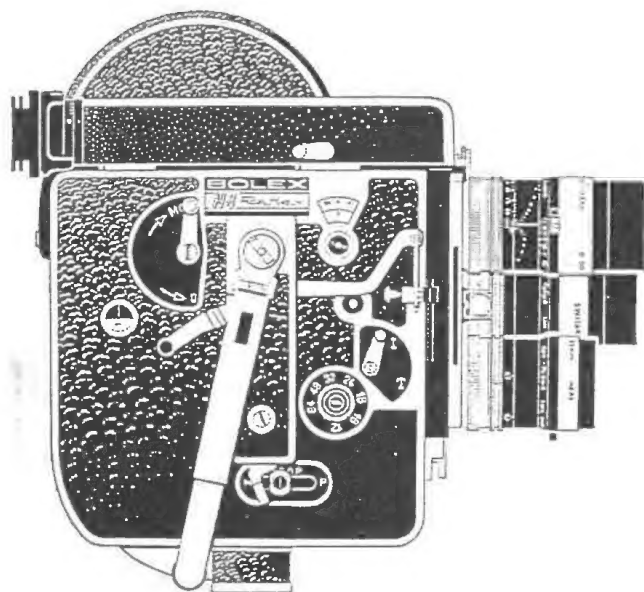




PAILLARD S.A. Ste-Croix - Suisse

SERVICE APRÈS VENTE & PIÈCES DE RECHANGE
SERVICE & SPARE PARTS DIVISION

Pièces de rechange et instructions techniques
Ersatzteile und technische Anleitung
Spare parts and service instructions



BOLEX
H8 / H16

H 16 / 100401 →

H 8 / 97801 →

Edition
Ausgabe 1961

INDEX

I INTRODUCTION

- a) How to use this catalogue?
- b) Abbreviations.
- c) Conventional marks.
- d) Obligatory improvements.
- e) Main defects.
- f) Gear ratios.
- g) Conversions of cameras.

II ILLUSTRATIONS

AND

INSTRUCTIONS FOR SERVICING

I. INTRODUCTION

a) How to use this catalogue?

This catalogue contains the following:

- 1) Illustrated parts tables arranged in the order of the dis-assembly
- 2) Instructions for servicing

All spare parts are identified by symbols and numbers. When ORDERING, the following specifications will do:

- 1) QUANTITY
- 2) SYMBOL
- 3) NUMBER

Examples: 1 BPE 4076
 1 BP 3929 H

If an item of this catalogue undergoes a change, notification will be made by modification sheet, showing also all the previous modifications so that only the latest sheet has to be kept. After a certain number of modifications has been effected, a new parts table will be issued showing in the lower left-hand corner whether it completes or supersedes the previous page, if any; in the latter case only the latest issue has to be kept.

You are requested to file the modification sheets and new parts tables immediately on their receipt and to take them into consideration when making out your parts orders.

The present catalogue is put at your disposal as a loan for use in your service department and must on no account be handed to third parties.

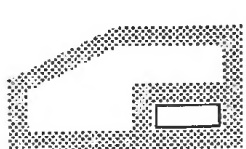
P A I L L A R D S.A.
SAINTÉ - CROIX

b) ABBREVIATIONS

Symbol	Signification	Example
BC , BO	Symbol preceeding part number	BC 3546 BO 1233
BX , BCD		BX 2115 BCD 3355 H
BCE, BCM ,BP, etc...		BCE 3294 BCM 3274x1
	Symbol of standardized parts	
100 - 199	Screws	110.20.16
200 - 299	Nuts, pins	201.70.11
300 - 399	Washers, clips	360.15.11
600 - 699	Balls	600.10.12
700 - 799	Cables, wires, plugs, prisms	725.10.12
900 - 999	Draw- and pull springs	900.80.11
M1, x1	M1, M2, x1, x2 etc... first, second modification	BCE 3056M3 BCE 3350x2
H, J, K etc...	Variants	BC 3284 H
131.14.13...	...: Surface treatment of the part	131.13.14.ox.
	at aluminized black	
	cd cadmium	
	crm satin chrom. pl.	
	crp bright chrom. (polished)	
	ni nickel plated	
	nip bright nickel pl. (polished)	
	nin black nickel plated	
	ninp black nickel pl. (polished)	
	ox black oxydized	
	ph phosphated	

The ABBREVIATIONS are an integral part of the part number and have therefore to be mentioned in your order together with the number.

c) CONVENTIONAL SIGNS

Symbol	Signification	Example
.....	Only design available	BC 3262M1
(.....†)	Superseded part. Available as stock lasts	(BC 3260†)
(.....✕)	No longer available. Discard from your stock.	(BC 3331✕)
	<u>Obliges service engineer to fit the new design</u> on all apparatus with lower serial number	
...X 131.14.13.ox.	Parts appearing in the dotted field are available as an assembly. The respective reference is to be found in the lower right-hand corner of the field	4X 131.14.13.ox.
○.....	Quantity of identical parts going with the assembly	② BC 3261
	○= numbering of the designs (to designate interchangeability)	

The conventional signs unlike the abbreviations are not part of the number and consequently shall be omitted in the order.

c) CONVENTIONAL SIGNS (contin.)

Symbol	Signification	Example
I 2/1&3	Design ② may be fitted instead of ① and ③	② UM2 I 2/1&3
NI 1/2	Replacement of this parts involves change of other part(s). Design ① cannot be mounted instead of ②	① NI 1/2
NI 2/1; I 2/3	Design ② is not interchangeable with ① but with ③	② NI 2/1; I 2/3
	The parts enumerated in brackets <u>must be fitted together in order to be interchangeable</u>	② I 2/1 →
/c=....	Mechanical characteristics (measurement, appearance, colour etc...) by which the new design is distinguishable from the old one	/c=1,7
()	Applies only for a certain model	(B80V)
/z=....	Number of teeth of a gear	/z=37
→ No	Up to serial number	→ 653800
No →	From serial number	653801 →
	Symbol of grease to be applied	
	Symbol of oil to be applied	
	Symbol of glue to be used	
	Symbol of paint to be applied	
	Symbol of mastic to be applied	
F.M.	Modification sheet (blue form)	
(N)	Parts to be mounted according to need (for adjustment)	(N)
	Part shown on another page	
	Part not available. If shown in a screened area it will be included in the corresponding assembly	

The conventional marks unlike the abbreviations are not part of the number and shall consequently be omitted in the order.

**I****d) MODIFICATIONS**

Cameras as from serial number..	Modif. No.	Description
97 801 →	①	<u>CLAW</u> Introduction of trailing-claw for H8
100 401 →	②	<u>CLAW</u> Introduction of trailing-claw for H16
116 001 →	③	<u>TURRET</u> Introduction of reflex viewfinder
121 401 →	④	<u>TURRET LOCATING SEGMENTS</u> Shortening of turret locating rails
152 100 →	⑤	<u>COUNTER</u> Introduction of a combined counter with footage and meter dial
158 001 →	⑥	<u>SPEED</u> Increased speed from 8 to 12 f./s Introduction of speed setting for 18 f./s
162 301 →	⑦	<u>AUTOMATIC OPENING</u> Automatic opening of loop formers and spool ejection device on H16 RX VS cameras
162 301 →	⑧	<u>VARIABLE SHUTTER</u> Introduction of the variable shutter on H16 cameras
162 301 →	⑨	<u>SPROCKET</u> New sprocket type on H16 RX VS cameras
166 031 →	⑩	<u>RELEASE BUTTON</u> Modification of the release button for use of RX-Fader with cable release



I

d) MODIFICATIONS (continued)

Cameras as from serial number..	Modif. No.	Description
167 251 →	(11)	<u>VIEWFINDER</u> Modification to avoid light reflections in the viewfinder
172 501 →	(12)	<u>LATERAL RELEASE</u> Introduction of a new lateral release
181 641 →	(13)	<u>HOUSING</u> Shoe for lightmeter or telemeter (range-finder) on H8 and H16 cameras
186 925 →	(14)	<u>FRAME COUNTER</u> Introduction of a stronger rewind shaft of the frame counter

CONVERSION OF H16 CAMERAS



I

OPERATIONS TO BE PERFORMED	H16M to H16T	H16M to H16RX	H16T to H16RX	H16T to H16RX-MATIC	H16RX to H16RX-MATIC
Adaptation of spool ejector. Tap upper working plate with BJ 821 100401 → 165300	x	x	x	x	x
Mount turret-carrier and change fixing screws of turret-carrier	x	x	x	x	x
Adaptation of RX-FADER. Tap camera body with BJ 822 and BJ 753 100401 → 165300				x	x
Adaptation of VS device. Modify upper working plate with BJ 527 and BJ 1549 100401 → 165300				x	
Adaptation of automatic loopformer. Change upper working plate 100401 → 165300		x	x	x	x
Fitting the reflex viewfinder 100401 → 116000		x	x	x	
New handcrank 21 mm.		x	x	x	x
New speed control knob 18 f./s	x	x	x	x	x
Fitting the eye-level focus. 100401 → 116000	x				

TROUBLE SHOOTING

<u>Defect</u>	<u>Cause and remedy</u>
Film loosing speed	Check and adjust the following parts: <ul style="list-style-type: none">- Film transport mechanism- Film gate (cleanness, width, film-guide)- Pressure-pad (cleanness, pressure 90 ± 10 gr)- Mechanism (gear-work, excessive friction, torque)- Spring motor
Irregular speed	Check and adjust: <ul style="list-style-type: none">- Mechanism (gear-work, friction)- Speed governor (centering of bell, adjustment of flyweight)- Spring motor (regularity of motion)
Loading trouble	Check and adjust automatic loading device.
Blurred pictures, breathing	Breathing means : the image on the screen "moves" forward and backward (irregular pulsation), mainly at the beginning of a new sequence, when the camera has not been used for some time. Check and adjust: <ul style="list-style-type: none">- Pressure-pad (cleanness, pressure 90 ± 10 gr)- Gate (cleanness)- Distance lens-seat/film-plane- Lenses (good fit on the turret)- Emulsion base of film (a distorted base may often result in blurred pictures)
Poor picture steadiness	Check and adjust: <ul style="list-style-type: none">- Pressure-pad (position on film, cleanness)- Gate (distance between the fixed blades, pressure of elastic blade)- Cam and claw assembly (play)
Travel ghost	Check and adjust: <ul style="list-style-type: none">- Automatic loading device- Angular position of shutter- Claw penetration



I

TROUBLE SHOOTING (continued)

<u>Defect</u>	<u>Cause and remedy</u>
Take-up axle not functioning properly, film gets pleated accordion-like	<p>Check the spools. Their cheeks must be perfectly plane and perpendicular to the spool axle. The space between the cheeks must be large enough to let the film run through smoothly.</p> <p>Check and adjust the following components:</p> <ul style="list-style-type: none">- Closing of sprocket shoes- Rotation of spool axles. The spools must not rub against the upper working plate.- Torque of spool axles- Torque of spool brake.
Footage counter not returning to zero	<ul style="list-style-type: none">- Footage dial jamming. Change spring or complete counter assembly.
Light entering	<ul style="list-style-type: none">- Check light-tightness and try to locate the critical point- Check filter-holder
Scratches on film	<ul style="list-style-type: none">- Load camera with a test film and locate damaged side of film (base or emulsion). Check every part which touches the film (sprocket, loop formers, gate, pressure-pad, automatic loading device)
Defective frame counter	<ul style="list-style-type: none">- Drive gear of the "hundreds" dial must be replaced by a complete assembly which is fitted to the old type plate.

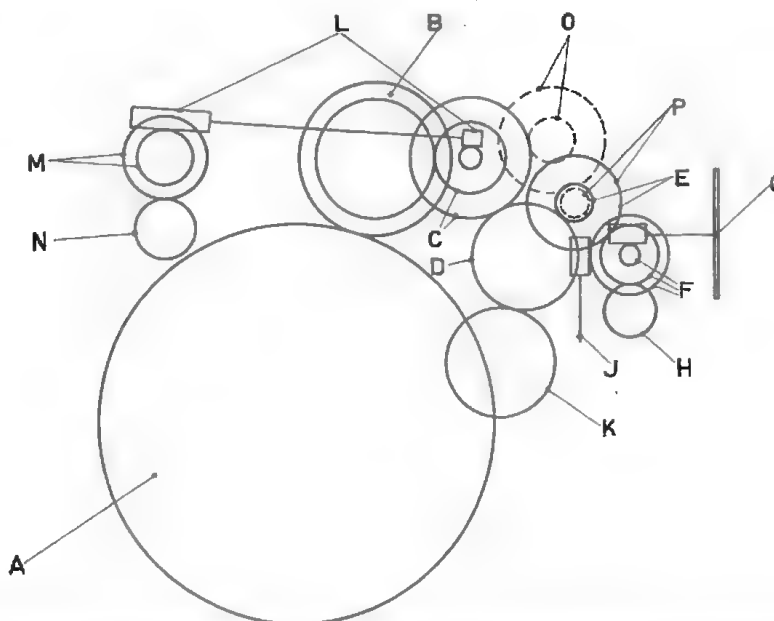
GEAR RATIO

applicable as from serial number (H8) 97801 → , (H16) 100401 →

$$n = \frac{\text{Number of gear revolutions}}{\text{Revolutions of claw axle}}$$

Position	Name of part	n (H16)	Number of teeth
A	Spring motor	0,0120	120
B	Clutch axle	0,0318	47/45
C	Upper sprocket axle	0,1250	46/12
D	Axle of winding handle	0,1250	46
E	Intermediate axle	0,4790	48/12
F	Intermediate axle	1,0000	23/17
G	Shutter axle	1,0000	
H	Claw axle	1,0000	
J	Speed governor	2,5700	
K	Lower sprocket axle	0,1250	46
L	Worm-screw	0,0063	20
M	Axle of footage counter brake	2,25.10 ⁻⁴	38/28
N	Footage counter	2,06.10 ⁻⁴	41

Position	Name of part	n (H8)	Number of teeth
A	Spring motor	0,0060	120
B	Clutch axle	0,0159	47/45
C	Upper sprocket axle	0,0625	46/12
D	Axle of winding handle	0,0625	46
F	Intermediate axle	1,0000	23/17
G	Shutter axle	1,0000	
H	Claw axle	1,0000	
J	Speed governor	2,5700	
K	Lower sprocket axle	0,0625	46
L	Worm-screw	0,0032	20
M	Axle of footage counter brake	1,125.10 ⁻⁴	38/28
N	Footage counter	1,030.10 ⁻⁴	41
O	Intermediate axle	0,1250	46/23
P	Intermediate axle	0,4790	48/12



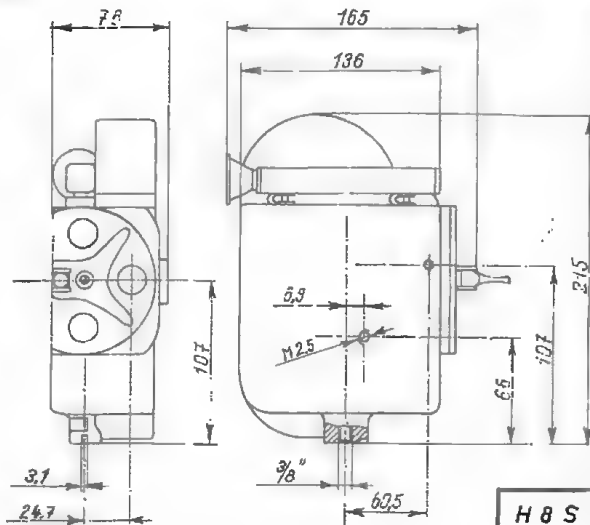
INTRODUCTION EINFUEHRUNG

Cotes
Maße
Dimensions

H8S, H8RX

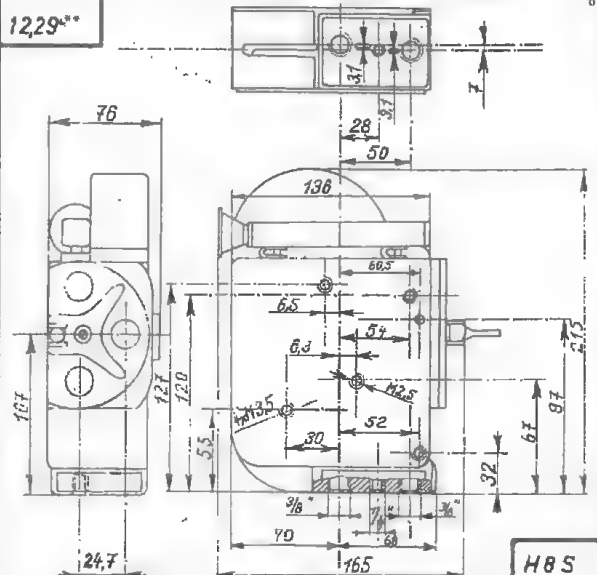


12,29 **



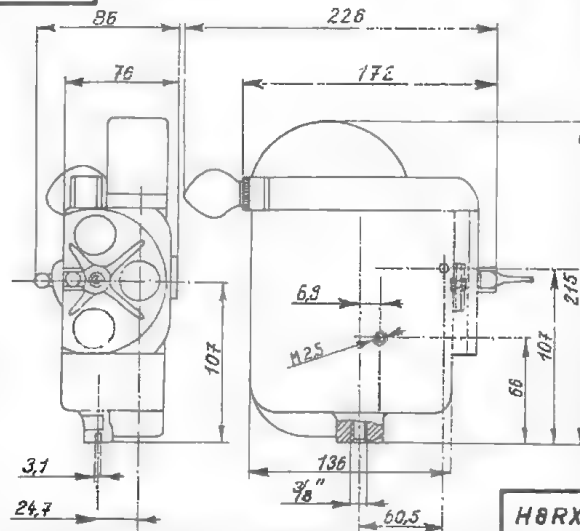
H8S

12,29 **



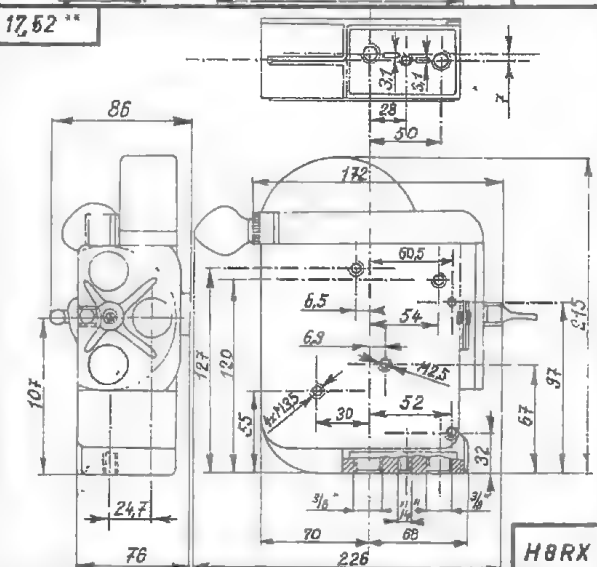
H8S

17,52 **



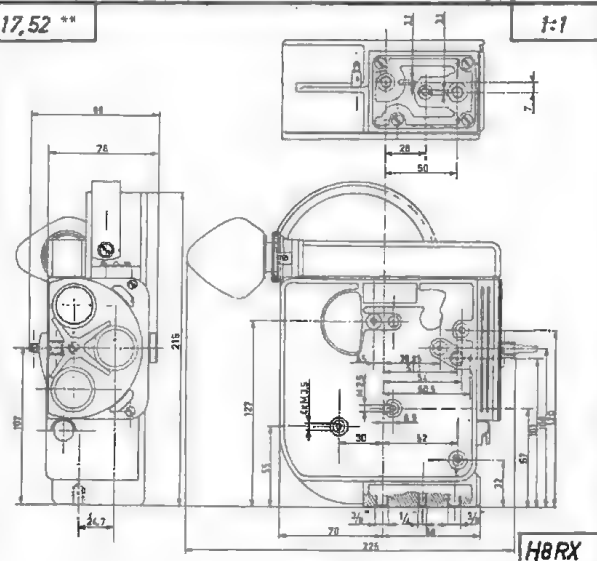
H8RX

17,52 **



H8RX

17,52 **



H8RX

Printed in Switzerland

H2

12.66



** Tirage
Auflagemaß
Flange focal distance

10

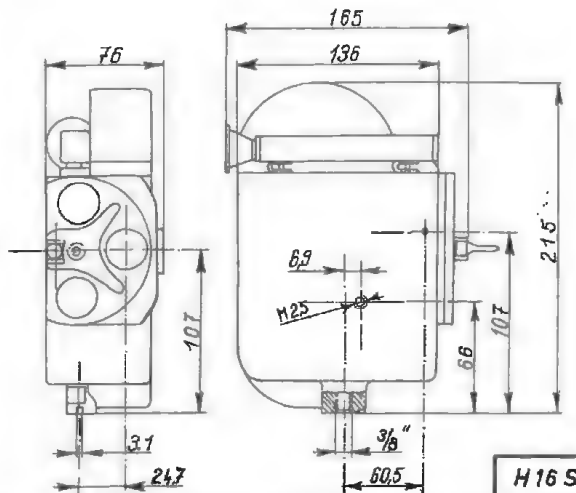
INTRODUCTION EINFUEHRUNG

Cotes
Maße
Dimensions

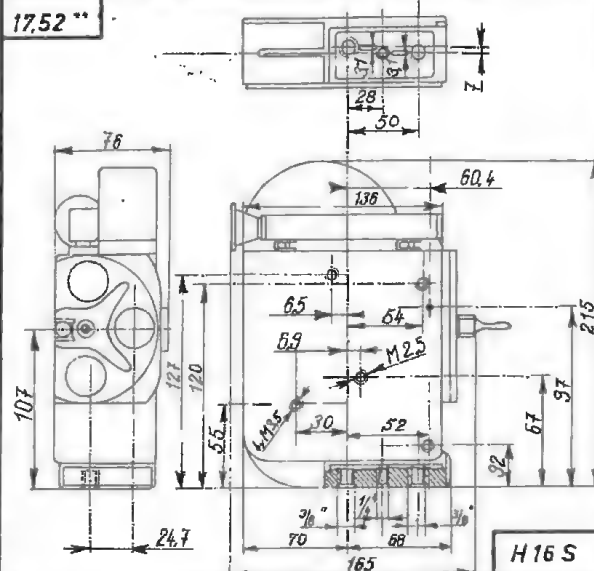
H16RX, H16S, H16T



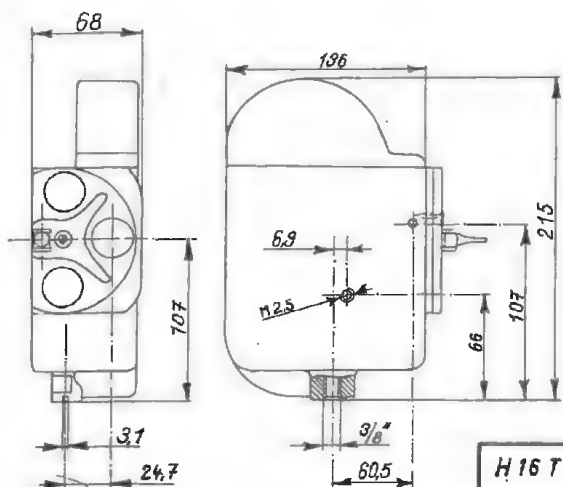
17,52 **



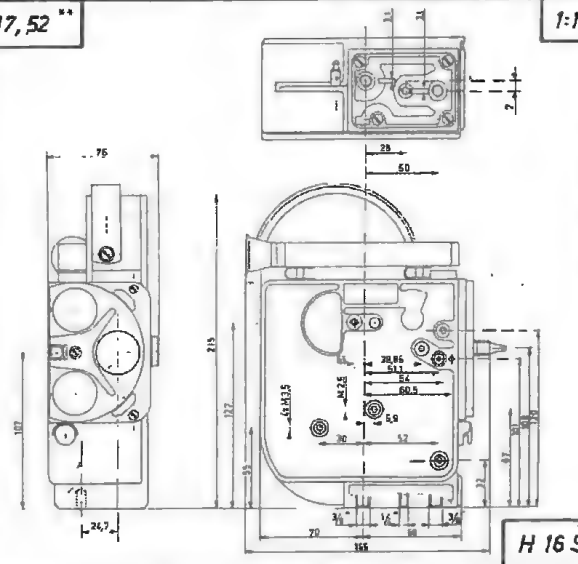
17,52 **



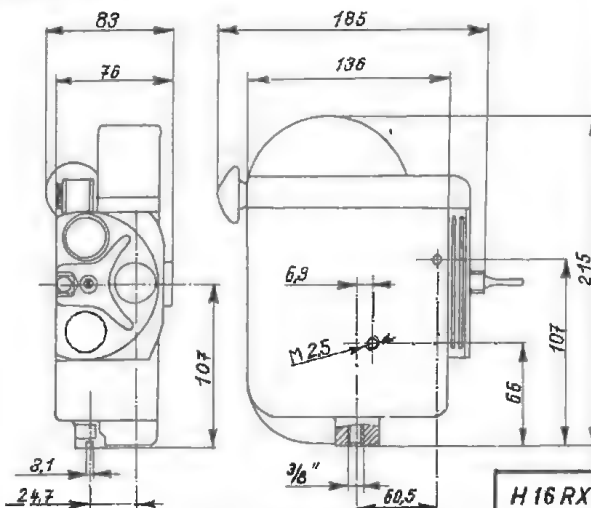
17,52 **



17,52 **



20,76 **



H2

12.66



** Tirage
Auflagemaß
Flange focal distance

11

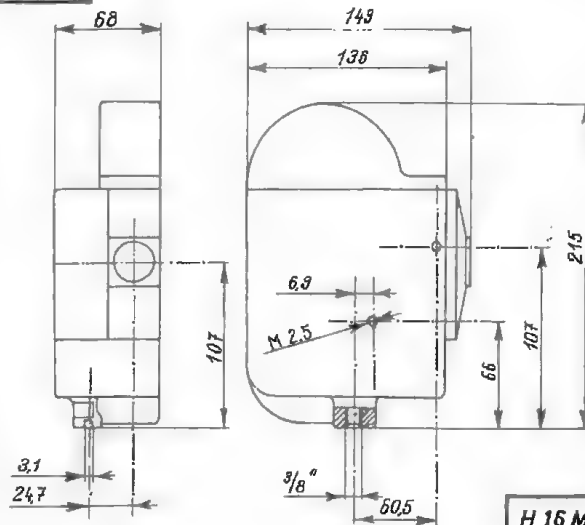
INTRODUCTION EINFUEHRUNG

Cotes
Maße
Dimensions

H 16 M

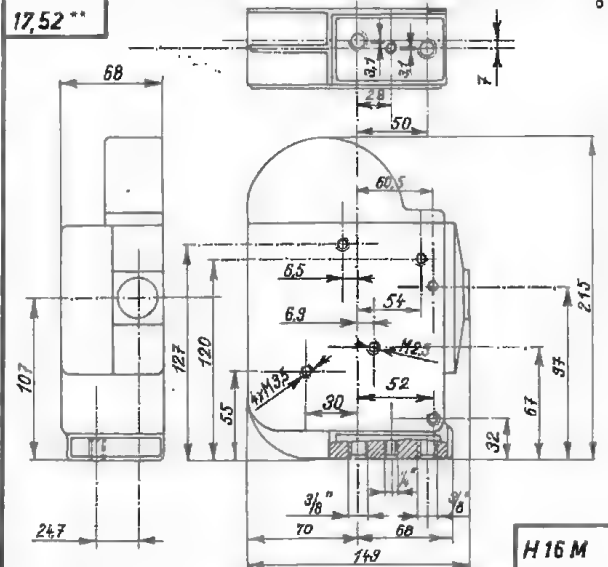


17,52 **



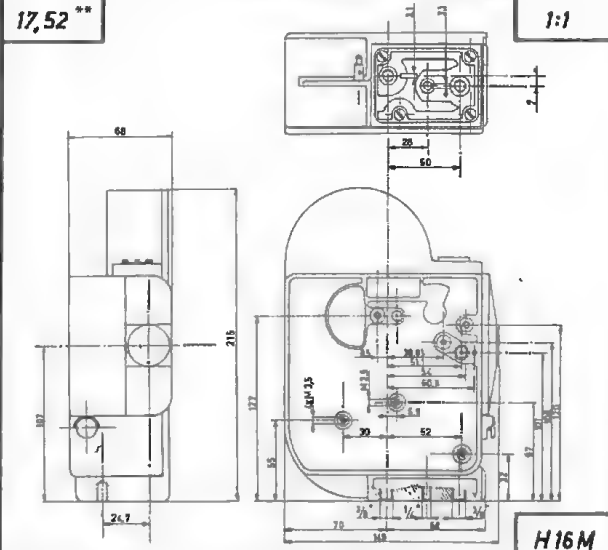
H 16 M

17,52 **



H 16 M

17,52 **



1:1

H 16 M

H2

12.66



** Tirage
Auflagemaß
Flange focal distance

11.1

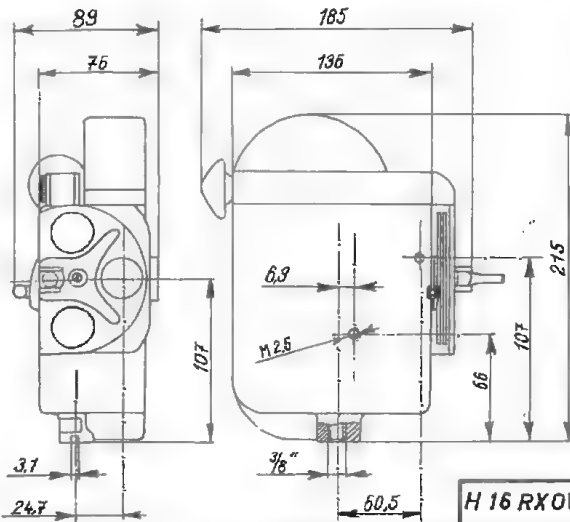
INTRODUCTION EINFUEHRUNG

Cotes
Maße
Dimensions

H 16 RXOV

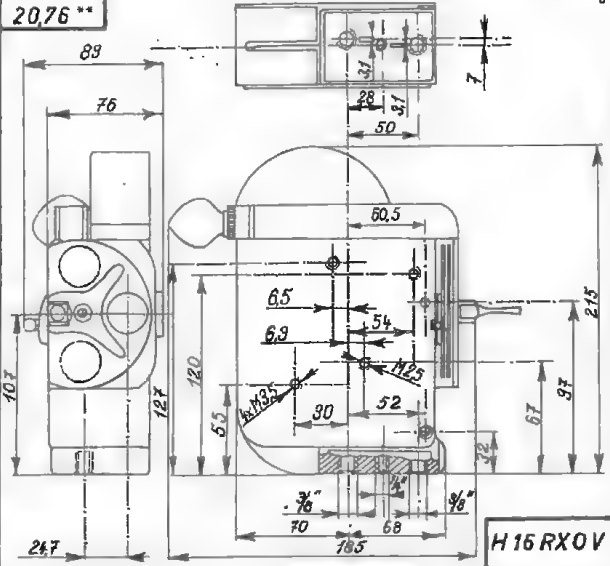


20,76 **



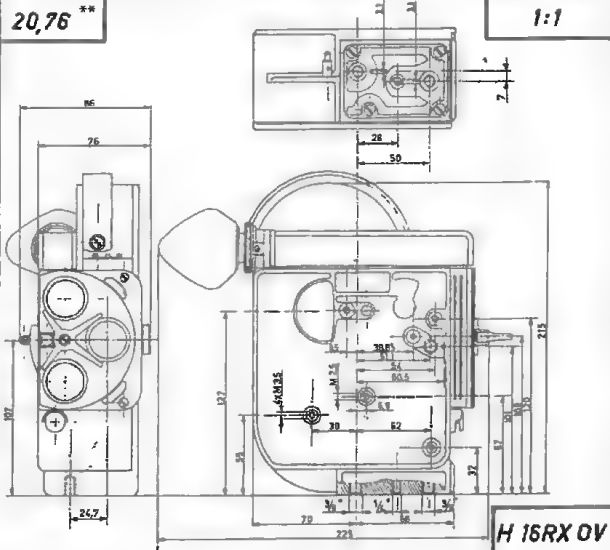
H 16 RXOV

20,76 **



H 16 RXOV

20,76 **



H 16 RX OV

1:1

H2

12.66



** Tirage
Auflagemaß
Flange focal distance

11.2



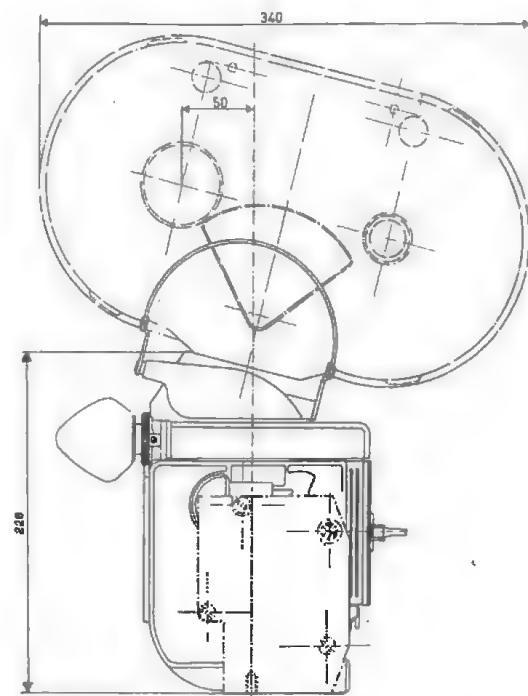
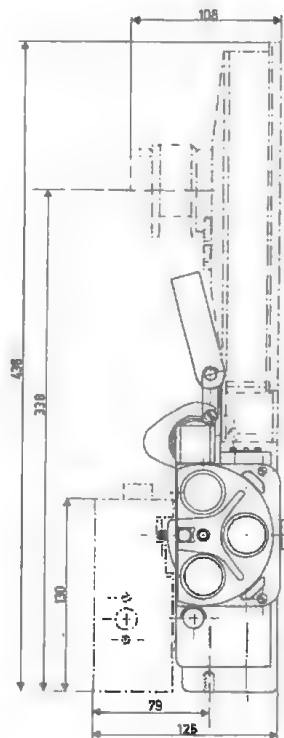
INTRODUCTION
EINFUEHRUNG

Cotes
Maße
Dimensions

H16RX5



20,76 **



H16RX5

H 2

01.67



** Tirage
Auflagemaß
Flange focal distance

12

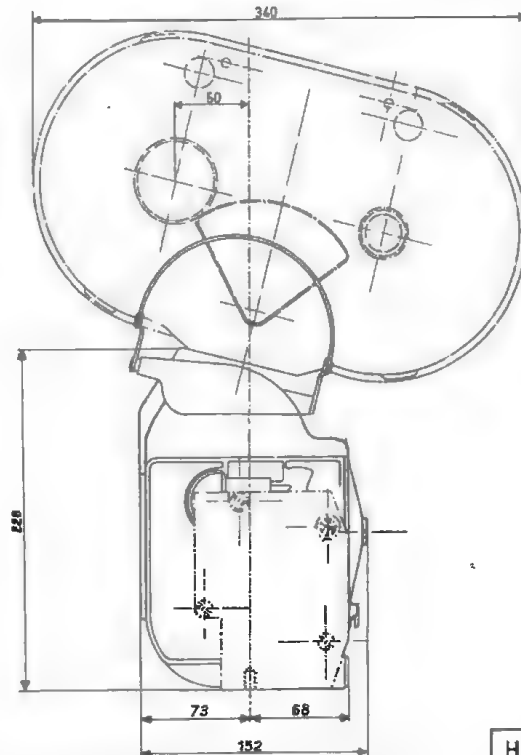
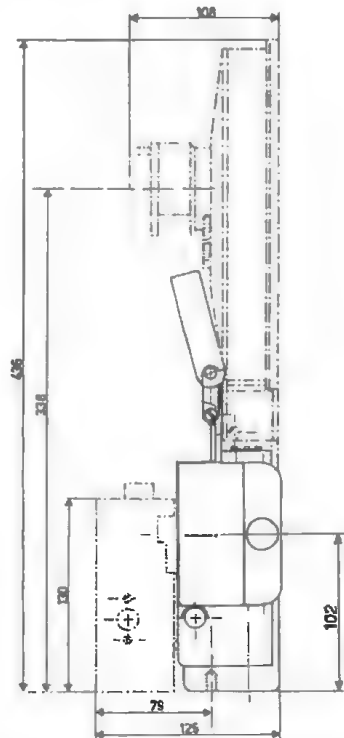
INTRODUCTION
EINFUEHRUNG

Cotes
Maße
Dimensions

H16M5



17,52 **



H16M5

H 2

07.67



** Tirage
Auflagemaß
Flange focal distance

13

A	Volet - Pale	Filmandruckplatte Blendenblatt	Pressure - Pad - Blade
B	Griffe	Greifer	Claw
C	Tourelle	Objektiv - Revolver	Turret
D	Obturbateur variable	Verstellbare - Sektorenblende	Variable shutter
E	Boîtier	Kameragehäuse	Camera body
F	Platine supérieure	Obere Werkplatte	Upper base plate
G	Platine inférieure	Untere Werkplatte	Lower base plate
H	Barillet - Remontoir	Federwerk Aufzugmechanismus	Motor spring Winding mechanism
J	Compteur images	Bildzähler	Frame counter
K	Regulateur	Geschwindigkeitsregler	Speed governor
L	Boucleur	Schlaufenformer	Loop - former
M	Couvercle - Manivelles	Deckel - Aufzugskurbel	Lid - Rewinding handle
N	Gainage	Beledung	Leathering
O	Viseurs	Sucher	Viewfinders
P	Lunette Reflex	Einstellupe	Eye-level focus
Q	Visée reflexe	RX - Sucher	RX - Viewfinder
R			

TM**Table des matières
Inhaltsverzeichnis
Index****H 8** 97 801 →**H 16** 100 401 →

Arbre d'arrêtage	H	Akustisches Zählwerk	F	Acoustic counter	F
Arbres débiteurs	H	Antriebswelle 1:1	H	Aperture plate	C
Arbre entraîneur 1:1	H	Arretierwelle	H	Bearing of fixed rotary shutter	H
Arbre manivelle marche arrière .	G	Aufzugmechanismus	H	Belts	H
Barillet	H	Augenmuscheln	O,P,Q	Camera body	E
Boîtier	E	Auslöser	G	Claw	B
Boucleurs	L	Befestigungsflansch für den		Clutch	H
Boutons des vitesses	E	Objektivrevolver	C6	Control knobs	E
Bride de blocage tourelle . . .	C6	Beleuchtung	N	Control levers	E
Boutons de commande	E	Bildzähler	J	Double spool brake (8 mm) . . .	L
Couloir	C	Deckel	M	Drive shaft 1:1	H
Coupe-film	T	Doppelte Spulenbremse (8 mm)	L	Drive shafts of spools	F
Courroies	H	Einfache Spulenbremse (16 mm)	F	Eyecups	O,P,Q
Couvercle	M	Einstellhebel	E	Eye level focus	P
Compteur images	J	Einstellknöpfe	E	Film cutter	E
Compteur métrique	G	Einstellknopf für die Filmge- schwindigkeit	E	Film guide	C
Compteur sonore	F	Einstelllupe	P	Fixed rotary shutter	A
Débiteurs	L	Federwerk	H	Footage counter	G
Déclencheur	G	Feste Sektorenblende	A	Frame counter	J
Ejecteur de bobines	F	Filmandruckplatte	A	Grip	E
Embrayage	E	Filmbühne	C	Handles	M
Engrenages intermédiaires . . .	E	Filmführung	C	Intermediate gears	H
Entraîneurs de bobine	F	Filmführungsschuhe	L	Leather covering	N
Frein de bobine simple (16 mm)	F	Filmschneidevorrichtung . . .	E	Lid	M
Frein de bobine double (8 mm)	L	Geschwindigkeitsregler	K	Loop-formers	L
Gainages	N	Greifer	B	Loop-reformer (16 mm)	L
Griffe	B	Handgriff	E	Lower mounting plate	G
Guide-film	C	Kameragehäuse	E	Motor spring	H
Leviers de commande	E	Kupplung	H	Optical parts of RX-turret holder	C
Lunette de mise au point	P	Kurbeln	M	Pressure pad	A
Manivelles	M	Lager der festen Sektorenblende	H	Reflex prism	C
Obturbateur fixe	A	Meterzähler	G	Reflex viewfinder	Q
Obturbateur variable	D	Obere Werkplatte	F	Release	G
Oeillicères	O,P,Q	Objektivrevolver	C	Shaft for film rewind handle . .	G
Optique porte-tourelle RX . . .	C	Optik RX-Revolverkopfträger .	C	Simple spool brake (16 mm) . . .	F
Palier obturbateur fixe	H	Peesen	H	Speed governor	K
Pattes débiteurs	L	Reflexprisma	C	Speed selection knob	E
Platine inférieure	F	Reflexsucher	Q	Spool ejector	F
Platine supérieure	F	Schlaufenfänger (16 mm) . . .	L	Sprocket guide shoes	L
Poignée	E	Schlaufenformer	L	Sprockets	L
Prisme réflect	C	Spulenantriebswellen	F	Sprocket shafts	H
Rattrapeur de boucle (16 mm)	L	Spulenauswerfer	F	Stop shaft	H
Régulateur de vitesse	K	Sucher	O	Turret	C
Remontoir	H	Untere Werkplatte	G	Turret locking clamp	C6
Tourelle	C	Verstellbare Sektorenblende . .	D	Upper mounting plate	F
Viseur	O	Welle für Rückspulkurbel	G	Variable rotary shutter	D
Viseur réflect	Q	Wellen der Wickeltrommeln . . .	H	Viewfinder	O
Volet presseur	A	Wickeltrommeln	L	Winding mechanism	H
		Zwischenzahnräder	H		

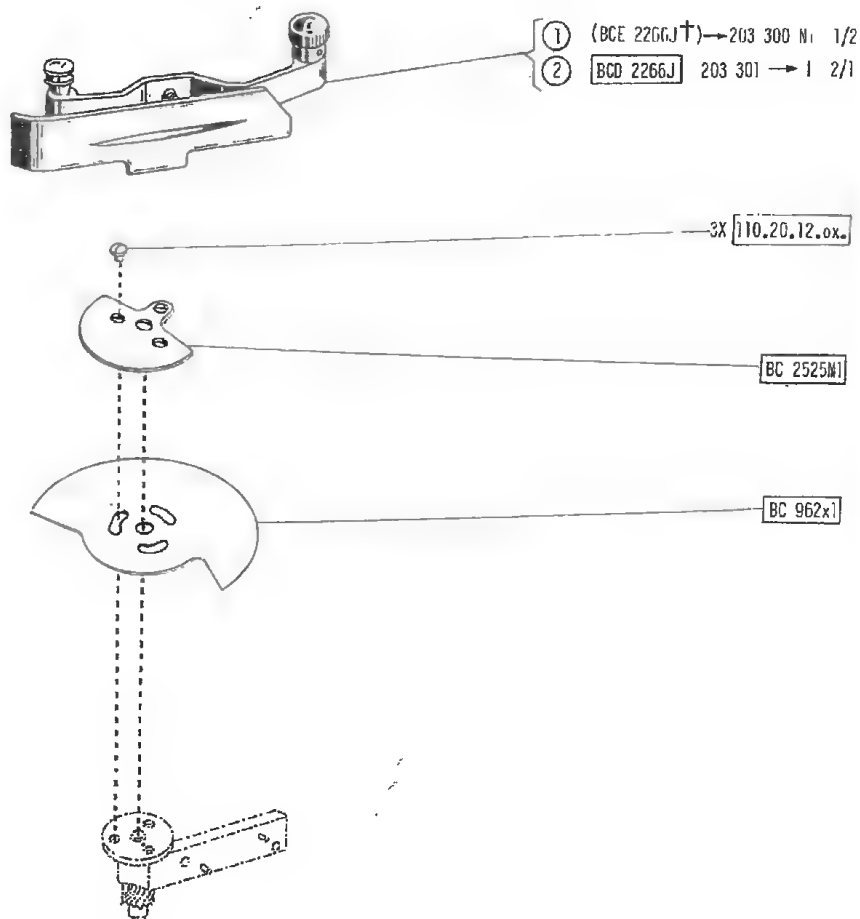
Filmandruckplatte
Blendenblatt

Volet presseur
Pale de l'obturateur
H8S 97 801 →

Pressure Pad
Shutter blade



A



Printed in Switzerland

A-1a/H-07.63

remplace
ersetzt
replaces

H-10.63

1 b

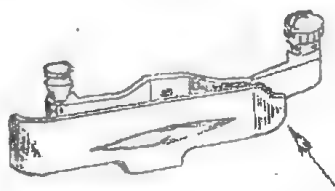
FM

Volet presseur
Filmandruckplatte
Pressure-pad

HBRX

189 801 →



14	Anciennes pièces Alte Teile Former parts	Nouvelles pièces Neue Teile New parts	Observations Bemerkungen Remarks
1	BCD 2266 J	<p>① (BCD 2266 J†) → 212 050 NI 1/2</p> <p>② BCE 2266 J M3 212 051 → I 2/1</p> 	<p>(F) L'arrière du volet presseur est relevé pour éviter son décollement quand la boucle du film est diminuée.</p> <p>(D) Die Andruckplatte wird unten zurückgebogen, damit sie sich nicht abhebt wenn die Filmschlaufe kleiner wird.</p> <p>(E) The lower end of the pressure-pad is bent inwards to avoid its taking off when the film loop gets smaller.</p> <p>(05.65)</p>

Filmandruckplatte

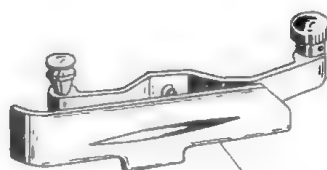
Volet presseur

Pressure Pad



H8 RX 189801 →

A



- ① (BCE 2266J†) → 198 300 NI 1/2
- ② BCD 2266J 198 301 → I 2/1

Printed in Switzerland

A-2a /H-06.62



remplace
ersetzt
replaces

H-07.63

2_b

Filmandruckplatte
Blendenblatt

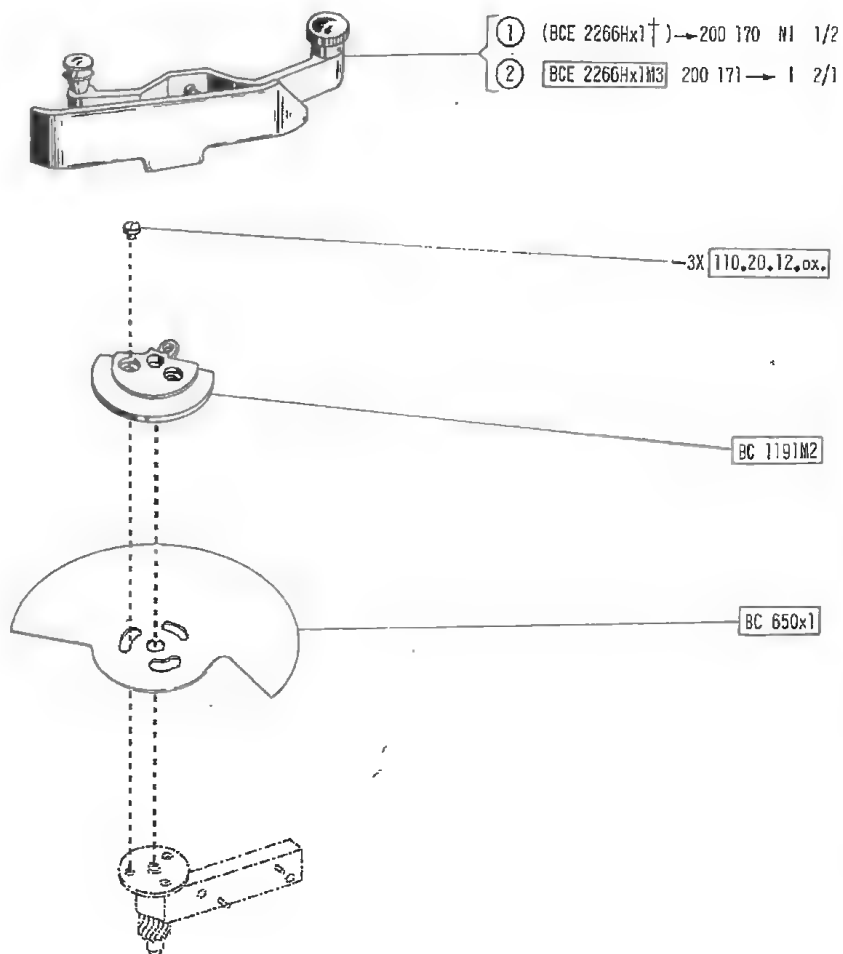
Volet presseur
Pale de l'obturateur

Pressure Pad
Shutter blade



H16S 100 401 →

A



Printed in Switzerland

A-3/H-07.63



remplace
ersetzt
replaces

H-10.63

3a

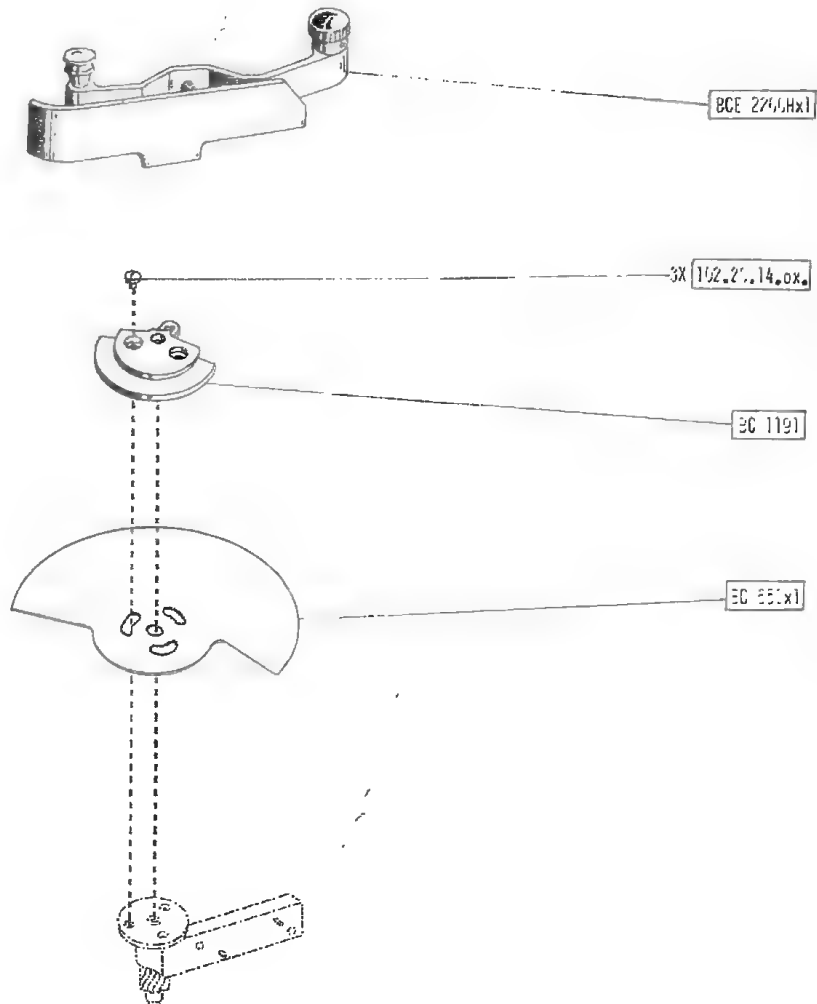
Filmandruckplatte
Blendenblatt

Volet presseur
Pale de l'obturateur
H16RX 116 001 →

Pressure Pad
Shutter blade



A



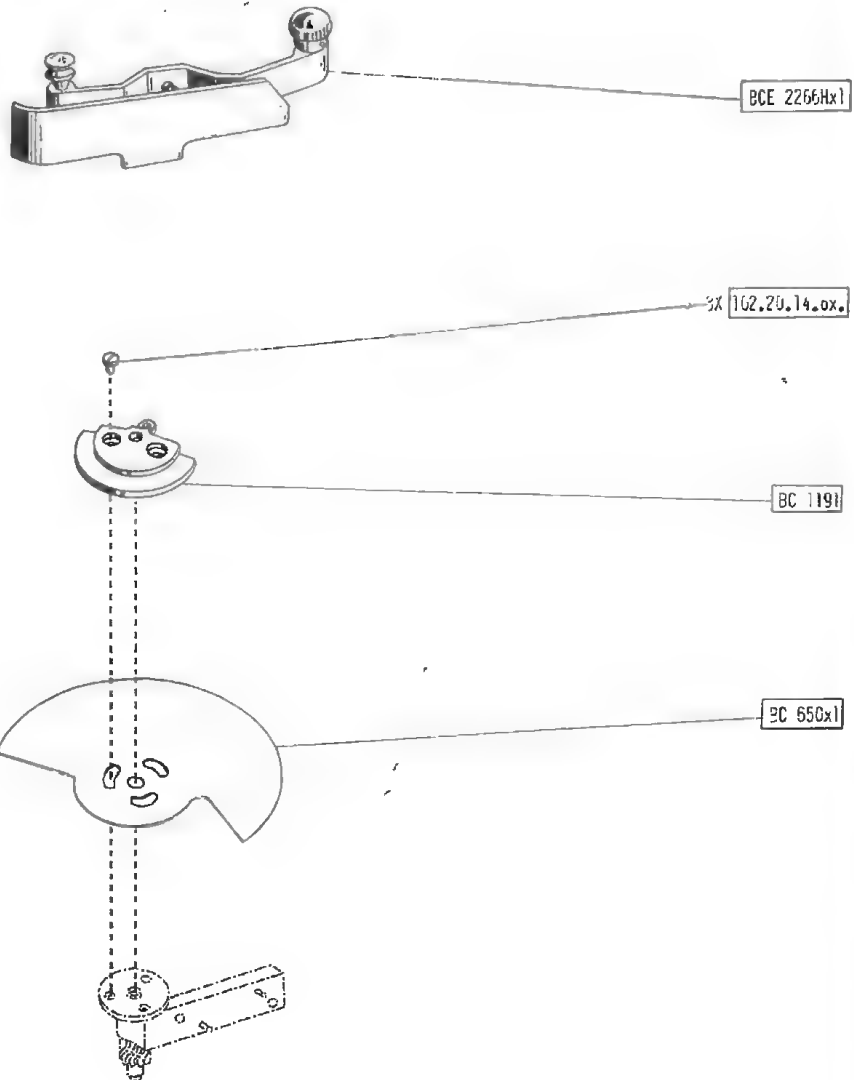
Filmandruckplatte
Blendenblatt

Volet presseur
Pale de l'obturateur
H16T 130 001 →

Pressure Pad
Shutter blade



A



Printed in Switzerland

A-5/H-07.63



remplace
ersetzt
replaces

H-10.63

5a

Filmandruckplatte
Blendenblatt

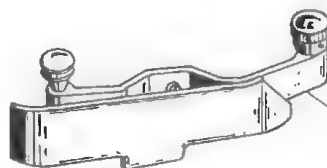
Volet presseur
Pale de l'obturateur

Pressure Pad
Shutter blade

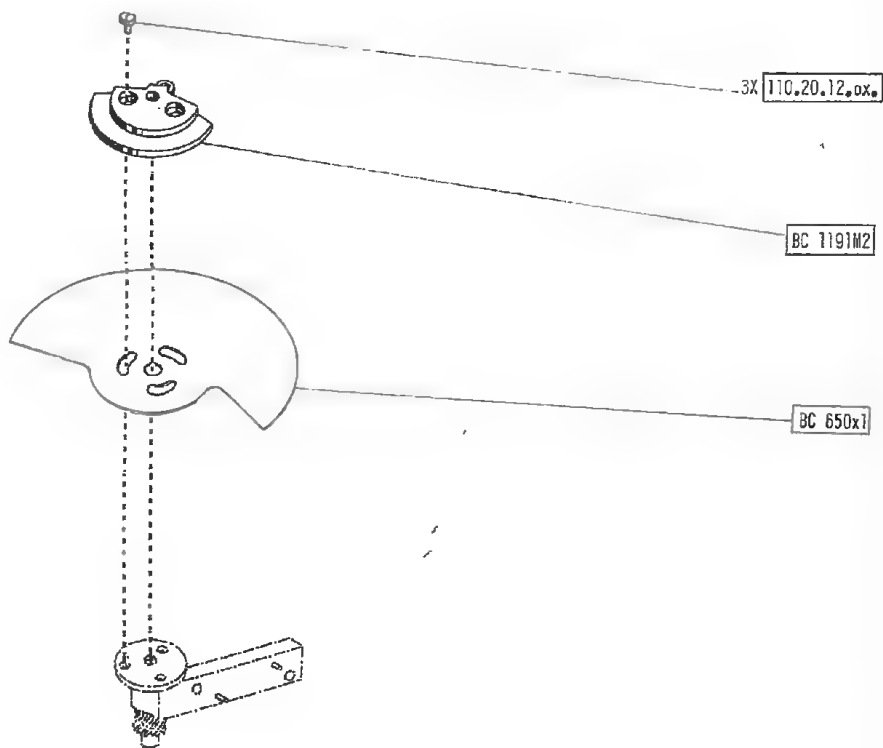


H 16 M 151 401 →

A



- ① (BCE 226GHx1†) → 203 000 NI 1/2
- ② BCE 226GHx1M3 203 001 → 1 2/1



Printed in Switzerland

A-6/H-07.63



remplace
ersetzt
replaces

H-10.63

6 a

Filmandruckplatte

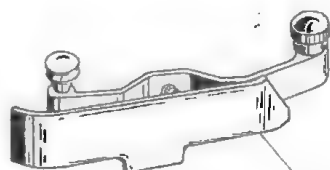
Volet presseur

Pressure Pad



H16 RX-OV 162 301 →

A



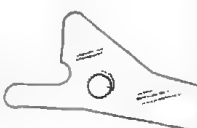

- ① (BCE 226GHx1†) → 202 410 NI 1/2
② BCE 226GHx1M3 202 411 → 1 2/1

FM

Griffe
Greifer
Claw

H8, H16M, H16RX,
H16RXOV, H16T



14	Anciennes pièces Alte Teile Former parts	15	Nouvelles pièces Neue Teile New parts	16	Observations Bemerkungen Remarks	17
8			BCM 2491 T a = 20,9 (N)		(F) Nouvelle variante de griffe. (D) Neue Variante des Greifers. (E) New version of the claw. (09,68)	
9	→ 242 000 	242 001 → 			(F) Première série de griffe, exécution T, mal usinée. Le bec arrondi n'assure pas un bon entraînement du film, la boucle inférieure se résorbe. (D) Die erste Serie Greifer (Ausführung T) wurde ungünstig bearbeitet. Der rundliche Greiferschnabel transportiert den Film nicht einwandfrei und verursacht das Auffressen der unteren Filmschleife. (E) The claws of the first series (type T) have been inadequately manufactured. The round claw beak prevents the film from being transported correctly and causes the loss of the lower loop. 11.70	

H2

11.70



PD - B - 3 - 05.61

3



Greifer

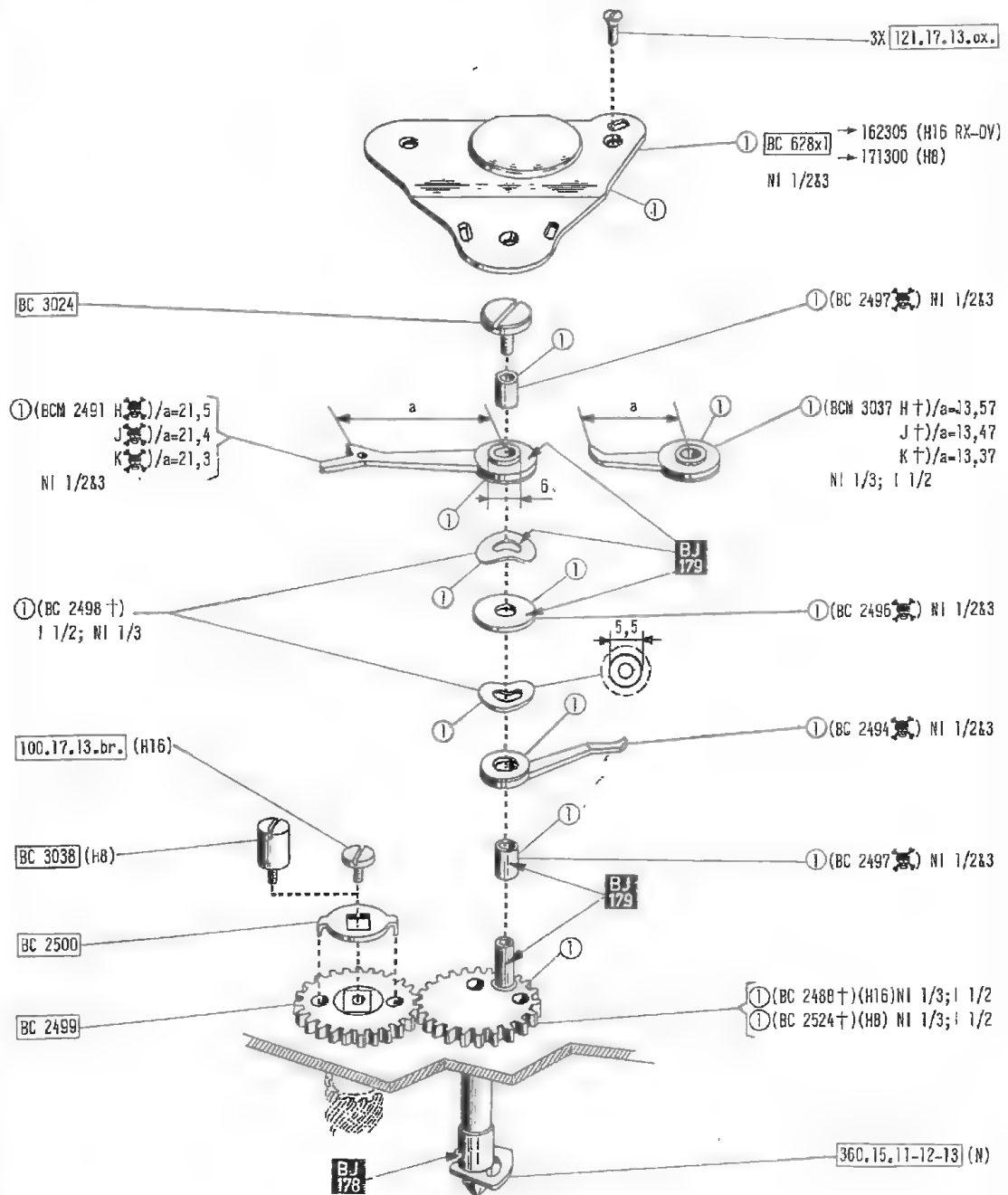
Griffe

Claw



H16 RX-OV / H16 RX / H16 T / H16 M / H8

97801 → 127600 / H8
 100401 → 127600 / H16
 116001 → 128470 / H16 RX



Greifer

Griffe

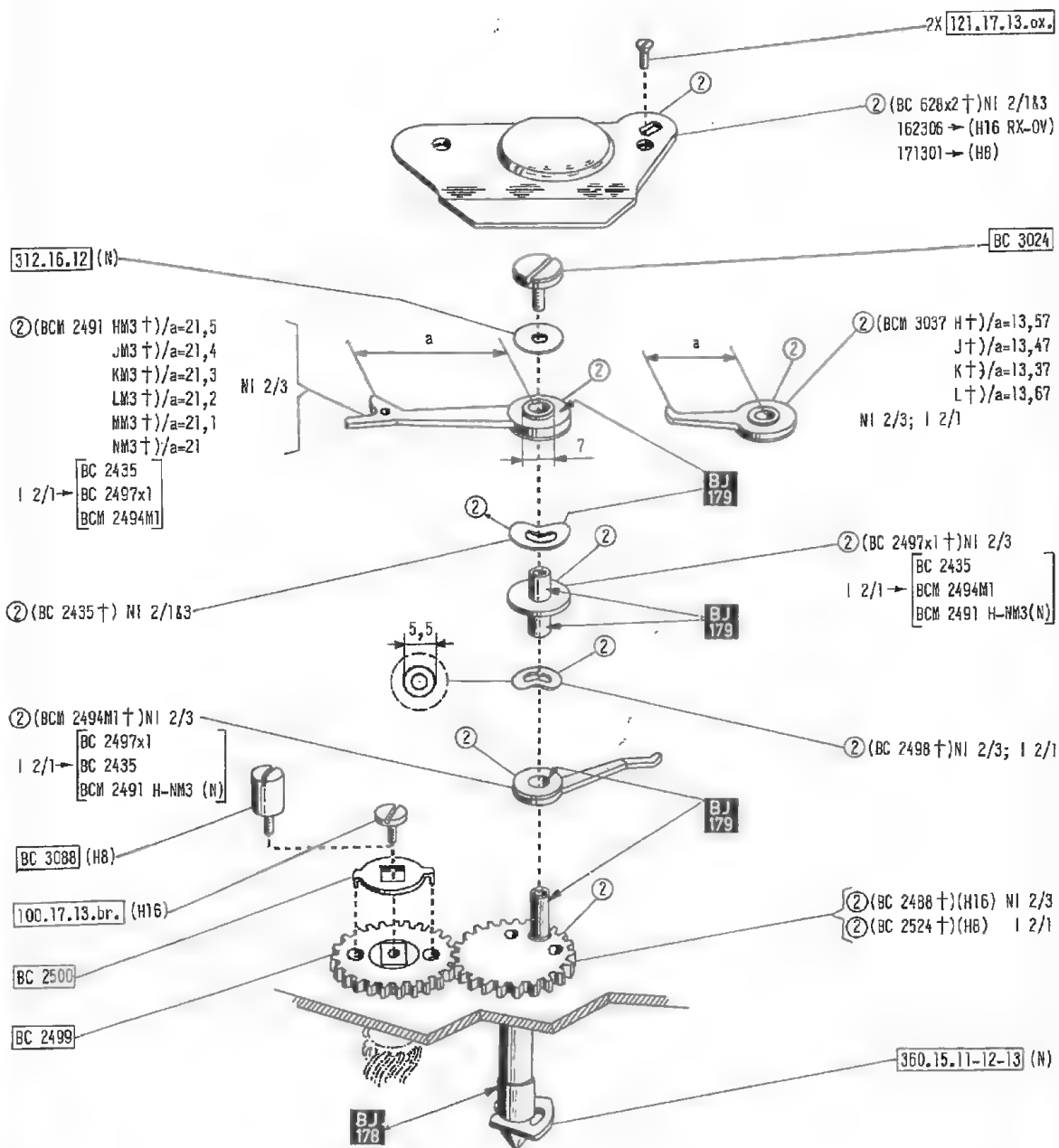
Claw



H16 RX/H16T/H16 M/H8

127601 → 154170 / H8
 127601 → 155650 / H16
 128471 → 155650 / H16 RX

B



FM

Griffe
Greifer
ClawH16 RX-OV/H16 RX
H16 T/H16 M/H8

14	Anciennes pièces Alte Teile Former parts	15 Nouvelles pièces Neue Teile New parts	16 Observations Bemerkungen Remarks	17
1		<p>Pour caméras H8 (avec griffe traînante) Für H8-Kameras (mit Schleppgreifer) For H8-Cameras (with trailing claw)</p> <p>BCD 2524x1A (rouge, rot, red) Ø 2,58 mm BCD 2524x1B (vert, grün, green) Ø 2,60 mm BCD 2524x1C (jaune, gelb, yellow) Ø 2,62 mm</p> <p>Pour caméras H16 (avec griffe traînante) Für H16-Kameras (mit Schleppgreifer) For H16-Cameras (with trailing claw)</p> <p>BCD 2488x1A (rouge, rot, red) Ø 2,58 mm BCD 2488x1B (vert, grün, green) Ø 2,60 mm BCD 2488x1C (jaune, gelb, yellow) Ø 2,62 mm</p>	<p>(F) Axes de griffe avec différents diamètres pour adaptation à la platine supérieure après alésage du coussinet (voir circulaire 459/SDR de novembre 1962). (D) Neue Greiferachsen mit verschiedenen Durchmessern, die nach Ausweitung der Bohrung (mit BJ 1006) in die obere Werkplatte eingepasst werden können (Siehe Rundschreiben Nr. 459/SDR vom November 1962). New claw axes with different diameters to fit in upper plate of mechanism after drilling out the respective bearing (see circular-letter 459/SDR of November 1962). (05.63)</p>	
2	BC 3008	BC 3088	<p>(F) Erreur d'impression (D) Druckfehler (E) Misprint (06.63)</p>	
3	<p>BC 2490M2</p> <p>BC 2496M2</p>	<p>③ (BC 2498M2) → 199 500 NI 3/4</p> <p>④ 2X 339.26.1001 199 501 → 1 4/3</p>	<p>(F) Les 2 rondelles ressort existantes ont été remplacées par des rondelles élastiques bombées moins épaisses pour améliorer le fonctionnement de la griffe (ATTENTION ! VALABLE POUR H8S SEULEMENT). (D) Die 2 Federscheiben werden durch dünnere gewölbte Scheiben ersetzt, um das Funktionieren des Greifers zu verbessern. (ACHTUNG ! GILT NUR FÜR H8S). (E) The 2 spring washers are replaced by thinner washers which are bulged and elastic to improve the functioning of the claw. (ATTENTION ! VALID FOR H8S ONLY). (06.63)</p>	

H2

06.63



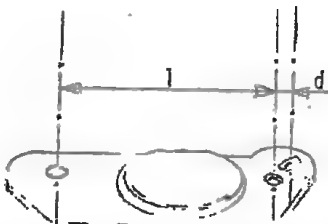


-PD - B - 3 - 05.61

1

FM

Griffe
Greifer
ClawH8, H16M, H16RX,
H16RXOV, H16T

Anciennes pièces Alte Teile Former parts	Nouvelles pièces Neue Teile New parts	Observations Bemerkungen Remarks
4 BC 2524x1 M1 (H8S) BCD 2524x1 A (H8S) BCD 2524x1 B (H8S) BCD 2524x1 C (H8S)	③ (BC 2524x1 M1†) (H8S) NI 3/4 ④ BC 2524x1 M2 (H8S) I 4/3 BCD 2524x1 A M1 (H8S)(rouge-rot-red) Ø 2,58 BCD 2524x1 B M1 (H8S)(vert-vert-green) Ø 2,60 BCD 2524x1 C M1 (H8S)(jaune-gelb-yellow) Ø 2,62	(F) L'excentricité a été augmentée pour améliorer la sécurité de fonctionnement des griffes. (D) Die Exzentrizität wurde erweitert, um die Funktionssicherheit der Greifer zu erhöhen. (E) Increased eccentricity to improve safety of performance of claws. (07.63)
5 BCM 2494x1	③ (BCM 2494x1)   <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-top: 5px;"> <div> H16RXOV → 207 381 H16M → 208 800 H16S → 221 200 </div> <div>NI 3/4</div> </div> ④ BCD 2494x1 <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-top: 5px;"> <div> H16RXOV 207 382 → H16M 208 801 → H16S 221 201 → </div> <div>I 4/3</div> </div>	(F) Le bec de la griffe est chanfreiné d'environ 30° sur les deux côtés pour assurer une meilleure pénétration dans les perforations du film. (D) Die Nase des Greifers wurde an beiden Seiten um 30° abgeschrägt, um ein besseres Eindringen in die Perforation der Filmes zu gewährleisten. (E) The beak of the claw is chamfered by 30° on both sides in order to ensure a perfect penetration in the perforation of the film. (12.63)
6 BC 628x2 M1	③ BC 628x2 M1 <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-top: 5px;"> <div> l = 34,5 d = 1 </div> <div> H16RXOV → 202 775 H16M → 203 000 H16S → 199 800 </div> <div>NI 3/4</div> </div> ④ BC 628x3 <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-top: 5px;"> <div> l = 33 d = 2,5 </div> <div> H16RXOV 202 775 → H16M 203 001 → H16S 199 801 → </div> <div>I 4/3</div> </div> 	(F) La colonne support supérieure de la protection est écartée du chemin du piston de crantage du volet presseur. Le piston ne pourra plus rester croché accidentellement dans le trou de la vis de fixation supérieure. (D) Die obere Tragsäule der Schutzkappe muss dem Rastkolben der Andruckplatte ausweichen, damit der Kolben in Zukunft nicht mehr in Loch der oberen Befestigungsschraube hängen bleiben kann. (E) The upper supporting column of the protection cap must be cleared from the path of the fastening stud of the pressure-pad. The piston must not get hooked any more in the hole of the upper fixing screw. (11.55)
100.17.13.br	100.17.13.ox	(F) Nomenclature modifiée (D) Teilnummernänderung (E) Part-number modification (11.55)

H 2

11.65



PD - B - 3 - 05.61

2

<div> <div>1</div> <div>FM</div> </div> <div> Griffe Greifer Claw </div>		<div>2</div> <div> H8, H16M, H16RX, H16RXOV, H16T </div>	<div>3</div> <div> <div>Bolex railard</div> </div>	<div>5</div>	
<div>14</div> <div> Anciennes pièces Alte Teile Former parts </div>	<div>15</div> <div> Nouvelles pièces Neue Teile New parts </div>	<div>16</div> <div> Observations Bemerkungen Remarks </div>			<div>17</div>
<div>8</div>	<div> BCM 2491 T I a = 20,9 (N) </div>	<div> (F) Nouvelle variante de griffe. (D) Neue Variante des Greifers. (E) New version of the claw. (09.68) </div>			
<div style="position: absolute; right: 0; top: 30%; font-size: 4em;">[</div> <div style="position: absolute; right: 0; top: 60%; font-size: 4em;">[</div> <div style="position: absolute; right: 0; top: 90%; font-size: 4em;">[</div>					
<div>8</div> <div>H2</div>	<div>9</div> <div>NO 68</div>	<div>10</div> <div>*</div>	<div>11</div>	<div>12</div> <div>3</div>	

Greifer

Griffe

Claw

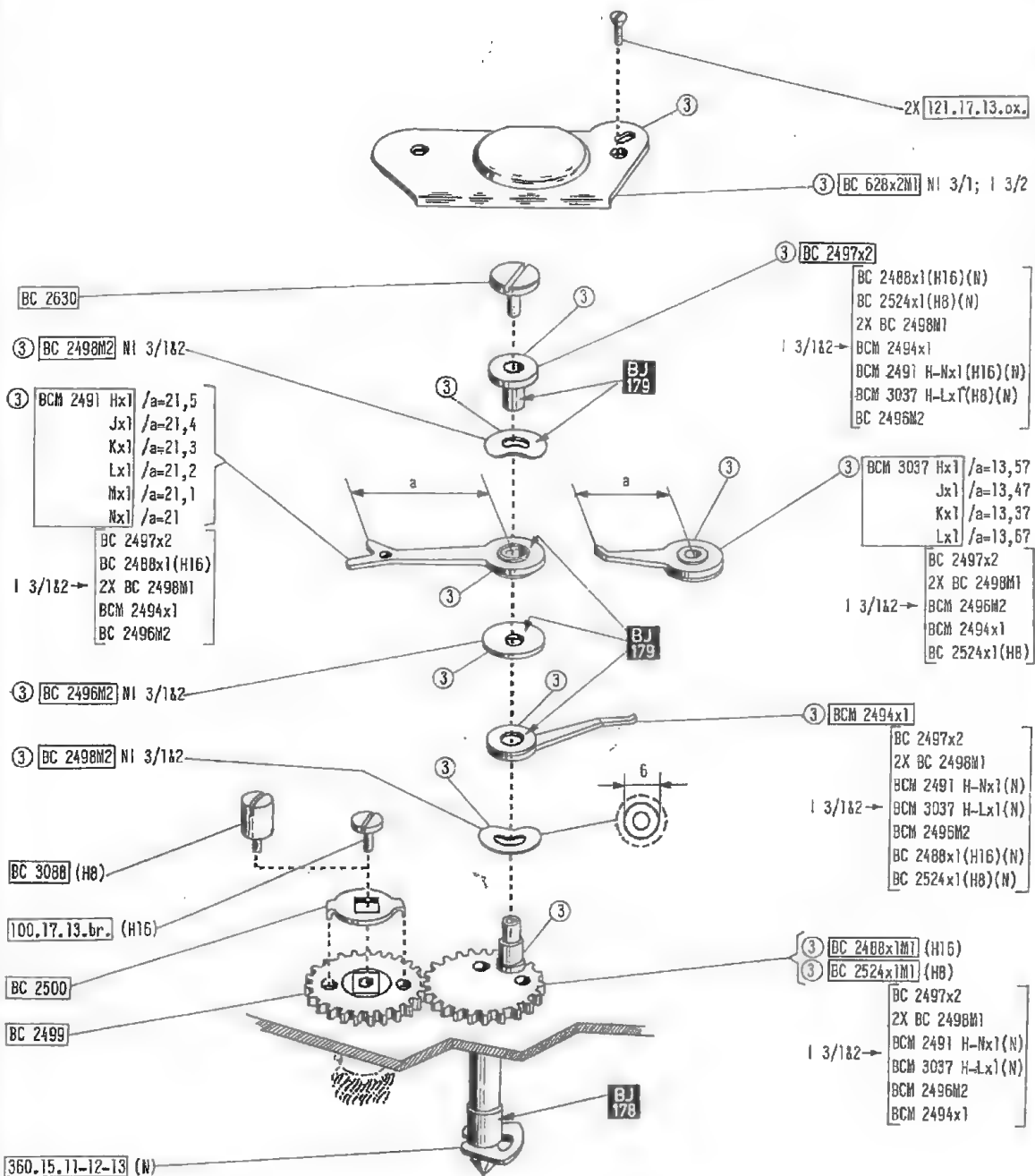


H16 RX-OV / H16 RX / H16 T / H16 M / H8

154170 → /H8

155650 → /H16 RX

B



(F) 1. CENTRAGE LATÉRAL DES GRIFFES AVEC BJ 1121

Débrayer le barillet et pousser le bouton latéral de déclenchement sur "M" et retirer le volet presseur.

Fig. 1 : Démontez la protection des griffes. Tournez l'axe à excentrique avec un tournevis BJ 604 par la vis (a) en position maximum à droite. Tirez les 2 griffes en arrière.

Fig. 2 : Engager la jauge BJ 1121 contre le couloir entre les guides latéraux, le bord (b) en face du joint entre porte-tourrelle et boîtier.

Fig. 2.1 : Centrer le bec de la griffe marche avant par léger pliage avec le tordeur BJ 1129, pour le cycle complet entre les points (e) et (f) dans la rainure calibrée (c).

Fig. 2.2 : Centrage identique pour la griffe marche arrière entre les points (g) et (h) dans la rainure calibrée (d).

Si, lors de ces contrôles, le bec de la griffe sort des tolérances, c'est l'axe à excentrique qui en est la cause et il est nécessaire de le remplacer.

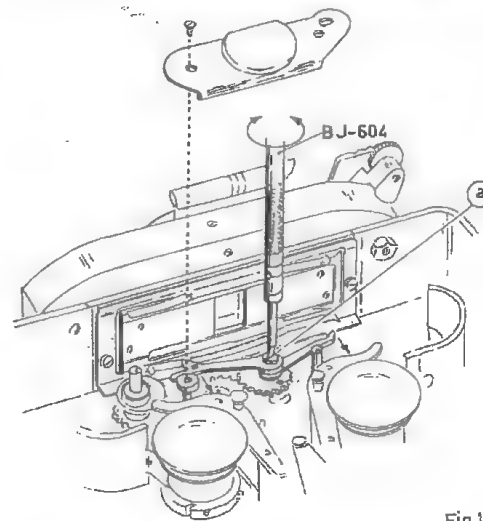


Fig.1

(D) 1. SEITLICHE ZENTRIERUNG DER GREIFER MIT BJ 1121

Federmotor auskuppeln, seitlichen Auslöser auf "M" stellen und Filmdruckplatte herausnehmen.

Fig. 1 : Greiferschutz ausbauen. Exzenterachse mit in Schraube (a) eingesetztem Schraubenzieher BJ 604 ganz nach rechts bringen. Beide Greifer nach hinten ziehen.

Fig. 2 : Lehre BJ 1121 so zwischen den seitlichen Filmführungen in die Filmbühne einführen, dass der Rand (b) mit dem Spalt zwischen Gehäuse und Basis des Revolverträgers abschliesst.

Fig. 2.1 : Die Spitze des Vorwärtsgreifers ist nun durch leichtes Biegen mittels Werkzeug BJ 1129 so zu zentrieren, dass sie während eines ganzen Zyklus zwischen den Punkten (e) und (f) in der kalibrierten Nut (c) läuft.

Fig. 2.2 : Gleiche Zentrierung des Rückwärtsgreifers zwischen den Punkten (g) und (h) in der kalibrierten Nut (d).

Läuft bei diesen Kontrollen die Spitze des Greifers ausserhalb der Toleranzen, so liegt dies an der Exzenterachse, welche zu ersetzen ist.

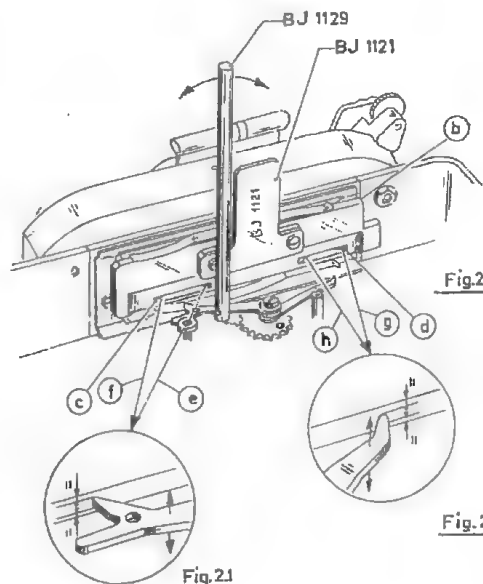


Fig2

Fig.2.1

Fig.2.2

(E) 1. LATERAL CENTERING OF THE CLAWS WITH TOOL BJ 1121

Disengage spring motor, set lateral release knob to "M" and detach pressure plate.


Fig. 1 : Remove claw protection. Move screw (a) with aid of screwdriver BJ 604 until the eccentric axle is in extreme right hand position. Pull both claws backwards.

Fig. 2 : Insert gauge BJ 1121 between lateral film guides into gate so that edge (b) matches with seam between body and turret-holder.

Fig. 2.1 : Center tip of forward motion claw by slightly twisting with tool BJ 1129 so that it runs during full cycle in the calibrated slot (c) between points (e) and (f).

Fig. 2.2 : Identical centering of rear motion claw between points (g) and (h) of calibrated slot (d).

When tip of claw runs beyond tolerances during these checks, this is due to the eccentric axle which has to be exchanged.

1		2		3		5	
FM		Griffe Greifer Claw		H8 RX			
				189 801 →			
Anciennes pièces Alte Teile Former parts		Nouvelles pièces Neue Teile New parts		Observations Bemerkungen Remarks			
14		15		16		17	
1		Pour caméras H8 (avec griffe traînante) Für H8-Kameras (mit Schleppegreifer) For H8-Cameras (with trailing claw) BCD 2524x1 A (rouge - rot - red) Ø 2,53mm BCD 2524x1 B (vert - grün - green) Ø 2,60mm BCD 2524x1 C (jaune - gelb - yellow) Ø 2,62mm		(F) Axes de griffe avec différents diamètres pour adaptation à la platine supérieure après alésage du coussinet (voir lettre-circulaire 459/SDR de novembre 1962). (D) Neue Greiferachsen mit verschiedenen Durchmessern, die nach Ausweitung der Bohrung (mit BJ 1006) in die obere Werkplatte eingepasst werden können (Siehe Rundschreiben 459/SDR vom November 1962). (E) New claw axes with different diameters to fit in upper plate of mechanism after drilling out the respective bearing (see circular-letter 459/SDR of November 1962). (05.63)			
2	BC 3038	BC 3038		(F) Erreur d'impression (D) Druckfehler (E) Misprint (06.63)			
3	BC 2498 M2 BC 2498 M2	① (BC 2498 M2) → 198 640 NI 1/2 ② 2X 339.26.1001 198 641 → I 2/1		(F) Les 2 rondelles ressort existantes ont été remplacées par des rondelles élastiques bombées moins épaisses pour améliorer le fonctionnement de la griffe. (D) Die 2 Federscheiben werden durch dünnere gewölbte Scheiben ersetzt, um das Funktionieren des Greifers zu verbessern. (E) The 2 spring washers are replaced by thinner washers which are bulged and elastic to improve the functioning of the claw. (06.63)			
4	BC 2524x1 M1 BCD 2524x1 A BCD 2524x1 B BCD 2524x1 C	① (BC 2524x1 M1) → 199 074 NI 1/2 ② BC 2524x1 M2 199 075 → I 2/1 BCD 2524x1A M1 (rouge - rot - red) Ø 2,58mm BCD 2524x1B M1 (vert - grün - green) Ø 2,60mm BCD 2524x1C M1 (jaune - gelb - yellow) Ø 2,62mm		(F) L'excentricité a été augmentée pour améliorer la sécurité de fonctionnement des griffes. (D) Die Exzentrizität wurde erweitert, um die Funktionssicherheit der Greifer zu erhöhen. (E) Increased eccentricity to improve safety of performance of claws. (07.63)			
8		9		10		11	
H2		07.63		*		PD - B - 4 - 01.62	
						2	

FM

Griffe
Greifer
Claw

H8RX

189 801 →



14	Anciennes pièces Alte Teile Former parts	Nouvelles pièces Neue Teile New parts	Observations Bemerkungen Remarks
5	BCM 2494x1	① (BCM 2494x1) → 199 326 NI 1/2 ② BCD 2494x1 199 327 → 1 2/1	(F) Le bec de la griffe est chanfreiné d'environ 30° sur les deux côtés pour assurer une meilleure pénétration dans les perforations du film. (D) Die Nase des Greifers wurde an beiden Seiten um 30° abgeschrägt, um ein besseres Eindringen in die Perforation des Filmes zu gewährleisten. (E) The beak of the claw is chamfered by 30° on both sides in order to ensure a perfect penetration in the perforation of the film. (12.63)
6	360.15.12-12-13 (N)	360.15.11 e=0,4 (N) 12 e=0,6 (N) 13 e=0,5 (H)	(F) Erreur d'impression (D) Druckfehler (E) Misprint (11.65)
7	BC 628x2 M2	① BC 628x2 M2 → 211 430 NI 1/2 l = 34,5 d = 1 ② BC 628x3 211 431 → NI 2/1 l = 33 d = 2,5	(F) La colonne support supérieure de la protection est écartée du chemin du piston de crantage du volet presseur. Le piston ne pourra plus rester croché accidentellement dans le trou de la vis de fixation supérieure. (D) Die obere Tragsäule der Schutzkappe muss dem Rastkolben der Andruckplatte ausweichen, damit der Kolben in Zukunft nicht mehr im Loch der oberen Befestigungsschraube hängen bleiben kann. (E) The upper supporting column of the protection cap must be cleared from the path of the fastening stud of the pressure-pad. The piston must not get hooked any more in the hole of the upper fixing screw. (11.65)

H 2

11.65



PD - B - 4 - 01.62

3

Greifer

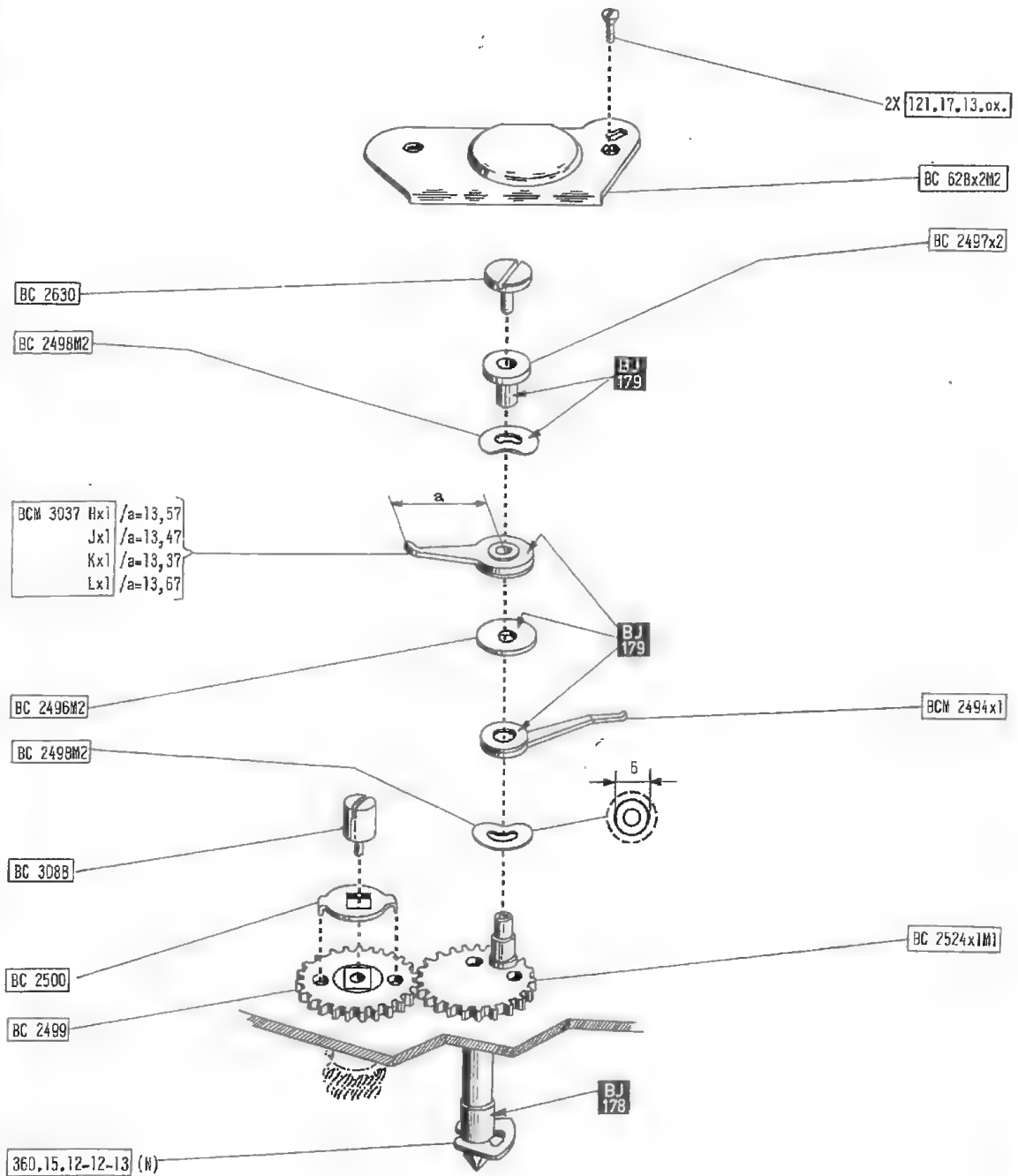
Griffe

Claw



H8 RX 189801 →

B



(F) 1. CENTRAGE LATÉRAL DES GRIFFES AVEC BJ 1121

Débrayer le barillet et pousser le bouton latéral de déclenchement sur "M" et retirer le volet presseur.

Fig. 1 : Démontier la protection des griffes. Tourner l'axe à excentrique avec un tournevis BJ 604 par la vis (a) en position maximum à droite. Tirer les 2 griffes en arrière.

Fig. 2 : Engager la jauge BJ 1121 contre le couloir entre les guides latéraux, le bord (b) en butée contre l'écrou (k).

Fig. 2.1 : Centrer le bec de la griffe marche avant par léger pliage avec le tordeur BJ 1129, pour le cycle complet entre les points (e) et (f) dans la rainure calibrée (c).

Fig. 2.2 : Centrage identique pour la griffe marche arrière entre les points (g) et (h) dans la rainure calibrée (d).

Si, lors de ces contrôles, le bec de la griffe sort des tolérances, c'est l'axe à excentrique qui en est la cause et il est nécessaire de le remplacer.

(D) 1. SEITLICHE ZENTRIERUNG DER GREIFER MIT BJ 1121

Federmotor auskuppeln, seitlichen Auslöser auf "M" stellen und Filmdruckplatte herausnehmen.

Fig. 1 : Greiferschutz ausbauen. Exzenterachse mit in Schraube (a) eingesetztem Schraubenzieher BJ 604 ganz nach rechts bringen. Beide Greifer nach hinten ziehen.

Fig. 2 : Lehre BJ 1121 so zwischen den seitlichen Filmführungen in die Filmbühne einführen, dass der Rand (b) an der Mutter (k) anliegt.

Fig. 2.1 : Die Spitze des Vorwärtsgreifers ist nun durch leichtes Biegen mittels Werkzeug BJ 1129 so zu zentrieren, dass sie während eines ganzen Zyklus zwischen den Punkten (e) und (f) in der kalibrierten Nut (c) läuft.

Fig. 2.2 : Gleiche Zentrierung des Rückwärtsgreifers zwischen den Punkten (g) und (h) in der kalibrierten Nut (d).

Läuft bei diesen Kontrollen die Spitze des Greifers ausserhalb der Toleranzen, so liegt dies an der Exzenterachse, welche zu ersetzen ist.

(E) 1. LATERAL CENTERING OF THE CLAWS WITH TOOL BJ 1121

Disengage spring motor, set lateral release knob to "M" and detach pressure plate.

Fig. 1 : Remove claw protection. Move screw (a) with aid of screwdriver BJ 604 until the eccentric axle is in extreme right hand position. Pull both claws backwards.

Fig. 2 : Insert gauge BJ 1121 between lateral film guides into gate so that edge (b) is adjacent to nut (k).

Fig. 2.1 : Center tip of forward motion claw by slightly twisting with tool BJ 1129 so that it runs during full cycle in the calibrated slot (c) between points (e) and (f).

Fig. 2.2 : Identical centering of rear motion claw between points (g) and (h) of calibrated slot (d).

When tip of claw runs beyond tolerances during these checks, this is due to the eccentric axle which has to be exchanged.

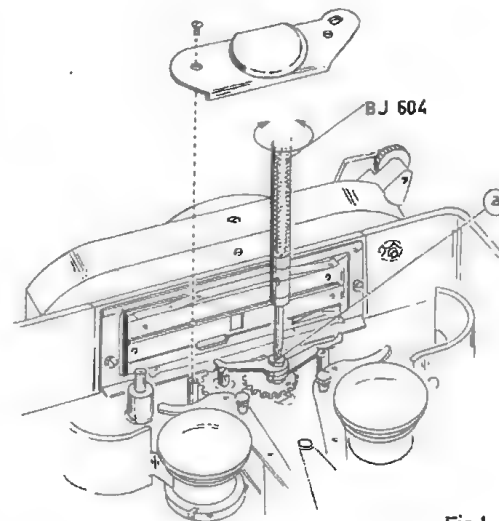


Fig.1

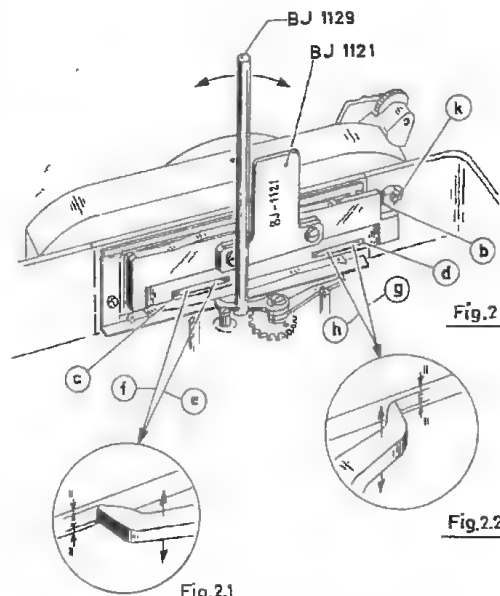


Fig.2



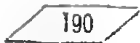
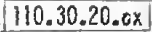
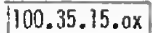

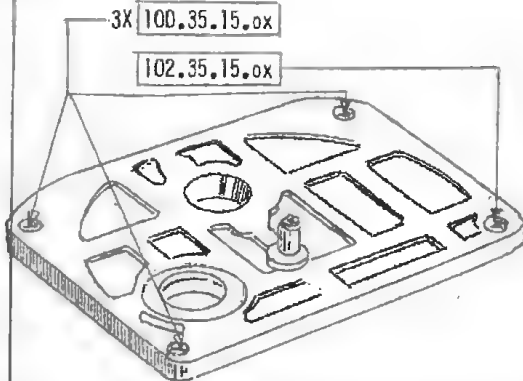
Fig.2.2

FM

Tourelle
Objektiv-Revolver
Turret

H8



14	Anciennes pièces Alte Teile Former parts	15 Nouvelles pièces Neue Teile New parts	16 Observations Bemerkungen Remarks	17
1			(F) Erreur d'impression (D) Druckfehler (E) Misprint (03.63)	
2			(F) Mastic à utiliser pour le masticage des joints entre la tourelle, la platine supérieure et le boîtier. (D) Kitt zum Abdichten der Fugen zwischen dem Revolverkopf, der oberen Werkplatte und dem Gehäuse. (E) Mastic used to seal the joints between turret, upper plate and camera body. (07.65)	
3	3X  4X 	3X  	(F) Erreur d'impression (D) Druckfehler (E) Misprint (07.65)	

42

07.65



PD - C - 1 - 05.61

11

12

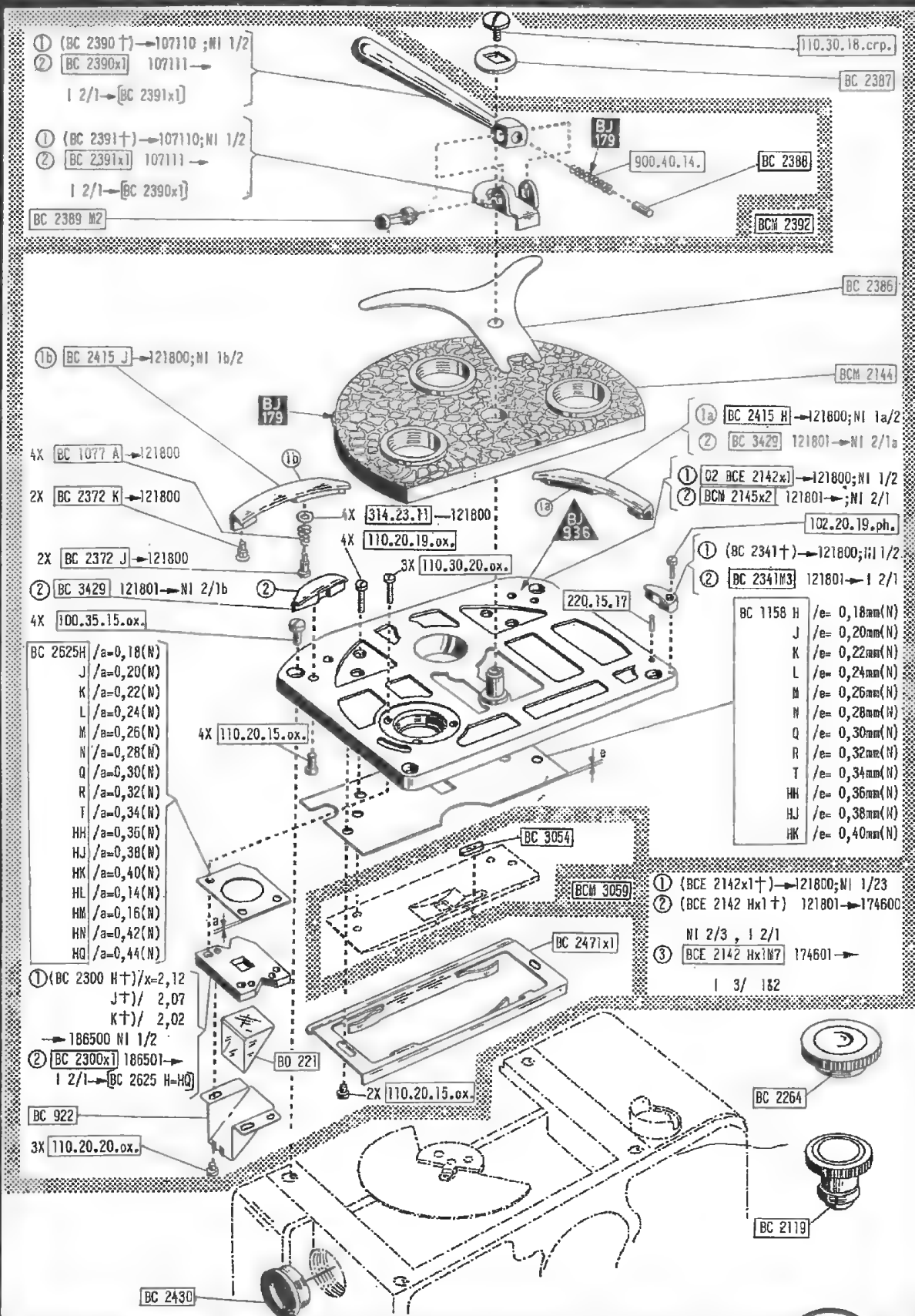
Objektiv - Revolver

Tourelle

Turret



H8






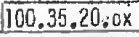
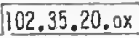
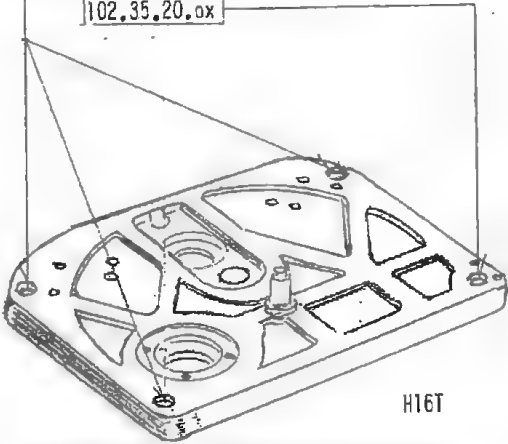
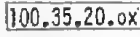
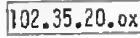
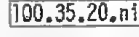
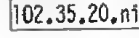

C

FM

Tourelle
Objektiv-Revolver
Turret

H16S, H16T



14	Anciennes pièces Alte Teile Former parts	15 Nouvelles pièces Neue Teile New parts	16 Observations Bemerkungen Remarks	17
1			(F) Erreur d'impression (D) Druckfehler (E) Misprint (03.63)	
2	4X 	3X   	(F) Erreur d'impression (D) Druckfehler (E) Misprint (08.65) (F) Valable pour H16S + H16T (D) Gültig für H16S + H16T (E) Valid for H16S + H16T	
3	3X  	3X  	(F) Nomenclature et traitement modifiés; ox devient ni pour garantir une meilleure protection contre la rouille. (D) Änderung der Oberflächenbehandlung, um die Korrosionsbeständigkeit zu erhöhen. (E) The surface treatment has been changed in order to make the part corrosion-proof. (08.65)	
4			(F) Mastic à utiliser pour le mas- ticage des joints entre la tourelle, la platine supérieure et le boîtier. (D) Kitt zum Abdichten der Fugen zwischen dem Revolverkopf, der oberen Werkplatte und dem Gehäuse. (E) Mastic used to seal the joints bet- ween turret, upper plate and camera body. (08.65)	

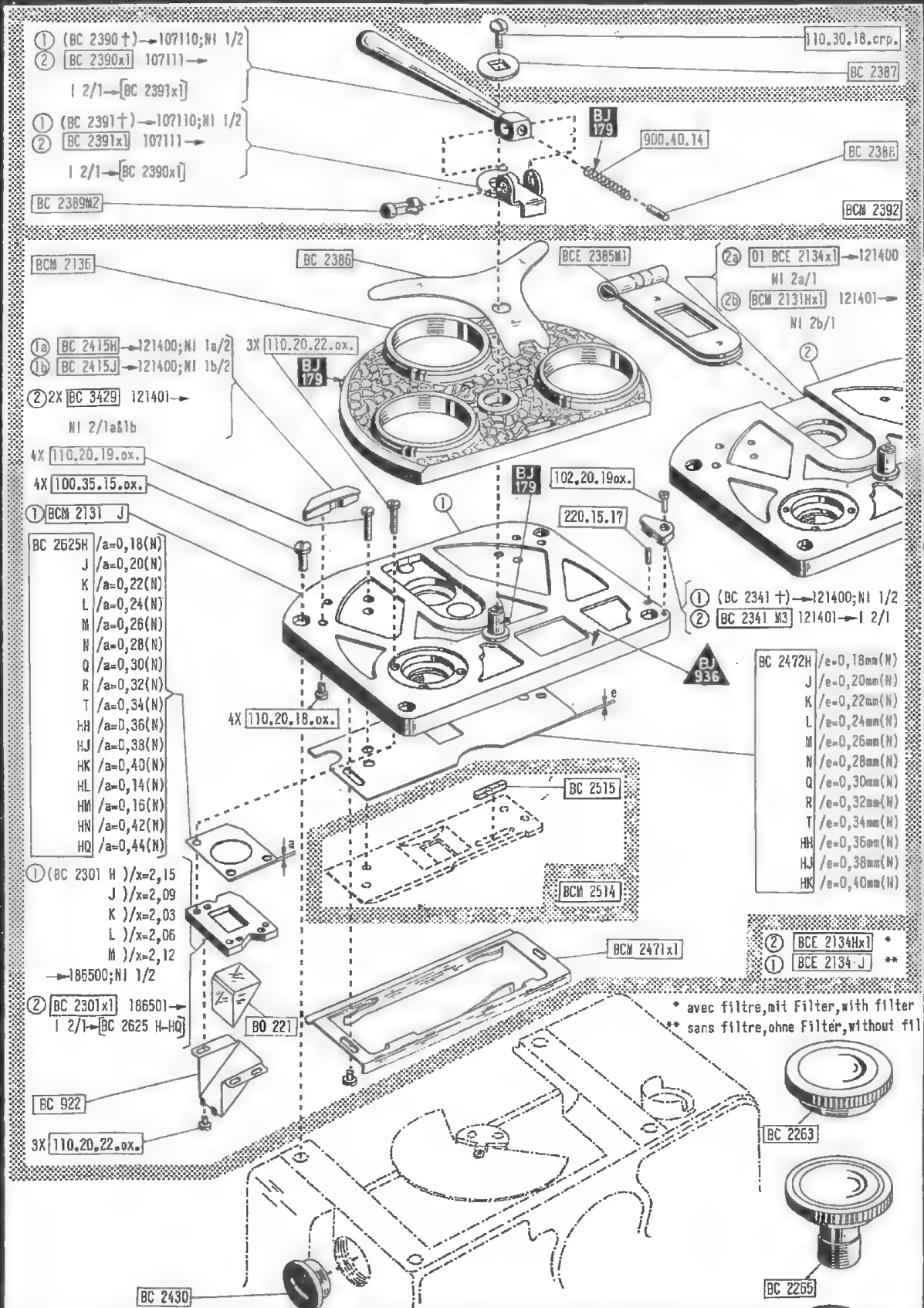
H 2

08.65



PD - C - 2 - 05.61

1





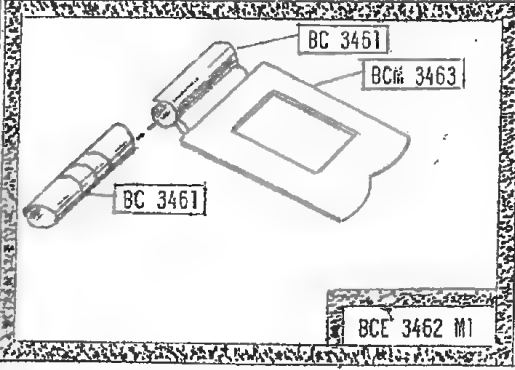
FM

Tourelle
Objektiv-Revolver
Turret

HT6 RX

116001 →
162305



14	Anciennes pièces Alte Teile Former parts	Nouvelles pièces Neue Teile New parts	Observations Bemerkungen Remarks
1	2X 110.20.26.ex 2X 303.21.11.ex	① 2X (110.20.26.ex [†]) NI 1/2 ② 2X 110.20.25.nin I 2/1 ① 2X (303.21.11.ex [†]) NI 1/2 ② 4X 303.21.11.ex (N)I 2/1	(F) Erreur d'impression (D) Druckfehler (E) Misprint
2		BJ 936	(F) Erreur d'impression (D) Druckfehler (E) Misprint
3			(F) Mastic à utiliser pour le mas- ticage des joints entre la tourelle, la platine supérieure et le boîtier. (D) Kitt zum Abdichten der Lücken zwischen Revolverkopf, oberer Werkplatte und Kameragehäuse. (E) Mastic to seal the joints between turret, upper working plate and camera housing.
4			(F) Complément (D) Ergänzung (E) Supplement (09.63)

H2

09.63



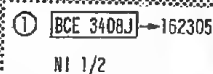
PD - C - 3 - 05.61

1

Turret



0





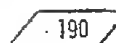
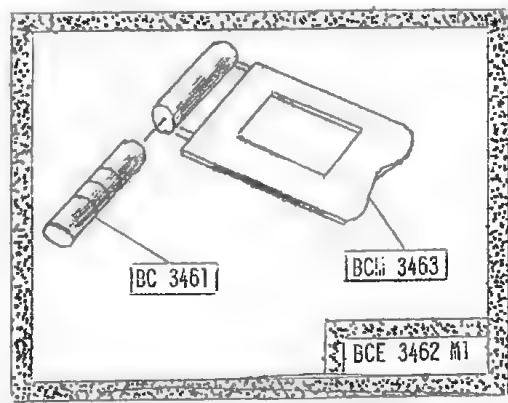
FM

Tourelle
Objektiv-Revolver
Turret

H16RXOV

162 306 →



14	Anciennes pièces Alte Teile Former parts	Nouvelles pièces Neue Teile New parts	Observations Bemerkungen Remarks
1	BCE 3408 Jx1	<p>① (BCE 3408 Jx1†) → 195 800 M1 1/2</p> <p>② BCE 3408 Jx1 M8 195 801 → 1 2/1</p>	<p>(F) Suppression du crantage de la position 2 du levier de commande de l'obturateur variable afin d'éliminer le papillotement d0 à ce dernier.</p> <p>(D) Zur Vermeidung des Flimmerns kann die VS in Pos. 2 nicht mehr verriegelt werden.</p> <p>(E) To avoid flicker due to the variable shutter, the latter can no longer be locked in position 2.</p>
2			<p>(F) Erreur d'impression</p> <p>(D) Druckfehler</p> <p>(E) Misprint</p> <p>(06.63)</p>
3	-		<p>(F) Mastic à utiliser pour le masticage des joints entre la tourelle, la platine supérieure et le boîtier.</p> <p>(D) Kitt zum Abdichten der Fugen zwischen dem Revolverkopf, der oberen Werkplatte und dem Gehäuse.</p> <p>(E) Mastic used to seal the joints between turret, upper plate and camera body.</p> <p>(06.63)</p>
4	<p>BA-152</p> <p>BCM 3409x2</p>	<p>BCM 3409x2 M1</p>	<p>(F) L'inscription H16 REFLEX a été transférée sur le boîtier (voir chapitre E).</p> <p>(D) Die Inschrift H16 REFLEX erscheint auf dem Kameragehäuse (siehe Kap. E).</p> <p>(E) The name plate H16 REFLEX has been transferred to the camera body (see chapter E).</p> <p>(06.63)</p>
5	-		<p>(F) Complément</p> <p>(D) Ergänzung</p> <p>(E) Supplement</p> <p>(09.63)</p>

H2

09.63



PD - C - 4 - 06.61

1

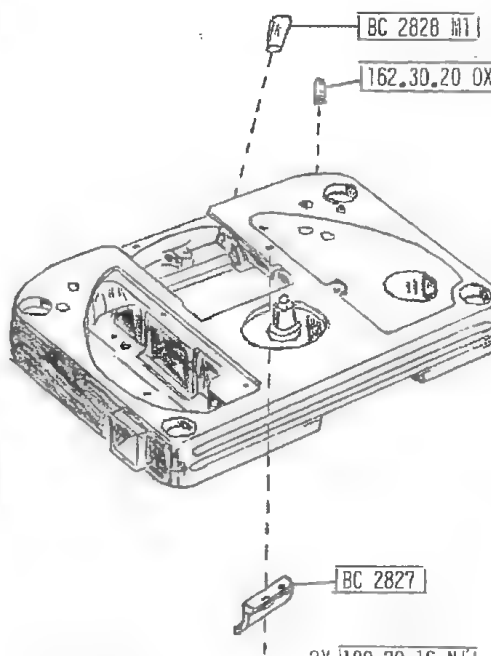
FM

Tourelle
Objektiv-revolver
Turret

H16RXOV

162 306 →



14	Anciennes pièces Alte Teile Former parts	Nouvelles pièces Neue Teile New parts	Observations Bemerkungen Remarks
6	BCM 3409x2 M1 BCE 3408 Jx1 M8	② { BCM 3409x2 M1+ (BCE 3408 Jx1 M8+) → 230 491 NI 2/3  ③ { BCE 3409 J BCE 3408 K M1 230 492 → I 3/2	(F) Introduction d'un porte-tourelle permettant le montage de la claquette. Les 2 trous pour le passage et la fixation de la claquette sont fermés par un bouchon plastique et une vis bouchon. Montage d'un miroir sous le couloir. Engager délicatement une vis à bois dans le bouchon en plastique pour l'extraire. (D) Einführung einer Revolverbasis, die den Einbau einer Startmarkierungsvorrichtung erlaubt. Die beiden Löcher für die Einführung und Befestigung der Startmarkierungsvorrichtung werden durch einen Plastikstopfen, bzw. eine Schraube verschlossen. Einbau eines Spiegels unter dem Filmkanal. Der Plastikstopfen kann durch vorsichtiges Eindrehen einer Holzschraube herausgezogen werden. (E) Introduction of a turret base that allows the fitting of a clapper. The 2 holes for introducing and fixing the clapper are sealed by a plastic plug and a screw, resp. A mirror is mounted under the gate. The plug can be pulled out with the aid of a wood screw. (04.67)
7	BCM 2514 BC 2515	① (BCM 2514+) → 240 600 NI 1/2 BC 2515 ② BCM 2514 M2 240 601 → I 2/1 (E) Material and surface treatment of the gate have been modified in order to reduce sliding friction and the risk of oxydation and emulsion deposits. Stainless steel has been replaced by anodized aluminium, and the thickness of the picture gate has been diminished in order to avoid reflexes. Introduction of a Nylon insert opposite the reverse motion claw. Both Nylon inserts are driven in and cemented.	(F) Matière et recouvrement du couloir modifiés pour diminuer le frottement et le risque d'oxydation et de dépôt d'émulsion. Acier inoxydable devient anticorrosif alu. millité. Epaisseur de la fenêtre diminuée pour éviter les reflets. Introduction d'un sabot nylon en face de la griffe marche arrière. Les 2 sabots nylon sont chassés et collés. (D) Material und Oberflächenbehandlung der Filmbühne wurden geändert, um die Gleitfähigkeit zu verbessern und die Gefahr von Oxydation und Emulsionsrückständen zu vermindern. Der rost freie Stahl wurde durch eloxiertes Aluminium ersetzt. Die Stärke des Bildfensters wurde verringert, um Reflexe zu vermeiden. Einführung einer Nyloneinlage gegenüber dem Greifer für den Rückwärtslauf. Beide Nyloneinlagen sind eingetrieben und verklebt. (12.68)

H2

12.68



PD - C - 4 - 05.61

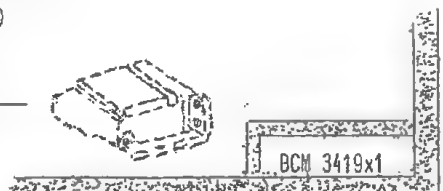
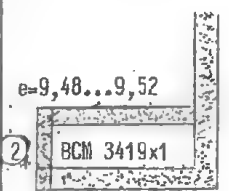
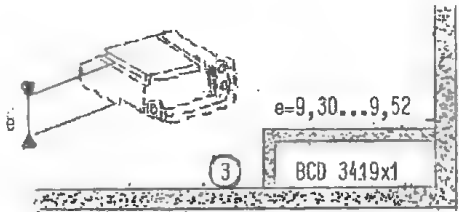
2

FM

Tourelle
Objektiv-Revolver
Turret

H16RX / RXOV



14	Anciennes pièces Alte Teile Former parts	15 Nouvelles pièces Neue Teile New parts	16 Observations Bemerkungen Remarks
1	<p>①</p> <p>(BC 1340/BC 3420†)</p>	<p>②</p> 	<p>(F) Le prisme seul n'est plus livrable. (D) Das Prisma allein ist nicht lieferbar. (E) The prism is not available separately. (10.69)</p>
2	<p>② → 239 500</p> 	<p>③ 239 501 →</p>  <p>(F) <u>ATTENTION</u> : 1 3/2 en effectuant le réglage du tirage optique selon IT. (D) <u>ACHTUNG</u> : 1 3/2 wenn die Justierung des Auflagemasses gemäss der IT vorgenommen wird. (E) <u>ATTENTION</u> : 1 3/2 if adjustment is carried out as per IT.</p>	<p>(F) Tolérances d'épaisseur du prisme réflex modifiées pour permettre l'emploi de prismes plus minces pour diminuer les rebuts à la fabrication. Effectuer le montage et le réglage du <u>tirage optique</u> selon IT-C10-1. (D) Stärketoleranzen des Reflexprismas geändert, um die Verwendung dünnerer Prismen zweck Verminderung von Ausschuss bei der Herstellung zu ermöglichen. Die Montage und Justierung des <u>optischen Auflagemasses</u> sind gemäss IT-C10-1 vorzunehmen. (E) Modified thickness tolerances of the reflex prism, with a view to being able to use thinner ones, in order to reduce manufacturing rejects. Assembly and adjustment of the <u>optical flange focal distance</u> are to be carried out as per IT-C10-1. (10.69)</p>

H2

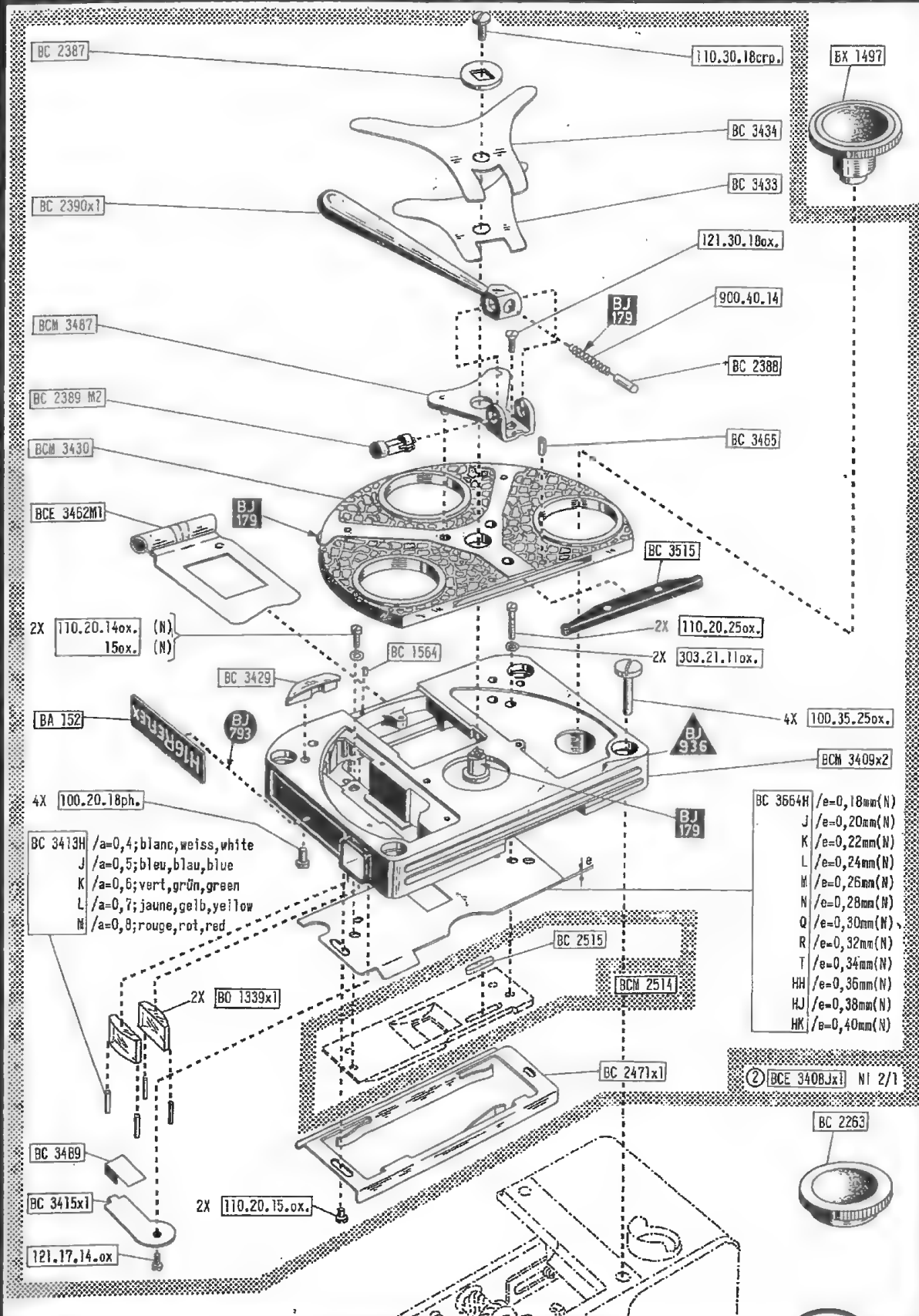
10.69



PD - C - 5 - 05.61

1

H16 RX-OV 162306 →



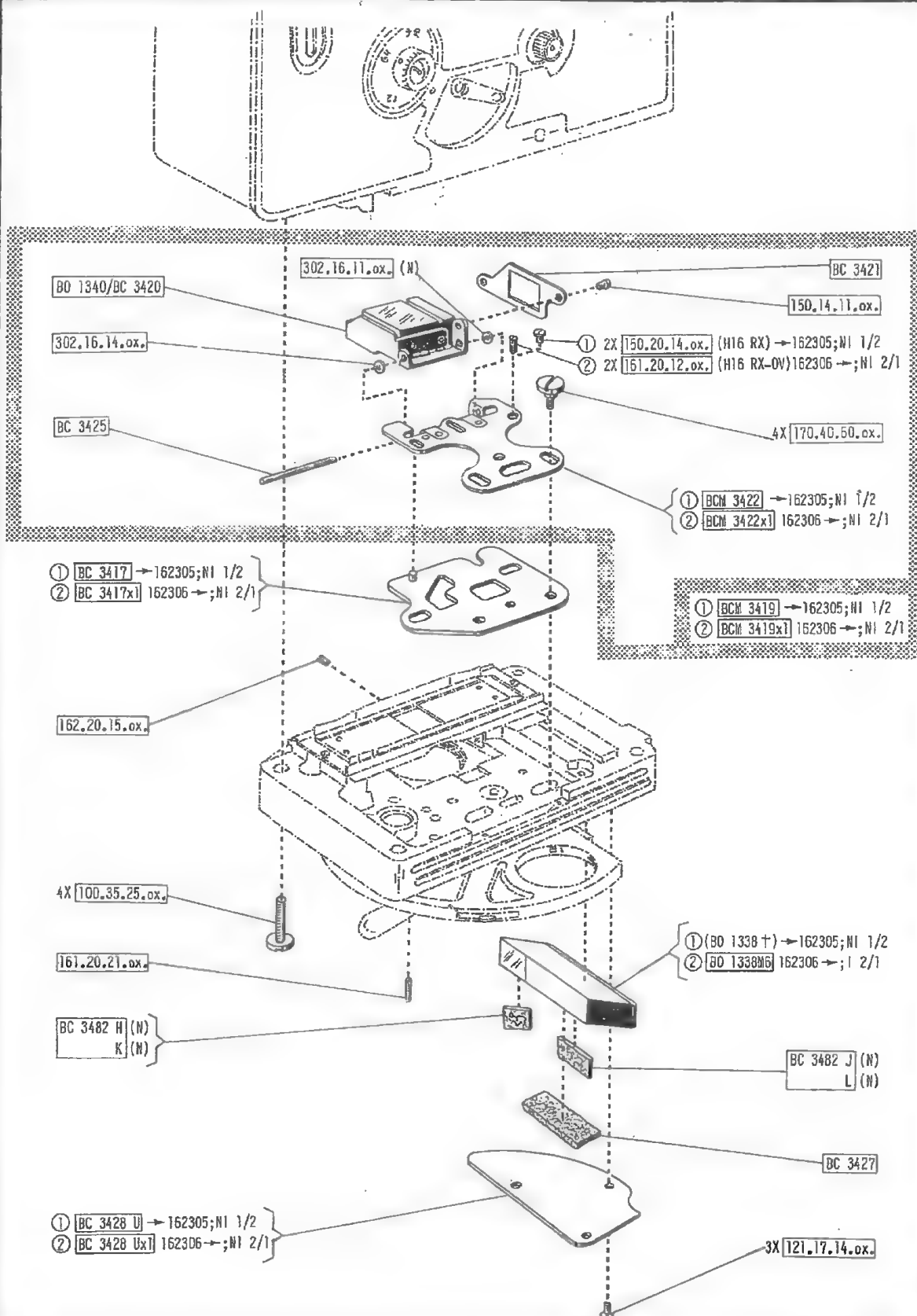
Objektiv - Revolver

Tourelle

Turret



H16 RX-OV / H16 RX

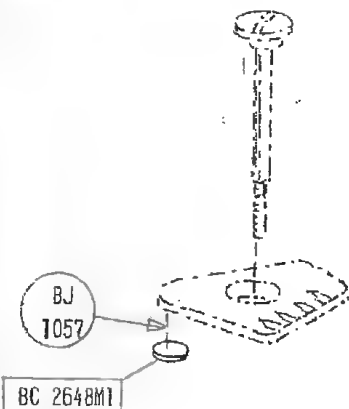




FEUILLE DE MODIFICATIONS

ÄNDERUNGSSCHEIN

MODIFICATION SHEET

a	Alte Teile Anciennes pièces Former parts	b	Neue Teile Nouvelles pièces New parts	c	Bemerkungen Observations Remarks	d
1	<div>BCE 2645</div> <div>BCE 2646</div>			(F) Erreur d'impression (D) Druckfehler (E) Misprint (8.63)		

Ä.S.
F.M.
M.S.

2

ergänzt
complète
completes

C - 6b / H - 06.62

Classer dans "Catalogue pièces de rechange et instructions tech" pour:

Gehört in den Katalog "Ersatzteile und technische Anleitungen" für: CAMERAS

H16 / 100 401
"a" / 02 001

Objektiv - Revolver

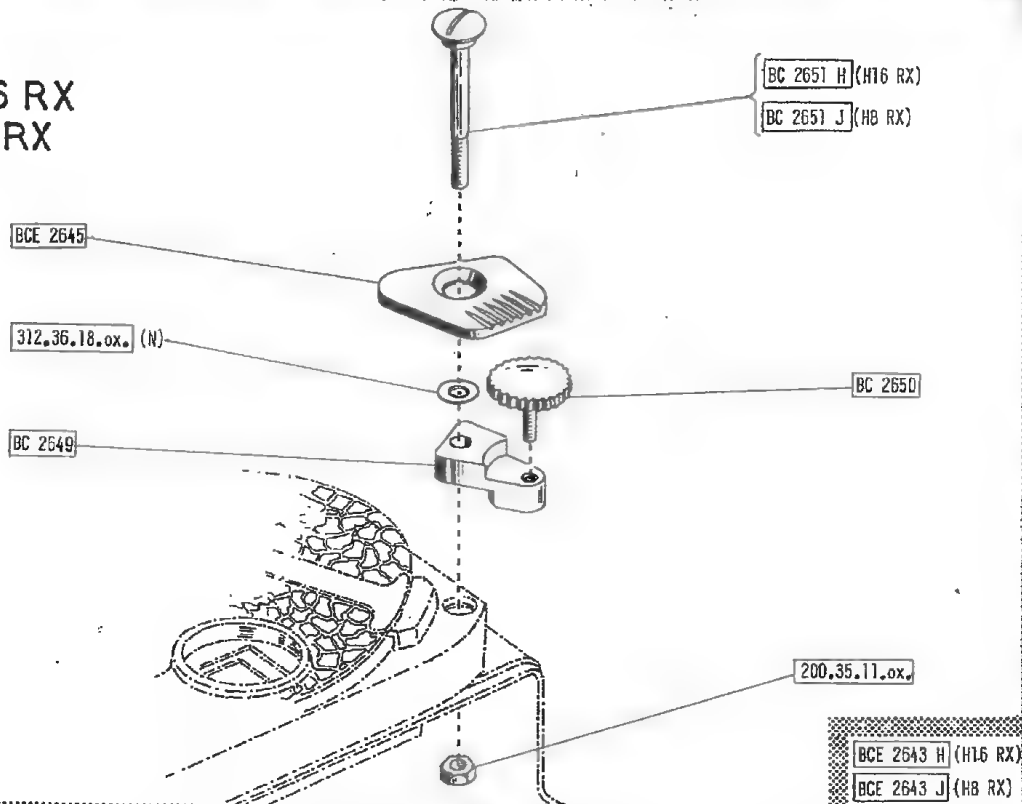
Tourelle

Turret

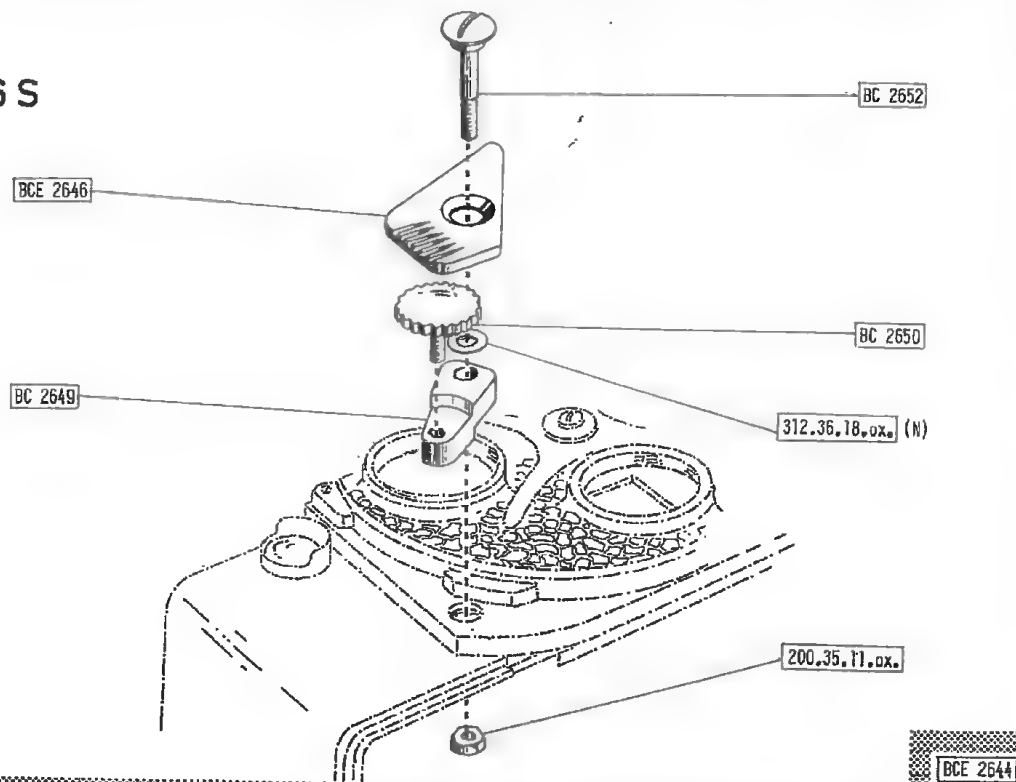


H16 RX / H16S / H8 RX 189461 →

H16 RX
H8 RX



H16 S



Printed in Switzerland

C6a / H-12.61

remplace
ersetzt
replaces

H-06.62

6b

FM

Tourelle
Objektiv-Revolver
Turret

H16M



14	Anciennes pièces Alte Teile Former parts	15 Nouvelles pièces Neue Teile New parts	17 Observations Bemerkungen Remarks
1		H16M 151 401 → H16M5 234 401 →	(F) No. d'introduction des variantes. (D) Einführungsnummern der Varianten. (E) Introduction numbers of versions. (10.67)
2	BC 2514 BC 2515	①. (BCM 2514 T) H16M → 237 000 NI 1/2 H16M5 → 234 600 BC 2515 ②. BCM 2514 M2 H16M 237 001 → I 2/1 H16M5 234 601 →	(F) Matière et recouvrement du couloir modifiés pour diminuer le frottement et le risque d'oxydation et de dépôt d'émulsion. Acier inoxydable devient anticorrosion aluminisé. Epaisseur de la fenêtre diminuée pour éviter les reflets. Introduction d'un sabot nylon en face de la griffe marche arrière. Les 2 sabots nylon sont chassés et collés. (D) Material und Oberflächenbehandlung der Filmbühne wurden geändert, um die Gleitfähigkeit zu verbessern und die Gefahr von Oxydation und Emulsionsrückständen zu vermindern. Der rost freie Stahl wurde durch eloxiertes Aluminium ersetzt. Die Stärke des Bildfensters wurde verringert, um Reflexe zu vermeiden. Einführung einer Nyloneinlage gegenüber dem Greifer für den Rückwärtslauf. Beide Nyloneinlagen sind eingetrieben und verklebt. (E) Material and surface treatment of the gate have been modified in order to reduce sliding friction and the risk of oxydation and emulsion deposits. Stainless steel has been replaced by anodized aluminium, and the thickness of the picture gate has been diminished in order to avoid reflexes. Introduction of a Nylon insert opposite the reverse motion claw. Both Nylon inserts are driven in and cemented. (10.67)

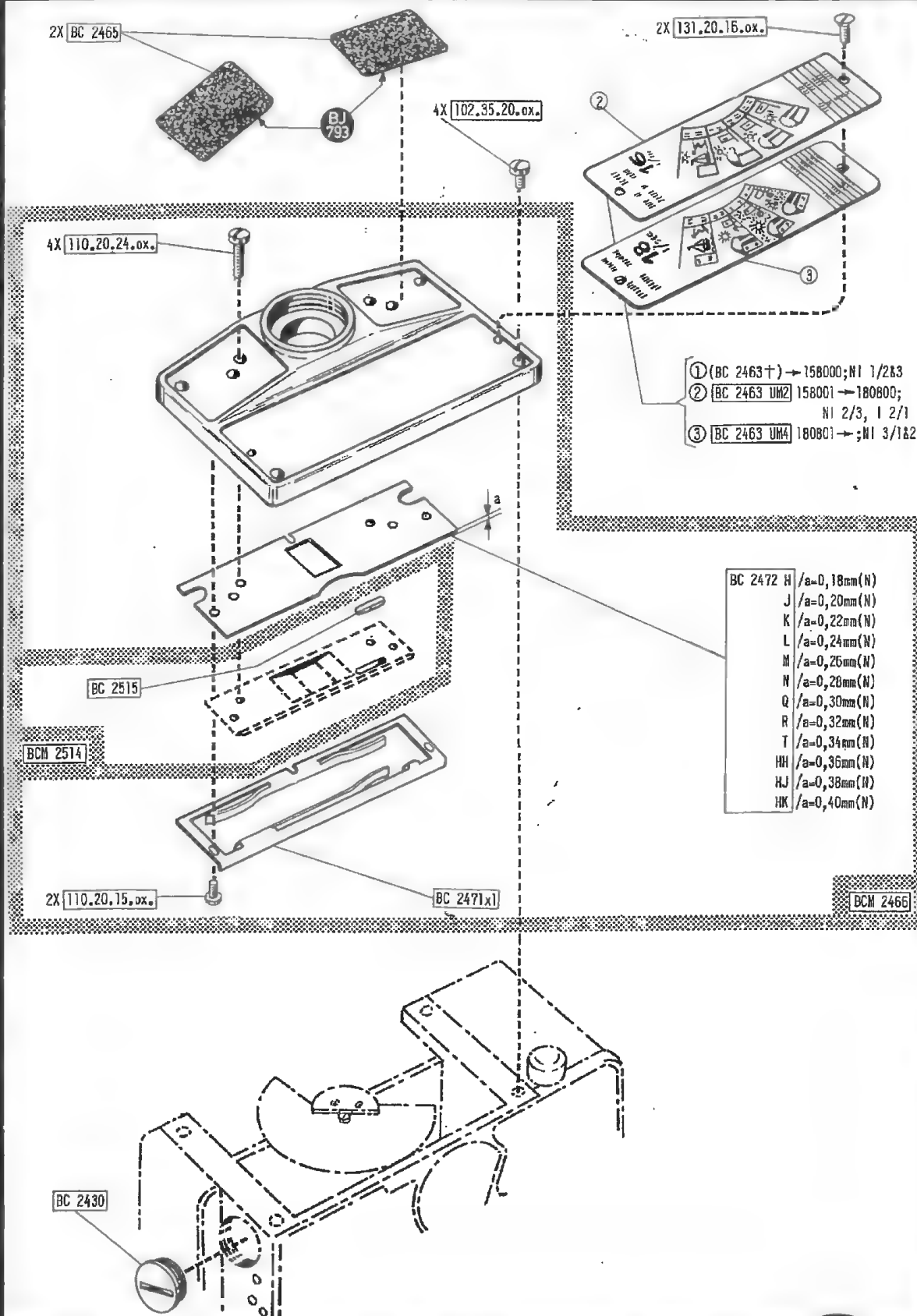
H2

10.67



PD - C - 7 - 05.61

1





FM

Tourelle
Objektiv-Revolver
Turret

H8RX

189 801 →



14	Anciennes pièces Alte Teile Former parts	Nouvelles pièces Neue Teile New parts	Observations Bemerkungen Remarks
1	2X 303.21.11.ox 13.ox	① 2X 303.21.11.ox 13.ox (H) 1 1/2 ② 2X 303.21.14.ox (N) 1 2/1	(F) Introduction d'une nouvelle variante de rondelle pour faciliter le montage du couloir. (D) Neue Unterlagsscheibe zur Erleichterung des Zusammenbaus. (E) New washer to facilitate assembling the film gate.
2	2X 100.20.15.ox	2X 110.20.15.ox	(F) Erreur d'impression (D) Druckfehler (E) Misprint
3		936	(F) Erreur d'impression (D) Druckfehler (E) Misprint
4			(F) Mastic à utiliser pour le masticage des joints entre la tourelle, la platine supérieure et le boîtier. (D) Kitt zum Abdichten der Fugen zwischen dem Revolverkopf, der oberen Werkplatte und dem Gehäuse. (E) Mastic used to seal the joints between turret, upper plate and camera body. (06.63)
5	BCE 2701 complet avec OV komplett mit VS complete with VS	BCE 2701	(F) Erreur d'impression (D) Druckfehler (E) Misprint (08.63)
6	BC 1158 H ... HK	① (BC 1158 H [†])...HK → 210 200 NI 1/2 ② BC 1158 H M2 ...HK M2 210 201 → 1 2/1	(F) Nouveau traitement, vernis noir mat pour diminuer les reflets. (D) Distanzplättchen werden matt-schwarz lackiert, um Lichtreflexe zu vermeiden. (E) Shims are painted with black-mat finish to avoid light reflections. (05.64)
7	2X 100.35.23.ox 102.35.23.ox	2X 100.35.23.ni 102.35.23.ni	(F) Nomenclature et traitement modifiés; ox devient ni pour garantir une meilleure protection contre la rouille. (D) Aenderung der Oberflächenbehandlung, um die Korrosionsbeständigkeit zu erhöhen. (E) The surface treatment has been changed in order to make the part corrosion-proof. (08.65)

H2

08.65



PD - C - 8 - 01.62

1

H8 RX 189801 →

I - ASSEMBLY OF LENS TURRET

Tools : BJ 483 BJ 1500x1
 BJ 1002 BJ 1570
 BJ 1566x1 BJ 1580
 BJ 1569 BJ 587

- Check whether the mobile turret (1) is perfectly flat (tool BJ 587 (2), Fig. 1).
- Fix locating segments (3) without tightening the screws (Fig. 2).
- To adjust the two segments, insert tool BJ 580 (5) and press segments lightly in the direction of the turret pivoting axle (see arrow).
- The mobile turret (6) must be perfectly parallel to the turret base (7). Tighten the screws (Fig. 3).

Attention : Mount VC support and control lever before the mobile turret.
 (see TI, D2/I - H - 08.62).

Check condition and position of nylon shoe (8) of film gate (Fig. 4).

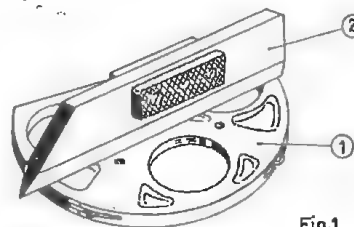


Fig.1

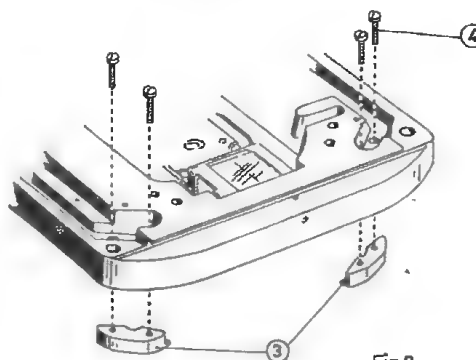


Fig.2

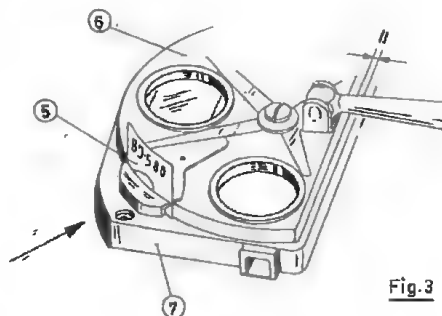


Fig.3

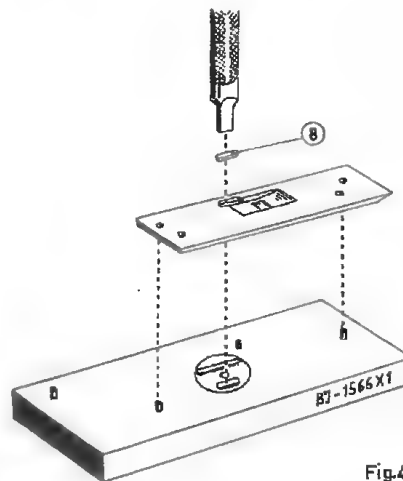


Fig.4

FM

Tourelle
Objektiv Revolver
Turret

H8 RX

189801



<p>14</p> <p>Anciennes pièces Alte Teile Former parts</p> <p>15</p>	<p>Nouvelles pièces Neue Teile New parts</p> <p>16</p>	<p>Observations Bemerkungen Remarks</p> <p>17</p>
		<p>(F) Pour assurer une bonne fixité latérale du film, la pression du brin élastique est augmentée à 50 ± 5 g</p> <p><u>Attention</u> : Ne pas déformer les 4 patins du guide-film !</p> <p>(D) Um einen besseren horizontalen Bildstand zu gewährleisten, wurde der Druck der Führungszunge auf 50 ± 5 g erhöht.</p> <p><u>Achtung</u> : Die 4 Filmführungszungen nicht verbiegen !</p> <p>(E) To improve the horizontal picture steadiness, the pressure of the elastic film guide is increased to 50 ± 5 g</p> <p><u>Attention</u> : Do not bend the 4 tongues of the guide-rail !</p> <p>(04.63)</p>

H2

04.63



IT - C8 - 11 - 05.62

1

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

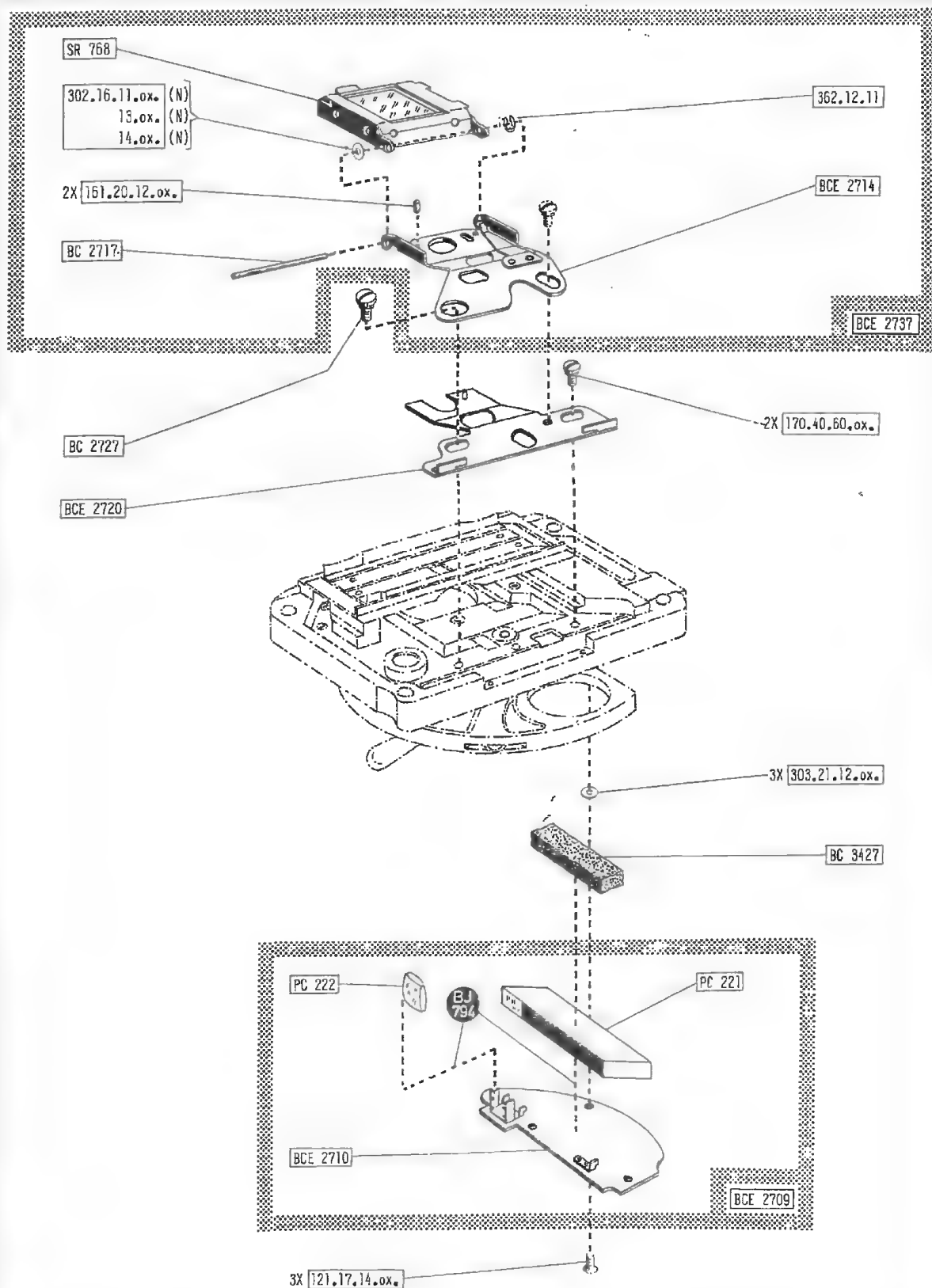
Objektiv-Revolver

Tourelle

Turret



H8 RX 189801 →



C

H8 RX 189801 →

- e) Place BJ 1002 on BJ 1569 (Fig. 5)
- f) Insert film gate (9) and adjust with shim (10) (Fig. 5).
- g) Engage front plate (11) on BJ 1569 and screw on film gate. Check that the four screws do not project beyond the level of film gate (9).

Place film-guide and screw it on.

- h) Gauge BJ 1500x1 must slide freely in film-guide (12), yet without play. Retain the elastic guide-rail during this check. The fixed rails must be perpendicular to the film gate (Fig. 6).

- i) Pressure of elastic rail on film-guide (Fig. 7) is

25...30 g

- k) See TI C9 - I/H - 08.62, for assembly of optical parts.
- l) Remove tool BJ 995, unclutch the mechanism, align shutter blades and claws. Remove BJ 1568 (see TI-C2-II/H - 08.62, Fig. 1).
- m) Set VS control lever to open position and tilt reflex prism downward.
- n) Place turret on camera housing and with tool BJ 1001 help the shutter blades to pass under the film gate (Fig. 8)
- o) Screw on the turret and check functioning of variable shutter in forward and reverse motion.

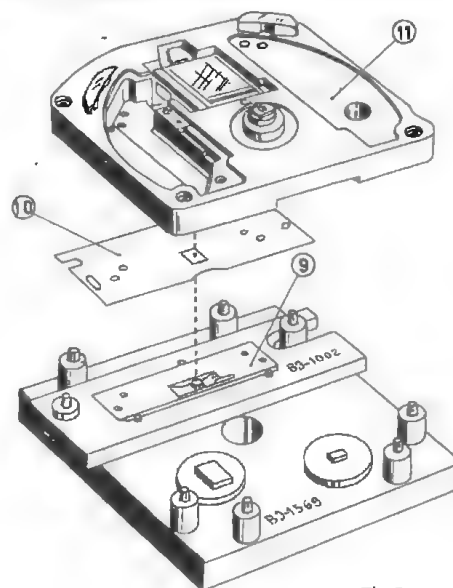


Fig. 5

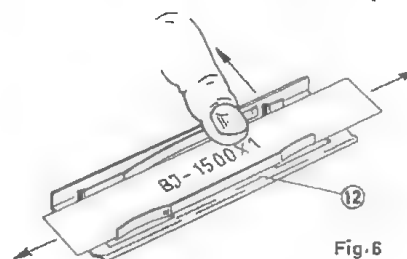


Fig. 6

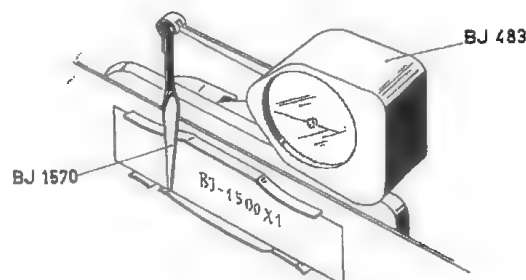


Fig. 7

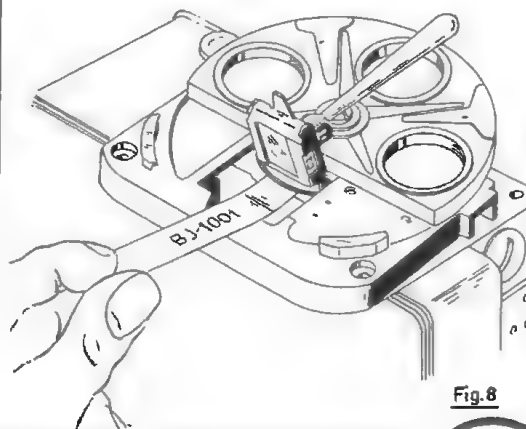


Fig. 8

H8 RX 189801 →

I - ASSEMBLY OF PRISMS

Adjustment of transport prism

- a) Rotate turret (1) as per Fig. 1.
- b) Insert cushion (2).
- c) Blow away dust on transport prism (3) and collector lens (4).

Do not scratch the paint of the prism

- d) Insert 3 washers (5) (Fig. 1)
- e) Place lid of prism-holder (3) and screw on 3 screws (6).

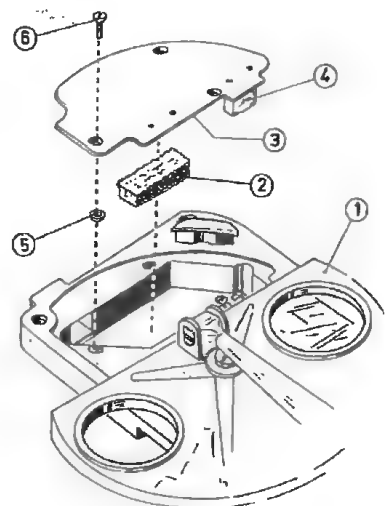


Fig.1

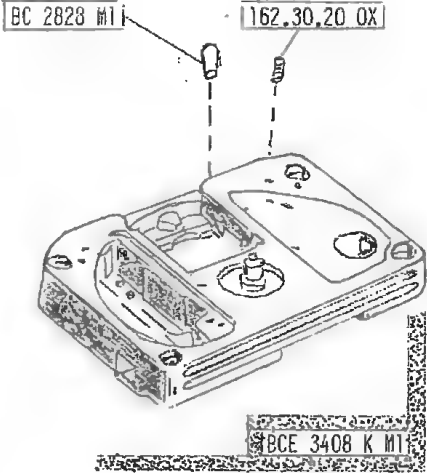
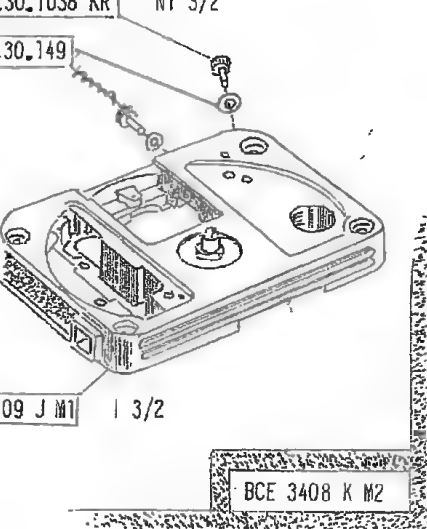
FM

Tourelle
Objektiv-Revolver
Turret

H16RX5

226 001 →



<p>14 Anciennes pièces Alte Teile Former parts</p>	<p>15 Nouvelles pièces Neue Teile New parts</p>	<p>16 Observations Bemerkungen Remarks</p>
<p>1 ① BC 2828 110.30.18 KP BCE 3408 K NI 1/2</p>	<p>②</p>  <p>226 151 → I 2/1</p>	<p>(F) Introduction d'un bouchon en plastique et d'une vis bouchon pour simplifier l'obturation des trous de passage et de fixation de la claquette. Engager délicatement une vis à bois dans le bouchon en plastique pour l'extraire. (D) Vereinfachung des Abschlusses der beiden Löcher für das Einsetzen und die Befestigung der Startmarkierungsvorrichtung durch Einführung eines Plastikstopfens und einer Wurm-schraube. Der Plastikstopfen kann durch vorsichtiges Eindrehen einer Holzschraube herausgezogen werden. (E) Introduction of a simplified sealing of the two holes for introducing and fixing the clapper by means of a plastic plug and a worm screw, resp. The plug can be pulled out with the aid of a wood screw. (04.67)</p>
<p>2 ② BC 2828 M1 NI 2/3 162.30.20 OX NI 2/3 BCE 3408 K M1 NI 2/3 (BCE 3409 J†) NI 2/3</p>	<p>③</p>  <p>233 501 → NI 3/2</p>	<p>(F) Le bouchon plastique et la vis bouchon sans tête sont remplacés par 2 vis à tête moletée et 2 rondelles d'étanchéité. Leur mise en place et le retrait sont facilités et sans outil. 2 trous sont prévus dans le support compendium pour les entreposer pendant l'emploi de la claquette. (D) Der Plastikstopfen und die Wurm-schraube sind durch 2 Rändelschrauben mit Dichtungsscheiben ersetzt worden, die leichter und ohne Werkzeug eingesetzt und herausgenommen werden können. In der Basis für das Compendium sind 2 Löcher vorgesehen, in welche die Schrauben bei Benutzung der Startmarkierungsvorrichtung eingesetzt werden können. (E) The plastic plug and the worm screw have been replaced by 2 milled screws with gas-kets. They can easily and without tool be screwed in and out. There are 2 holes provided in the base for the matte box, where the screws can be lodged when the clapper is used. (05.67)</p>

H2

05.67



PD - C - 10 - 02.67

1

FM

Tourelle
Objektiv-Revolver
Turret

H16RX5

226 001 →



14	Anciennes pièces Alte Teile Former parts	15 Nouvelles pièces Neue Teile New parts	16 Observations Bemerkungen Remarks	17
3	<div data-bbox="272 386 370 415">BCM 2514</div> <div data-bbox="272 436 370 466">BC 2515</div>	<div data-bbox="532 386 976 420">① (BCM 2514[†]) → 233 800 NI 1/2</div> <div data-bbox="591 436 688 466">BC 2515</div> <div data-bbox="532 499 959 533">② BCM 2514 M2 233 801 → 1 2/1</div>	<p>(F) Matière et recouvrement du couloir modifiés pour diminuer le frottement et le risque d'oxydation et de dépôt d'émulsion. Acier inoxydable devient anticorrosion aluminite. Epaisseur de la fenêtre diminuée pour éviter les reflets. Introduction d'un sabot nylon en face de la griffe marche arrière. Les 2 sabots nylon sont chassés et collés.</p> <p>(D) Material und Oberflächenbehandlung der Filmbühne wurden geändert, um die Gleitfähigkeit zu verbessern und die Gefahr von Oxydation und Emulsionsrückständen zu vermindern.</p> <p>Der rost freie Stahl wurde durch eloxiertes Aluminium ersetzt. Die Stärke des Bildfensers wurde verringert, um Reflexe zu vermeiden. Einführung einer Nyloneinlage gegenüber dem Greifer für den Rückwärtslauf. Beide Nyloneinlagen sind eingetrieben und verklebt.</p> <p>(E) Material and surface treatment of the gate have been modified in order to reduce sliding friction and the risk of oxydation and emulsion deposits. Stainless steel has been replaced by anodized aluminium, and the thickness of the picture gate has been diminished in order to avoid reflexes. Introduction of a Nylon insert opposite the reverse motion claw. Both Nylon inserts are driven in and cemented.</p> <p style="text-align: right;">(10.67)</p>	

H2

10.67

*

PD - C - 10 - 02.67

2

FM

Tourelle
Objektiv-Revolver
Turret

H16RX5

226 001 →

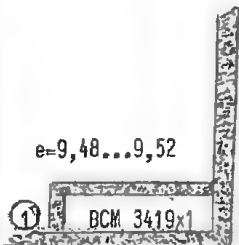


Anciennes pièces
Alte Teile
Former parts

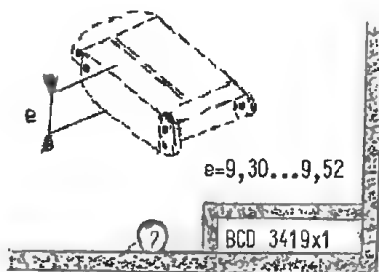
Nouvelles pièces
Neue Teile
New parts

Observations
Bemerkungen
Remarks

① → 232 100



② 232 101 →



(F) ATTENTION : 1 2/1 en effectuant le réglage du tirage optique selon IT.

(D) ACHTUNG : 1 2/1 wenn die Justierung des Auflagemasses gemäss der IT vorgenommen wird.

(E) ATTENTION : 1 2/1 if adjustment is carried out as per IT.

(F) Tolérances d'épaisseur du prisme réflectif modifiées pour permettre l'emploi de prismes plus minces pour diminuer les rebuts à la fabrication. Effectuer le montage et le réglage du tirage optique selon IT-C10-1.

(D) Stärketoleranzen des Reflexprismas geändert, um die Verwendung dünnerer Prismen zweck Verminderung von Ausschuss bei der Herstellung zu ermöglichen. Die Montage und Justierung des optischen Auflagemasses sind gemäss IT-C10-1 vorzunehmen.

(E) Modified thickness tolerances of the reflex prism, with a view to being able to use thinner ones, in order to reduce manufacturing rejects. Assembly and adjustment of the optical flange focal distance are to be carried out as per IT-C10-1.

(10.69)

H2

10.69



PD - C - 10 - 02.67

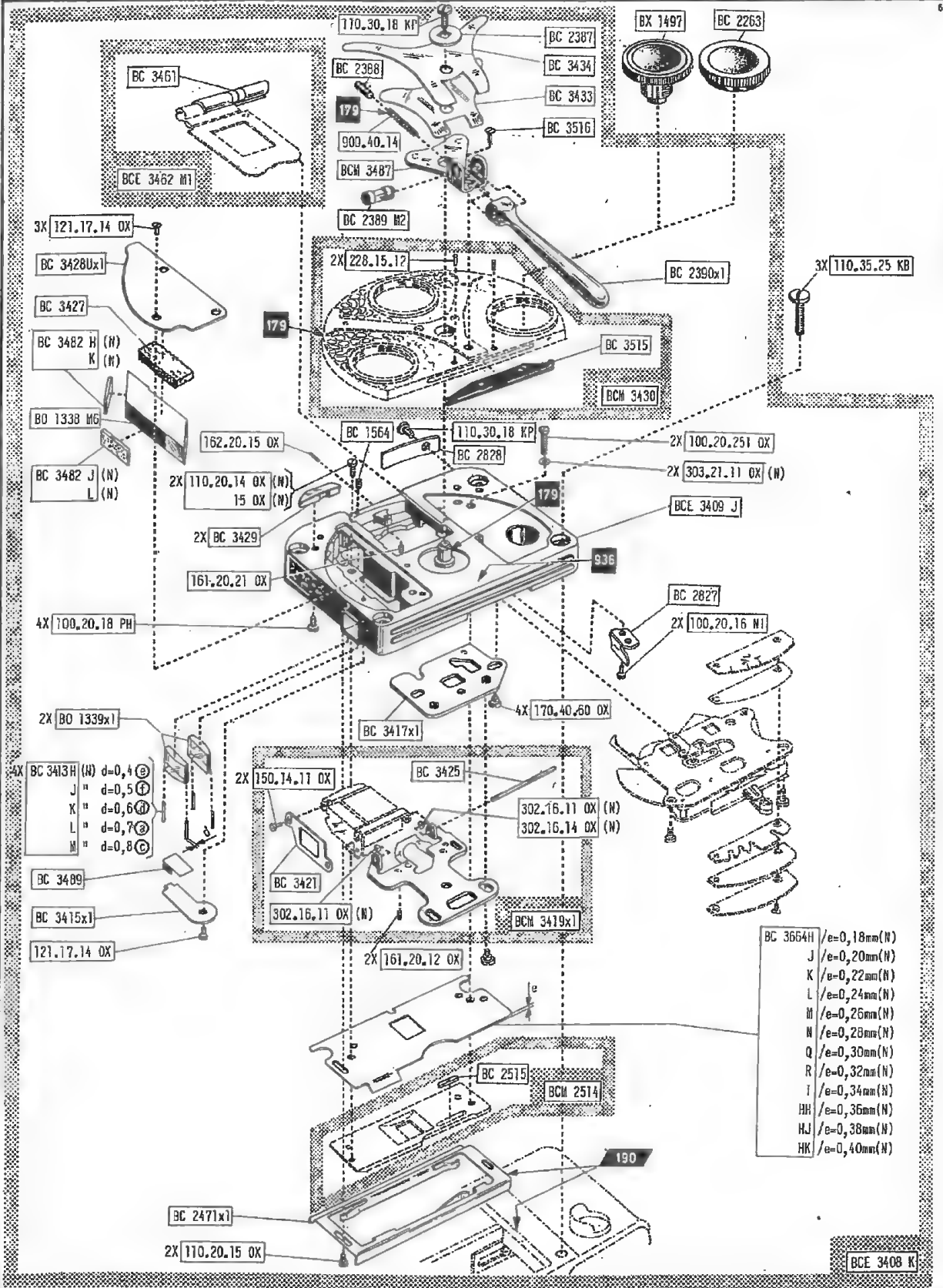
3

PD

Tourelle
Objektiv-Revolver
Turret

H16RX 5

226 001 →



Printed in Switzerland

H 2

02.67



- ② Jaune / Gelb / Yellow
- ③ Rouge / Rot / Red
- ④ Vert / Grün / Green
- ⑤ Blanc / Weiss / White
- ⑥ Bleu / Blau / Blue

10

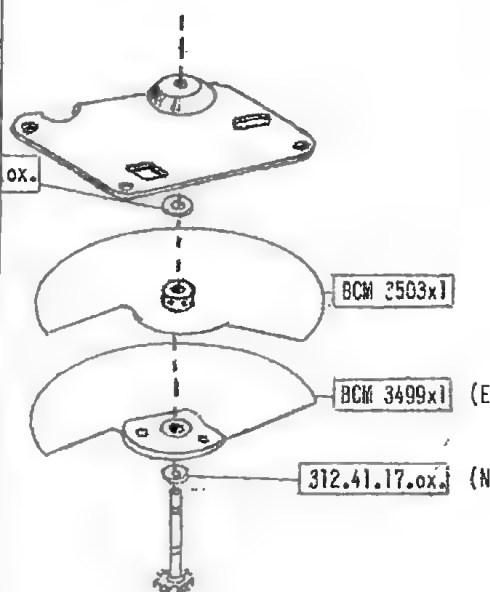
FM

Obturateur variable
Verstellbare Sektorenblende
Variable shutter

H16 RX-0V

162306 →



Anciennes pièces Alte Teile Former parts	Nouvelles pièces Neue Teile New parts	Observations Bemerkungen Remarks
<p>BCM 3503*</p> <p>BCM 349J*</p> <p>BC 3468</p> <p>BC 3566M2</p> <p>BC 3513</p> <p>→ 195 800</p>	<p>BCM 3503x1</p> <p>BCM 3499x1</p> <p>BC 3468M2</p> <p>BC 3566M3</p> <p>BC 3513M1</p> <p>195 801 →</p> <p><u>INTERCHANGEABILITE</u> : les pièces ne sont interchangeables qu'en bloc.</p>  <p>303.31.11/13/14/15/17.ox.</p> <p>BCM 3503x1</p> <p>BCM 3499x1 (E)</p> <p>312.41.17.ox. (N)</p>	<p>(F) Pour éliminer le papillotement causé par l'OV :</p> <p>1) l'angle d'ouverture de la pale fixe a été réduit de 143° à 130°.</p> <p><u>ATTENTION</u> : Temps d'exposition raccourcis ! (mode d'emploi)</p> <p>2) l'angle d'ouverture de la pale mobile a été augmenté pour assurer une superposition correcte.</p> <p>3) suppression du crantage de la position "2"</p> <p>*) Ces pièces de l'OV ont été supprimées seulement sous l'index "A" de ce catalogue.</p> <p>(D) Massnahmen zur Verminderung des Flackers der verstellbaren Sektorenblende :</p> <p>1) Der Öffnungswinkel des festen Flügels wird von 143° auf 130° vermindert.</p> <p><u>ACHTUNG</u> : Kürzere Belichtungszeiten : (siehe Gebrauchsanleitung)</p> <p>2) Der Öffnungswinkel des verstellbaren Flügels wird vergrößert, damit sich die Blendenflügel einwandfrei überdecken.</p> <p>3) Die Rastung in Position "2" fällt weg.</p> <p>*) Diese Teile der VS wurden nur unter Index "A" dieses Kataloges gestrichen.</p> <p>(E) Modifications introduced in order to reduce the flicker of the variable shutter :</p> <p>1) The aperture angle of the fixed blade is reduced from 143° to 130°.</p> <p><u>ATTENTION</u> : Shorter exposure times ! (See instruction for use)</p> <p>2) The aperture angle of the movable blade is increased to ensure a correct superposition of the blades.</p> <p>3) Elimination of position "2" of VS settings.</p> <p>*) These parts of the variable shutter are only discarded under index "A" of this catalogue.</p> <p>(06.63)</p>

Suite sur FM 3
Fortsetzung auf AS 3
Continued on MS 3

H2

06.63

*

PD - D - 1a - 05.62

2

FM

Obturateur variable
Verstellbare Sektorenblende
Variable shutter

H16 RX-OV

162306→



14	Anciennes pièces Alte Teile Former parts	15 Nouvelles pièces Neue Teile New parts	16 Observations Bemerkungen Remarks
2	<div data-bbox="272 411 396 443">BCM 3503x1</div> <div data-bbox="277 464 396 495">3X BC 3512</div>	<div data-bbox="548 426 581 457">①</div> <div data-bbox="630 394 997 478"> { BCM 3503x1[†] } → 200 370 NI 1/2 3X (BC 3512) </div> <div data-bbox="639 495 997 527"> <div data-bbox="639 495 776 527">BCM 3503x1M1</div> 200 371 → 1 2/1 </div> <div data-bbox="548 541 581 573">②</div> <div data-bbox="639 531 760 562">4X BC 3512</div> <div data-bbox="667 583 732 646"> <div data-bbox="667 583 732 646">BJ 1039</div> </div>	<div data-bbox="1062 411 1484 506">(F) Pour améliorer la fixation de la pale fixe de l'OV, 4 vis et un collage de celles-ci ont été introduits.</div> <div data-bbox="1062 510 1484 636">(D) Zur besseren Befestigung des festen Flügels der verstellbaren Sektorenblende verwenden wir 4 Schrauben, die mit Klebstoff gesichert werden.</div> <div data-bbox="1062 640 1484 735">(E) To improve the attachment of the fixed VS blade, we use 4 screws secured with cement.</div> <div data-bbox="1349 720 1430 751">(05.63)</div>

42

06.63



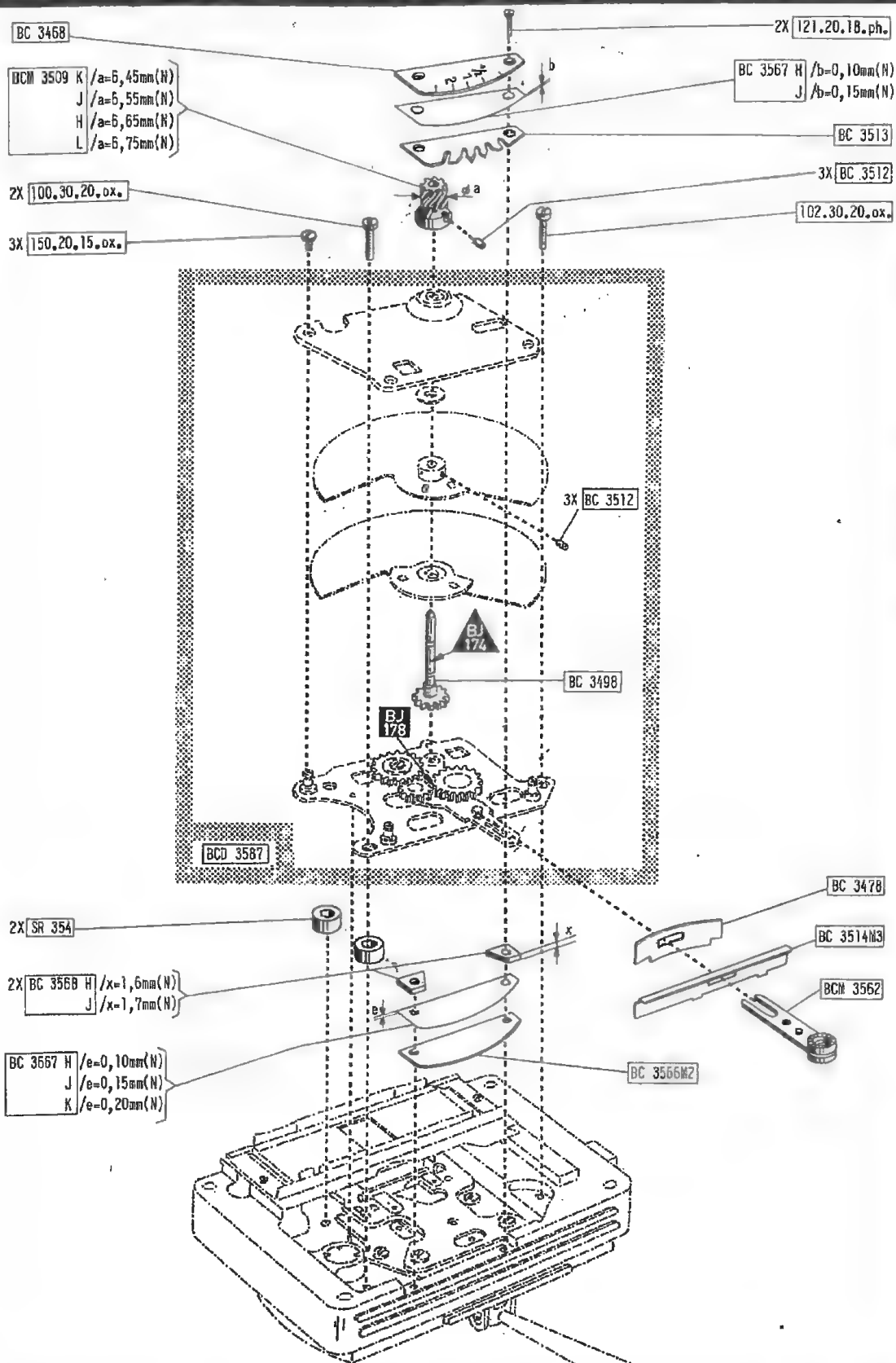
PD - D - 1a - 05.62

3

Verstellbare
Sektorenblende

Obturateur variable
H16 RX-OV 162306 →

Variable
shutter



Printed in Switzerland

D1/H-05.61

remplace
ersetzt
replaces

H-05.62

1a

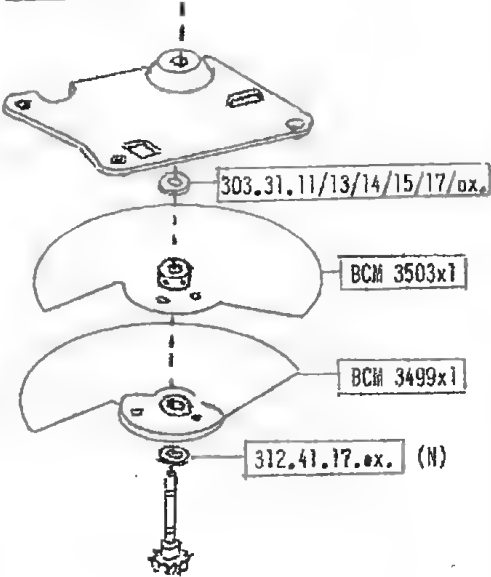
FM

Obturateur variable
Verstellbare Sektorenblende
Variable shutter

H16 REFLEX

195801 →



Anciennes pièces Alte Teile Former parts	Nouvelles pièces Neue Teile New parts	Observations Bemerkungen Remarks
1	<p>BCM 3503x1</p> <p>BCM 3499x1</p> <p>303.31.11/13/14/15/17.ox (N)</p> <p>312.41.17.ox (N)</p> 	<p>(F) Pièces livrables. (D) Lieferbare Teile. (E) Available parts. (06.63)</p>
2	<p>BCM 3503x1</p> <p>3X BC 3512</p> <p>BCM 3503x1 → 200 370 NI 1/2</p> <p>① 3X (BC 3512)</p> <p>BCM 3503x1 M1 200 371 → 1 2/1</p> <p>② 4X BC 3512</p> <p>BJ 1039</p>	<p>(F) Pour améliorer la fixation de la lame fixe de l'OV, 4 vis et un collage de celles-ci ont été introduits. (D) Zur besseren Befestigung des festen Flügels der verstellbaren Sektorenblende verwenden wir 4 Schrauben, die mit Klebstoff gesichert werden. (E) To improve the attachment of the fixed VS blade, we use 4 screws secured with cement. (06.63)</p>

H2

06.63



PD - D - 1b - 05.62

1

FM

Obturateur variable
Verstellbare Sektorenblende
Variable shutter

H16RXOV

195 801 →



14	Anciennes pièces Alte Teile Former parts	15	Nouvelles pièces Neue Teile New parts	16	Observations Bemerkungen Remarks	17
3	BCD 3587 M3		① (BCD 3587 M3†) NI 1/2 ② BCD 3587 M4 I 2/1		(F) Les pignons en laiton sont remplacés par des pignons en bronze afin de diminuer l'usure. (D) Um die Verschleissfestigkeit zu erhöhen, werden die Ritzel, die früher aus Messing bestanden, jetzt aus Bronze hergestellt. (E) Former brass pinions are now made of bronze in order to increase their resistance to wear. (08.63)	
4	BCE 3736		① (BCE 3736†) NI 1/2 ② BC 3737 M3 I 2/1		(F) La hauteur du triangle d'indication a été augmentée pour le rendre mieux visible. En outre, nous avons renoncé au collage du triangle, de sorte que la coulisse est maintenant faite d'une seule pièce. (D) Die Höhe des Anzeige-Dreiecks wurde vergrößert, damit es besser erkennbar ist. Ausserdem wurde das Aufkleben des Anzeige-Dreiecks aufgegeben, so dass der Schieber jetzt aus einem Teil besteht. (E) The height of the indication triangle has been increased in order to make it better visible. Moreover, we gave up glueing the indication triangle so that the slide is now made of one piece only.	
5					(F) Erreur de dessin. L'indicateur OV BC 3737 M3 et ses éléments de montage font partie de l'ensemble BCD 3587 M4. (D) Fehler in der Zeichnung. Das VS-Signal BC 3737 M3 und seine Montageteile gehören zur Einheit BCD 3587 M4. (E) Error in drawing. VS-Signal BC 3737 M3 and adjacent parts belong to assembly BCD 3587 M4. (11.65)	
6	910.20.12		① (910.20.12†) → 220 600 NI 1/2 ② 910.20.12 M1 220 601 → I 2/1		(F) Ressort de rappel de l'indicateur OV renforcé par diminution du nombre de spires, pour améliorer le fonctionnement. 17 spires devient 10 spires. (D) Die Windungszahl der Rückholfeder des VS-Signals wurde von 17 auf 10 reduziert, um die Feder zu verstärken. (E) Return spring of VS-signal reinforced by reducing the number of windings to 10. (11.65)	

H2

11.65

*

PD - D - 1b - 00.62

2

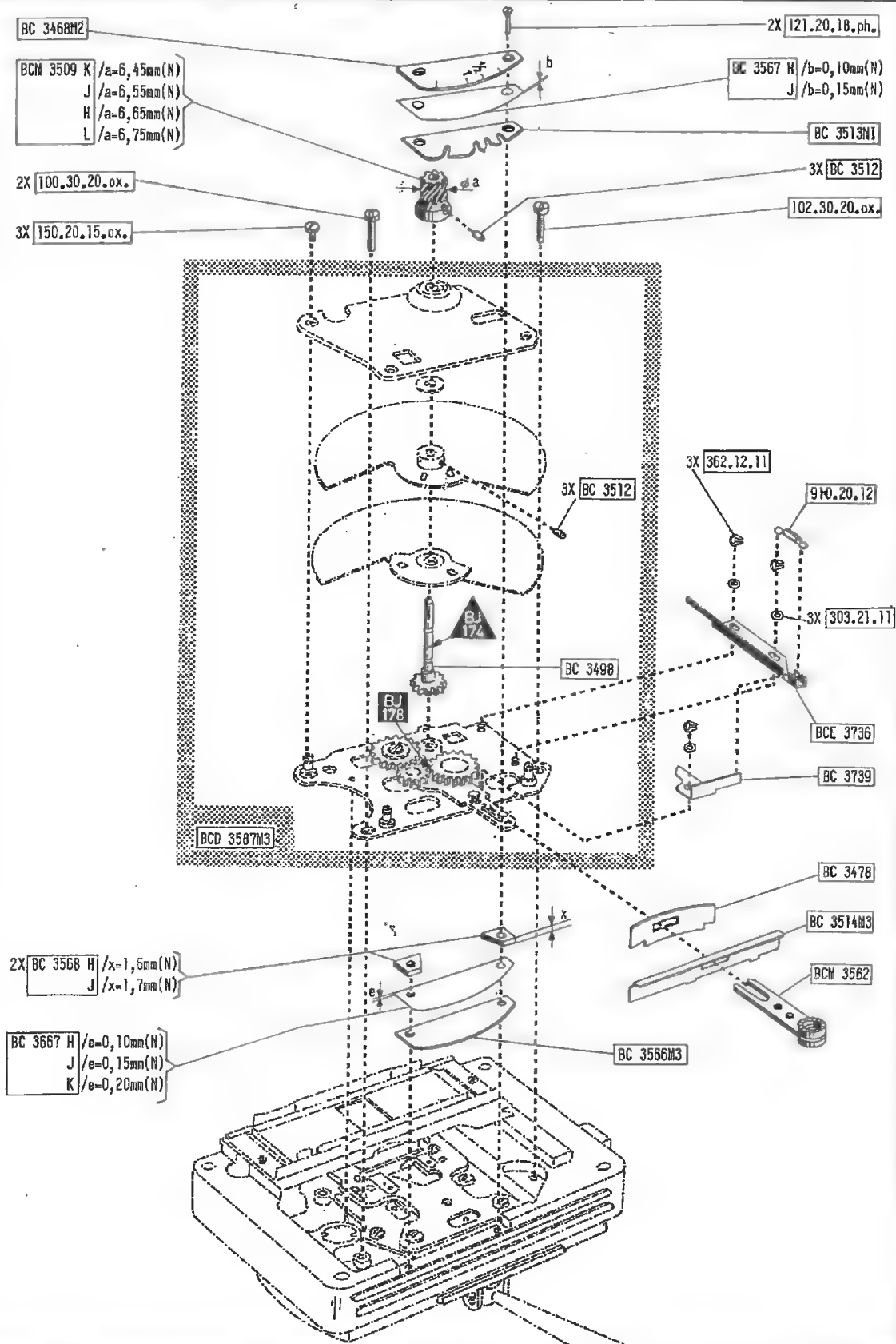
Verstellbare
Sektorenblende

Obturateur variable

Variable
shutter



H16 REFLEX 195801 →



Printed in Switzerland

D1a/H-05.62

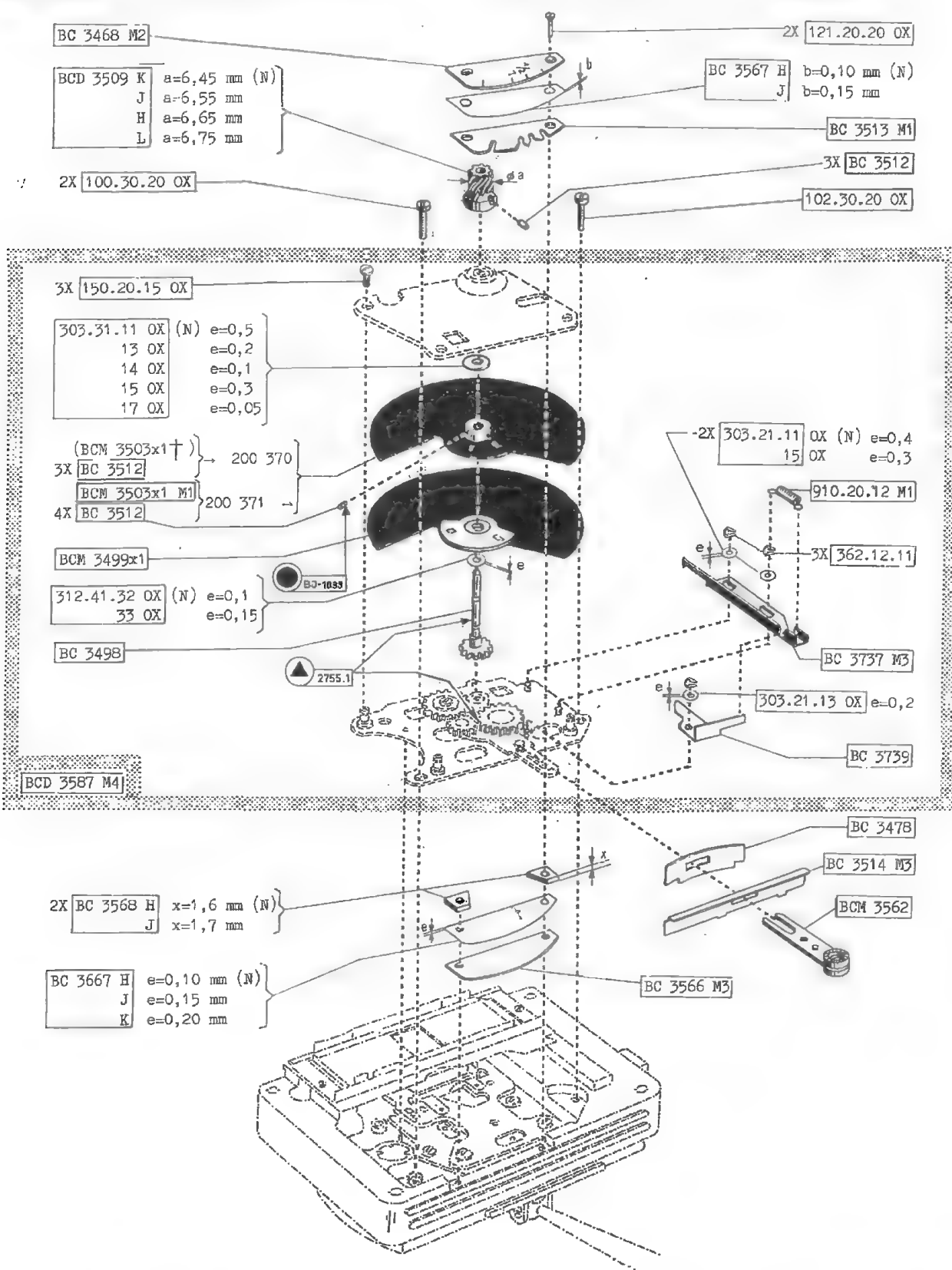
complete
ergänzt
completes

H-08.62

1b

PD

Obturateur variable
Verstellbare Sektorenblende
Variable shutter

H16RX OV**195 801** →**H2****09.69**

Cette PD remplace :
Dieses PD ersetzt : D-1b/H-08.62
This PD replaces :

1.1

FM

Obturateur variable
Verstellbare Sektorenblende
Variable shutter

H8 RX

190 201 →



14	Anciennes pièces Alte Teile Former parts	15 Nouvelles pièces Neue Teile New parts	16 Observations Bemerkungen Remarks	17
1	<p>303.21.11.ox.</p>	<p>① 303.21.11.ox. (N) 1 1/2</p> <p>② 303.21.15.ox. (N) 1</p>	<p>(F) Introduction d'une nouvelle variante de rondelle pour faciliter le montage de la glissière BC 2746.</p> <p>(D) Einführung einer neuen Unterlagscheibe zur Erleichterung der Montage des Schiebers BC 2746.</p> <p>(E) Introduction of a new washer to facilitate the fitting of slider BC 2746.</p> <p>(06.63)</p>	
2	<p>① (BC 2761[†]) → 193 580 NI 1/2</p> <p>② BC 2761x1 193 581 → 1 2/1 → BC 2762x1</p>		<p>(F) Ces pièces de l'obturateur variable ont été supprimées seulement sous l'index "A" de de catalogue.</p> <p>(D) Diese Teile der verstellbaren Sektorenblende wurden nur unter Index "A" dieses Kataloges gestrichen.</p> <p>(E) These parts of the variable shutter are only discarded under index "A" of this catalogue.</p> <p>(06.63)</p>	

H2

06.63



PD - 0 - 2 - 01.62

2

FM

Obturbateur variable
Verstellbare Sektorenblende
Variable shutter

H8RX

190 201 →



14	Anciennes pièces Alte Teile Former parts	Nouvelles pièces Neue Teile New parts	Observations Bemerkungen Remarks
3	[225.10.16]	① (225.10.16†) → 198 500 NI 1/2 ② [225.10.17.ox] 198 501 → I 2/1	(F) Afin d'éviter la perte de la goupille conique fixant le pignon BC 653 Hx1 et J, introduction d'une goupille plus longue qui, après chassage, est mâtée légèrement du côté du petit diamètre. (D) Der konische Stift zum Festhalten des Ritzels BC 653 Hx1 und J wird länger und am dünneren Ende leicht verstemmt, damit er nicht herausfallen kann. (E) Conical pin to fix pinion BC 653 Hx1 and J becomes longer. It is caulked at the thin end to avoid its coming off. (08.65)
4	[BC 2759]	① (BC 2759†) → 217 450 NI 1/2 ② [BC 2759 M1] 217 451 → I 2/1	(F) Changement de matière du pignon. Le bronze remplace le laiton pour diminuer l'usure. (D) Das Ritzel wird jetzt aus Bronze gemacht anstatt aus Messing. Verminderung der Abnutzung. (E) Pinion made of bronze instead of brass to reduce wear. (08.65)
5	[BCE 2763] [150.20.21.ox]	① (BCE 2763†) } → 221 000 NI 1/2 [150.20.21.ox] ② [BCE 2763x1] } [159.20.1001.ox] 221 001 → I 2/1	(F) La vis 150.20.21.ox est remplacée par une vis 159.20.1001.cx ayant un pas à gauche pour supprimer le risque de desserrage. (D) Die Schraube 150.20.21.ox wird durch Schraube 159.20.1001.cx ersetzt, welche Linksgewinde hat, damit sie sich nicht lösen kann. (E) Screw 150.20.21.ox is replaced by screw 159.20.1001.cx with lefthanded thread in order to avoid the risk of becoming loose. (01.66)

H2

01.66



PD - D - 2 - 01.62

3

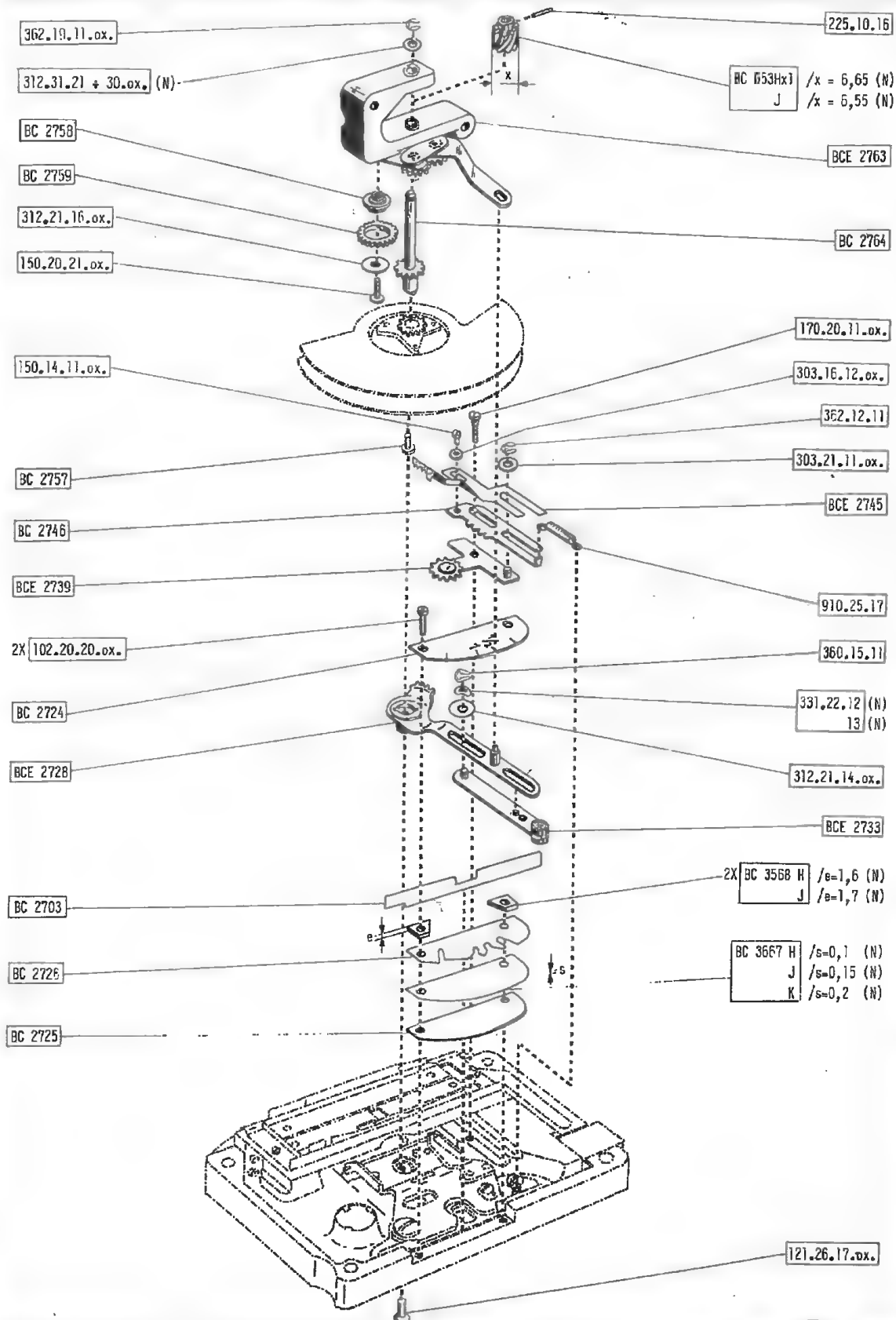
Verstellbare
Sektorenblende

Obturateur variable

Variable
shutter



H8 RX 190201 →



I - ASSEMBLY OF VARIABLE SHUTTER

- a) Mount VS supporting plate (1) and screw on the 2 screws (2)
- b) Mount control lever (3); tighten screw (4) and seal it with glue BJ 980.
- c) Mount slider (5) and set VS lever (3) to "open" position; the last tooth (A) must engage in lever (3)
- d) Fit screw (6)
- e) Hook spring (7) on slider (5) and turret (Fig. 2)

II - ADJUSTMENT AND FRAMING OF REFLEX PRISM

(see page C9/H - 01.62)

Checking the VS control lever

The operating lever of the variable shutter must move smoothly and without jerking under a pressure of

25...100 g

If necessary, change thickness of shim (see page D2/H - 01.62). The supporting face of turret (B) must be perfectly flat.

If plate BC 2724 projects beyond the turret level, the latter might get out of shape. To overcome this handicap, change thickness of shim. If plate BC 2724 is located below the turret level, the film will be fogged.

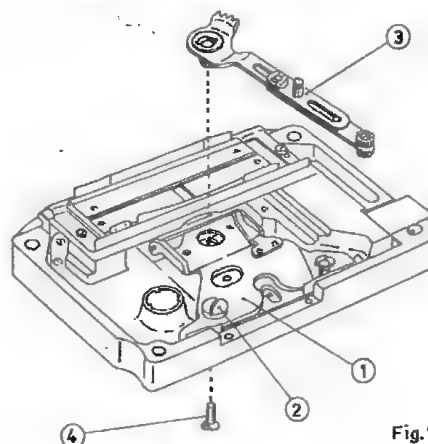


Fig. 1

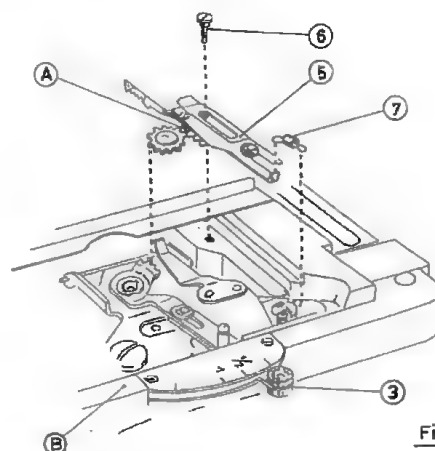


Fig. 2

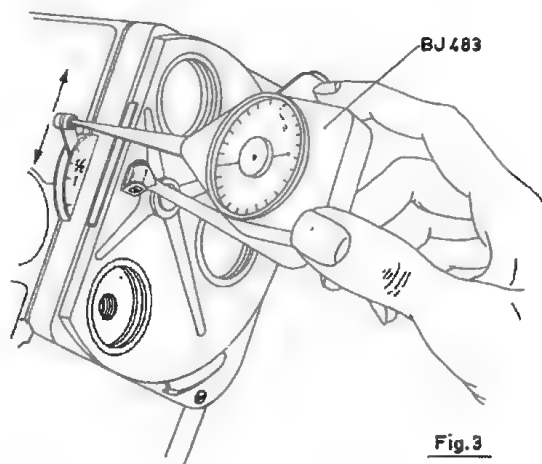


Fig. 3

FM

Verstellbare
Sektorenblende

Obturateur variable

Variable shutter



<p>Anciennes pièces Alte Teile Former parts</p>	<p>Nouvelles pièces Neue Teile New parts</p>	<p>Observations Bemerkungen Remarks</p>
<p>1) BC 2761 } BC 2762 } → 193 500</p> <p>2) BC 2761x1 } BC 2762x1 } → 193 581</p>	<p>1) BC 2761 } avec BC 2762 } → 193 580 → mit BJ 995 (A & B) BCM 760x1 M4 } with</p> <p>2) BC 2671x1 } avec BC 2672x1 } → 210 234 → mit BJ 995 (A & C) BCM 760x1 M4 } with</p> <p>3) BC 2671x1 } avec BC 2672x1 } → 210 235 → mit BJ 1079 BCM 760x1 M7 } with</p>	<p>(F) Calage de l'obturateur déplacé de 16° par l'introduction d'un arbre d'arrêtage BCM 760x1 M7, supprime le risque de filage Verschiebung der Sektorenblende um 16° in- folge Einführung der Anschlagwelle BCM 760x1 Verhindert Blendenziehen (E) Position of shutter changed by 16° due to introduction of stop shaft BCM 760x1 M7. To prevent "travel ghost". (07.64)</p>
		<p>[</p> <p>[</p> <p>[</p>

H

07.64



IT - D₂ - 08.62 - 11

1

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100
101
102
103
104
105
106
107
108
109
110
111
112
113
114
115
116
117
118
119
120
121
122
123
124
125
126
127
128
129
130
131
132
133
134
135
136
137
138
139
140
141
142
143
144
145
146
147
148
149
150
151
152
153
154
155
156
157
158
159
160
161
162
163
164
165
166
167
168
169
170
171
172
173
174
175
176
177
178
179
180
181
182
183
184
185
186
187
188
189
190
191
192
193
194
195
196
197
198
199
200
201
202
203
204
205
206
207
208
209
210
211
212
213
214
215
216
217
218
219
220
221
222
223
224
225
226
227
228
229
230
231
232
233
234
235
236
237
238
239
240
241
242
243
244
245
246
247
248
249
250
251
252
253
254
255
256
257
258
259
260
261
262
263
264
265
266
267
268
269
270
271
272
273
274
275
276
277
278
279
280
281
282
283
284
285
286
287
288
289
290
291
292
293
294
295
296
297
298
299
300
301
302
303
304
305
306
307
308
309
310
311
312
313
314
315
316
317
318
319
320
321
322
323
324
325
326
327
328
329
330
331
332
333
334
335
336
337
338
339
340
341
342
343
344
345
346
347
348
349
350
351
352
353
354
355
356
357
358
359
360
361
362
363
364
365
366
367
368
369
370
371
372
373
374
375
376
377
378
379
380
381
382
383
384
385
386
387
388
389
390
391
392
393
394
395
396
397
398
399
400
401
402
403
404
405
406
407
408
409
410
411
412
413
414
415
416
417
418
419
420
421
422
423
424
425
426
427
428
429
430
431
432
433
434
435
436
437
438
439
440
441
442
443
444
445
446
447
448
449
450
451
452
453
454
455
456
457
458
459
460
461
462
463
464
465
466
467
468
469
470
471
472
473
474
475
476
477
478
479
480
481
482
483
484
485
486
487
488
489
490
491
492
493
494
495
496
497
498
499
500
501
502
503
504
505
506
507
508
509
510
511
512
513
514
515
516
517
518
519
520
521
522
523
524
525
526
527
528
529
530
531
532
533
534
535
536
537
538
539
540
541
542
543
544
545
546
547
548
549
550
551
552
553
554
555
556
557
558
559
560
561
562
563
564
565
566
567
568
569
570
571
572
573
574
575
576
577
578
579
580
581
582
583
584
585
586
587
588
589
590
591
592
593
594
595
596
597
598
599
600
601
602
603
604
605
606
607
608
609
610
611
612
613
614
615
616
617
618
619
620
621
622
623
624
625
626
627
628
629
630
631
632
633
634
635
636
637
638
639
640
641
642
643
644
645
646
647
648
649
650
651
652
653
654
655
656
657
658
659
660
661
662
663
664
665
666
667
668
669
670
671
672
673
674
675
676
677
678
679
680
681
682
683
684
685
686
687
688
689
690
691
692
693
694
695
696
697
698
699
700
701
702
703
704
705
706
707
708
709
710
711
712
713
714
715
716
717
718
719
720
721
722
723
724
725
726
727
728
729
730
731
732
733
734
735
736
737
738
739
740
741
742
743
744
745
746
747
748
749
750
751
752
753
754
755
756
757
758
759
760
761
762
763
764
765
766
767
768
769
770
771
772
773
774
775
776
777
778
779
780
781
782
783
784
785
786
787
788
789
790
791
792
793
794
795
796
797
798
799
800
801
802
803
804
805
806
807
808
809
810
811
812
813
814
815
816
817
818
819
820
821
822
823
824
825
826
827
828
829
830
831
832
833
834
835
836
837
838
839
840
841
842
843
844
845
846
847
848
849
850
851
852
853
854
855
856
857
858
859
860
861
862
863
864
865
866
867
868
869
870
871
872
873
874
875
876
877
878
879
880
881
882
883
884
885
886
887
888
889
890
891
892
893
894
895
896
897
898
899
900
901
902
903
904
905
906
907
908
909
910
911
912
913
914
915
916
917
918
919
920
921
922
923
924
925
926
927
928
929
930
931
932
933
934
935
936
937
938
939
940
941
942
943
944
945
946
947
948
949
950
951
952
953
954
955
956
957
958
959
960
961
962
963
964
965
966
967
968
969
970
971
972
973
974
975
976
977
978
979
980
981
982
983
984
985
986
987
988
989
990
991
992
993
994
995
996
997
998
999
1000

Page 1

III - MOUNTING OF SHUTTER BLADES

- 1) BC 2761 } serial numbers → 193 580
BC 2762 }
2) BC 2761x1 } serial numbers 193 581 →
BC 2762x1 }

Tools : BJ 579
BJ 995
BJ 998
BJ 1568

- Wind spring motor.
 - Place tool BJ 995 (1) and fit pin into lever (2) of variable shutter.
 - Fix tool BJ 1568 (3) as per Fig. 1.
 - Place mobile blade (4) and loosen slightly the 3 screws.
 - Place tool BJ 998 (5), center the counterweight and align blade with guide mark "B" of tool BJ 995 (→ 193 580, Fig. 2a) or "C" (193 581 → Fig. 2b).
 - Take up gear play, clockwise (Fig. 2a + 2b).
 - Tighten 3 screws and remove tool BJ 998 (5).
 - Place fixed blade (6), loosen slightly 3 screws and align blade with mark "A". Tighten the screws again (Fig. 3).
 - Fit screw (7) as per Fig. 3.
 - Make sure that blades do not rub against each other. If necessary, separate them with tool BJ 579 (8) as shown in Fig. 4.
- Check position of blades and test working of variable shutter.

IV - MOUNTING OF TURRET

(see tech. instruc. page 08/1 - H - 08.62)

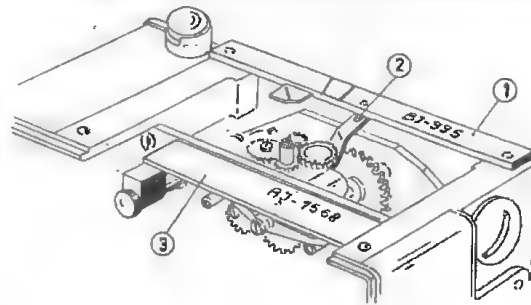


Fig. 1

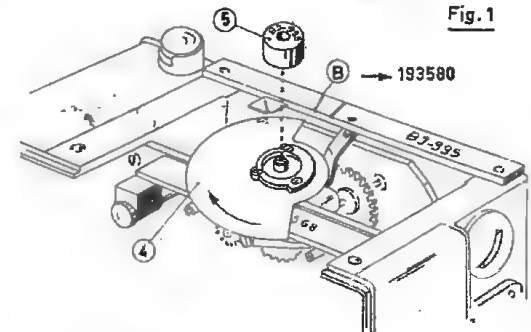


Fig. 2a

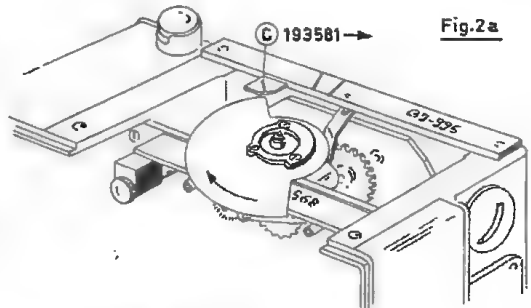


Fig. 2b

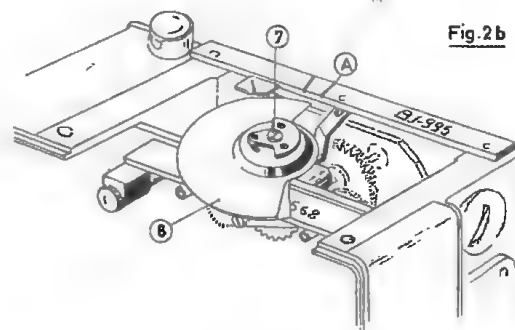


Fig. 3

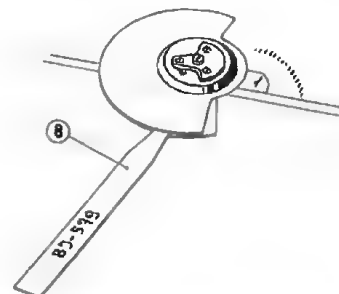


Fig. 4

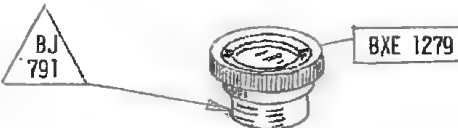

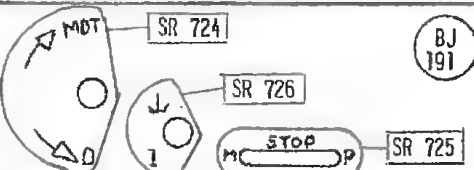
D2

FM

Boîtier
Kameragehäuse
Camera body

H16RXOV H16RX
H16T H16M H8



<p>14</p> <p>Anciennes pièces Alte Teile Former parts</p> <p>15</p>	<p>Nouvelles pièces Neue Teile New parts</p> <p>16</p>	<p>Observations Bemerkungen Remarks</p> <p>17</p>
<p>1</p> <p>BCM 913 *)</p> <p>*) (F) pour cette loupe ainsi que l'ocilleton BCM 932 voir index "p" (D) für diese Lupe sowie Augenmuschel BCM 932 siehe unter "p" (E) for this magnifying lens and eyepiece BCM 932 see index "p"</p>		<p>(F) Verre de protection pour caméras H8S, H16S et H16T avec lunette de mise au point. (D) Schutzglas für H8S, H16S und H16T Kameras mit Einstelllupe. (E) Protection glass for H8S, H16S and H16T cameras with eye-level focusing lens.</p> <p>(10.62)</p>
<p>2</p> <p>--</p>		<p>(F) Bouchon pour caméras H16RX et H16RXOV. (D) Deckel für H16RX und H16RXVS Kameras. (E) Cap for H16RX and H16RXVS cameras.</p> <p>(06.63)</p>
<p>3</p> <p>--</p>		<p>(F) Plaquettes de rechange; voir LC 393/SDR. (D) Ersatzplättchen; siehe RS 393/SDR. (E) Spare plates; see CL 393/SDR.</p> <p>(06.63)</p>
<p>4</p> <p>BC 2632</p>	<p>129.26.1001.crp</p>	<p>(F) Modification de nomenclature. (D) Teilnummernänderung. (E) Part-number modification.</p> <p>(06.63)</p>
<p>5</p> <p>BCM 802</p>	<p>① (BCM 802) + BC 803 BCM 817 ② 201.70.11.ni 312.31.13.px 362.19.11 900.40.12</p>	<p>(F) L'ensemble bouton déclencheur n'est livrable que jusqu'à épuisement du stock. (D) Der Auslösemechanismus ist als Einheit nur noch lieferbar, bis unser Bestand erschöpft ist. (E) The complete release assembly will only be supplied until our stock is exhausted.</p> <p>(06.63)</p>

H2

06.63



PD - E - 1 - 05.61

1

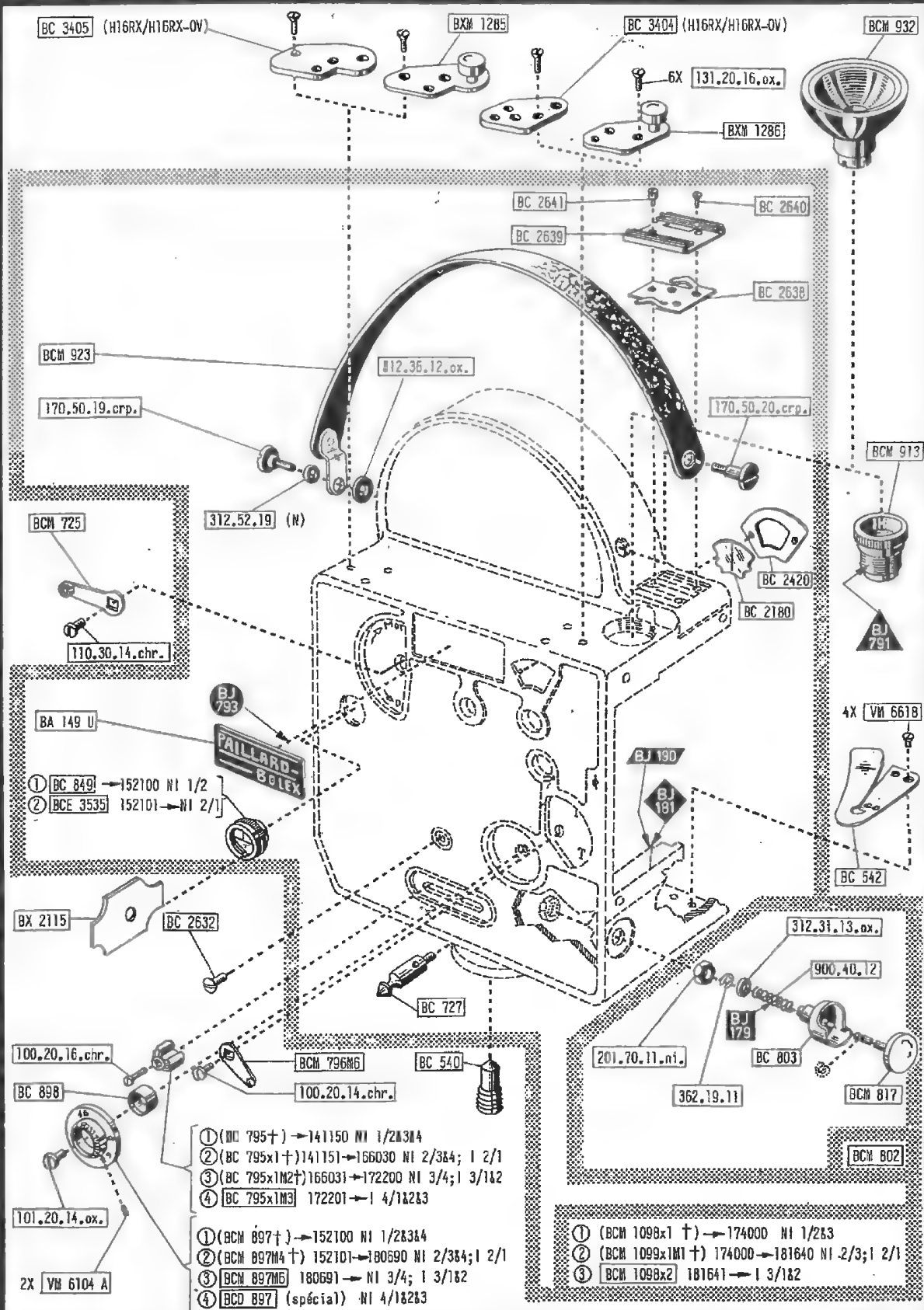
Kameragehäuse

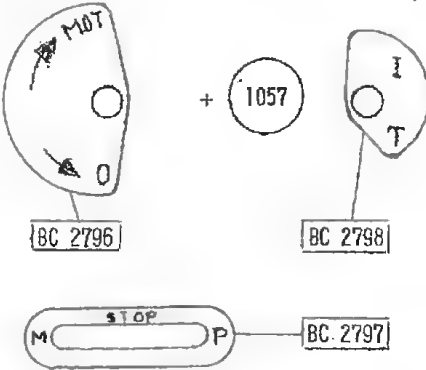
Boîtier

Camera body



H16 RX-OV / H16 RX / H16 T / H16 M / H8



<div>1</div> <div>FM</div>	<div>Bottier</div> <div>Kameragehäuse</div> <div>Camera body</div>	<div>2</div> <div>H8S</div> <div>203 301 →</div>	<div>3</div> <div>Bolex railroad</div> <div>5</div>
14	<div>Anciennes pièces</div> <div>Alte Teile</div> <div>Former parts</div>	<div>15</div> <div>Nouvelles pièces</div> <div>Neue Teile</div> <div>New parts</div> <div>16</div>	<div>17</div> <div>Observations</div> <div>Bemerkungen</div> <div>Remarks</div>
1	<div>SR 724</div> <div>SR 725</div> <div>SR 726</div>	<div>  </div>	<div>(F) Introduction des plaquettes de rechange pour boîtier, selon LC 393/SDR-juillet 1961, au montage en série, d'où changement de symboles.</div> <div>(D) Einführung von Wechselschildern für das Kameragehäuse in der Serienfabrikation, gemäss Rundschreiben 393/SDR-Juli 1961, mit entsprechender Änderung der Teilnummern.</div> <div>(E) Introduction of spare plates for camera housing in the assembly line, as per circular letter 393/SDR-July 1961, with subsequent change of part numbers.</div> <div>(10.63)</div>
2	<div>BCE 1180x2</div>	<div>BCD 1180x2</div>	<div>(F) Nomenclature modifiée</div> <div>(D) Teilnummernänderung</div> <div>(E) Part-number modification.</div> <div>(10.65)</div>
			<div>[</div>
<div>8</div> <div>H2</div>	<div>9</div> <div>10.65</div>	<div>10</div> <div>*</div>	<div>11</div> <div>PD - E - 2a - 09.63</div> <div>12</div> <div>1</div>

FM

Boîtier
Kameragehäuse
Camera body

H8RX

189 801 →



Anciennes pièces
Alte Teile
Former parts

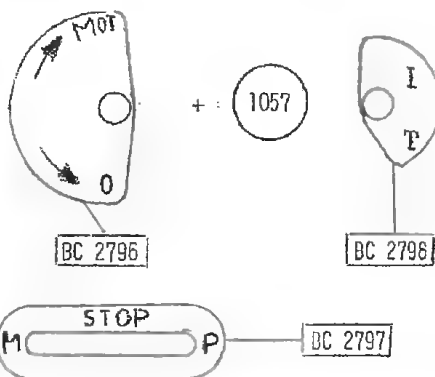
Nouvelles pièces
Neue Teile
New parts

Observations
Bemerkungen
Remarks

SR 724

SR 725

SR 726



(F) Introduction des plaquettes de rechange pour boîtier, selon LC 393/SDR - juillet 61, au montage en série, d'où changement de symboles.
(D) Einführung von Wechselschildern für das Kameragehäuse in der Serienfabrikation, gemäss Rundschreiben 393/SDR - Juli 61, mit entsprechender Aenderung der Teilnummern.
(E) Introduction of spare plates for camera housing in the assembly line, as per circular letter 393/SDR - July 61, with subsequent change of part numbers.
(10.63)

H2

10.63



PD - E - 3 - 09.63

1

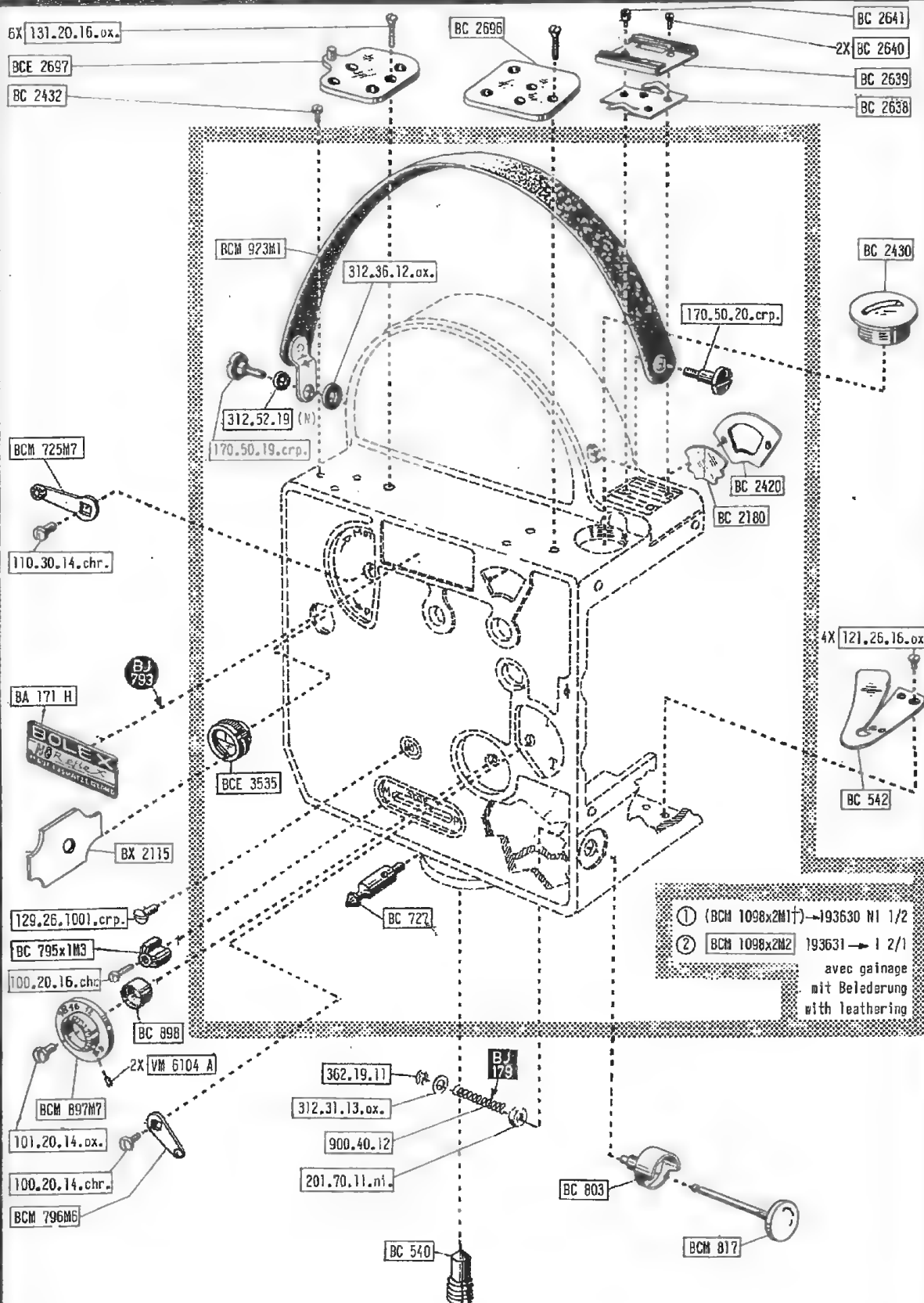
Kameragehäuse

Boîtier

Camera body



H8 RX 189 801 →



Printed in Switzerland

E-2/H-01.62

remplace
ersetzt
replaces

H-09.63

3

FM

Boîtier
Kameragehäuse
Camera body

H0RX

198 591 →



Anciennes pièces Alte Teile Former parts	Nouvelles pièces Neue Teile New parts	Observations Bemerkungen Remarks
<p>1</p> <p>SR 724</p> <p>SR 725</p> <p>SR 726</p>		<p>(F) Introduction des plaquettes de rechange pour boîtier, selon LC 393/SDR - juillet 61, au montage en série, d'où changement de symboles.</p> <p>(D) Einführung von Wechselschildern für das Kameragehäuse in der Serienfabrikation, gemäss Rundschreiben 393/SDR - Juli 61, mit entsprechender Änderung der Teilnummern.</p> <p>(E) Introduction of spare plates for camera housing in the assembly line, as per circular letter 393/SDR - July 61, with subsequent change of part numbers.</p> <p>(10.63)</p>
<p>2</p> <p>BCE 1180x2</p>	<p>① (BCE 1180x2) → 199 330 NI 1/2</p> <p>② BCD 1180x2 199 331 → 1 2/1</p>	<p>(F) Adjonction d'une 2e rainure sur la base du boîtier pour permettre de fixer la caméra sur la titreuse TITOU avec fixation rapide.</p> <p>(D) In den Kameraboden wird eine zweite Kerbe gefräst, damit die Kamera auf das mit der Schnellfixiereinrichtung ausgerüstete Titelgerät montiert werden kann (TITOU).</p> <p>(E) An additional slot is cut into the camera base, so that the camera can be used on titlers (TITOU) equipped with the quick-fixing device.</p> <p>(07.64)</p>
<p>3</p> <p>BCD 1180x2</p> <p>BCM 796 M6</p>	<p>① BCD 1180x2 → 212 400 NI 1/2</p> <p>BCM 796 M6</p> <p>② BCE 1180x4 212 401 → NI 2/1</p> <p>BC 2802</p>	<p>(F) Adjonction d'un axe d'entraînement supplémentaire tournant à la vitesse de 1 t/i. et, de ce fait, remplacement du levier I/T par un bouton.</p> <p>(D) Ersetzen des Hebels I/T durch einen Knopf, infolge des Einbaus einer zusätzlichen Antriebsachse, die pro Bild eine Umdrehung macht.</p> <p>(E) Replacement of lever I/T by a knob, due to the installation of the new driving shaft which rotates at a speed of 1 revolution per frame.</p> <p>(08.65)</p>

H2

08.65



PD - E - 3.1 - 09.63

1

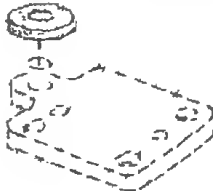
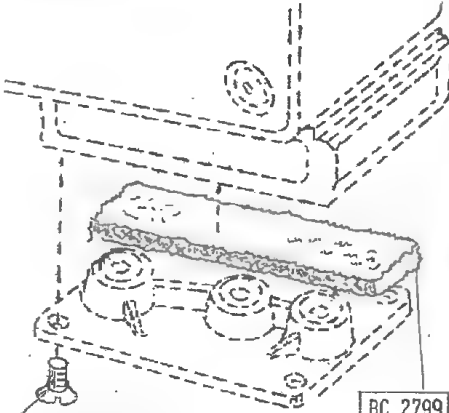
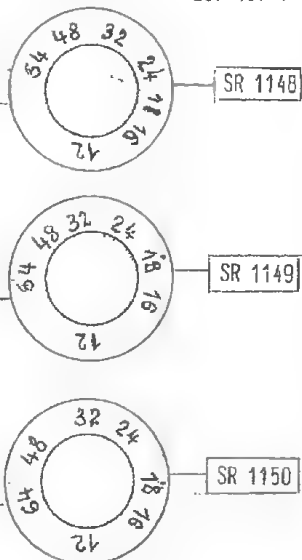
FM

Boftier
Kameragehäuse
Camera body

H8RX

198 591 →



14 Anciennes pièces Alte Teile Former parts	15 Nouvelles pièces Neue Teile New parts	16 Observations Bemerkungen Remarks
4	<p>314.30.13 219 501 →</p> 	<p>(F) Introduction d'une rondelle en plastique mousse entre la lunette de visée réflexe et la patte de fixation arrière, pour assurer l'étanchéité à la poussière. (D) Einführung einer Plastikscheibe zwischen dem Reflexsucher und der hinteren Fixierplatte, um das Eindringen von Staub zu verhindern. (E) Introduction of a plastic washer between the reflex viewfinder and the rear fixing plate to ensure a better protection against dust. (01.66)</p>
5	 <p>4X 121.50.24 0X BC 2799</p>	<p>(F) Nouvelles pièces livrables : joint en mousse synthétique vis de fixation de la plaque de base. (D) Neue lieferbare Teile : Dichtung aus Schaumstoff Befestigungsschrauben für Basisplatte. (E) New parts available : foam plastic lining fixing screws for base plate. (03.67)</p>
6	<p>231 401 →</p> <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="margin-right: 10px;"> <p>rouge rot red</p> <p>bleu blau blue</p> <p>jaune gelb yellow</p> </div> <div style="text-align: center;">  </div> </div>	<p>(F) Introduction pour le service après-vente de 3 nouveaux boutons gravés, suite à l'introduction de la butée réglable à la position 12 i./s de la crémaillère, entraînant des courses de bouton très différentes. Choisir le bouton convenant le mieux pour les vitesses principales et si nécessaire faire un point en face des repères éventuellement décalés. (D) Der verstellbare Anschlag der Zahnstange bei 12 B./s bringt verschiedene Drehbereiche des Knopfes mit sich, so dass für den Kundendienst 3 neue gravierte Knöpfe eingeführt werden. Den für die hauptsächlichen Geschwindigkeiten am besten geeigneten Knopf wählen und notfalls einen versetzten Punkt für eventuelle verschobene Geschwindigkeiten gravieren.</p>

H2

09.67



PD - E - 3.1 - 09.63

2

FM

Bottier
Kameragehäuse
Camera body

H8RX

198 591 →



14	Anciennes pièces Alte Teile Former parts	15 Nouvelles pièces Neue Teile New parts	16 Observations Bemerkungen Remarks	17
6			<p>(E) The variable stop 12 f./s at the rack entails various different ranges of the knob, so that 3 new engraved knobs have been introduced for the after-sales service.</p> <p>Choose the one best suited for the principal speeds and engrave if necessary a shifted mark for those speeds that are displaced. (09.67)</p>	
			<p>[</p> <p>[</p>	

H2

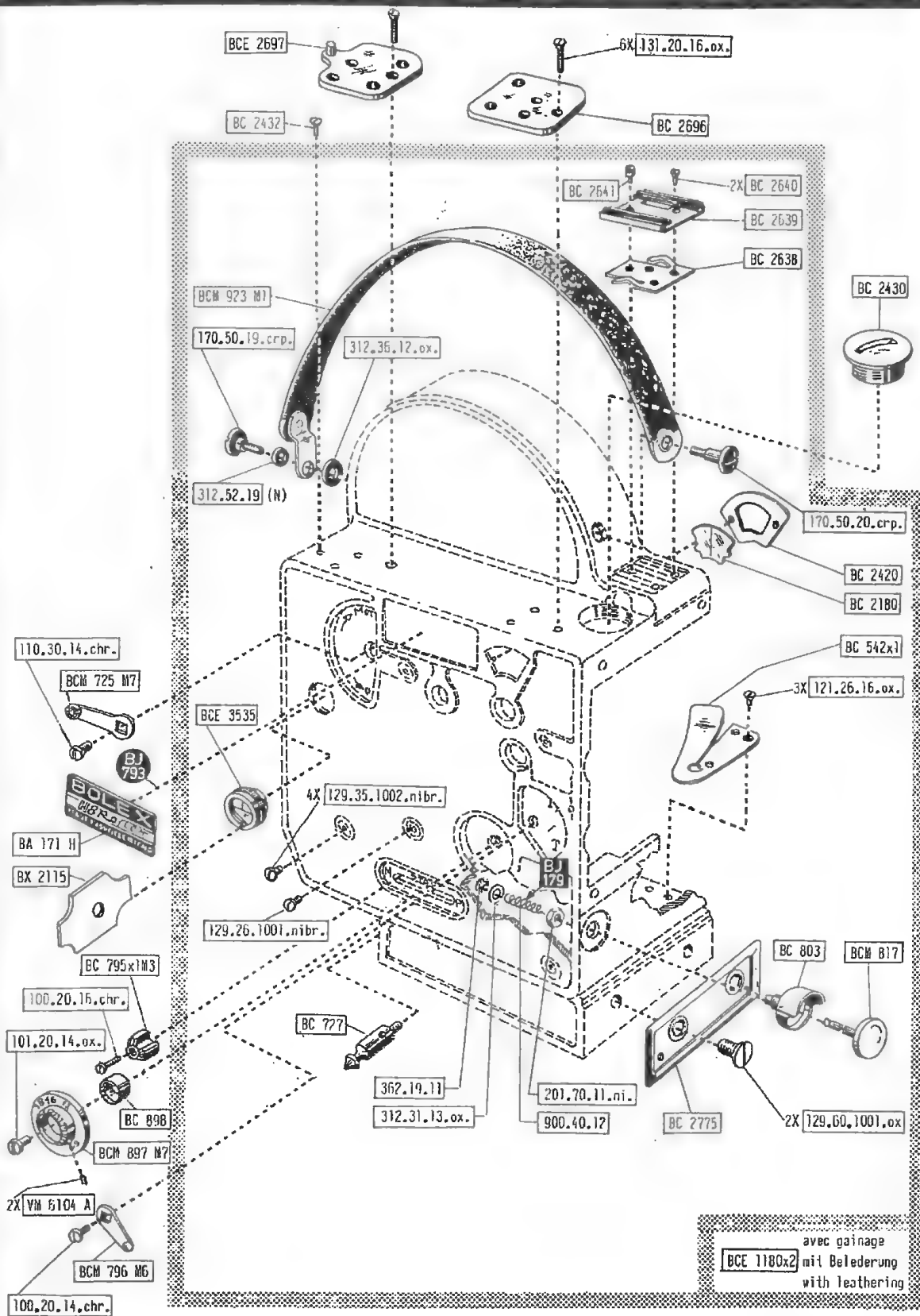
09.67



PD - E - 3.1 - 09.63

3

H8 RX 198 591 →



FM

Boîtier
Kameragehäuse
Camera body

H16S

203 551 →



<p>Anciennes pièces Alte Teile Former parts</p>	<p>Nouvelles pièces Neue Teile New parts</p>	<p>Observations Bemerkungen Remarks</p>
<p>1</p> <p>SR 724 SR 725 SR 726</p>	<p>2</p> <p>BC 2796 1057 BC 2798 BC 2797</p>	<p>(F) Introduction des plaquettes de rechange pour boîtier, selon LC 393/SDR - juillet 61, au montage en série, d'où changement de symboles. (D) Einführung von Wechselschildern für das Kameragehäuse in der Serienfabrikation, gemäss Rundschreiben 393/SDR - Juli 61, mit entsprechender Aenderung der Teilnummern. (E) Introduction of spare plates for camera housing in the assembly line, as per circular letter 393/SDR - July 61, with subsequent change of part numbers. (10.63)</p>
<p>2</p> <p>BCE 1180x2 BCM 796 M6</p>	<p>1</p> <p>BCE 1180x2 BCM 796 M6</p> <p>2</p> <p>BCE 1180x4 BC 2802</p> <p>221 200 NI 1/2 221 201 → NI 2/1</p>	<p>(F) Adjonction d'un axe d'entraînement supplémentaire tournant à la vitesse de 1 tour/image et, de ce fait, remplacement du levier I/T par un bouton. (D) Ersetzen des Hebels I/T durch einen Knopf, infolge des Einbaus einer zusätzlichen Antriebsachse, die pro Bild eine Umdrehung macht. (E) Replacement of lever I/T by a knob, due to the installation of the new driving shaft which rotates at a speed of 1 revolution per frame. (08.55)</p>
<p>3</p>	<p>BC 2799 4X 121.50.24 OX</p>	<p>(F) Nouvelles pièces livrables : joint en mousse synthétique vis de fixation de la plaque de base. (D) Neue lieferbare Teile : Dichtung aus Schaumstoff Befestigungsschrauben für Basisplatte. (E) New parts available : foam plastic lining fixing screws for base plate. (03.67)</p>

H 2

03.67



PD - E - 4 - 09.63

1

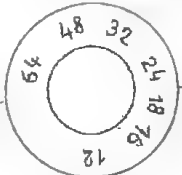
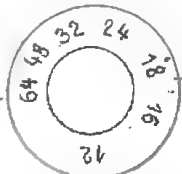
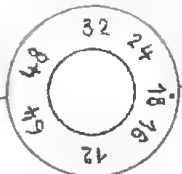
1
FM

Boîtier
Kameragehäuse
Camera body

2
H16S

4
203 551 →



<p>14 Anciennes pièces Alte Teile Former parts</p>	<p>15 Nouvelles pièces Neue Teile New parts</p>	<p>16 Observations Bemerkungen Remarks</p>
<p>4</p> <p>(F) Point de repère au verso (D) Marke auf der Rückseite (E) Mark at the back</p>	<p>227 701 →</p> <div style="display: flex; flex-direction: column; align-items: center;"> <div style="display: flex; align-items: center; margin-bottom: 10px;"> <div style="text-align: right; margin-right: 10px;"> <p>rouge rot red</p> </div>  <div style="margin-left: 10px;"> <p>SR 1148</p> </div> </div> <div style="display: flex; align-items: center; margin-bottom: 10px;"> <div style="text-align: right; margin-right: 10px;"> <p>bleu blau blue</p> </div>  <div style="margin-left: 10px;"> <p>SR 1149</p> </div> </div> <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="text-align: right; margin-right: 10px;"> <p>jaune gelb yellow</p> </div>  <div style="margin-left: 10px;"> <p>SR 1150</p> </div> </div> </div>	<p>(F) Introduction pour le service après-vente de 3 nouveaux boutons gravés, suite à l'introduction de la butée réglable à la position 12 i./s de la crémaillère, entraînant des courses de bouton très différentes. Choisir le bouton convenant le mieux pour les vitesses principales et si nécessaire faire un point en face des repères éventuellement décalés.</p> <p>(D) Der verstellbare Anschlag der Zahnstange bei 12 B./s bringt verschiedene Drehbereiche des Knopfes mit sich, so dass für den Kundendienst 3 neue gravierte Knöpfe eingeführt werden.</p> <p>Den für die hauptsächlichsten Geschwindigkeiten am besten geeigneten Knopf wählen und notfalls einen versetzten Punkt für eventuelle verschobene Geschwindigkeiten gravieren.</p> <p>(E) The variable stop 12 f./s at the rack entails various different ranges of the knob, so that 3 new engraved knobs have been introduced for the after-sales service. Choose the one best suited for the principal speeds and engrave if necessary a shifted mark for those speeds that are displaced. (09.67)</p>

8
H2

09.67



PD - E - 4 - 09.63

12
2

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

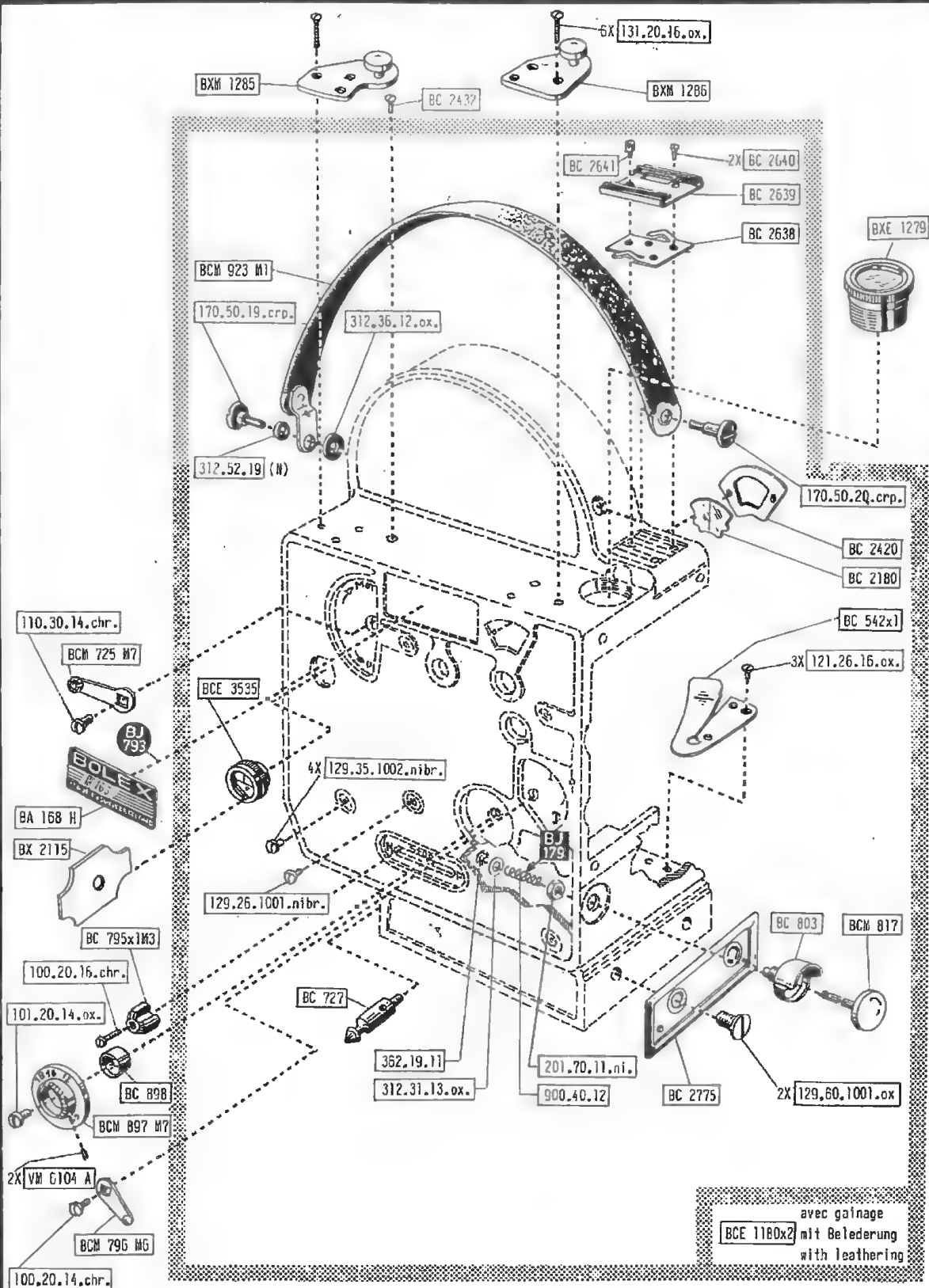
Kameragehäuse

Boîtier

Camera body



H16 S 203 551 →



Printed in Switzerland

H-09.63

4

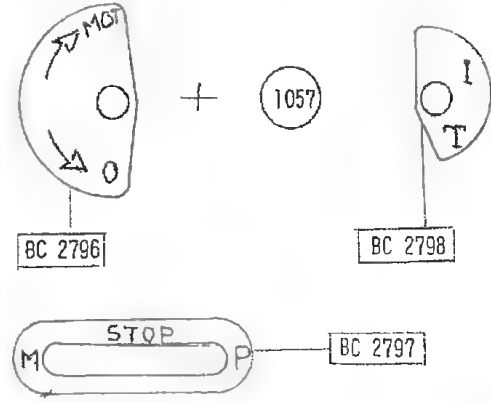
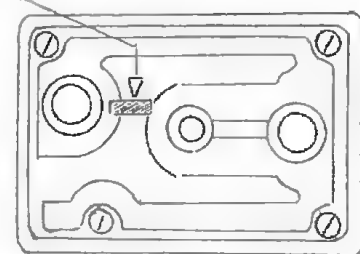
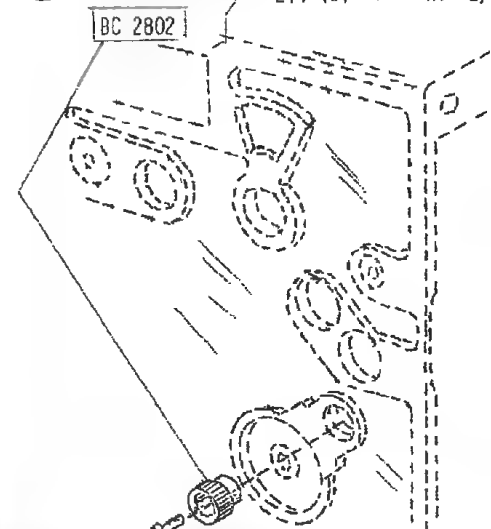
FM

Boîtier
Kameragehäuse
Camera body

H16M

203 001 →



Anciennes pièces Alte Teile Former parts	Nouvelles pièces Neue Teile New parts	Observations Bemerkungen Remarks
<p>SR 724</p> <p>SR 725</p> <p>SR 726</p>	 <p>BC 2796</p> <p>1057</p> <p>BC 2798</p> <p>BC 2797</p>	<p>(F) Introduction des plaquettes de rechange pour boîtier, selon LC 393/SDR - juillet 61, au montage en série, d'où changement de symboles.</p> <p>(D) Einführung von Wechselschildern für das Kameragehäuse in der Serienfabrikation, gemäß Rundschreiben 393/SDR - Juli 61, mit entsprechender Aenderung der Teilnummern.</p> <p>(E) Introduction of spare plates for camera housing in the assembly line, as per circular letter 393/SDR - July 61, with subsequent change of part numbers.</p> <p>(10.63)</p>
<p>BCE 1180x2</p>	<p>① (BCE 1180x2[†]) → 208 800 NI 1/2</p> <p>② BCD 1180x2 208 301 → 1 2/1</p> 	<p>(F) Adjonction d'une 2e rainure sur la base du boîtier pour permettre de fixer la caméra sur la titreuse TITOU avec fixation rapide.</p> <p>(D) In den Kameraboden wird eine zweite Kerbe gefräst, damit die Kamera auf das mit der Schnellfixiereinrichtung ausgerüstete Titelgerät montiert werden kann (TITOU).</p> <p>(E) An additional slot is cut into the camera base, so that the camera can be used on titlers (TITOU) equipped with the quick-fixing device.</p> <p>(07.64)</p>
<p>BCD 1180x2</p> <p>BCM 796 M6</p>	<p>① BCD 1180x2 BCM 796 M6 → 214 400 NI 1/2</p> <p>② BCE 1180x4 BC 2802 214 401 → NI 2/1</p> 	<p>(F) Adjonction d'un axe d'entraînement supplémentaire tournant à la vitesse de 1 t/i. et, de ce fait, remplacement du levier I/T par un bouton.</p> <p>(D) Ersetzen des Hebels I/T durch einen Knopf, infolge des Einbaus einer zusätzlichen Antriebsachse, die pro Bild eine Umdrehung macht.</p> <p>(E) Replacement of lever I/T by a knob, due to the installation of the new driving shaft which rotates at a speed of 1 revolution per frame.</p> <p>(08.65)</p>

H2

08.65



PD - E - 5 - 09.63

1

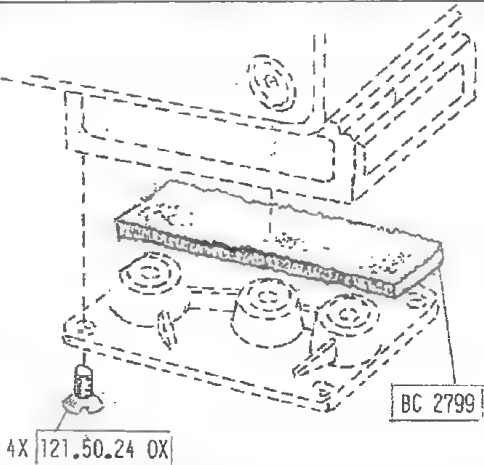
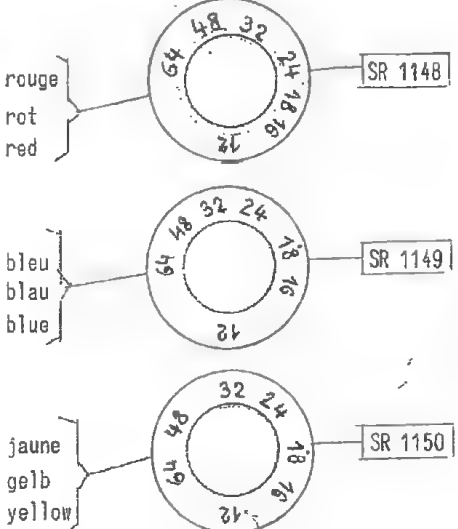
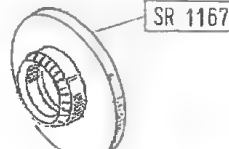
FM

Boîtier
Kameragehäuse
Camera body

H1GM

203 001 →



<p>14</p> <p>Anciennes pièces Alte Teile Former parts</p> <p>15</p>	<p>Nouvelles pièces Neue Teile New parts</p> <p>16</p>	<p>Observations Bemerkungen Remarks</p> <p>17</p>
<p>4</p>	 <p>BC 2799</p> <p>4X 121.50.24 0X</p>	<p>(F) Nouvelles pièces livrables : joint en mousse synthétique vis de fixation de la plaque de base. (D) Neue lieferbare Teile : Dichtung aus Schaumstoff Befestigungsschrauben für Basisplatte. (E) New parts available : foam plastic lining fixing screws for base plate. (03.67)</p>
<p>5</p> <p>(F) Point de repère au verso (D) Marke auf der Rückseite (E) Mark at the back</p>	<p>228 001 →</p>  <p>rouge rot red</p> <p>SR 1148</p> <p>bleu blau blue</p> <p>SR 1149</p> <p>jaune gelb yellow</p> <p>SR 1150</p>	<p>(F) Introduction pour le service après-vente de 3 nouveaux boutons gravés, suite à l'introduction de la butée réglable à la position 12 i./s de la crémaillère, entraînant des courses de bouton très différentes. Choisir le bouton convenant le mieux pour les vitesses principales et si nécessaire faire un point en face des repères éventuellement décalés. (D) Der verstellbare Anschlag der Zahnstange bei 12 B./s bringt verschiedene Drehbereiche des Knopfes mit sich, so dass für den Kundendienst 3 neue gravierte Knöpfe eingeführt werden. Den für die hauptsächlichsten Geschwindigkeiten am besten geeigneten Knopf wählen und notfalls einen versetzten Punkt für eventuelle verschobene Geschwindigkeiten gravieren. (E) The variable stop 12 f./s at the rack entails various different ranges of the knob, so that 3 new engraved knobs have been introduced for the after-sales service. Choose the one best suited for the principal speeds and engrave if necessary a shifted mark for those speeds that are displaced. (09.67)</p>
<p>6</p>	 <p>SR 1167</p>	<p>(F) Bouton des vitesses non gravé. (D) Geschwindigkeitsinstellknopf nicht graviert. (E) Speed setting knob not engraved. (03.68)</p>

H2

03.68



PD - E - 5 - 09.63

2

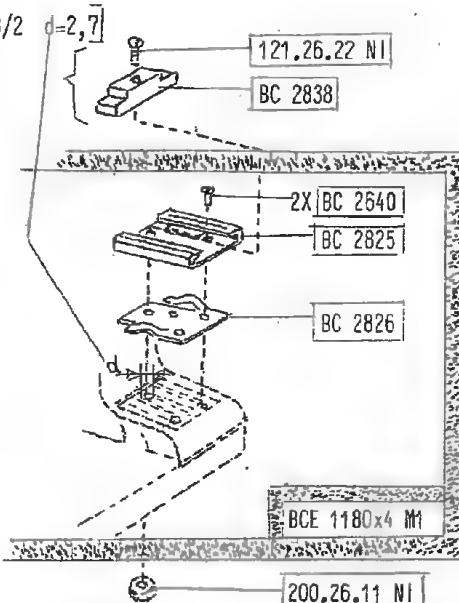
FM

Boîtier
Kameragehäuse
Camera body

H 16 M

203 001 →

Bolex
railroad

14	Anciennes pièces Alte Teile Former parts	Nouvelles pièces Neue Teile New parts	Observations Bemerkungen Remarks
7	(2) → 237 200 NI 2/3 (BC 2641†) (BC 2639†) (BC 2638†)	(3) 237 201 → NI 3/2 1 1/2 d=2,7 	(F) Fixation renforcée du pied pour posomètre. La vis d'arrêt est remplacée par une bride fixée par une vis et un écrou. Aggrandir le trou du boîtier à 2,7 mm pour faire l'amélioration. (D) Verstärkte Befestigung des Zubehörschuhs für den Belichtungsmesser. Die Anschlagsschraube wird durch ein mittels einer Schraube und Mutter befestigtes Anschlagstück ersetzt. Um die Verbesserung anzubringen ist das Loch im Gehäuse auf 2,7 mm Durchmesser aufzubohren. (E) Reinforced fixing of the accessory shoe for the exposure meter. The stop screw is replaced by a stop block, fixed by a bolt and nut. To fit that improvement, bore the hole in the body to 2.7 mm diameter. (03.68)
8	(3) → 237 850 NI 3/4 (BCE 1180x4 M1†) BC 2430	(4) 237 851 → I 4/3 BCE 1180x4 M2	(F) Suppression du trou et du bouchon BC 2430 sur le boîtier. (D) Loch und Stopfen BC 2430 am Gehäuse entfallen. (E) Hole and plug BC 2430 at body are deleted. (01.70)
9	2X(VM 6104†)	2X 162.20.13 NN	(F) Nomenclature modifiée. (D) Teilnummernänderung. (E) Part-number modification. (01.70)

H2

01.70

*

PD - E - 5 - 09,63

3

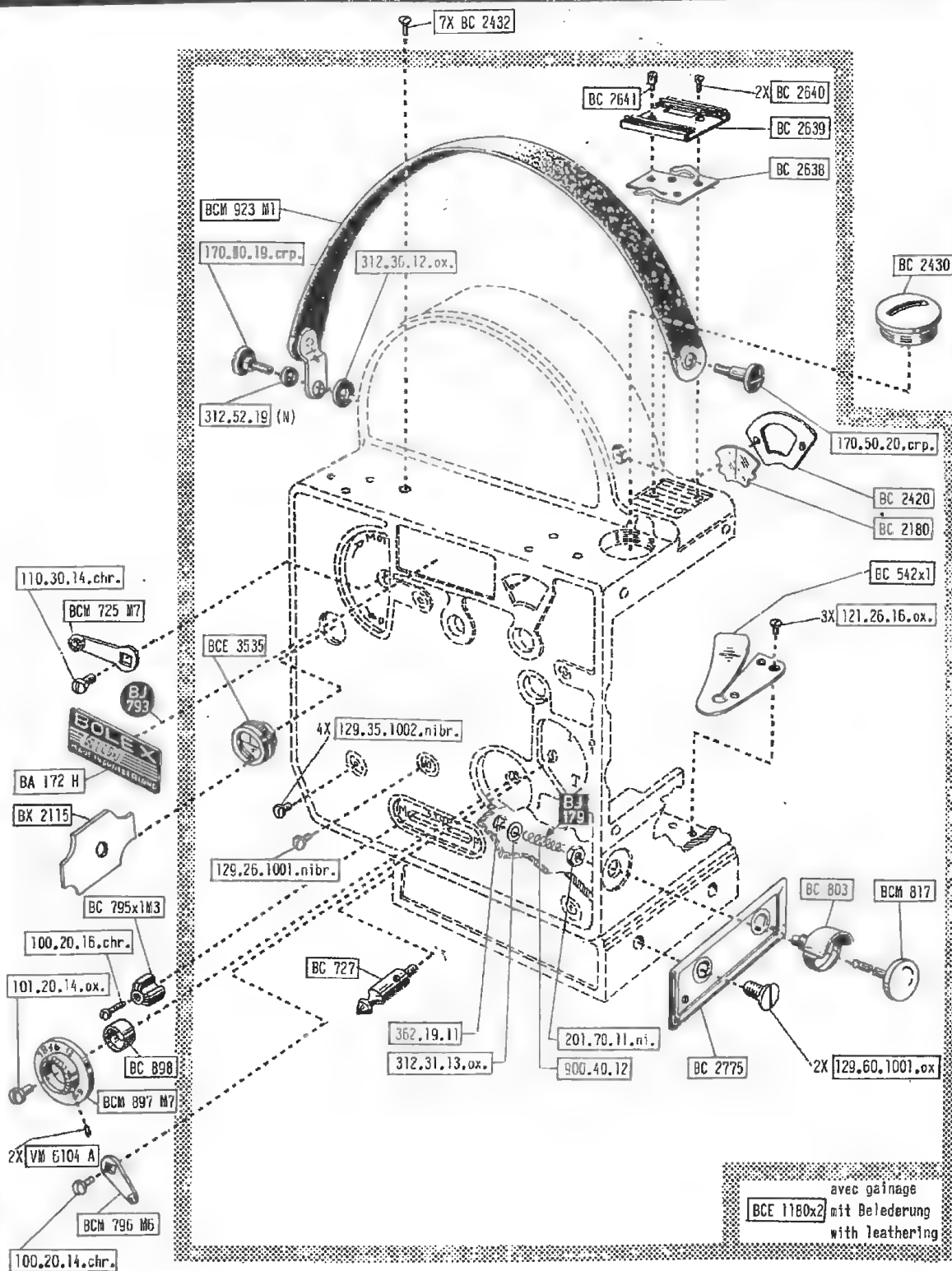
Kameragehäuse

Boîtier

Camera body



H16 M 203 001 →





<div>Anciennes pièces</div> <div>Alte Teile</div> <div>Former parts</div>	<div>Nouvelles pièces</div> <div>Neue Teile</div> <div>New parts</div>	<div>Observations</div> <div>Bemerkungen</div> <div>Remarks</div>
<div>1</div> <div>SR 724</div> <div>SR 725</div> <div>SR 726</div>		<div>(F) Introduction des plaquettes de rechange pour boîtier, selon LC 393/SDR - juillet 61, au montage en série, d'où changement de symboles.</div> <div>(D) Einführung von Wechselschildern für das Kameragehäuse in der Serienfabrikation, gemäss Rundschreiben 393/SDR - Juli 61, mit entsprechender Änderung der Teilnummern.</div> <div>(E) Introduction of spare plates for camera housing in the assembly line, as per circular letter 393/SDR - July 61, with subsequent change of part numbers.</div> <div>(10.63)</div>

H 2

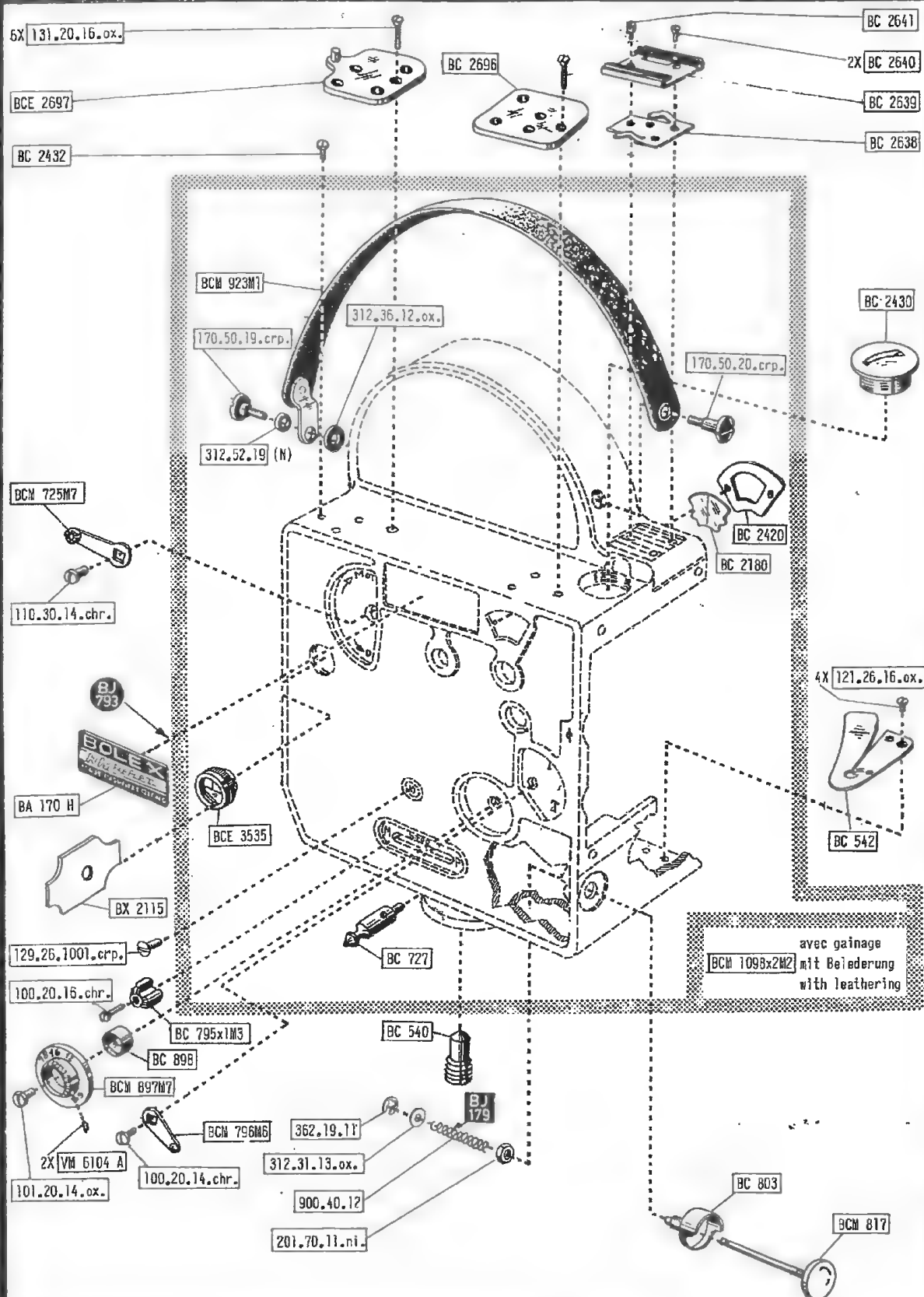
10.63



PD - E - 6 - 09.63

↑

H16 RX OV 195 801 →



E-1a / H-08.62

remplace
ersetzt
replaces

H-09.63

6


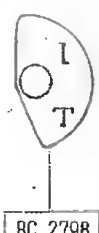

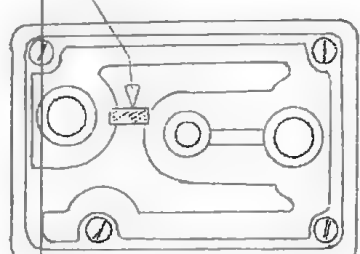
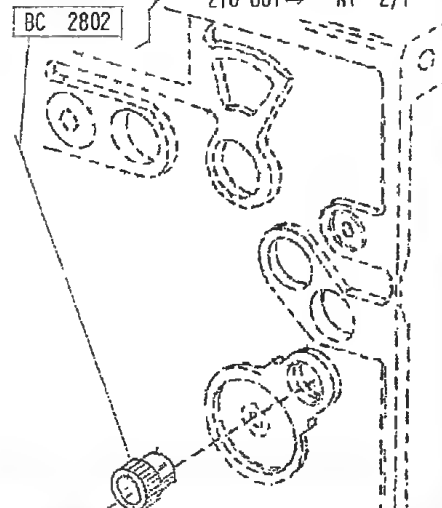
FM

Boîtier
Kameragehäuse
Camera body

H16RXOV

202 501 →



<p>Anciennes pièces Alte Teile Former parts</p>	<p>Nouvelles pièces Neue Teile New parts</p>	<p>Observations Bemerkungen Remarks</p>
<p>1</p> <p>SR 724 SR 725 SR 726</p>  <p>BC 2796</p>  <p>BC 2798</p>  <p>BC 2797</p>	<p>1057</p>	<p>(F) Introduction des plaquettes de rechange pour boîtier, selon LC 393 / SDR - juillet 61, au montage en série, d'où changement de symboles. (D) Einführung von Wechselschildern für das Kameragehäuse in der Serienfabrikation, gemäss Rundschreiben 393 / SDR - Juli 61, mit entsprechender Aenderung der Teilnummern. (E) Introduction of spare plates for camera housing in the assembly line, as per Circular letter 393 / SDR - July 61, with subsequent change of part numbers. (10.63)</p>
<p>2</p> <p>BCE 1180x2</p>	<p>1 (BCE 1180x2) → 208 300 NI 1/2 2 BCD 1180x2 208 301 → 1 2/1</p> 	<p>(F) Adjonction d'une 2e rainure sur la base du boîtier pour permettre de fixer la caméra sur la titreuse TITOU avec fixation rapide. (D) In den Kameraboden wird eine zweite Kerbe gefräst, damit die Kamera auf das mit der Schnellfixiereinrichtung ausgerüstete Titelgerät montiert werden kann (TITOU). (E) An additional slot is cut into the camera base, so that the camera can be used on titlers (TITOU) equipped with the quick-fixing device. (07.64)</p>
<p>3</p> <p>BCD 1180x2 BCM 796 M6</p>	<p>1 BCD 1180x2 BCM 796 M6 → 210 600 NI 1/2 2 BCE 1180x4 BC 2802 210 601 → NI 2/1</p> 	<p>(F) Adjonction d'un axe d'entraînement supplémentaire tournant à la vitesse de 1 tour/image et, de ce fait, remplacement du levier I/T par un bouton. (D) Ersetzen des Hebels I/T durch einen Knopf, infolge des Einbaus einer zusätzlichen Antriebsachse, die pro Bild eine Umdrehung macht. (E) Replacement of lever I/T by a knob, due to the installation of the new driving shaft which rotates at a speed of 1 revolution per frame. (08.65)</p>

H 2

08.65



PD - E - 6.1 - 09.63

1

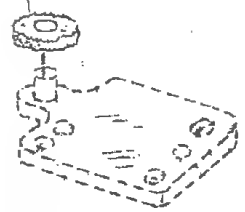
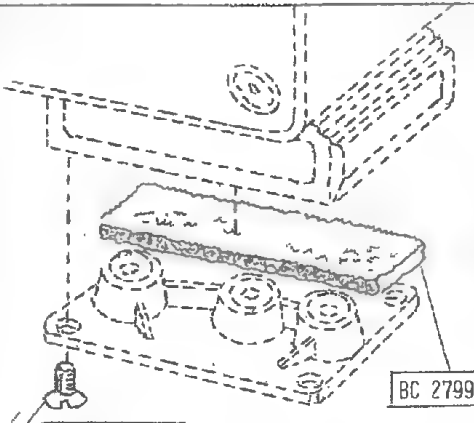
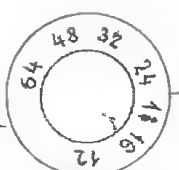
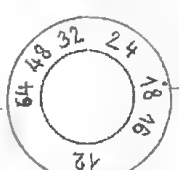
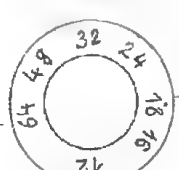
FM

Boîtier
Kameragehäuse
Camera body

H16RXOV

202 501 →



14	Anciennes pièces Alte Teile Former parts	15 Nouvelles pièces Neue Teile New parts	16 Observations Bemerkungen Remarks	17
4		<p>314.30.13 222 601 →</p> 	<p>(F) Introduction d'une rondelle en plastique mousse entre la lunette de visée réflexe et la patte de fixation arrière, pour assurer l'étanchéité à la poussière. (D) Einführung einer Plastikscheibe zwischen dem Reflexsucher und der hinteren Fixierplatte, um das Eindringen von Staub zu verhindern. (E) Introduction of a plastic washer between the reflex viewfinder and the rear fixing plate to ensure a better protection against dust. (01.66)</p>	
5		 <p>BC 2799</p> <p>4X 121.50.24 0X</p>	<p>(F) Nouvelles pièces livrables : joint en mousse synthétique vis de fixation de la plaque de base. (D) Neue lieferbare Teile : Dichtung aus Schaumstoff Befestigungsschrauben für Basisplatte. (E) New parts available : foam plastic lining. (03.67)</p>	
6	<p>(F) Point de repère au verso (D) Marke auf der Rückseite (E) Mark at the back</p>	<p>224 401 →</p> <div style="display: flex; flex-direction: column; align-items: center;"> <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="text-align: right; margin-right: 10px;"> rouge rot red </div> <div style="text-align: center;">  <p>SR 1148</p> </div> </div> <div style="display: flex; align-items: center; margin-top: 10px;"> <div style="text-align: right; margin-right: 10px;"> bleu blau blue </div> <div style="text-align: center;">  <p>SR 1149</p> </div> </div> <div style="display: flex; align-items: center; margin-top: 10px;"> <div style="text-align: right; margin-right: 10px;"> jaune gelb yellow </div> <div style="text-align: center;">  <p>SR 1150</p> </div> </div> </div>	<p>(F) Introduction pour le service après-vente de 3 nouveaux boutons gravés, suite à l'introduction de la butée réglable à la position 12 i./s de la crémaillère, entraînant des courses de bouton très différentes. Choisir le bouton convenant le mieux pour les vitesses principales et si nécessaire faire un point en face des repères éventuellement décalés. (D) Der verstellbare Anschlag der Zahnstange bei 12 B./s bringt verschiedene Drehbereiche des Knopfes mit sich, so dass für den Kundendienst 3 neue gravierte Knöpfe eingeführt werden. Den für die hauptsächlichsten Geschwindigkeiten am besten geeigneten Knopf wählen und notfalls einen versetzten Punkt für eventuelle verschobene Geschwindigkeiten gravieren.</p>	

H2

09.67



PD - E - 6.1 - 09.63

2

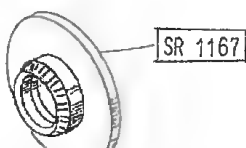
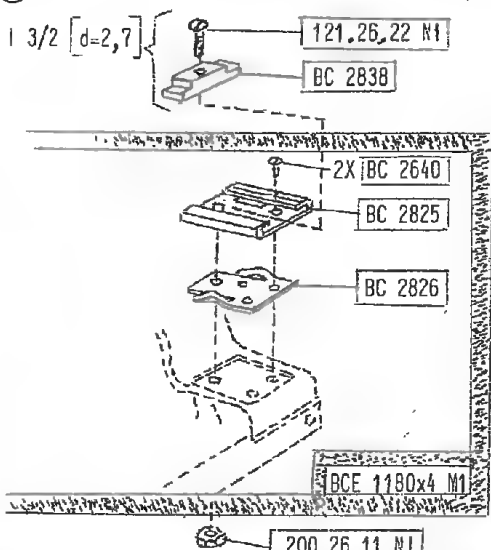
FM

Boîtier
Kameragehäuse
Camera body

H16RXOV

202 501 →



14 Anciennes pièces Alte Teile Former parts	15 Nouvelles pièces Neue Teile New parts	16 Observations Bemerkungen Remarks
6		<p>(E) The variable stop 12 f./s at the rack entails various different ranges of the knob, so that 3 new engraved knobs have been introduced for the after-sales service. Choose the one best suited for the principal speeds and engrave if necessary a shifted mark for those speeds that are displaced. (09.67)</p>
7	 <p>SR 1167</p>	<p>(F) Bouton des vitesses non gravé. (D) Geschwindigkeitseinstellknopf nicht graviert. (E) Speed setting knob not engraved. (03.68)</p>
8	<p>② → 239 500 NI 2/3 (BC 2641†)</p> <p>(BC 2639†)</p> <p>(BC 2638†)</p> <p>③ 239 501 → NI 3/2 1 3/2 [d=2,7]</p> 	<p>(F) Fixation renforcée du pied pour posemètre. La vis d'arrêt est remplacée par une bride fixée par une vis et un écrou. Agrandir le trou du boîtier à 2,7 mm de diamètre pour faire l'amélioration. (D) Verstärkte Befestigung des Zubehörschuhs für den Belichtungsmesser. Die Anschlagsschraube und Mutter befestigtes Anschlagstück ersetzt. Um die Verbesserung anzubringen ist das Loch im Gehäuse auf 2,7 mm Durchmesser aufzubohren. (E) Reinforced fixing of the accessory shoe for the exposure meter. The stop screw is replaced by a stop block, fixed by a bolt and nut. To fit that improvement, bore the hole in the body to 2.7 mm diameter. (03.68)</p>
9	<p>③ → 240 950 NI 3/4 (BCE 1180x4 M1†) BC 2430</p>	<p>(F) Suppression du trou et du bouchon BC 2430 sur le boîtier. (D) Loch und Stopfen BC 2430 am Gehäuse entfallen. (E) Hole and plug BC 2430 at body are deleted. (01.70)</p>
10	<p>2X(VM 6104†)</p> <p>2X 162.20.13 NN</p>	<p>(F) Nomenclature modifiée. (D) Teilnummernänderung. (E) Part-number modification. (01.70)</p>

H2

01.70



PD - E - 6.1 - 09.63

3

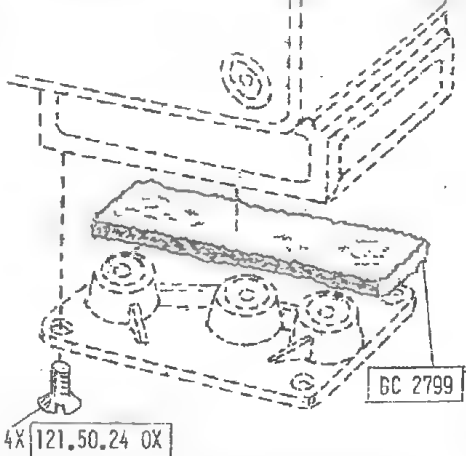
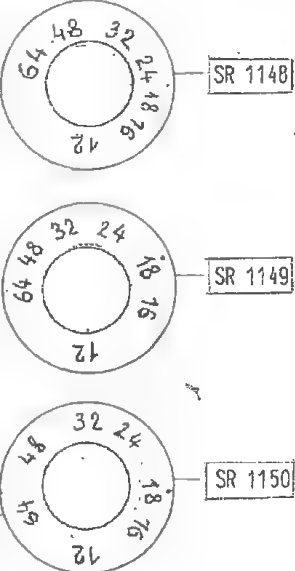
FM

Boîtier
Kameragehäuse
Camera body

H16RX5

226 001 →



14 Anciennes pièces Alte Teile Former parts	15 Nouvelles pièces Neue Teile New parts	16 Observations Bemerkungen Remarks
1		<p>(F) Nouvelles pièces livrables : joint en mousse synthétique vis de fixation de la plaque de base. (D) Neue lieferbare Teile : Dichtung aus Schaumstoff Befestigungsschrauben für Basisplatte. (E) New parts available : foam plastic lining fixing screws for base plate. (03.67)</p>
2	<p>64369 II 402 64369 II 403</p>	<p>(F) Nomenclature modifiée. (D) Teilnummernänderung. (E) Part-number modification. (05.67)</p>
3	<p>226 001 →</p> <div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="margin-right: 10px;"> <p>rouge rot red</p> <p>bleu blau blue</p> <p>jaune gelb yellow</p> </div> <div style="text-align: center;">  </div> </div> <p>(F) Point de repère au verso (D) Marke auf der Rückseite (E) Mark at the back</p>	<p>(F) Introduction pour le service après-vente de 3-nouveaux boutons gravés, suite à l'introduction de la butée réglable à la position 12 i./s de la crémaillère, entraînant des courses de bouton très différentes. Choisir le bouton convenant le mieux pour les vitesses principales et si nécessaire faire un point en face des repères éventuellement décalés. (D) Der verstellbare Anschlag der Zahnstange bei 12 B./s bringt verschiedene Drehbereiche des Knopfes mit sich; so dass für den Kundendienst 3 neue gravierte Knöpfe eingeführt werden. Den für die hauptsächlichsten Geschwindigkeiten am besten geeigneten Knopf wählen und notfalls einen versetzten Punkt für eventuelle verschobene Geschwindigkeiten gravieren. (E) The variable stop 12 f./s at the rack entails various different ranges of the knob, so that 3 new engraved knobs have been introduced for the after-sales service. Choose the one best suited for the principal speeds and engrave if necessary a shifted mark for those speeds that are displaced. (09.67)</p>
4	<p>130.30.244 KP 4X BC 2835 BCE 2808</p>	<p>5X 130.30.211 KP BCE 2808 A</p> <p>(F) Nomenclature modifiée (D) Teilnummernänderung (E) Part-number modification (09.67)</p>

H2

09.67



PD - E - 7 - 02.67

1

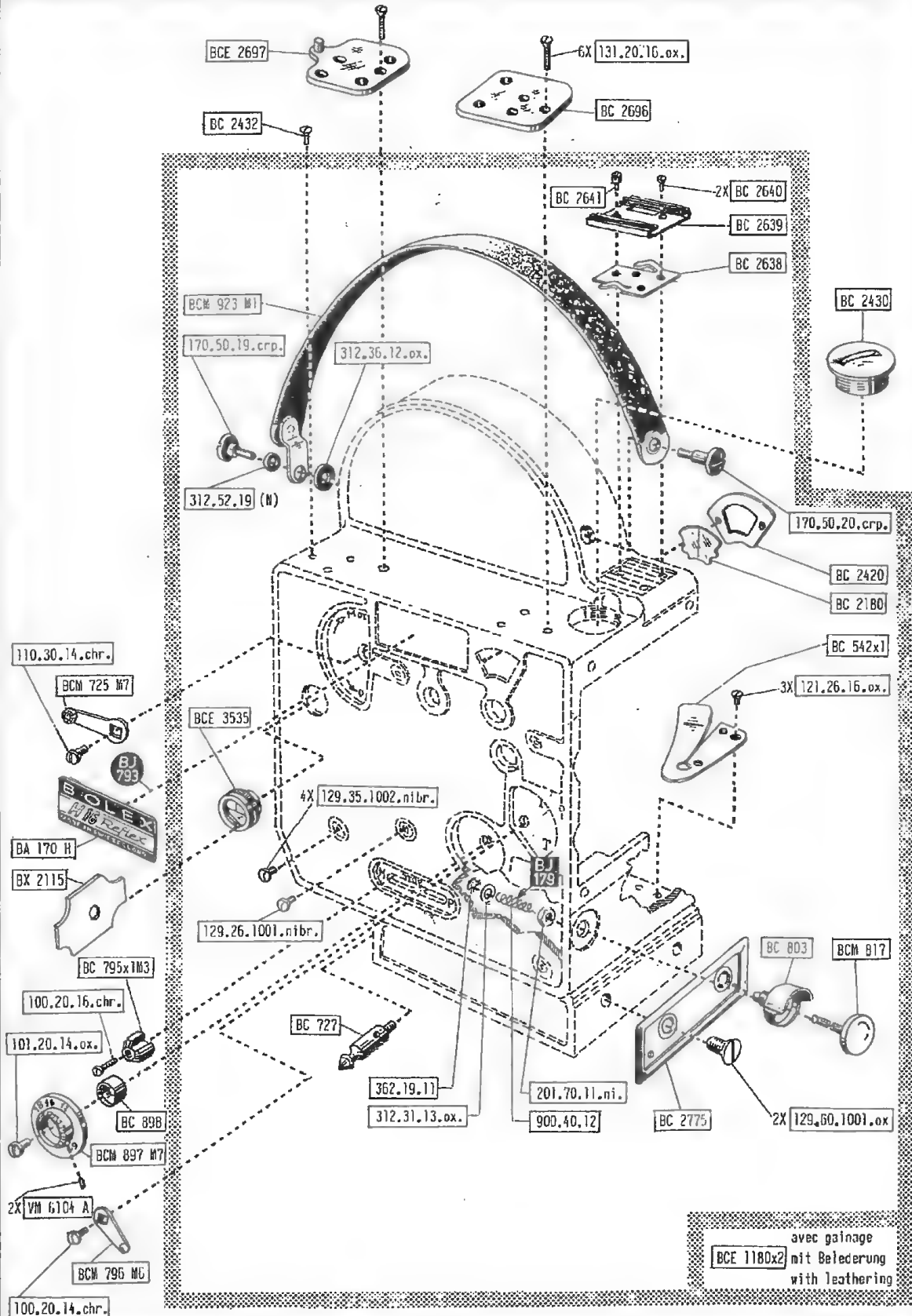
Kameragehäuse

Boîtier

Camera body



H16 RX OV 202 501 →



Printed in Switzerland

H-09.63

6.1

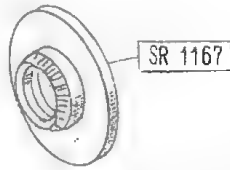
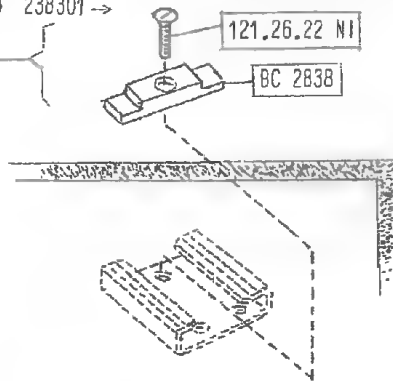
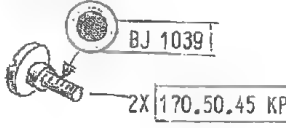
FM

Boîtier
Kameragehäuse
Camera body

H 16 RX 5

226 001 →



<p>14</p> <p>Anciennes pièces Alte Teile Former parts</p> <p>15</p>	<p>Nouvelles pièces Neue Teile New parts</p> <p>16</p>	<p>Observations Bemerkungen Remarks</p> <p>17</p>
<p>5</p>	 <p>SR 1167</p>	<p>(F) Bouton des vitesses non gravé. (D) Geschwindigkeitseinstellknopf nicht graviert. (E) Speed setting knob not engraved. (03.68)</p>
<p>6</p> <p>① → 238300 NI 1/2 (109.26.1003 KM†)</p>	<p>② 238301 →</p>  <p>121.26.22 NI BC 2838</p> <p>1 2/1</p>	<p>(F) Fixation renforcée du pied pour posemètre. La vis d'arrêt est remplacée par une bride fixée par une vis et un écrou. (D) Verstärkte Befestigung des Zubehörshuhs für den Belichtungsmesser. Die Anschlagsschraube wird durch ein mittels einer Schraube und Mutter befestigtes Anschlagstück ersetzt. (E) Reinforced fixing of the accessory shoe for the exposure meter. The stop screw is replaced by a stop block, fixed by a bolt and nut. (03.68)</p>
<p>7</p>	 <p>BJ 1039 2X 170.50.45 KP</p>	<p>(F) Les vis de fixation de la poignée sont assurées avec de la colle. (D) Die Befestigungsschrauben des Handgriffs werden durch Kleber gesichert. (E) The fixing screws of the grip are secured by cement. (07.69)</p>
<p>8</p> <p>① → 241800 (BCE 2808 A†) NI 1/2 BC 2430</p>	<p>② 241801 → BCE 2808 A M7</p> <p>1 2/1</p>	<p>(F) Suppression du trou et du bouchon BC 2430 sur le boîtier. (D) Loch und Stopfen BC 2430 am Gehäuse entfallen. (E) Hole and plug BC 2430 at body are deleted. (07.69)</p>
<p>9</p> <p>162.20.13 NI</p>	<p>162.20.13 NN</p>	<p>(F) Nomenclature modifiée. (D) Teilnummernänderung. (E) Part-number modification. (07.69)</p>

H2

07.69



PD - E - 7 - 02.67

2

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100
101
102
103
104
105
106
107
108
109
110
111
112
113
114
115
116
117
118
119
120
121
122
123
124
125
126
127
128
129
130
131
132
133
134
135
136
137
138
139
140
141
142
143
144
145
146
147
148
149
150
151
152
153
154
155
156
157
158
159
160
161
162
163
164
165
166
167
168
169
170
171
172
173
174
175
176
177
178
179
180
181
182
183
184
185
186
187
188
189
190
191
192
193
194
195
196
197
198
199
200
201
202
203
204
205
206
207
208
209
210
211
212
213
214
215
216
217
218
219
220
221
222
223
224
225
226
227
228
229
230
231
232
233
234
235
236
237
238
239
240
241
242
243
244
245
246
247
248
249
250
251
252
253
254
255
256
257
258
259
260
261
262
263
264
265
266
267
268
269
270
271
272
273
274
275
276
277
278
279
280
281
282
283
284
285
286
287
288
289
290
291
292
293
294
295
296
297
298
299
300
301
302
303
304
305
306
307
308
309
310
311
312
313
314
315
316
317
318
319
320
321
322
323
324
325
326
327
328
329
330
331
332
333
334
335
336
337
338
339
340
341
342
343
344
345
346
347
348
349
350
351
352
353
354
355
356
357
358
359
360
361
362
363
364
365
366
367
368
369
370
371
372
373
374
375
376
377
378
379
380
381
382
383
384
385
386
387
388
389
390
391
392
393
394
395
396
397
398
399
400
401
402
403
404
405
406
407
408
409
410
411
412
413
414
415
416
417
418
419
420
421
422
423
424
425
426
427
428
429
430
431
432
433
434
435
436
437
438
439
440
441
442
443
444
445
446
447
448
449
450
451
452
453
454
455
456
457
458
459
460
461
462
463
464
465
466
467
468
469
470
471
472
473
474
475
476
477
478
479
480
481
482
483
484
485
486
487
488
489
490
491
492
493
494
495
496
497
498
499
500
501
502
503
504
505
506
507
508
509
510
511
512
513
514
515
516
517
518
519
520
521
522
523
524
525
526
527
528
529
530
531
532
533
534
535
536
537
538
539
540
541
542
543
544
545
546
547
548
549
550
551
552
553
554
555
556
557
558
559
560
561
562
563
564
565
566
567
568
569
570
571
572
573
574
575
576
577
578
579
580
581
582
583
584
585
586
587
588
589
590
591
592
593
594
595
596
597
598
599
600
601
602
603
604
605
606
607
608
609
610
611
612
613
614
615
616
617
618
619
620
621
622
623
624
625
626
627
628
629
630
631
632
633
634
635
636
637
638
639
640
641
642
643
644
645
646
647
648
649
650
651
652
653
654
655
656
657
658
659
660
661
662
663
664
665
666
667
668
669
670
671
672
673
674
675
676
677
678
679
680
681
682
683
684
685
686
687
688
689
690
691
692
693
694
695
696
697
698
699
700
701
702
703
704
705
706
707
708
709
710
711
712
713
714
715
716
717
718
719
720
721
722
723
724
725
726
727
728
729
730
731
732
733
734
735
736
737
738
739
740
741
742
743
744
745
746
747
748
749
750
751
752
753
754
755
756
757
758
759
760
761
762
763
764
765
766
767
768
769
770
771
772
773
774
775
776
777
778
779
780
781
782
783
784
785
786
787
788
789
790
791
792
793
794
795
796
797
798
799
800
801
802
803
804
805
806
807
808
809
810
811
812
813
814
815
816
817
818
819
820
821
822
823
824
825
826
827
828
829
830
831
832
833
834
835
836
837
838
839
840
841
842
843
844
845
846
847
848
849
850
851
852
853
854
855
856
857
858
859
860
861
862
863
864
865
866
867
868
869
870
871
872
873
874
875
876
877
878
879
880
881
882
883
884
885
886
887
888
889
890
891
892
893
894
895
896
897
898
899
900
901
902
903
904
905
906
907
908
909
910
911
912
913
914
915
916
917
918
919
920
921
922
923
924
925
926
927
928
929
930
931
932
933
934
935
936
937
938
939
940
941
942
943
944
945
946
947
948
949
950
951
952
953
954
955
956
957
958
959
960
961
962
963
964
965
966
967
968
969
970
971
972
973
974
975
976
977
978
979
980
981
982
983
984
985
986
987
988
989
990
991
992
993
994
995
996
997
998
999
1000

FM

Boîtier
Kameragehäuse
Camera body

H 16 M5

234 401 →



<p>14 Anciennes pièces Alte Teile Former parts</p>	<p>15 Nouvelles pièces Neue Teile New parts</p>	<p>16 Observations Bemerkungen Remarks</p>
<p>4</p> <p>(F) Point de repère au verso (D) Marke auf der Rückseite (E) Mark at the back</p>	<p>227 701 →</p> <p>rouge rot red</p> <p>bleu blau blue</p> <p>jaune gelb yellow</p>	<p>(F) Introduction pour le service après-vente de 3 nouveaux boutons gravés, suite à l'introduction de la butée réglable à la position 12 i./s de la crémaillère, entraînant des courses de bouton très différentes. Choisir le bouton convenant le mieux pour les vitesses principales et si nécessaire faire un point en face des repères éventuellement décalés.</p> <p>(D) Der verstellbare Anschlag der Zahnstange bei 12 B./s bringt verschiedene Drehbereiche des Knopfes mit sich, so dass für den Kundendienst 3 neue gravierte Knöpfe eingeführt werden.</p> <p>Den für die hauptsächlichsten Geschwindigkeiten am besten geeigneten Knopf wählen und notfalls einen versetzten Punkt für eventuelle verschobene Geschwindigkeiten gravieren.</p> <p>(E) The variable stop 12 f./s at the rack entails various different ranges of the knob, so that 3 new engraved knobs have been introduced for the after-sales service. Choose the one best suited for the principal speeds and engrave if necessary a shifted mark for those speeds that are displaced. (03.68)</p>
<p>2</p>		<p>(F) Bouton des vitesses non gravé. (D) Geschwindigkeitseinstellknopf nicht graviert. (E) Speed setting knob not engraved. (03.68)</p>
<p>3</p> <p>① → 239200 NI 1/2 (109.26.1003 KM†)</p>	<p>② 239201 →</p> <p>121.26.22 NI BC 2838</p>	<p>(F) Fixation renforcée du pied pour posémètre. La vis d'arrêt est remplacée par une bride fixée par une vis et un écrou.</p> <p>(D) Verstärkte Befestigung des Zubehörschuhs für den Belichtungsmesser. Die Anschlagsschraube wird durch ein mittels einer Schraube und Mutter befestigtes Anschlagstück ersetzt.</p> <p>(E) Reinforced fixing of the accessory shoe for the exposure meter. The stop screw is replaced by a stop block, fixed by a bolt and nut. (03.68)</p>

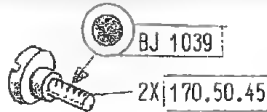
H2

03.68



PD - E - B - 07.67

1

14	Anciennes pièces Alte Teile Former parts	Nouvelles pièces Neue Teile New parts	Observations Bemerkungen Remarks
	15	16	17
4			<p>(F) Les vis de fixation de la poignée sont assurées avec de la colle. (D) Die Befestigungsschrauben des Handgriffs werden durch Kleber gesichert. (E) The fixing screws of the grip are secured by cement. (07.69)</p>
5	<p>① → 243 100 (BCE 2808 B†) NI 1/2 BC 2430</p>	<p>② 243 101 → BCE 2808 B M4 I 2/1</p>	<p>(F) Suppression du trou et du bouchon BC 2430 sur le boîtier. (D) Loch und Stopfen BC 2430 am Gehäuse entfallen. (E) Hole and plug BC 2430 at body are deleted. (07.69)</p>
6	162.20.13 NI	162.20.13 NN	<p>(F) Nomenclature modifiée. (D) Teilnummernänderung. (E) Part-number modification. (07.69)</p>

Boîtier
Kameragehäuse
Camera body

234401-




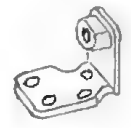

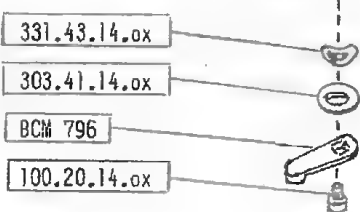
8

FM

Platine supérieure
Obere Werkplatte
Upper base plate

H8, H16M, H16T,
H16RX, H16RXOV



<p>14</p> <p>Anciennes pièces Alte Teile Former parts</p> <p>15</p>	<p>16</p> <p>Nouvelles pièces Neue Teile New parts</p> <p>17</p>	<p>Observations Bemerkungen Remarks</p>
<p>1</p> <p>① BC 871 NI 1/2</p> <p>② BC 871x1 NI 2/1</p>	<p>BC 871</p>	<p>(F) Seule exécution valable pour cette planche PD. (D) Allein gültige Ausführung für dieses Blatt PD. (E) Sole version valid for this sheet PD. (09.65)</p>
<p>2</p> 	<p>① (BCM 877)</p> <p>② BCM 877x1</p> 	<p>(F) Erreur de dessin (D) Zeichnungsfehler (E) Faulty drawing (09.65)</p>
<p>3</p> 	<p>331.43.14.ox</p> <p>303.41.14.ox</p> <p>BCM 796</p> <p>100.20.14.ox</p> 	<p>(F) Erreur de dessin (D) Zeichnungsfehler (E) Faulty drawing (09.65)</p>
		<p>[</p>

H2

09.65



PD - F - 1 - 05.61

1

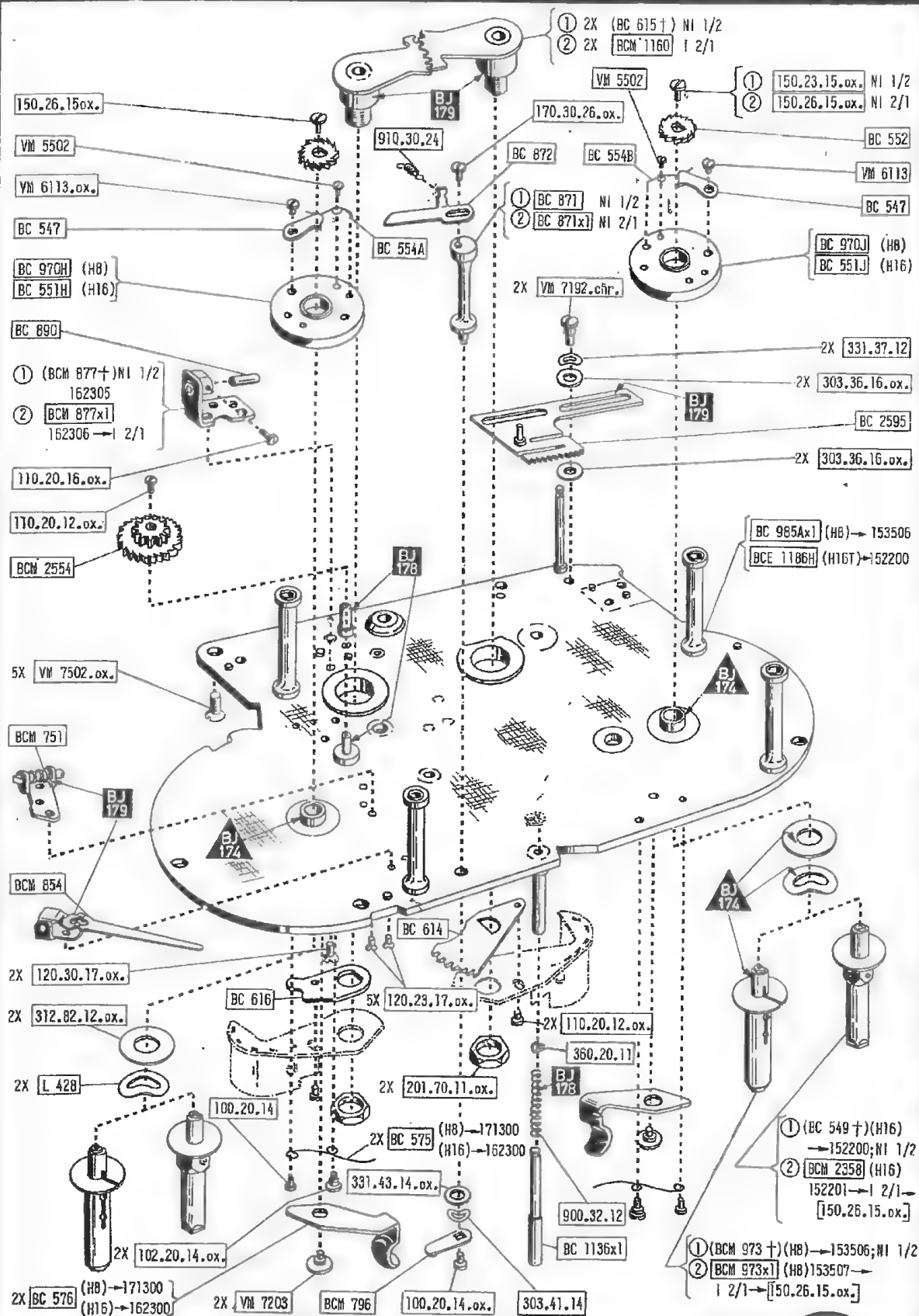
Obere Werkplatte

Platine supérieure

Upper base plate



H16 RX-OV / H16 RX / H16 T / H16 M / H8



Printed in Switzerland

H-05.61

1

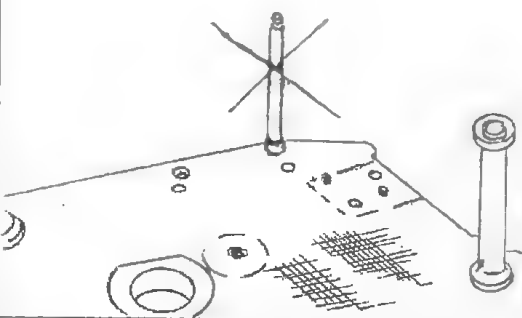
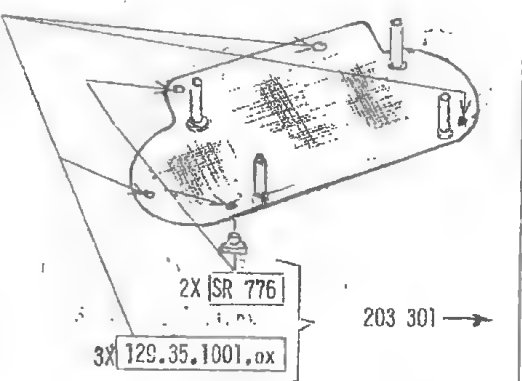
FM

Platine supérieure
Obere Werkplatte
Upper base plate

H8S, H8T

171 300 →



14	Anciennes pièces Alte Teile Former parts	15 Nouvelles pièces Neue Teile New parts	16 Observations Bemerkungen Remarks	17
1	BCE 1186 J Ux1	<p>① BCE 1186 J Ux1 → 173 020 NI 1/2</p> <p>② BCE 1186 J Ux2 173 021 → NI 2/1</p> 	<p>(F) Suppression de la tige d'accrochage du ressort de rappel du levier d'arrêtage, par suite de l'introduction d'un nouveau système d'arrêtage du mécanisme. Voir également platine inférieure.</p> <p>(D) Zufolge der Einführung eines neuen Arretiersystems für das Getriebe wird der Anhängestift für die Rückholfeder des Arretierhebels überflüssig. Siehe auch untere Werkplatte.</p> <p>(E) Following the introduction of a new stopping system for the mechanism, the hook-on pin of the lever return spring is eliminated. See also lower base plate. (10.65)</p>	
2	BCE 1186 J Ux2	<p>① (BCE 1186 J Ux2) → 186 500 NI 1/2</p> <p>② BCE 1186 J Ux3 186 501 →</p> <p>1 2/1</p> <p>BCM 2561x1 BCM 2564x1 2X BC 1162x1 M1 BC 2572x1 BC 2565x1</p>	<p>(F) Portée inférieure de la colonne support des pattes abaissée pour le montage de nouvelles pattes ayant un écartement plus grand, afin de supprimer le risque de rayure du film près des encoches.</p> <p>(D) Der untere Flansch der Tragsäulen der neuen Filmführungsschuhe wird ein wenig gesenkt, um zu vermeiden, dass der Film entlang den Perforationen zerkratzt wird.</p> <p>(E) The lower flange of the supporting column for the new type film guide shoes is lowered a bit to avoid the risk of scratching the film along the perforations. (10.65)</p>	
3	5X 129.35.1001.ox	 <p>2X SR 776</p> <p>3X 129.35.1001.ox</p> <p>203 301 →</p>	<p>(F) L'assemblage du mécanisme dans un boîtier BCD 1180x2 ne se fait que par 3 vis 129.35.1001.ox. Les 2 trous inutilisables sont bouchés avec des rivets SR 776, vernis après rivetage avec BJ 181.</p> <p>(D) Der Mechanismus wird im Gehäuse BCD 1180x2 nur mit 3 Schrauben 129.35.1001.ox befestigt. Die restlichen Löcher der oberen Werkplatte füllt man mit 2 Nieten SR 776, die anschließend mit Lack BJ 181 getarnt werden.</p> <p>(E) The mechanism is fastened to housing BCD 1180x2 by means of 3 screws 129.35.1001.ox only. We use 2 rivets SR 776 and paint BJ 181 to disguise the remaining holes of the upper plate. (10.65)</p>	

H2

10,65



PD - F - 2.1 - 10,65

1

Platine supérieure
Obere Werkplatte
Upper base plate.

171 300



10.65



2.1

FM

Platine supérieure
Obere Werkplatte
Upper base plate

HBRX

189 801 →



14	Anciennes pièces Alte Teile Former parts	15 Nouvelles pièces Neue Teile New parts	16 Observations Bemerkungen Remarks	17
1	BCE 1186 L	① BCE 1186 L → 197 400 NI 1/2 ② BCE 1186 L M1 197 401 → NI 2/1	<p>(F) Suppression de 2 bossages d'appui dans le boîtier et de 2 trous de fixation de la platine supérieure dans le boîtier. Une fixation par 3 points est meilleure et elle évite une déformation possible de la platine supérieure.</p> <p>(D) Wegfall von 2 Abstützwarzen im Gehäuse und von 2 Fixierlöchern der oberen Werkplatte. Eine Befestigung an nur 3 Punkten ist infolge des geringeren Druckes vorteilhafter und man vermeidet damit eine Deformierung der Platte.</p> <p>(E) Elimination of 2 supporting nipples in the housing and of 2 fixing holes in the upper main plate. A fitting at 3 points only is preferable because there is less pressure, and it prevents a possible deformation of the plate.</p> <p>(10.65)</p>	

H2

10.65



PD - F - 3 - 10.65

1



3

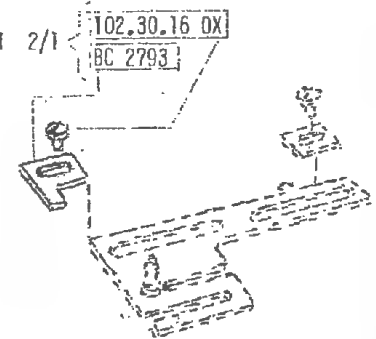
12

FMPlatine supérieure
Obere Werkplatte
Upper base plate

H 8 RX

211 431 →



14	Anciennes pièces Alte Teile Former parts	15 Nouvelles pièces Neue Teile New parts	16 Observations Bemerkungen Remarks	17
1	BC 2274 BCM 2254	BC 2774 BCM 2554	(F) Erreur d'impression. (D) Druckfehler. (E) Misprint. (11.66)	
2	BCM 751	(1) (BCM 751†) → 229 800 NI 1/2 (3) BCM 751 M5; 229 801 → 1 2/1	(F) Amélioration du fonctionnement du piston de verrouillage, par agrandissement du trou carré dans l'équerre, pour faciliter la mise en place du levier de débrayage. (D) Verbesserte Funktion des Verriegelungsbolzens durch grösseres quadratisches Loch im Winkelstück, um die Bedienung des Kupplungshebels zu erleichtern. (E) Improved functioning of the stop-bolt by enlarging the square hole in the U-shaped angle, in order to facilitate operation of the clutch lever. (11.66)	
3	BCE 1186 Lx1	1 (BCE 1186 Lx1†) → 231 400 NI 1/2 2 BCE 1186 Lx2 M1; 231 401 → 1 2/1 	(F) Introduction d'un nouveau régulateur pour en supprimer les vibrations et adjonction d'une butée réglable à la position 12 i./s. (D) Einführung eines neuen vibrationsfreien Reglers und eines einstellbaren Anschlags für die Position 12 B./s. (E) Introduction of an improved vibrationless governor and of an adjustable stop at 12 f./s. (12.66)	
4	149.26.1001 OX	149.26.1001 NI	(F) Nomenclature modifiée. (D) Teilnummernänderung. (E) Part-number modification. (12.66)	

H2

12.66



PD - F - 3.1 - 10.65

1

Platine supérieure
Obere Werkplatte
Upper base plate

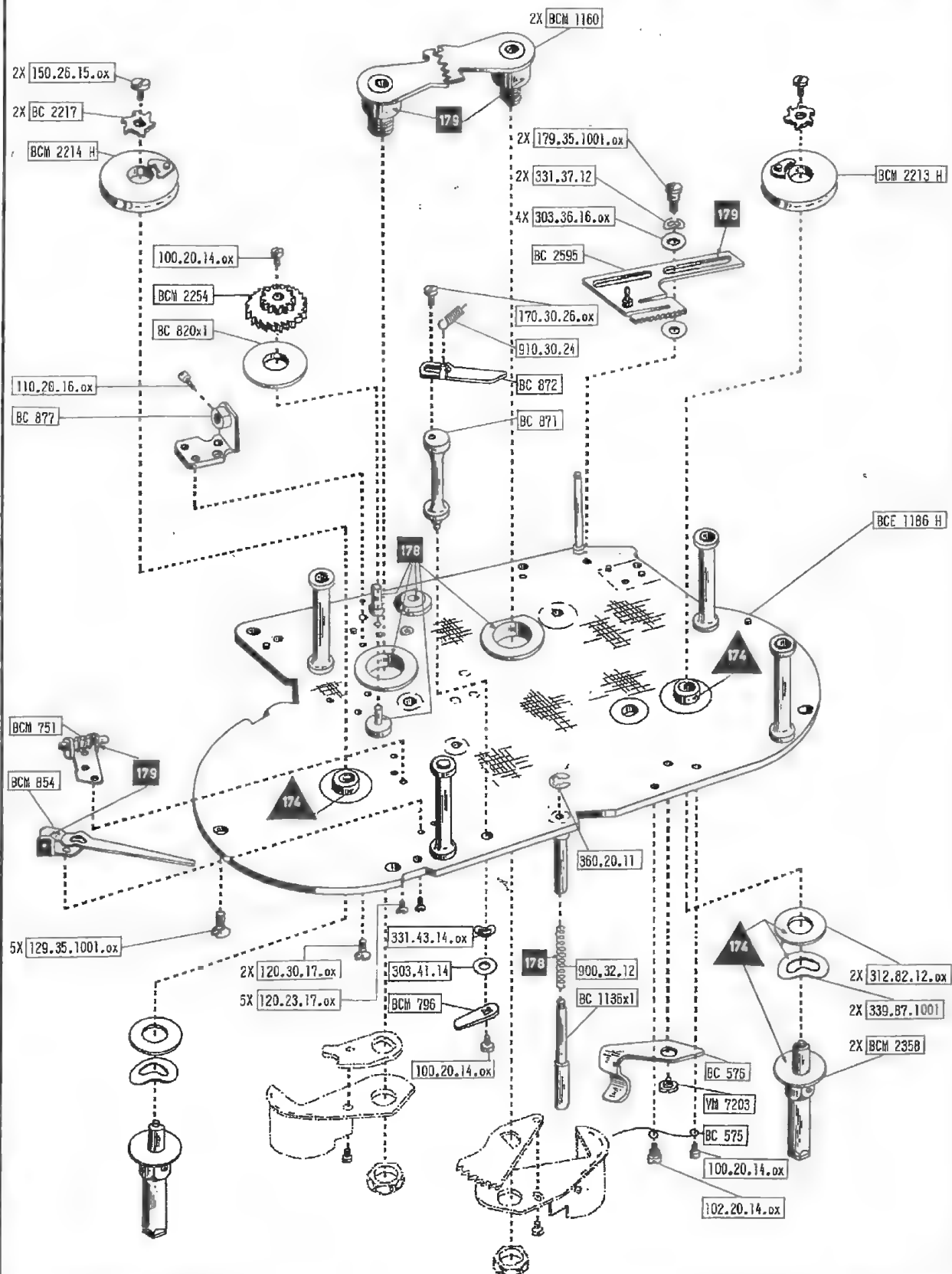
211431



3.1

PD

Platine supérieure
Obere Werkplatte
Upper base plate

H16S, H16T**152 201** →**H2****10.65**

Cette PD remplace :
Dieses PD ersetzt : F-4/H-08.62
This PD replaces :

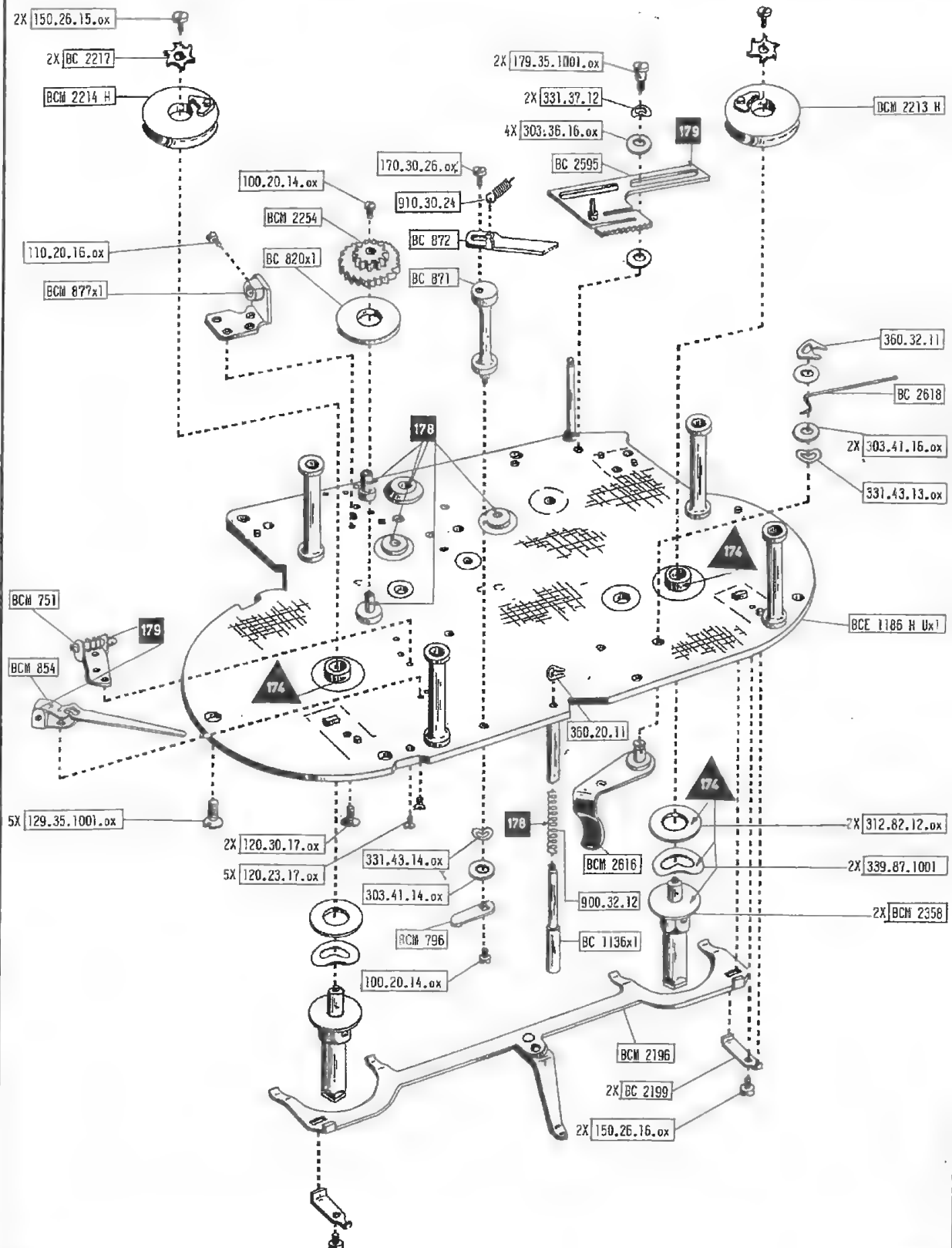
4

PD

Platine supérieure
Obere Werkplatte
Upper base plate

H16S, H16T

162 301 →



H2

10.65

*

4.1

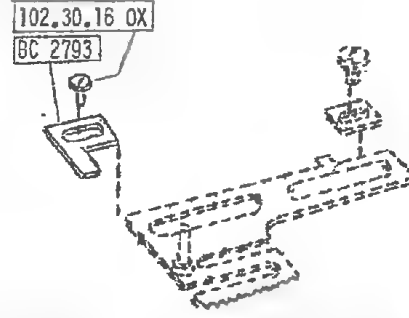
FM

Platine supérieure
Obere Werkplatte
Upper base plate

H 16 S

199 801 →



14	Anciennes pièces Alte Teile Former parts	15 Nouvelles pièces Neue Teile New parts	16 Observations Bemerkungen Remarks	17
1	[BCM 751]	① (BCM 751†) → 223 700 NI 1/2 ② [BCM 751 M5] 223 701 → 1 2/1	(F) Amélioration du fonctionnement du piston de verrouillage, par agrandissement du trou carré dans l'équerre, pour faciliter la mise en place du levier de débrayage. (D) Verbesserte Funktion des Verriegelungsbolzens durch grösseres quadratisches Loch im Winkelstück, um die Bedienung des Kupplungshebels zu erleichtern. (E) Improved functioning of the stop-bolt by enlarging the square hole in the U-shaped angle, in order to facilitate operation of the clutch lever. (07.66)	
2	[149.26.1001 ox]	[149.26.1001 NI]	(F) Nomenclature modifiée. (D) Teilnummernänderung. (E) Part-number modification. (07.66)	
3	[BCE 1186 Hx5]	① (BCE 1186 Hx5†) → 227 700 NI 1/2 ② [BCE 1186 Hx6] 227 701 → 1 2/1 [102.30.16 OX] [BC 2793] 	(F) Introduction d'un nouveau régulateur pour en supprimer les vibrations et adjonction d'une butée réglable à la position 12 i./s. (D) Einführung eines neuen vibrationsfreien Reglers und eines einstellbaren Anschlags für die Position 12 B./s. (E) Introduction of an improved vibrationless governor and of an adjustable stop at 12 f./s. (07.66)	

H2

07.66



PD - F - 4.2 - 10.65

1

Platine supérieure
Obere Werkplatte
Upper base plate

199 801



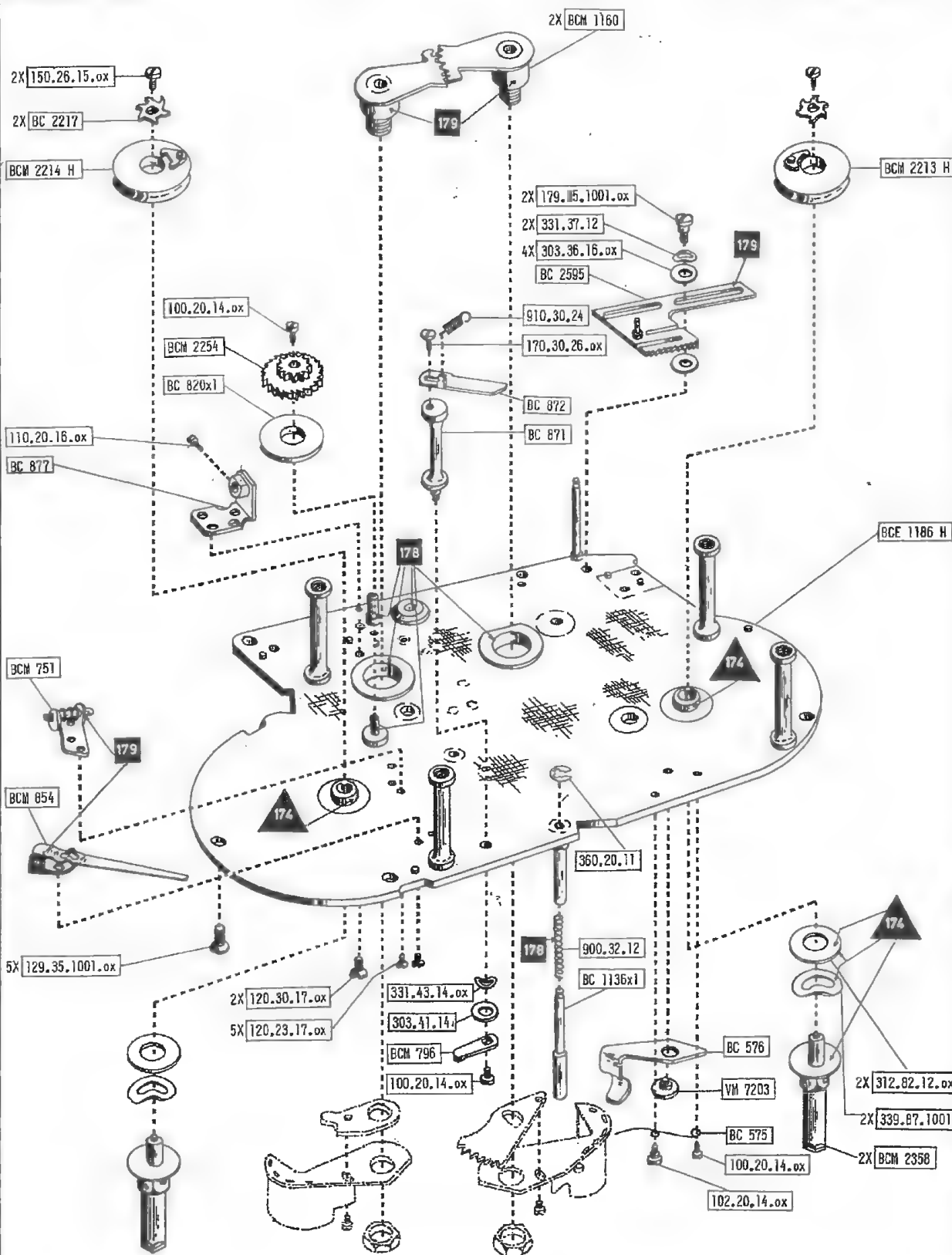
4.2

PD

Platine supérieure
Obere Werkplatte
Upper base plate

H16RX

151901 →



F

H2

10.65

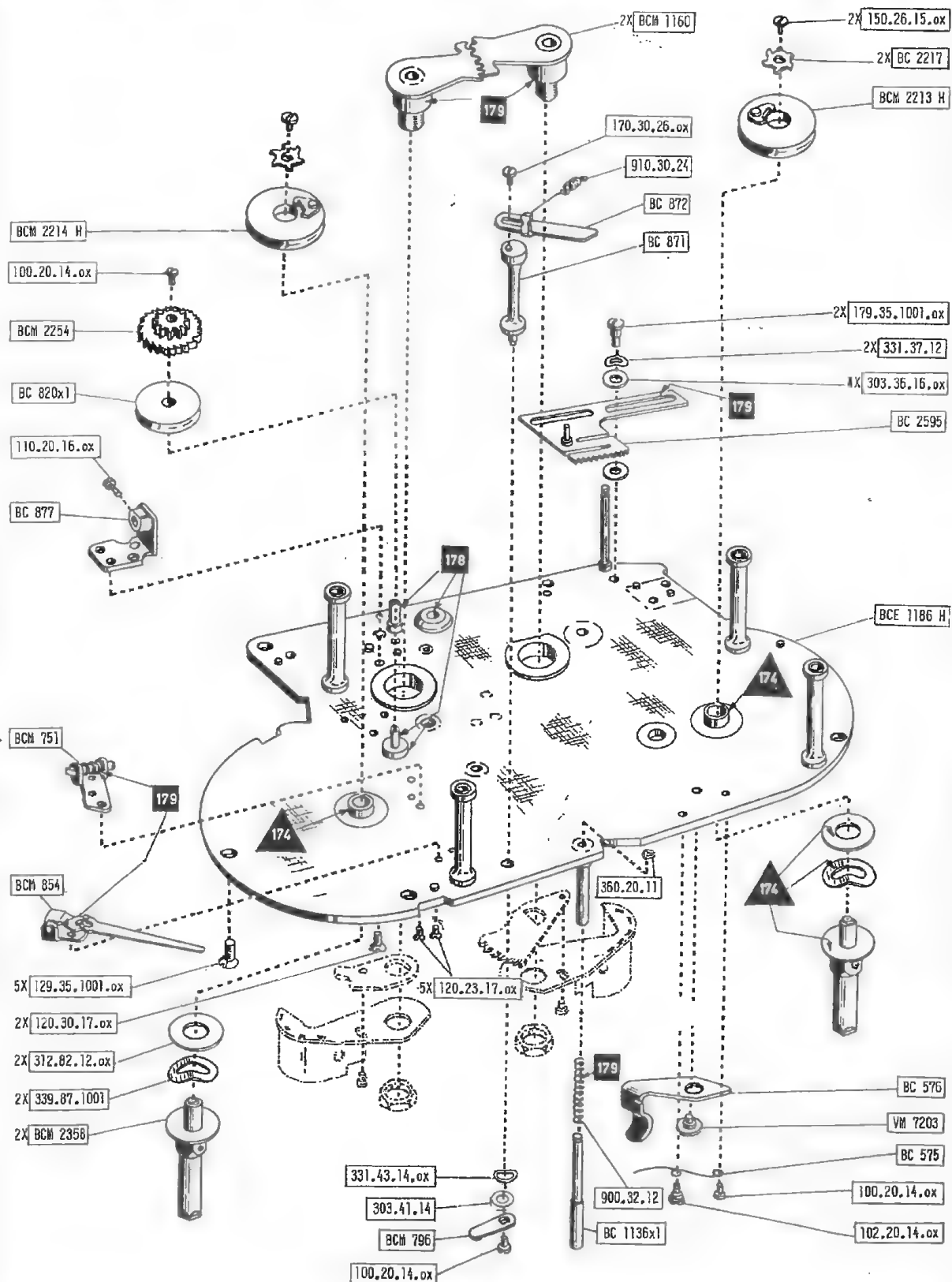
*

5

Platine supérieure
Obere Werkplatte
Upper base plate

H16M

151401→



H2

10.65



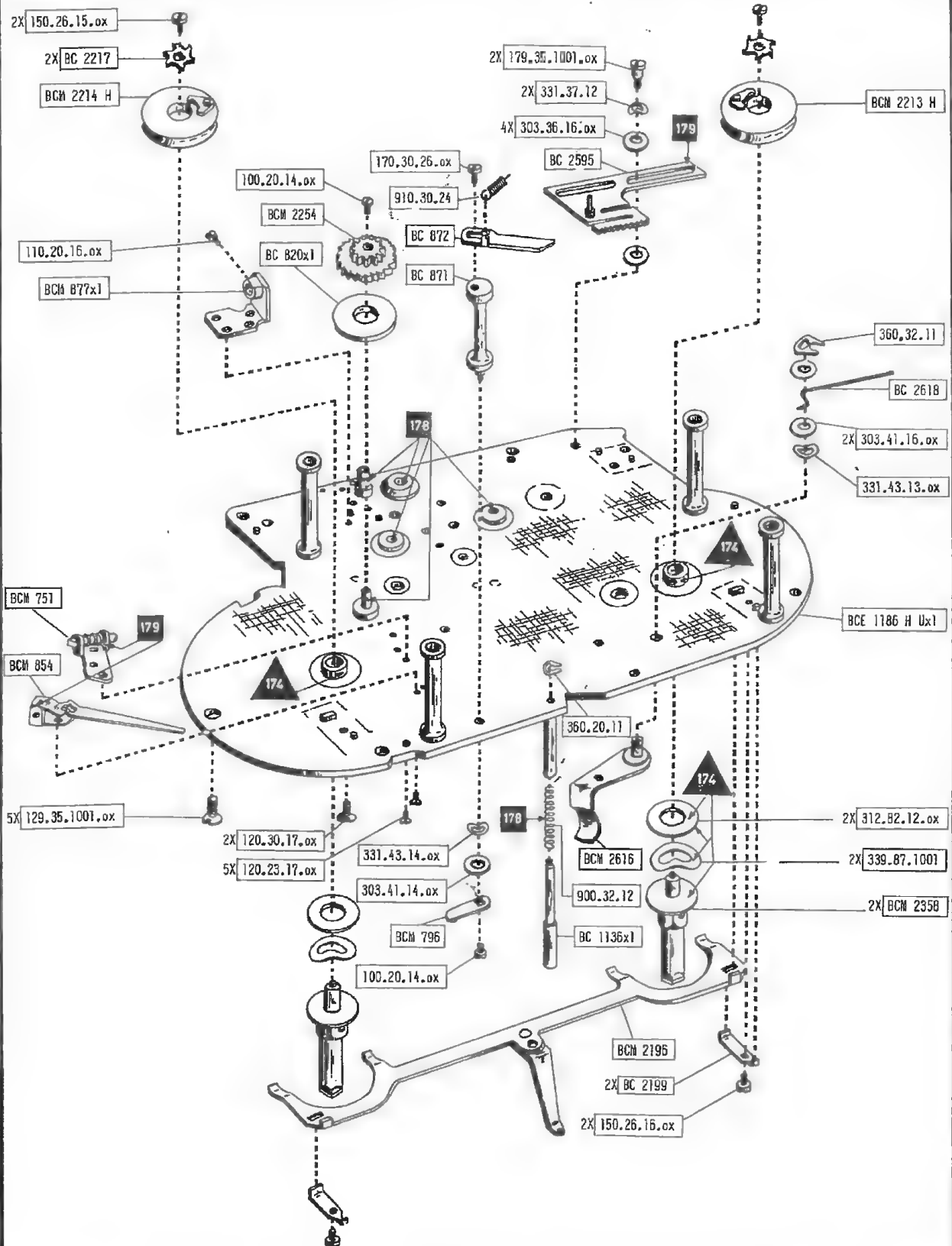
6

PD

Platine supérieure
Obere Werkplatte
Upper base plate

H16M

162 301



H2

10.65

*

6.1

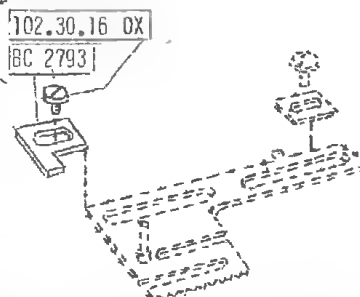
FM

Platine supérieure
Obere Werkplatte
Upper base plate

11 16

203001 →



14 Anciennes pièces Alte Teile Former parts	15 Nouvelles pièces Neue Teile New parts	17 Observations Bemerkungen Remarks
1 [SCE 1186 Hx5]	① (BCE 1186 Hx5 $\frac{1}{2}$) → 228 000 NI 1/2 ② [BCE 1186 Hx6] 228 001 → 1 2/1 { [102.30.16 OX] [BC 2793] 	(F) Introduction d'un nouveau régulateur pour en supprimer les vibrations et adjonction d'une butée réglable à la position 12 i./s. (D) Einführung eines neuen vibrationsfreien Reglers und eines einstellbaren Anschlags für die Position 12 B./s. (E) Introduction of an improved vibrationless governor and of an adjustable stop at 12 f./s. (07.66)
2 [149.26.1001 ox]	[149.26.1001 NI]	(F) Nomenclature modifiée. (D) Teilnummernänderung. (E) Part-number modification. (07.66)
3 [BCM 751]	① (BCM 751 $\frac{1}{2}$) → 228 300 NI 1/2 ③ [BCM 751 M5] 228 301 → 1 2/1	(F) Amélioration du fonctionnement du piston de verrouillage, par agrandissement du trou carré dans l'équerre, pour faciliter la mise en place du levier de débrayage. (D) Verbesserte Funktion des Verriegelungsbolzens durch grösseres quadratisches Loch im Winkelstück, um die Bedienung des Kupplungshebels zu erleichtern. (E) Improved functioning of the stop-bolt by enlarging the square hole in the U-shaped angle, in order to facilitate operation of the clutch lever. (07.66)
4 [BCE 1186 Hx6] [BC 2618]	② (BCE 1186 Hx6 $\frac{1}{2}$) → 238 000 NI 2/3 ③ [BCE 1186 Hx6 M4] 238 001 → 1 3/2 ① (BC 2618 $\frac{1}{2}$) ϕ 0,40 NI 1/2 ② [BC 2618 M1] ϕ 0,35 1 2/1	(F) Déplacement de la butée du frein de bobine pour diminuer sa course et ressort plus faible. Voir IT-F7.2-I-06.68. (D) Verschiebung des Anschlages der Spulenbremse in ihren Laufweg zu verringern und schwächere Feder. Siehe IT-F7.2-I-06.68. (E) Shifting of the stop of the spool brake in order to reduce its travel and weaker spring. See IT-F7.2-I-06.68. (01.70)
5 [BCM 2254]	[BCM 2554]	(F) Erreur d'impression. (D) Druckfehler. (E) Misprint. (01.70)

H2

01.70



PD - F - 6.2 - 10.65

1

Platine supérieure
Obere Werkplatte
Upper base plate

203001



6.2

FM

Platine supérieure
Obere Werkplatte
Upper base plate

H16RXOV

162 301 →



Anciennes pièces
Alte Teile
Former parts

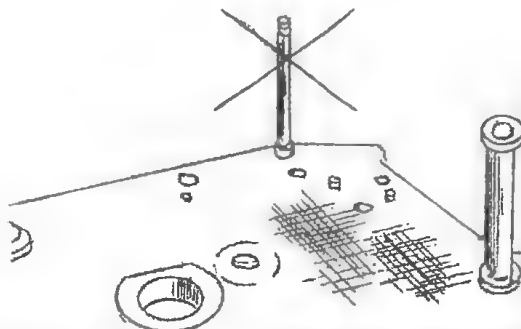
Nouvelles pièces
Neue Teile
New parts

Observations
Bemerkungen
Remarks

BCE 1186 K U

① BCE 1186 K U → 172 500 NI 1/2

② BCE 1186 K Ux1 172 501 → NI 2/1



(F) Suppression de la tige d'accrochage du ressort de rappel du levier d'arrêtage, par suite de l'introduction d'un nouveau système d'arrêtage du mécanisme. Voir également platine inférieure.

(D) Zufolge der Einführung eines neuen Arretlersystems für das Getriebe wird der Anhängestift für die Rückholfeder des Arretierhebels überflüssig. Siehe auch untere Werkplatte.

(E) Following the introduction of a new stopping system for the mechanism, the hook-on pin of the lever return spring is eliminated. See also lower base plate.

(10.65)

BCE 1186 K Ux1

① (BCE 1186 K Ux1) → 178 470 NI 1/2

② BCE 1186 K Ux2 178 471 →

1 2/1

BCM 2561x1
BCM 2564x1
2X BC 1162x1 M1
BC 2572x1
BC 2565x1

(F) Portée inférieure de la colonne support des pattes abaissée pour le montage de nouvelles pattes ayant un écartement plus grand, pour supprimer le risque de rayure du film près des encoches.

(D) Der untere Flansch der Tragsäulen der neuen Filmführungsschuhe wird ein wenig gesenkt, um zu vermeiden, dass der Film entlang den Perforationen zerkratzt wird.

(E) The lower flange of the supporting column for the new type film guide shoes is lowered a bit to avoid the risk of scratching the film along the perforations.

(10.65)

H 2

10.65



PD - F - 7 - 10.65

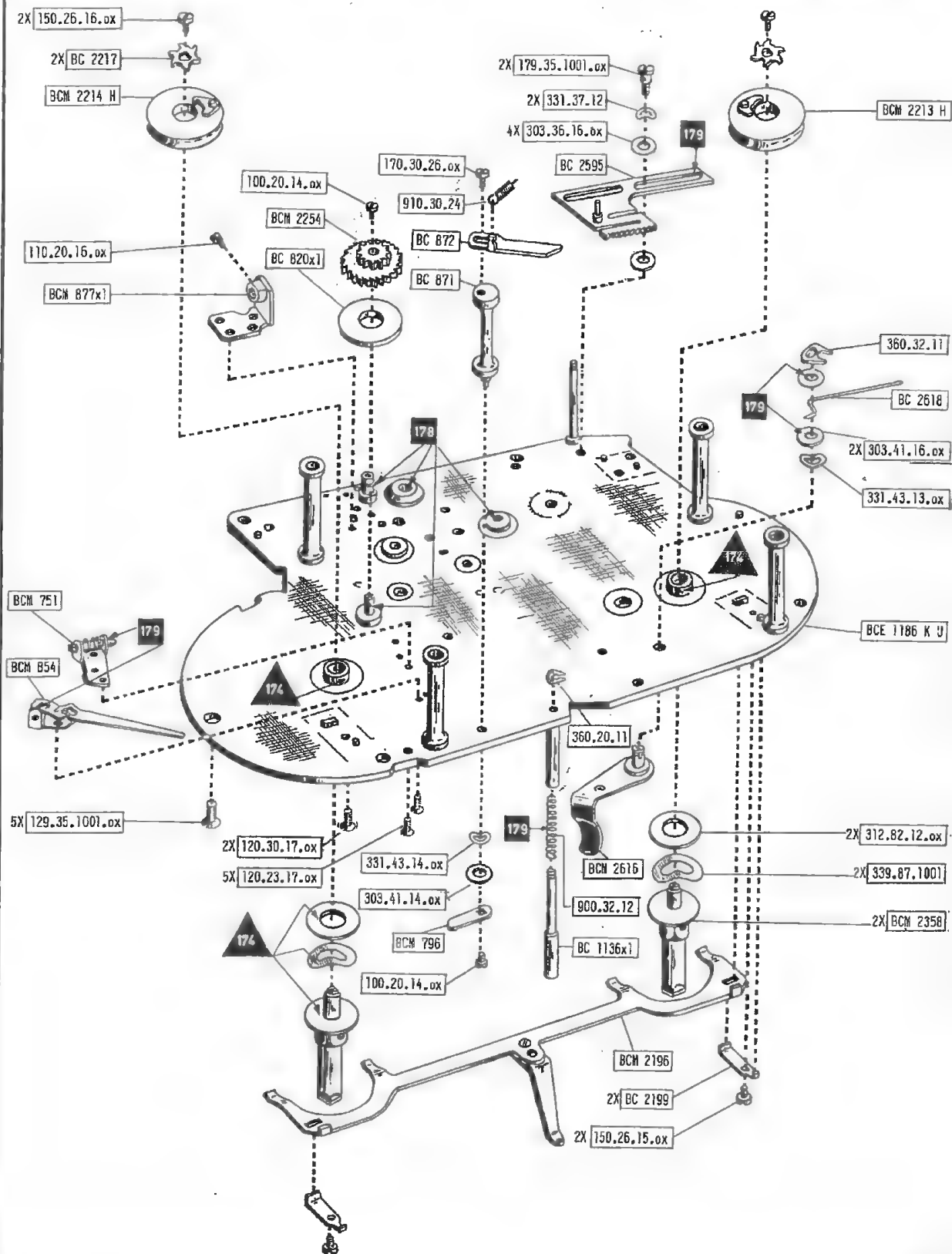
1

PD

Platine supérieure
Obere Werkplatte
Upper base plate

H16RXOV

162 301 →



H2

10.65

*

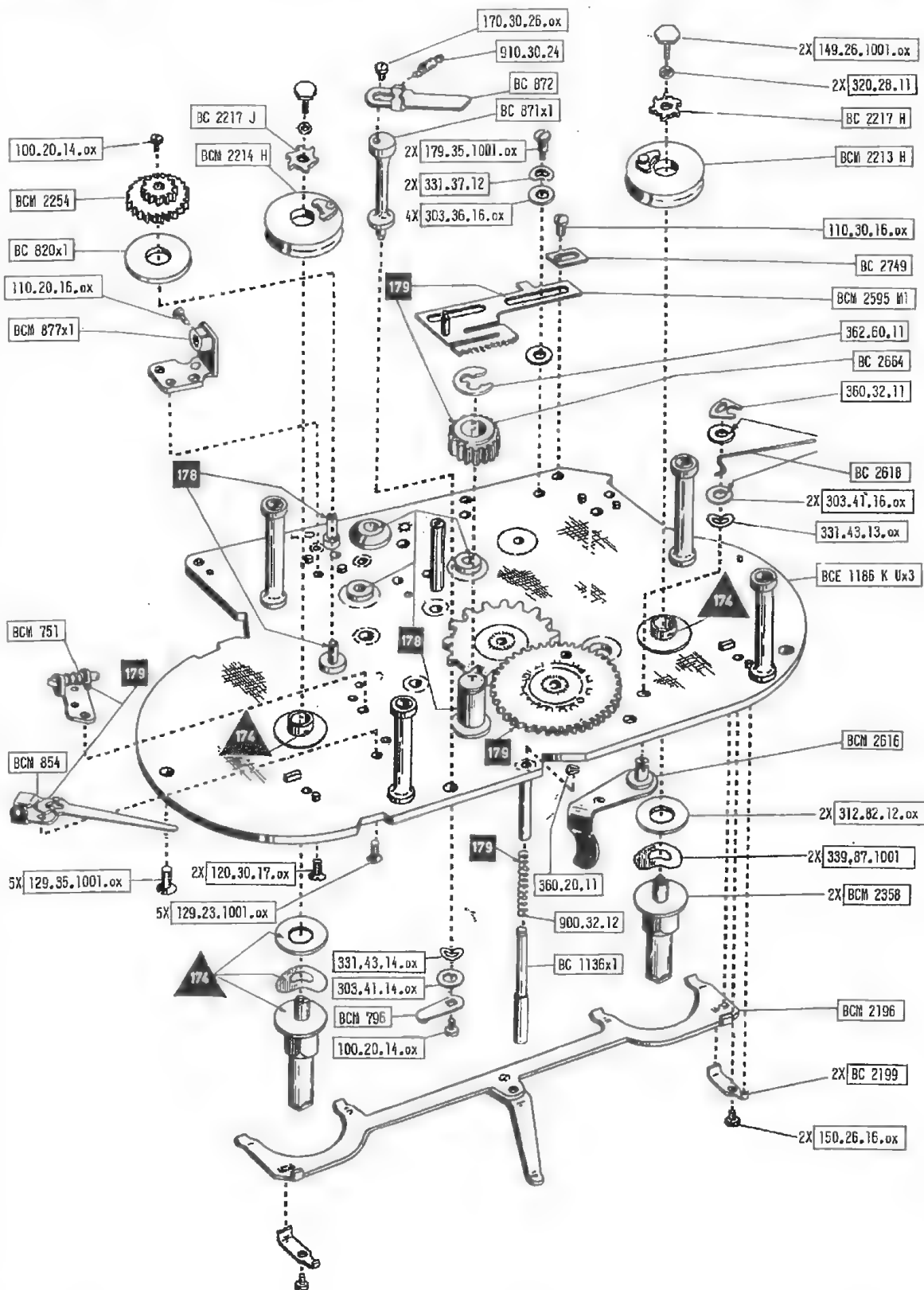
7

PD

Platine supérieure
Obere Werkplatte
Upper base plate

H16RXOV

195 801 →



H2

10.65

*

7.1

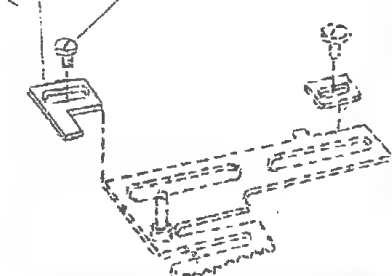
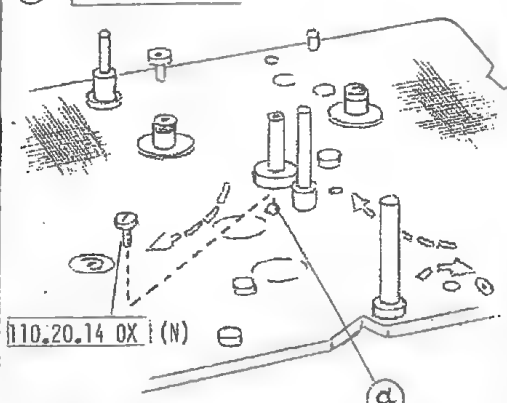
FM

Platine supérieure
Obere Werkplatte
Upper base plate

H 16 RXOV

202 775 →



<p>Anciennes pièces Alte Teile Former parts</p>	<p>Nouvelles pièces Neue Teile New parts</p>	<p>Observations Bemerkungen Remarks</p>
<p>1 [BCM 751]</p>	<p>① (BCM 751[†]) → 223 600 NI 1/2 ② [BCM 751 125] 223 601 → I 2/1</p>	<p>(F) Amélioration du fonctionnement du piston de verrouillage par agrandissement du trou carré dans l'équerre, pour faciliter la mise en place du levier de débrayage. (D) Verbesserte Funktion des Verriegelungsbolzens durch grösseres quadratisches Loch im Winkelstück, um die Sedienung des Kupplungshebels zu erleichtern. (E) Improved functioning of the stop-bolt by enlarging the square hole in the U-shaped angle, in order to facilitate operation of the clutch lever. (07.66)</p>
<p>2 [149.26.1001 ox]</p>	<p>[149.26.1001 NI]</p>	<p>(F) Nomenclature modifiée. (D) Teilnummernänderung. (E) Part-number modification. (07.66)</p>
<p>3 [BCE 1186 Kx4]</p>	<p>① (BCE 1186 Kx4[†]) → 224 400 NI 1/2 ② [BCE 1186 Kx5] 224 401 → I 2/1 { [102.30.16 OX] [EC 2793]</p> 	<p>(F) Introduction d'un nouveau régulateur pour en supprimer les vibrations et adjonction d'une butée réglable à la position 12 i./s. (D) Einführung eines neuen vibrationsfreien Reglers und eines einstellbaren Anschlags für die Position 12 B./s. (E) Introduction of an improved vibrationless governor and of an adjustable stop at 12 f./s. (07.66)</p>
<p>4 [BCE 1186 Kx5]</p>	<p>② (BCE 1186 Kx5[†]) → 226 000 NI 2/3 ③ [BCE 1186 Kx5 M2] 226 001 → I 3/2</p> 	<p>(F) Introduction d'un trou supplémentaire (a) nécessaire pour la fixation du guide inférieur sur la caméra H16RX5. Boucher ce trou (a) avec une vis, pour emploi de la platine supérieure sur une caméra H16RX OV. (D) Einführung einer zusätzlichen Bohrung (a) für die Befestigung der unteren Führung beim Modell H16RX5. Dies Loch ist bei Gebrauch der unteren Werkplatte für eine Kamera H16RX OV mit einer Schraube zu verschliessen. (E) An additional boring (a) has been introduced and is used for fixing the inferior guide on model H16RX5. Stop boring (a) with a screw when using the superior base plate for model H16 RX OV. (01.67)</p>

H2

01.67



PD - F - 7.2 - 10.65

1

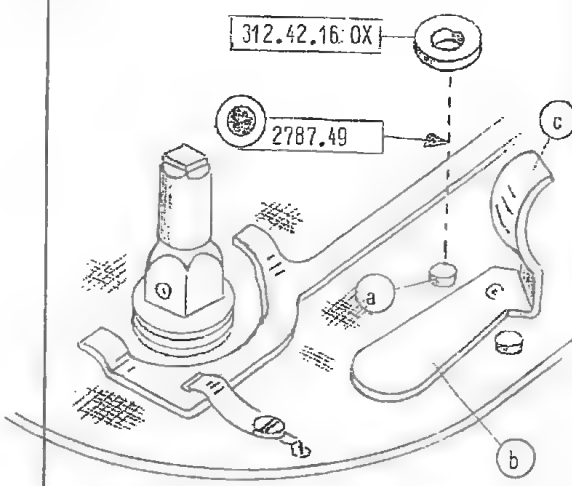
FM

Platine supérieure
Obere Werkplatte
Upper base plate

H16RXOV

202 775 →



14	Anciennes pièces Alte Teile Former parts	Nouvelles pièces Neue Teile New parts	Observations Bemerkungen Remarks
5		<p>239 901 →</p> 	<p>(F) Introduction d'une rondelle épaisse collée sur la butée (a) pour diminuer la course du frein de bobine (b), ceci pour supprimer les risques de rayure du support du film par le palpeur (c) lorsqu'on utilise du film EKTACHROME EF. Ce film légèrement plus épais que les autres entraîne une augmentation du diamètre de la torche sur la bobine réceptrice. Consulter les IT relatives pour le réglage du frein de bobine.</p> <p>(D) Einführung einer auf den Anschlag (a) aufgeklebten dicken Unterlegscheibe, wodurch der Laufweg der Spulenbremse (b) verkürzt wird, damit deren Fühler (c) bei Verwendung von EKTACHROME EF-Film diesen nicht verkratzt. Der Durchmesser der vollen Aufwickelspule ist bei diesem etwas dickeren Film grösser als normal.</p> <p>Die entsprechenden ITs für die Justierung der Spulenbremse nachlesen.</p> <p>(E) Introduction of a thick washer, cemented on stop (a), and reducing the course of the spool brake (b), lest feeler (c) does not scratch EKTACHROME EF film, which has a larger diameter when wound on the take-up spool, as it is slightly thicker.</p> <p>Consult the relevant ITs for adjusting the spool brake. (05.68)</p>
6	<p>BCE 1186 Kx5 M2</p> <p>BC 2618</p>	<p>③ (BCE 1186 Kx5 M2) → 247 000 NI 3/4</p> <p>④ BCE 1186 Kx5 M4 247 001 → I 4/3</p> <p>① (BC 2618) ϕ 0,40 NI 1/2</p> <p>② BC 2618 M1 ϕ 0,35 I 2/1</p>	<p>(F) Déplacement de la butée du frein de bobine pour diminuer sa course et ressort plus faible. Voir IT</p> <p>(D) Verschiebung des Anschlages der Spulenbremse im ihren Laufweg zu verringern und schwächere Feder. Siehe IT-</p> <p>(E) Shifting of the stop of the spool brake in order to reduce its travel and weaker spring. See IT. (01.70)</p>
7	BCM 2254	BCM 2554	<p>(F) Erreur d'impression.</p> <p>(D) Druckfehler.</p> <p>(E) Misprint. (01.70)</p>

H2

01.70



PD - F - 7.2 - 10.65

2

Platine supérieure
Obere Werkplatte
Upper base plate

202 775→



7.2

IT

Platine supérieure Obere Werkplatte Upper base plate

H16 RXOV



(F) 1. Frein de bobine

La course du frein de bobine (a) a été diminuée par l'introduction d'une rondelle (b) collée sur la butée (c), ceci provisoirement, avant que ladite butée soit déplacée sur la platine.

Fig. 1 : Ajuster le frein (a) par pliage du palpeur (d) lorsqu'il est en appui contre la rondelle collée (b), ou, plus tard, contre la nouvelle butée déplacée, pour donner passage à une jauge mini-maxi BJ 1236.

Vérifier que la surface du palpeur (d) soit exempte d'aspérités.

(D) 1. Spulenbremse

Mit der Einführung der auf den Anschlag (c) aufgeklebten Unterlegscheibe (b) wurde der Laufweg der Spulenbremse (a) verkürzt. Diese provisorische Massnahme wurde getroffen, bis der Anschlag selbst auf der Werkplatte entsprechend versetzt sein wird.

Abb. 1 : Spulenbremse (a) durch Zurechtbiegen des Fühlere (d) justieren, wenn dieser an der aufgeklebten Unterlegscheibe (b) oder, später, an neuen versetzten Anschlag anliegt, so dass die Mini-Maxi-Lehre BJ 1236 in der gezeigten Weise eingesetzt werden kann.

Prüfen, ob die Oberfläche des Fühlhebels (d) vollkommen glatt ist.

(E) 1. Spool brake

The course of spool brake (a) has been reduced with the introduction of washer (b), cemented on stop (c). This provisional measure will be replaced by a different position of the stop itself on the mounting plate.

Fig. 1 : Adjust spool brake (a) by bending feeler (d) while the latter touches the cemented washer (b), or, later on, the new displaced stop, so that maxi-mini gauge BJ 1236 can be inserted.

Make sure that the surface of feeler (d) is absolutely smooth.

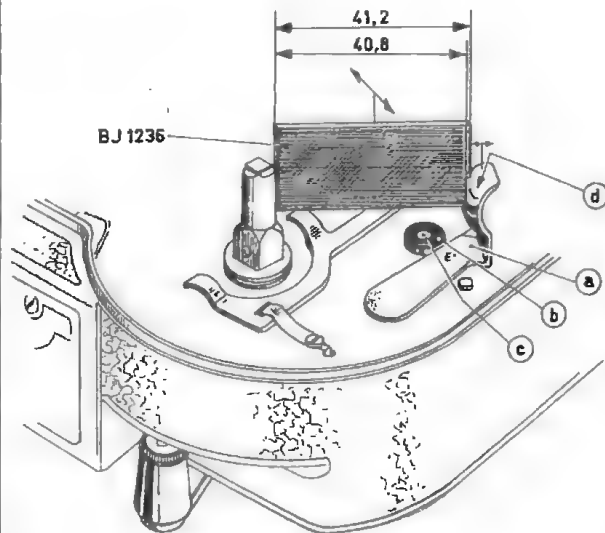


Fig. 1

F
7.2

H2

06.68

*

I

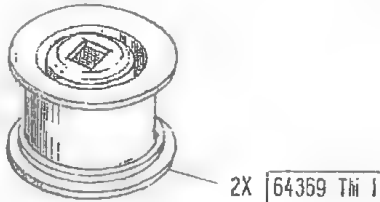
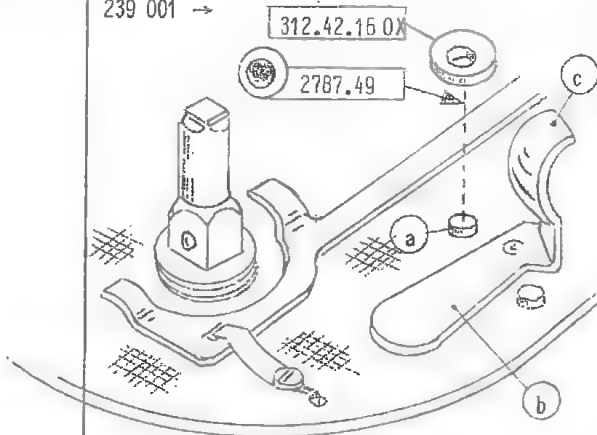
FM

Platine supérieure
Obere Werkplatte
Upper base plate

H16RX5

225 001 →



<p>14</p> <p>Anciennes pièces Alte Teile Former parts</p> <p>15</p>	<p>Nouvelles pièces Neue Teile New parts</p> <p>16</p>	<p>Observations Bemerkungen Remarks</p> <p>17</p>
<p>1</p>		<p>(F) Introduction des galets pour les axes de bobine lors de l'emploi du magasin 120 m. (D) Einführung von Ulenkrollen auf den Spulenachsen bei Verwendung der 120 m-Kassette. (E) Introduction of pulleys on the spool axes when using the 400 feet magazin. (09.67)</p>
<p>2</p>	<p>239 001 →</p> 	<p>(F) Introduction d'une rondelle épaisse collée sur la butée (a) pour diminuer la course du frein de bobine (b), ceci pour supprimer les risques de rayure du support du film par le palpeur (c) lorsqu'on utilise du film EKTACHROME EF. Ce film légèrement plus épais que les autres entraîne une augmentation du diamètre de la torche sur la bobine réceptrice. Consulter les IT relatives pour le réglage du frein de bobine. (D) Einführung einer auf den Anschlag (a) aufgeklebten dicken Unterlegscheibe, wodurch der Laufweg der Spulenbremse (b) verkürzt wird, damit deren Fühler (c) bei Verwendung von EKTACHROME EF-Film diesen nicht verkratzt. Der Durchmesser der vollen Aufwickelspule ist bei diesem etwas dickeren Film grösser als normal. Die entsprechenden ITs für die Justierung der Spulenbremse nachlesen. (E) Introduction of a thick washer, cemented on stop (a), lest feeler (c) does not scratch EKTACHROME EF film, which has a larger diameter when wound on the take-up spool, as it is slightly thicker. Consult the relevant ITs for adjusting the spool brake. (05.68)</p>
<p>3</p> <p>BCE 1186 Kx5 M2</p> <p>BC 2618</p>	<p>① (BCE 1186 Kx5 M2 $\frac{1}{2}$) → 246 800 NI 1/2</p> <p>② BCE 1186 Kx5 M4 246 801 → 1 2/1</p> <p>① (BC 2618 $\frac{1}{2}$) ϕ 0,40 NI 1/2</p> <p>② BC 2618 M1 ϕ 0,35 1 2/1</p>	<p>(F) Déplacement de la butée du frein de bobine pour diminuer sa course et ressort plus faible. Voir IT-F7.2-I-06.68. (D) Verschiebung des Anschlages der Spulenbremse in ihren Laufweg zu verringern und schwächere Feder. Siehe IT-F7.2-I-06.68. (E) Shifting of the stop of the spool brake in order to reduce its travel and weaker spring. See IT-F7.2-I-06.68. (01.70)</p>

H2

01.70



PD - F - 8 - 05.67

1

Platine supérieure
Obere Werkplatte
Upper base plate

226001



8

FM

Platine supérieure
Obere Werkplatte
Upper base plate

H16M5

234 401 →



14	Anciennes pièces Alte Teile Former parts	15 Nouvelles pièces Neue Teile New parts	16 Observations Bemerkungen Remarks	17
1		<p>239 301 →</p>	<p>(F) Introduction d'une rondelle épaisse collée sur la butée (a) pour diminuer la course du frein de bobine (b), ceci pour supprimer les risques de rayure du support du film par le palpeur (c) lorsqu'on utilise du film EKTACHROME EF. Ce film légèrement plus épais que les autres entraîne une augmentation du diamètre de la torche sur la bobine réceptrice. Consulter les IT relatives pour le réglage du frein de bobine.</p> <p>(D) Einführung einer auf den Anschlag (a) aufgeklebten dicken Unterlegscheibe, wodurch der Laufweg der Spulenbremse (b) verkürzt wird, damit deren Fühler (c) bei Verwendung von EKTACHROME EF-Film diesen nicht verkratzt. Der Durchmesser der vollen Aufwickelspule ist bei diesem etwas dickeren Film grösser als normal.</p> <p>Die entsprechenden ITs für die Justierung der Spulenbremse nachlesen.</p> <p>(E) Introduction of a thick washer, cemented on stop (a), and reducing the course of the spool brake (b), lest feeler (c) does not scratch EKTACHROME EF film, which has a larger diameter when wound on the take-up spool, as it is slightly thicker.</p> <p>Consult the relevant ITs for adjusting the spool brake.</p> <p>(05.68)</p>	
2	<p>BCE 1186 Hx6 M3</p> <p>BC 2618</p>	<p>① (BCE 1186 Hx6 M3) → 243 100 NI 1/2</p> <p>② BCE 1186 Hx6 M4 243 101 → I 2/1</p> <p>① (BC 2618) ϕ 0,40 NI 1/2</p> <p>② BCE 2618 M1 ϕ 0,35 I 2/1</p>	<p>(F) Déplacement de la butée du frein de bobine pour diminuer sa course et ressort plus faible. Voir IT-F7.2-1-06.68.</p> <p>(D) Verschiebung des Anschlages der Spulenbremse in ihren Laufweg zu verringern und schwächere Feder. Siehe IT-F7.2-1-06.68.</p> <p>(E) Shifting of the stop of the spool brake in order to reduce its travel and weaker spring. See IT-F7.2-1-06.68</p> <p>(01.70)</p>	

H2

01.70



PD - F - 9 - 07.67



Platine supérieure
Obere Werkplatte
Upper base plate

234401 →



9

FM

Platine inférieure
Untere Werkplatte
Lower base plate

H8RX

189 801 →



14	Anciennes pièces Alte Teile Former parts	15 Nouvelles pièces Neue Teile New parts	16 Observations Bemerkungen Remarks	17
1	<p>[BCE 2123x2]</p> <p>2X [VM 7023 A.ox]</p>	<p>① (BCE 2123x2†) → 211 430 NI 1/2</p> <p>② [BCE 2123x3] 211 431 → I 2/1</p> <p>[102.30.18.ox]</p> <p>[121.30.18.ox]</p>	<p>(F) Assemblage amélioré de la platine supérieure avec la platine inférieure par une colonne supplémentaire au centre. Une des 2 vis, à tête cylindrique bombée, de fixation du support de la fourche de débrayage est remplacée par une vis à tête conique plate, pour éviter tout contact avec la vis de fixation du moteur électrique.</p> <p>(D) Bessere Abstimmung der beiden Platinen durch Einbau einer zusätzlichen Verstrebungssäule im Zentrum. Eine der beiden gewölbten Zylinderkopfschrauben der Auskupplungsgabel wird durch eine konische Flachkopfschraube ersetzt, um den Kontakt mit der Fixierschraube des Elektromotors zu vermeiden.</p> <p>(E) Better alignment of the two main plates thanks to an additional bracing column in the centre. One of the two vaulted cylinder-head screws is replaced by a conical flat-head screw to avoid any contact with the fixing screw of the electric motor.</p> <p>(10.65)</p>	
2	<p>[240.15.42.ox]</p> <p>[VM 7191.ox]</p>	<p>[249.15.1001.ox]</p> <p>[179.34.1001.ox]</p>	<p>(F) Nomenclature modifiée</p> <p>(D) Teilnummernänderung</p> <p>(E) Part-number modification</p> <p>(10.65)</p>	

H2

10.65



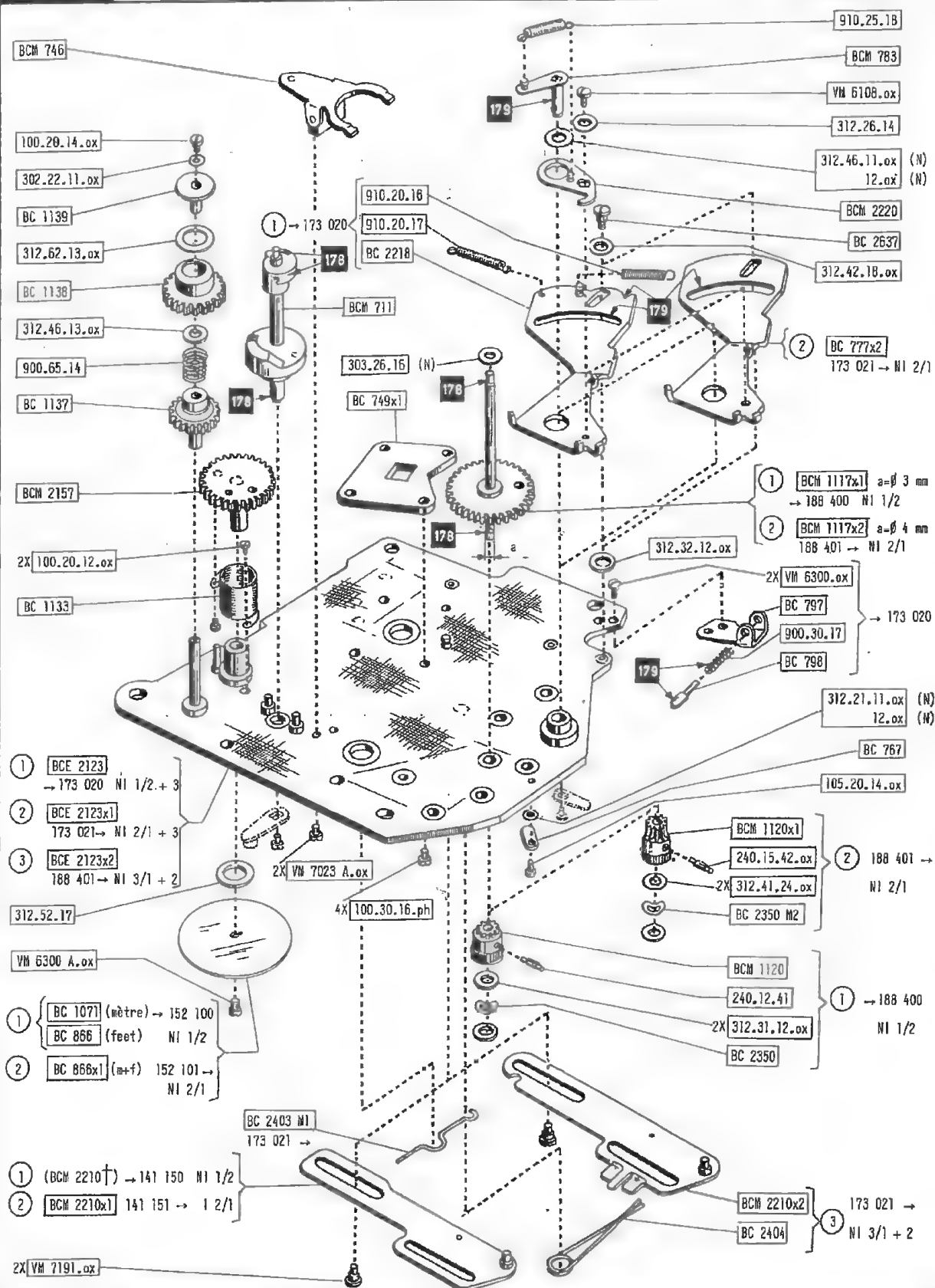
PD - G - 2 - 10.65

1

Platine inférieure
Untere Werkplatte
Lower base plate

H8S, H8T

97 801 →



H2

10.65



Cette PD remplace :
Dieses PD ersetzt : G-1a/H-02.62
This PD replaces :

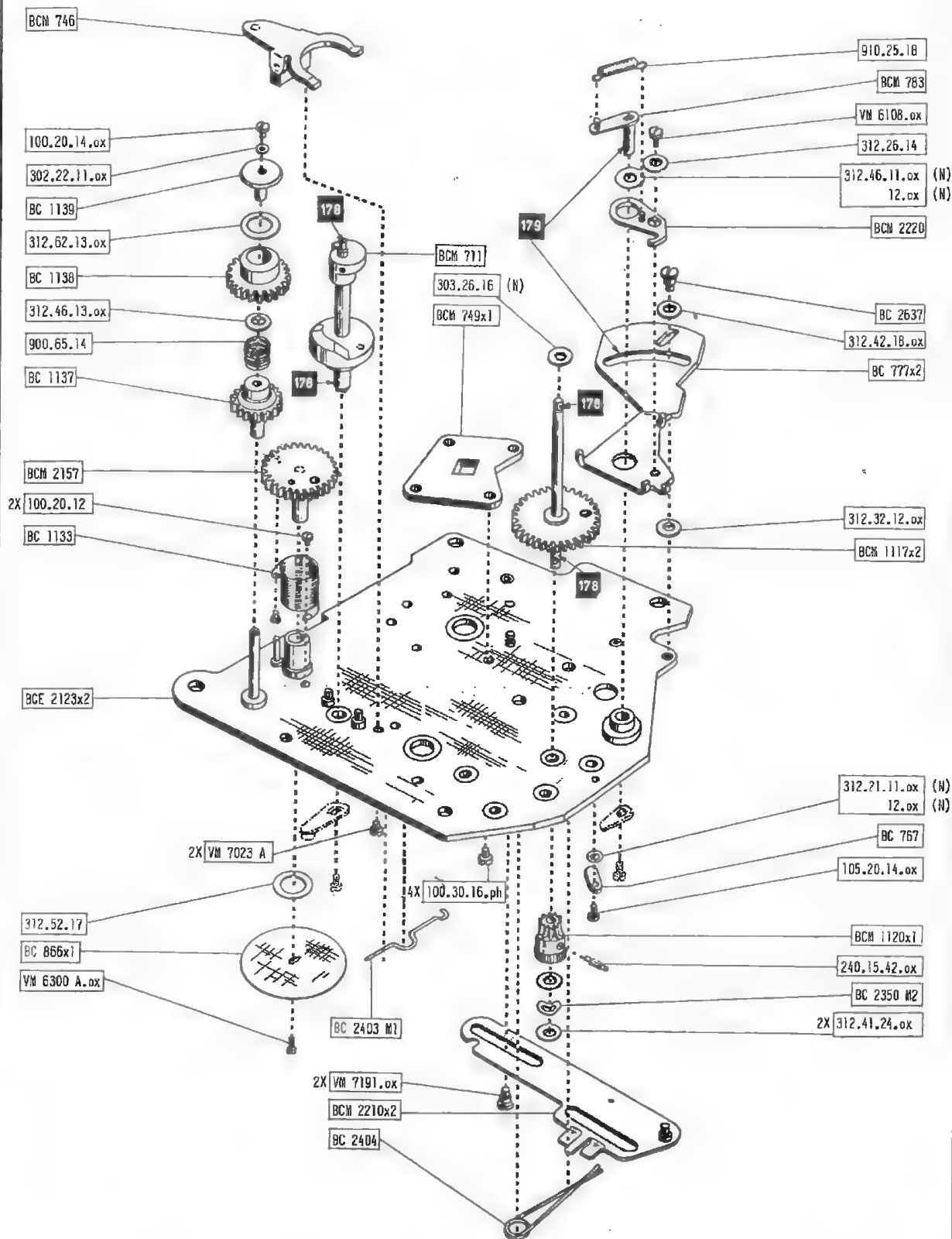
1

PD

Platine inférieure
Untere Werkplatte
Lower base plate

H8RX

189 801 →

**H2**

10.65



Cette PD remplace :
Dieses PD ersetzt : G-2a/H-04.62
This PD replaces :

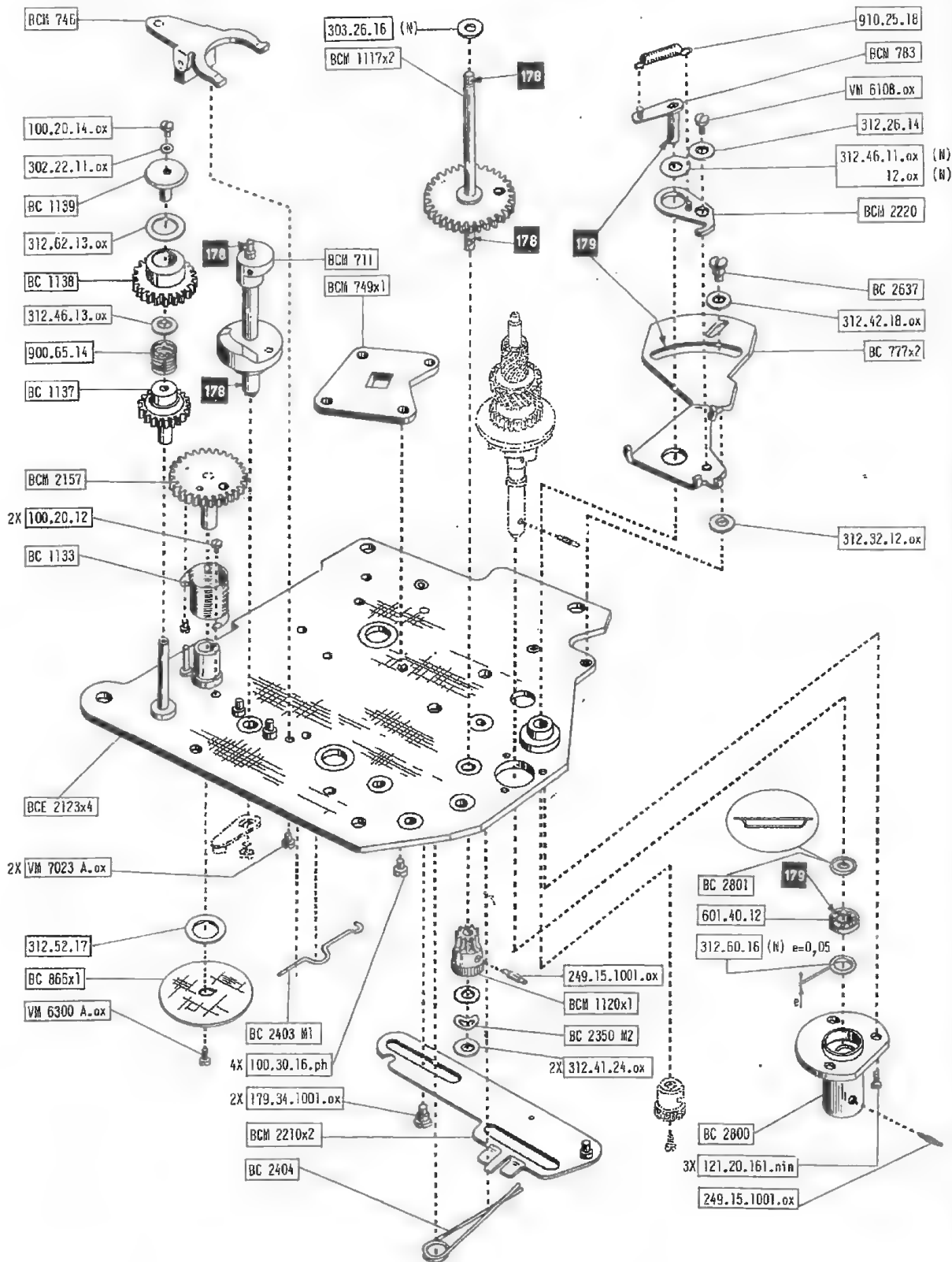
2

PD

Platine inférieure
Untere Werkplatte
Lower base plate

H8RX

212 401 →



G

H 2

10.65

*

2.1

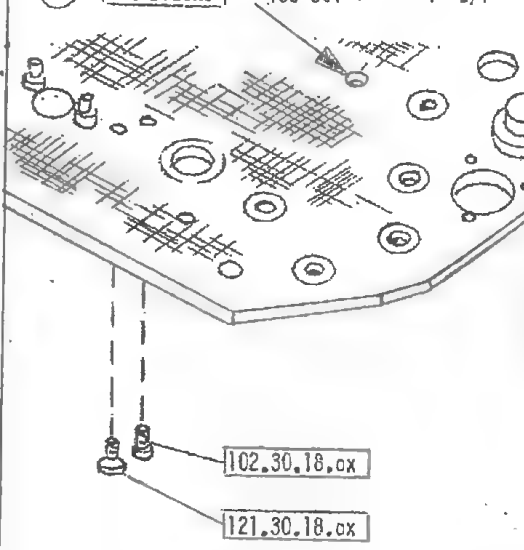
FM

Platine inférieure
Untere Werkplatte
Lower base plate

H16S, H16T

100 401 →



14	Anciennes pièces Alte Teile Former parts	15 Nouvelles pièces Neue Teile New parts	16 Observations Bemerkungen Remarks
1	<p>BCE 2123x2</p> <p>2X VM 7023 A.ox</p>	<p>① (BCE 2123x2†) → 199 000 NI 1/2</p> <p>② BCE 2123x3 199 001 → 1 2/1</p> 	<p>(F) Assemblage amélioré de la platine supérieure avec la platine inférieure par une colonne supplémentaire au centre. Une des 2 vis, à tête cylindrique bombée, de fixation du support de la fourche de débrayage est remplacée par une vis à tête conique plate, pour éviter tout contact avec la vis de fixation du moteur électrique.</p> <p>(D) Bessere Abstimmung der beiden Platinen durch Einbau einer zusätzlichen Verstrebungs- säule im Zentrum. Eine der beiden gewölbten Zylinderkopfschrauben der Auskupplungs- gabel wird durch eine konische Flach- kopfschraube ersetzt, um den Kontakt mit der Fixierschraube des Elektro- motors zu vermeiden.</p> <p>(E) Better alignment of the two main plates thanks to an additional bracing column in the centre. One of the two vaulted cylinder-head screws is replaced by a conical flat-head screw to avoid any contact with the fixing screw of the electric motor.</p> <p>(10.65)</p>
2	<p>240.15.42.ox</p> <p>VM 7191.ox</p>	<p>249.15.1001.ox</p> <p>179.34.1001.ox</p>	<p>(F) Nomenclature modifiée</p> <p>(D) Teilnummernänderung</p> <p>(E) Part-number modification</p> <p>(10.65)</p>

H2

10.65



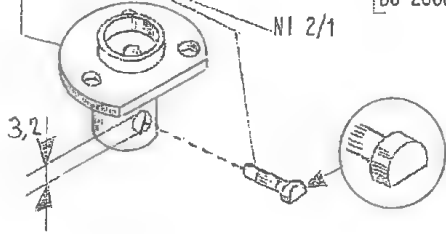
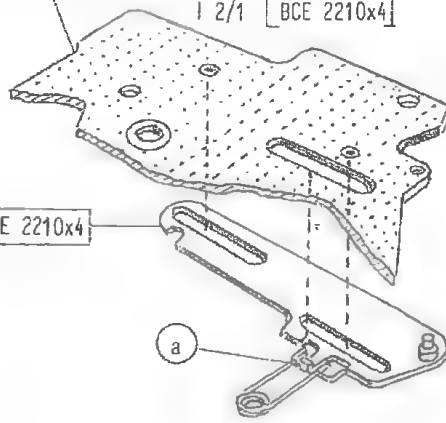
PD - 6 - 3 - 10.65

1

FM

Platine inférieure
Untere Werkplatte
Lower base plate



<p>Anciennes pièces Alte Teile Former parts</p>	<p>Nouvelles pièces Neue Teile New parts</p>	<p>Observations Bemerkungen Remarks</p>
<p>4</p> <p>BC 2800</p> <p>249.15.1001 OX</p>	<p>1 (BC 2800 T) → 240 600 NI 1/2</p> <p>249.15.1001 OX</p> <p>2 BC 2800 M2 → 240 601 → NI 1/2</p> <p>BC 2846 → NI 2/1</p> <p>BC 2800 M2</p> 	<p>(F) Introduction d'une goupille asymétrique sur l'arbre d'entraînement 1:1 assurant un positionnement angulaire automatique avec l'arbre d'entraînement du moteur MST, à fentes asymétriques. Palier modifié pour donner passage à cette goupille à tête.</p> <p>(D) Einführung eines asymmetrischen Stiftes auf der Antriebswelle 1:1, wodurch bei Verwendung eines Motors MST mit asymmetrischen Nuten automatisch die richtige Winkelstellung gegeben ist. Das Lager ist entsprechend geändert worden, um den Stift mit Kopf einsetzen zu können.</p> <p>(E) Introduction of an asymmetric pin on drive shaft 1:1, ensuring automatically the proper angular position when using a motor MST with asymmetric notches. The bearing has been modified accordingly, with a view to being able to insert the pin with head.</p>
<p>5</p> <p>BCE 2123x4</p> <p>BCE 2210x3</p>	<p>1 (BCE 2123x4) → 248 920 NI 1/2</p> <p>BCE 2210x3</p> <p>2 BCE 2123x5 → 248 921 → NI 2/1</p> <p>BCE 2210x4</p>  <p>a</p> <p>(F) Interchangeable en bloc seulement</p> <p>(D) Nur als Ganzes austauschbar</p> <p>(E) Interchangeable as a whole</p>	<p>(F) Adjonction d'un pliage, en (a) sur la glissière pour retenir le ressort de rappel qui s'échappait à la suite d'usure de la platine.</p> <p>Dégagement dans la platine en face de ce pliage.</p> <p>(D) Einführung einer Nase (a) am Schieber, um die Rückholfeder besser zu halten, die bei abgenutzter Werkplatte leicht aushakete.</p> <p>Ausnehmung in der der Nase gegenüber liegenden Werkplatte.</p> <p>(E) Introduction of a nose (a) at the slide, for better retaining the recuperating spring that easily unhooked when the base plate was worn.</p> <p>Slot in the base opposite that nose.</p> <p>(01.70)</p>

H2

01.70



PD - 6 - 6.1 - 10.65.

2

Platine inférieure
Untere Werkplatte
Lower base plate

100 401 —→



Cette PD remplace :
Dieses PD ersetzt : G - 3 / H - 01 62
This PD replaces :

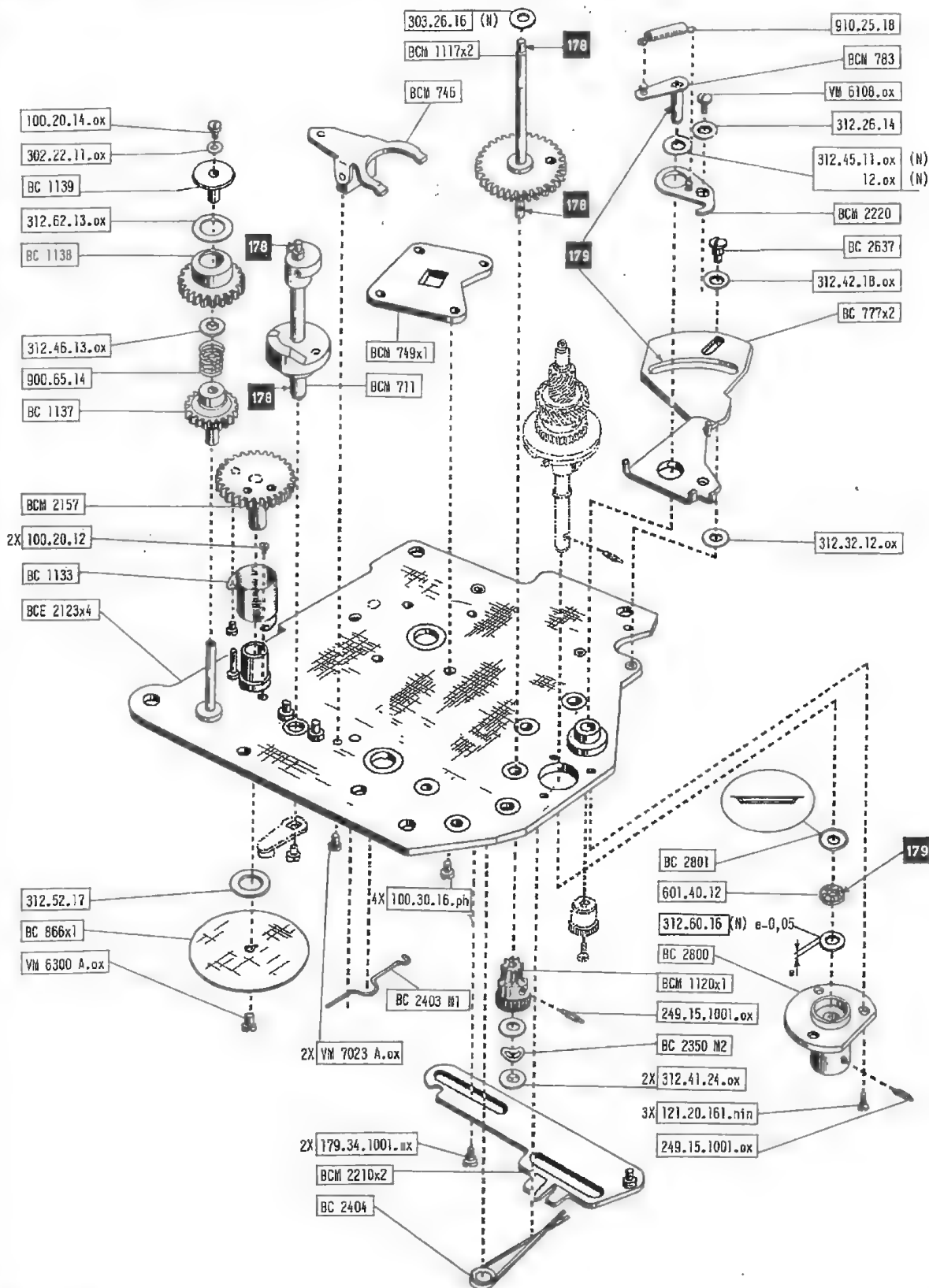
3

PD

Platine inférieure
Untere Werkplatte
Lower base plate

H16S

221201 →



G

H 2

10.65

*

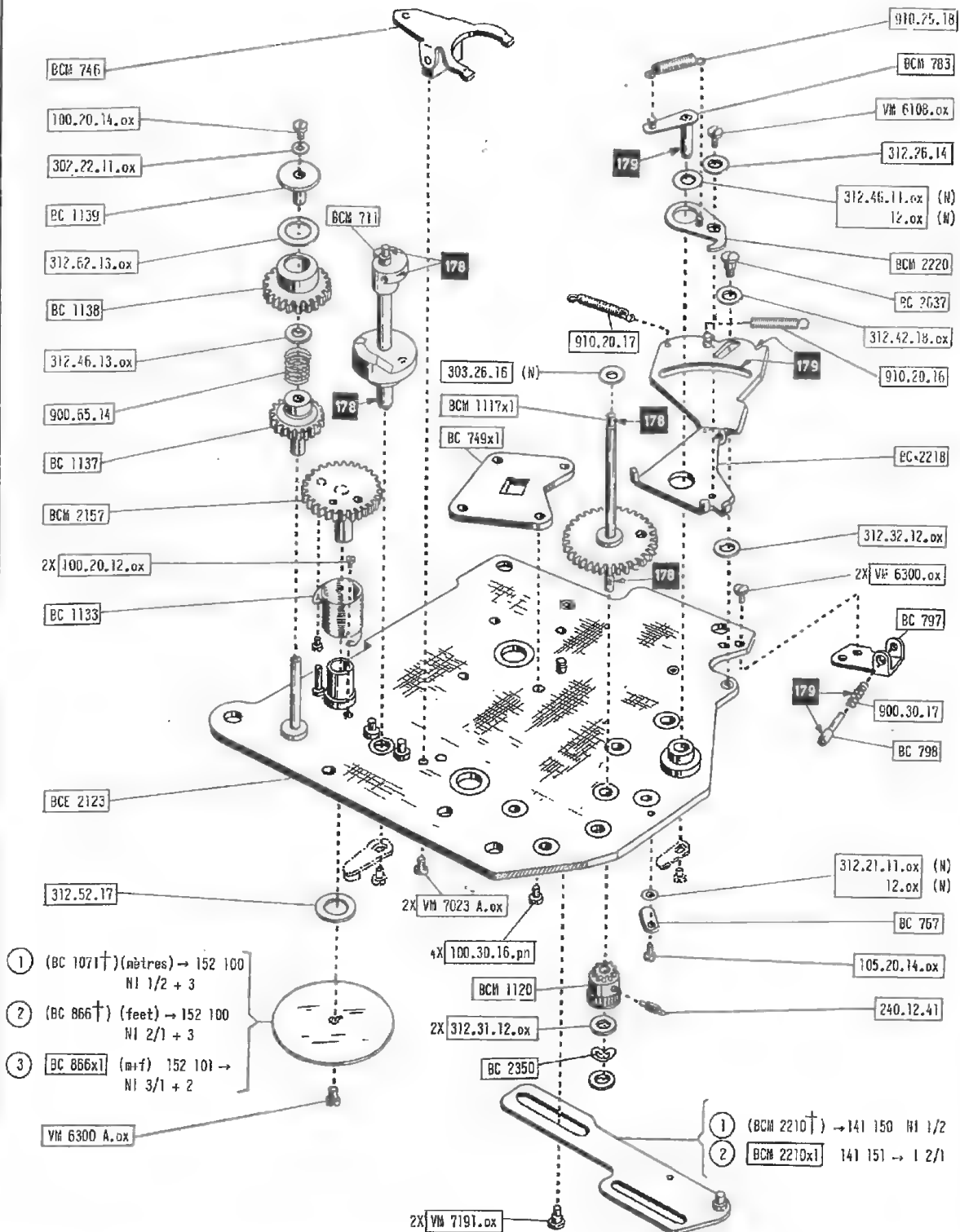
3.1

PD

Platine inférieure
Untere Werkplatte
Lower base plate

H16RX

116 001 →



G

H2

10.65

*

4

FM

Platine inférieure
Untere Werkplatte
Lower base plate

H16M

151 401 →



<p>14</p> <p>Anciennes pièces Alte Teile Former parts</p> <p>15</p>	<p>16</p> <p>Nouvelles pièces Neue Teile New parts</p> <p>17</p>	<p>Observations Bemerkungen Remarks</p>
<p>1</p> <p>BCE 2123x2</p> <p>2X VM 7023 A.ox</p>	<p>1 (BCE 2123x2†) → 203 000 NI 1/2</p> <p>2 BCE 2123x3 203 001 → 1 2/1</p> <p>102.30.18.ox</p> <p>121.30.18.ox</p>	<p>(F) Assemblage amélioré de la platine supérieure avec la platine inférieure par une colonne supplémentaire au centre. Une des 2 vis, à tête cylindrique bombée, de fixation du support de la fourche de débrayage est remplacée par une vis à tête conique plate, pour éviter tout contact avec la vis de fixation du moteur électrique.</p> <p>(D) Bessere Abstimmung der beiden Platinen durch Einbau einer zusätzlichen Verstrebungssäule im Zentrum. Eine der beiden gewölbten Zylinderkopfschrauben der Auskupplungsgabel wird durch eine konische Flachkopfschraube ersetzt, um den Kontakt mit der Fixierschraube des Elektromotors zu vermeiden.</p> <p>(E) Better alignment of the two main plates thanks to an additional bracing column in the centre. One of the two vaulted cylinder-head screws is replaced by a conical flat-head screw to avoid any contact with the fixing screw of the electric motor.</p> <p>(10,65)</p>
<p>2</p> <p>240.15.42.ox</p> <p>VM 7191.ox</p>	<p>249.15.1001.ox</p> <p>179.34.1001.ox</p>	<p>(F) Nomenclature modifiée</p> <p>(D) Teilnummernänderung</p> <p>(E) Part-number modification</p> <p>(10,65)</p>

H2

10,65



PD - 6 - 5 - 10,65

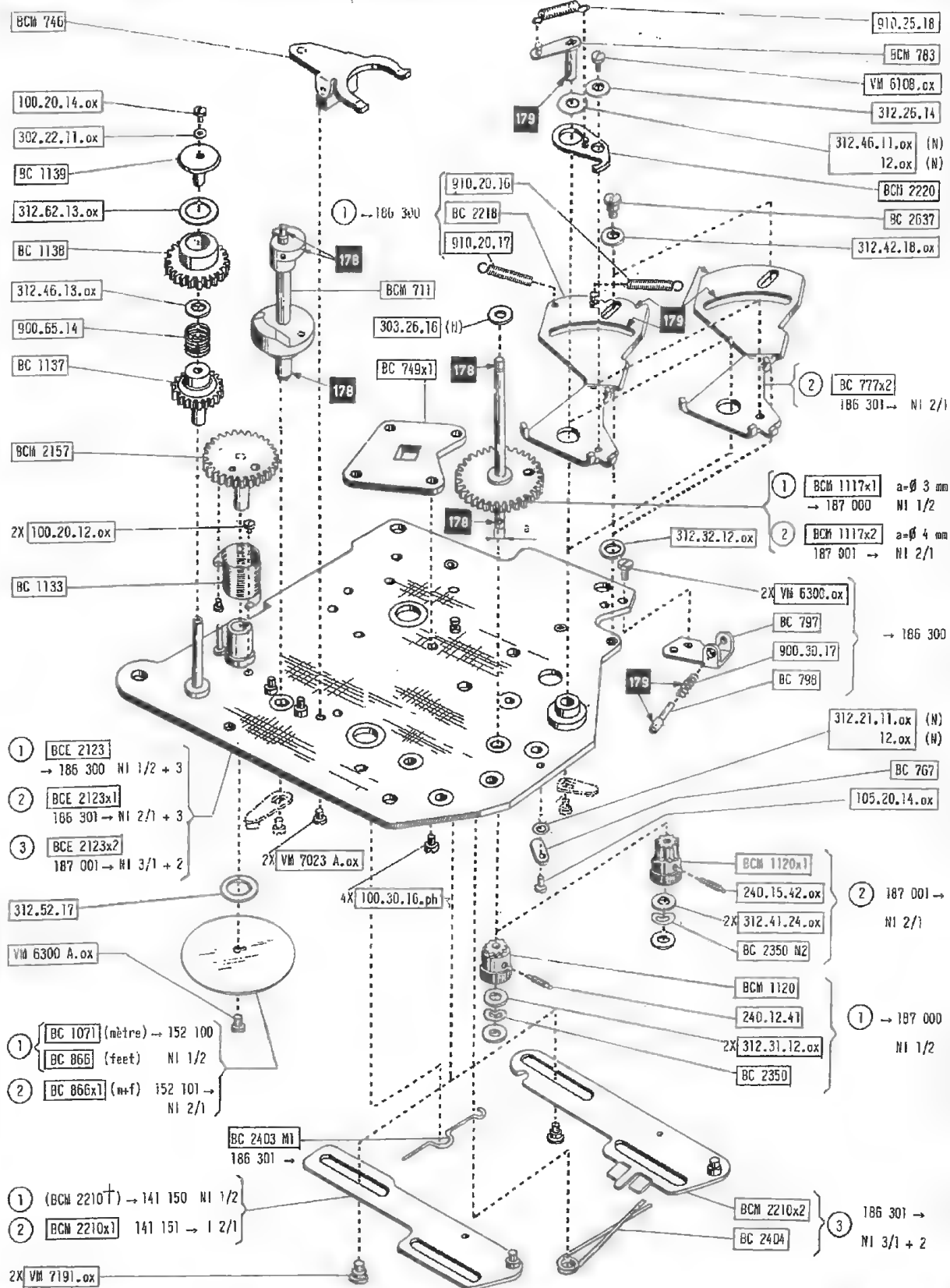
1

PD

Platine inférieure
Untere Werkplatte
Lower base plate

H16M

151401 →



H2

10.65

*

5

FM

Platine inférieure
Untere Werkplatte
Lower base plate

H 16 M

214 401 →



<p>14</p> <p>Anciennes pièces Alte Teile Former parts</p> <p>15</p>	<p>Nouvelles pièces Neue Teile New parts</p> <p>16</p>	<p>Observations Bemerkungen Remarks</p> <p>17</p>
<p>1</p> <p>(2) → 234 200 NI 2/3</p> <p>303.26.16 OX e=0,1 (N)</p> <p>BCE 1117x2</p> <p>l = 27,9</p> <p>a = 1,5</p>	<p>(3) 234 201 →</p> <p>1 3/2</p> <p>312.26.16 OX e=0,6</p> <p>BCE 1117x2 M1</p> <p>l = 26,7</p> <p>a = 2,5</p> <p>312.52.26 OX e=0,6</p>	<p>(F) Longueur entre portées de l'arbre diminuée pour permettre l'emploi de rondelles plus épaisses et plus résistantes. Engrenage plus épais. (D) Länge der Welle zwischen Auflageflächen verringert, um die Verwendung stärkerer und widerstandsfähigerer Unterlegscheiben zu ermöglichen. Zahnrad stärker. (E) Reduced length of shaft between bearing surfaces in order to permit the use of thicker and more resistant washers. Thicker toothed wheel. (02.68)</p>
<p>2</p> <p>(3) → 237 850 NI 3/4</p> <p>(BCM 2210x2) e=3,5</p> <p>2X 179.34.1001 OX</p> <p>d = 3,4</p>	<p>(4) 237 851 →</p> <p>1 4/3</p> <p>BCE 2210x3 e=4,1</p> <p>2X 170.40.84 NI d = 4</p> <p>(F) Interchangeable en bloc (D) Nur als Ganzes austauschbar (E) Interchangeable as a whole</p>	<p>(F) Pour éviter le blocage de la glissière du déclencheur latéral, l'appui des deux vis de guidage est amélioré par une portée d'un diamètre plus grand. Les ouvertures de la glissière sont aussi agrandies. (D) Um das Blockieren der Gleitschiene des seitlichen Auslösers zu vermeiden, wird die Lagerfläche der beiden Führungsschrauben im Durchmesser vergrößert. Die Schlitz der Gleitschiene werden ebenfalls verbreitert. (E) In order to avoid jamming of the slide bar of the lateral release, the diameter of the bearing surface of the two guide screws is increased. The slots of the slide bar are also wider. (02.68)</p>

H2

02.68



PD - G - 5.1 - 10.65

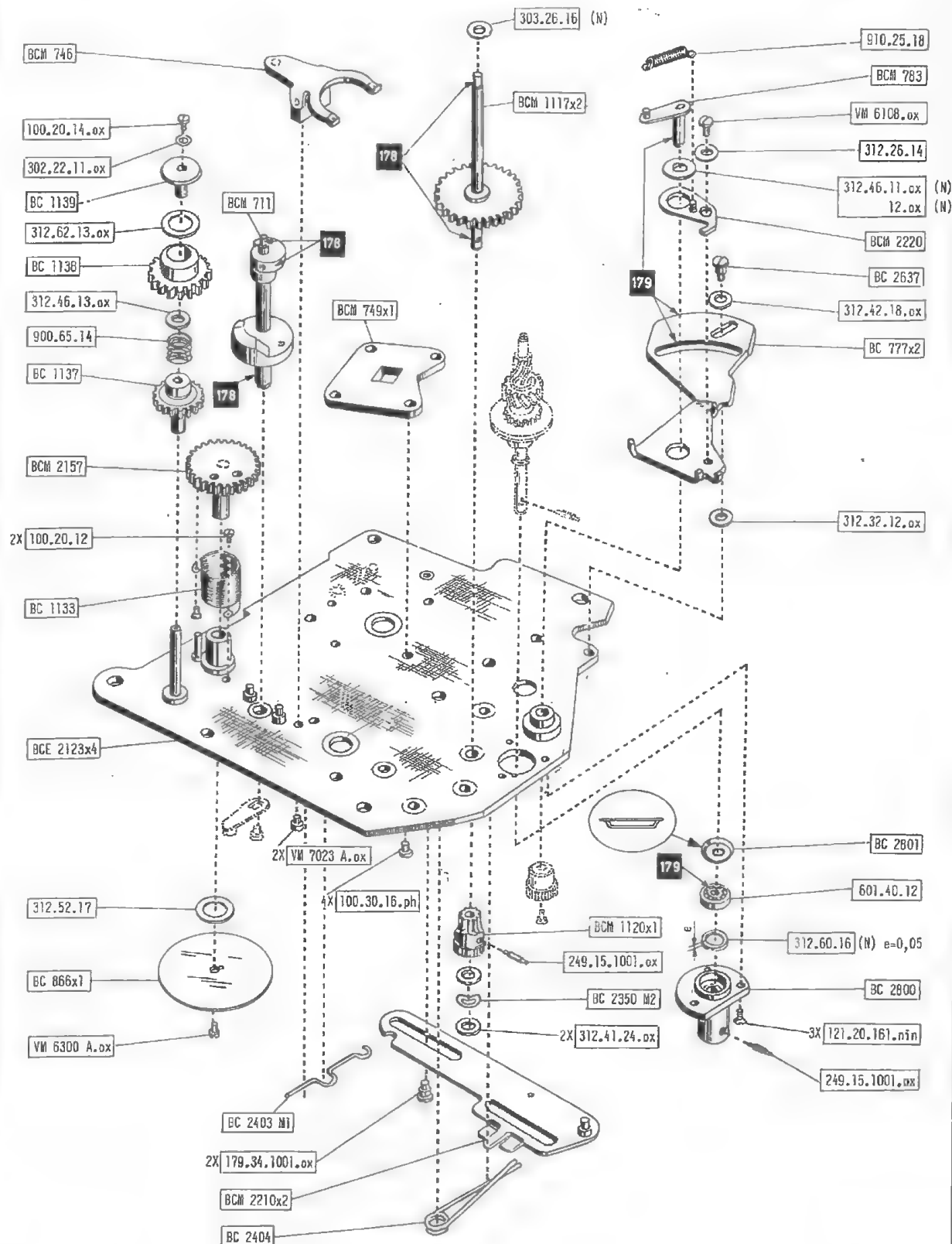
1

PD

Platine inférieure
Untere Werkplatte
Lower base plate

H16M

214 401 →



H2

10.65

*

5.1

FM

Platine inférieure
Untere Werkplatte
Lower base plate

H16RXOV

162 306 →



<p>14</p> <p>Anciennes pièces Alte Teile Former parts</p> <p>15</p>	<p>Nouvelles pièces Neue Teile New parts</p> <p>16</p>	<p>Observations Bemerkungen Remarks</p> <p>17</p>
<p>1</p> <p>BCE 2123x2</p> <p>2X VM 7023 A.ox</p>	<p>① (BCE 2123x2) → 202 500 NI 1/2</p> <p>② BCE 2123x3 202 501 → 1 2/1</p> <p>102.30.10.ox</p> <p>121.30.18.ox</p>	<p>(F) Assemblage amélioré de la platine supérieure avec la platine inférieure par une colonne supplémentaire au centre. Une des 2 vis, à tête cylindrique bombée, de fixation du support de la fourche de débrayage est remplacée par une vis à tête conique plate, pour éviter tout contact avec la vis de fixation du moteur électrique.</p> <p>(D) Bessere Abstimmung der beiden Platinen durch Einbau einer zusätzlichen Verstrebungssäule im Zentrum. Eine der beiden gewölbten Zylinderkopfschrauben der Auskupplungsgabel wird durch eine konische Flachkopfschraube ersetzt, um den Kontakt mit der Fixierschraube des Elektromotors zu vermeiden.</p> <p>(E) Better alignment of the two main plates thanks to an additional bracing column in the centre. One of the two vaulted cylinder-head screws is replaced by a conical flat-head screw to avoid any contact with the fixing screw of the electric motor.</p> <p>(10.65)</p>
<p>2</p> <p>240.15.42.ox</p> <p>VM 7191.ox</p>	<p>249.15.1001.ox</p> <p>179.34.1001.ox</p>	<p>(F) Nomenclature modifiée</p> <p>(D) Teilnummernänderung</p> <p>(E) Part-number modification</p> <p>(10.65)</p>

H 2

10.65



PD - G - 6 - 10.65

1

FM

Platine inférieure
Untere Werkplatte
Lower base plate

H 15 M

214 401 →



14	Anciennes pièces Alte Teile Former parts	Nouvelles pièces Neue Teile New parts	Observations Bemerkungen Remarks
1	<p>② → 234 200 NI 2/3</p> <p>303.26.16 OX e=0,1 (N)</p> <p>BCH 1117x2</p> <p>l = 27,9</p> <p>a = 1,5</p>	<p>③ 234 201 → l 3/2</p> <p>312.26.16 OX e=0,6</p> <p>BCE 1117x2 M1</p> <p>l = 26,7</p> <p>a = 2,5</p> <p>312.52.26 OX e=0,6</p>	<p>(F) Longueur entre portées de l'arbre diminuée pour permettre l'emploi de rondelles plus épaisses et plus résistantes. Engrenage plus épais. (D) Länge der Welle zwischen Auflageflächen verringert, um die Verwendung stärke- und widerstandsfähigerer Unterlegscheiben zu ermöglichen. Zahnrad stärker. (E) Reduced length of shaft between bearing surfaces in order to permit the use of thicker and more resistant washers. Thicker toothed wheel.</p> <p>(02.68)</p>
2	<p>③ → 237 850 NI 3/4</p> <p>(BCH 2210x2) e=3,5</p> <p>2X 179.34.1001 OX</p> <p>d = 3,4</p>	<p>④ 237 851 → l 4/3</p> <p>BCE 2210x3 e=4,1</p> <p>2X 170.40.84 NI d = 4</p> <p>(F) Interchangeable en bloc (D) Nur als Ganzes austauschbar (E) Interchangeable as a whole</p>	<p>(F) Pour éviter le blocage de la glissière du déclencheur latéral, l'appui des deux vis de guidage est amélioré par une portée d'un diamètre plus grand. Les couvertures de la glissière sont aussi agrandies. (D) Um das Blockieren der Gleitschiene des seitlichen Auslösers zu vermeiden, wird die Lagerfläche der beiden Führungsschrauben im Durchmesser vergrößert. Die Schlitze der Gleitschiene werden ebenfalls verbreitert. (E) In order to avoid jamming of the slide bar of the lateral release, the diameter of the bearing surface of the two guide screws is increased. The slots of the slide bar are also wider.</p> <p>(02.68)</p>
3	<p>2X 170.40.84 NI</p>	<p>2X 179.40.1018 NI</p>	<p>(F) Nomenclature modifiée. (D) Teilnummernänderung. (E) Part-number modification.</p> <p>(01.69)</p>

H2

01.69



PD - 6 - 5.1 - 10.65

1

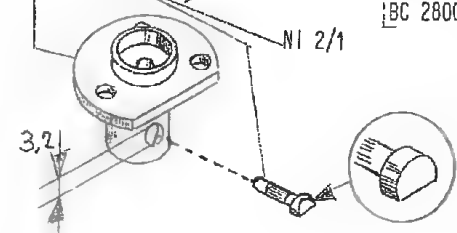
FM

Platine inférieure
Untere Werkplatte
Lower base plate

H16M

214 401 →



<p>14</p> <p>Anciennes pièces Alte Teile Former parts</p>	<p>15</p> <p>Nouvelles pièces Neue Teile New parts</p>	<p>16</p> <p>Observations Bemerkungen Remarks</p>
<p>4</p> <p>BC 2800</p> <p>249.15.1001 OX</p>	<p>1 (BC 2800[†])</p> <p>242 100 NI 1/2</p> <p>249.15.1001 OX NI 1/2</p> <p>2</p> <p>BC 2800 M2</p> <p>BC 2846</p> <p>242 101 → I 2/1</p> <p>NI 2/1</p> <p>BC 2800 M2</p> 	<p>(F) Introduction d'une goupille asymétrique sur l'arbre d'entraînement 1:1 assurant un positionnement angulaire automatique avec l'arbre d'entraînement du moteur MST, à fentes asymétriques. Palier modifié pour donner passage à cette goupille à tête.</p> <p>(D) Einführung eines asymmetrischen Stiftes auf der Antriebswelle 1:1, wodurch bei Verwendung eines Motors MST mit asymmetrischen Nuten automatisch die richtige Winkelstellung gegeben ist. Das Lager ist entsprechend geändert worden, um den Stift mit Kopf einsetzen zu können.</p> <p>(E) Introduction of an asymmetric pin on drive shaft 1:1, ensuring automatically the proper angular position when using a motor MST with asymmetric notches. The bearing has been modified accordingly, with a view to being able to insert the pin with head.</p> <p>(01.69)</p>

H2

01.69



PD - G - 5.1 - 10.65

2

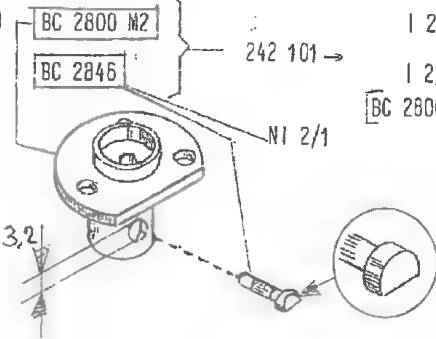
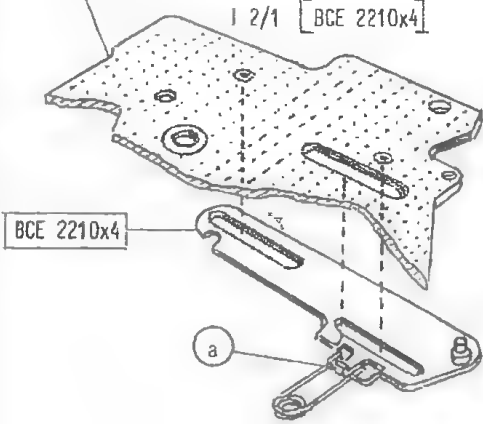
FM

Platine inférieure
Untere Werkplatte
Lower base plate

H16M

214 401 →



<p>14</p> <p>Anciennes pièces Alte Teile Former parts</p>	<p>15</p> <p>Nouvelles pièces Neue Teile New parts</p>	<p>16</p> <p>Observations Bemerkungen Remarks</p> <p>17</p>
<p>4</p> <p>[BC 2800]</p> <p>[249.15.1001 OX]</p>	<p>① (BC 2800^T) } → 242 100 NI 1/2</p> <p>[249.15.1001 OX] NI 1/2</p> <p>② [BC 2800 M2] } 242 101 → NI 2/1</p> <p>[BC 2846] NI 2/1</p> <p>[BC 2800 M2]</p> 	<p>(F) Introduction d'une goupille asymétrique sur l'arbre d'entraînement 1:1 assurant un positionnement angulaire automatique avec l'arbre d'entraînement du moteur MST, à fentes asymétriques. Palier modifié pour donner passage à cette goupille à tête.</p> <p>(D) Einführung eines asymmetrischen Stiftes auf der Antriebswelle 1:1, wodurch bei Verwendung eines Motors MST mit asymmetrischen Nuten automatisch die richtige Winkelstellung gegeben ist. Das Lager ist entsprechend geändert worden, um den Stift mit Kopf einsetzen zu können.</p> <p>(E) Introduction of an asymmetric pin on drive shaft 1:1, ensuring automatically the proper angular position when using a motor MST with asymmetric notches. The bearing has been modified accordingly, with a view to being able to insert the pin with head.</p> <p>(01.69)</p>
<p>5</p> <p>[BCE 2123x4]</p> <p>[BCE 2210x3]</p>	<p>① (BCE 2123x4[†]) → 238 146 NI 1/2</p> <p>[BCE 2210x3]</p> <p>② [BCE 2123x5] 238 147 → NI 2/1</p> <p>1 2/1 [BCE 2210x4]</p>  <p>[BCE 2210x4]</p> <p>a</p> <p>(F) Interchangeable en bloc seulement</p> <p>(D) Nur als Ganzes austauschbar</p> <p>(E) Interchangeable as a whole</p>	<p>(F) Adjonction d'un pliage, en (a) sur la glissière pour retenir le ressort de rappel qui s'échappait à la suite d'usure de la platine.</p> <p>Dégagement dans la platine en face de ce pliage.</p> <p>(D) Einführung einer Nase (a) am Schieber, um die Rückholfeder besser zu halten, die bei abgenutzter Werkplatte leicht aus- hakke.</p> <p>Ausnehmung in der der Nase gegenüber liegenden Werkplatte.</p> <p>(E) Introduction of a nose (a) at the slide, for better retaining the recuperating spring that easily unhooked when the base plate was worn.</p> <p>Slot in the base opposite that nose.</p> <p>(01.70)</p>

H2

01.70



PD - G - 5.1 - 10.55

2

Platine inférieure
Untere Werkplatte
Lower base plate

162 306 →



6

FM

Platine inférieure
Untere Werkplatte
Lower base plate

H 16 RX OV

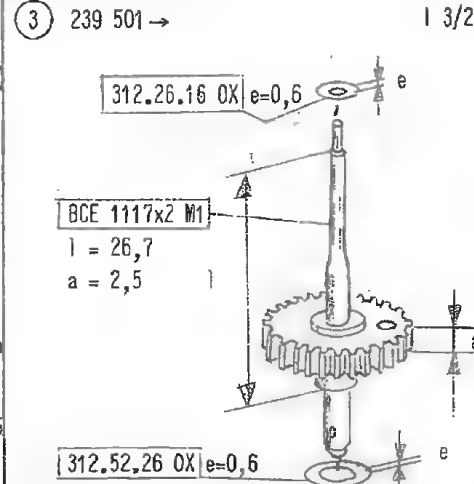
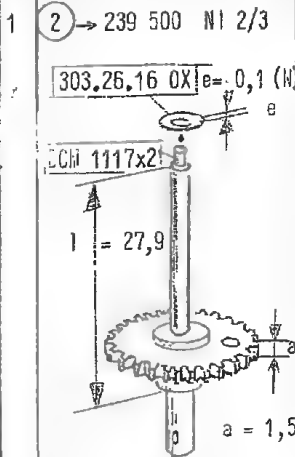
210 601 →



Anciennes pièces
Alte Teile
Former parts

Nouvelles pièces
Neue Teile
New parts

Observations
Bemerkungen
Remarks

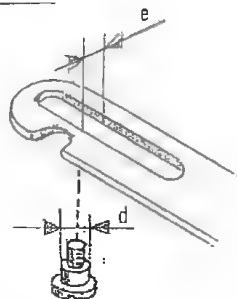


(F) Longueur entre portées de l'arbre diminuées pour permettre l'emploi de rondelles plus épaisses et plus résistantes.
Engrenage plus épais.
(D) Länge der Welle zwischen Auflageflächen verringert, um die Verwendung stärkerer und widerstandsfähigerer Unterlegscheiben zu ermöglichen.
Zahnrad stärker.
(E) Reduced length of shaft between bearing surfaces in order to permit the use of thicker and more resistant washers.
Thicker toothed wheel.

(02.68)

2 (3) → 239 500 NI 3/4
(BCH 2210x2+) e=3,5
2X 179.34.1001 OX
d = 3,4

(4) 239.501 → I 4/3
BCE 2210x3 e=4,1
2X 170.40.84 NI d = 4



(F) Interchangeable en bloc
(D) Nur als Ganzes austauschbar
(E) Interchangeable as a whole

(F) Pour éviter le blocage de la glissière du déclencheur latéral, l'appui des deux vis de guidage est amélioré par une portée d'un diamètre plus grand.
Les ouvertures de la glissière sont aussi agrandies.
(D) Um das Blockieren der Gleitschiene des seitlichen Auslösers zu vermeiden, wird die Lagerfläche der beiden Führungsschrauben im Durchmesser vergrößert.
Die Schlitz der Gleitschiene werden ebenfalls verbreitert.
(E) In order to avoid jamming of the slide bar of the lateral release, the diameter of the bearing surface of the two guide screws is increased.
The slots of the slide bar are also wider.

(02.68)

3 2X 170.40.84 NI

2X 179.40.1018 NI

(F) Nomenclature modifiée.
(D) Teilnummernänderung.
(E) Part-number modification.

(11.68)

H2

11.68



PD - 6 - 6.1 - 10.65

1

Platine inférieure
Untere Werkplatte
Lower base plate

162 306 →



6

FM

Platine inférieure
Untere Werkplatte
Lower base plate

H 16 RX OV

210 601 →



<p>14</p> <p>Anciennes pièces Alte Teile Former parts</p> <p>15</p>	<p>Nouvelles pièces Neue Teile New parts</p> <p>16</p>	<p>Observations Bemerkungen Remarks</p> <p>17</p>
<p>1 (2) → 239 500 NI 2/3</p> <p>303.26.16 OX e=0,1 (NI)</p> <p>BCH 1117x2</p> <p>l = 27,9</p> <p>a = 1,5</p>	<p>(3) 239 501 →</p> <p>312.26.16 OX e=0,6</p> <p>BCE 1117x2 M1</p> <p>l = 26,7</p> <p>a = 2,5</p> <p>312.52.26 OX e=0,6</p> <p>l 3/2</p>	<p>(F) Longueur entre portées de l'arbre diminuée pour permettre l'emploi de rondelles plus épaisses et plus résistantes. Engrenage plus épais. (D) Länge der Welle zwischen Auflageflächen verringert, um die Verwendung stärke- und widerstandsfähigerer Unterscheiben zu ermöglichen. Zahnrad stärker. (E) Reduced length of shaft between bearing surfaces in order to permit the use of thicker and more resistant washers. Thicker toothed wheel. (02.68)</p>
<p>2 (3) → 239 500 NI 3/4</p> <p>(BCH 2210x2) e=3,5</p> <p>2X 179.34.1001 OX </p> <p>d = 3,4</p>	<p>(4) 239.501 →</p> <p>BCE 2210x3 e=4,1</p> <p>2X 170.40.84 NI d = 4</p> <p>(F) Interchangeable en bloc (D) Nur als Ganzes austauschbar (E) Interchangeable as a whole</p>	<p>(F) Pour éviter le blocage de la glissière du déclencheur latéral, l'appui des deux vis de guidage est amélioré par une portée d'un diamètre plus grand. Les ouvertures de la glissière sont aussi agrandies. (D) Um das Blockieren der Gleitschiene des seitlichen Auslösers zu vermeiden, wird die Lagerfläche der beiden Führungsschrauben im Durchmesser vergrößert. Die Schlitz der Gleitschiene werden ebenfalls verbreitert. (E) In order to avoid jamming of the slide bar of the lateral release, the diameter of the bearing surface of the two guide screws is increased. The slots of the slide bar are also wider. (02.68)</p>
<p>3 2X 170.40.84 NI</p>	<p>2X 179.40.1018 NI</p>	<p>(F) Nomenclature modifiée. (D) Teilnummernänderung. (E) Part-number modification. (11.68)</p>

H2

11.68



PD - G - 6.1 - 10.65

1

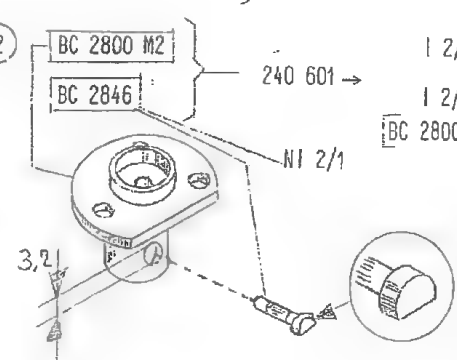
FM

Platine inférieure
Untere Werkplatte
Lower base plate

H16RXOV

210 601 →



14	Anciennes pièces Alte Teile Former parts	Nouvelles pièces Neue Teile New parts	Observations Bemerkungen Remarks
4	<p>BC 2800</p> <p>249.15.1001 OX</p>	<p>① (BC 2800^T) } 240 600 NI 1/2</p> <p>249.15.1001 OX } NI 1/2</p> <p>② BC 2800 M2 } 240 601 → I 2/1</p> <p>BC 2846 } I 2/1</p> <p>NI 2/1</p> <p>BC 2800 M2</p> 	<p>(F) Introduction d'une goupille asymétrique sur l'arbre d'entraînement 1:1 assurant un positionnement angulaire automatique avec l'arbre d'entraînement du moteur MST, à fentes asymétriques. Palier modifié pour donner passage à cette goupille à tête.</p> <p>(D) Einführung eines asymmetrischen Stiftes auf der Antriebswelle 1:1, wodurch bei Verwendung eines Motors MST mit asymmetrischen Nuten automatisch die richtige Winkelstellung gegeben ist. Das Lager ist entsprechend geändert worden, um den Stift mit Kopf einsetzen zu können.</p> <p>(E) Introduction of an asymmetric pin on drive shaft 1:1, ensuring automatically the proper angular position when using a motor MST with asymmetric notches. The bearing has been modified accordingly, with a view to being able to insert the pin with head.</p> <p>(11.68)</p>

H2

11.68



PD - G - 6.1 - 10.65

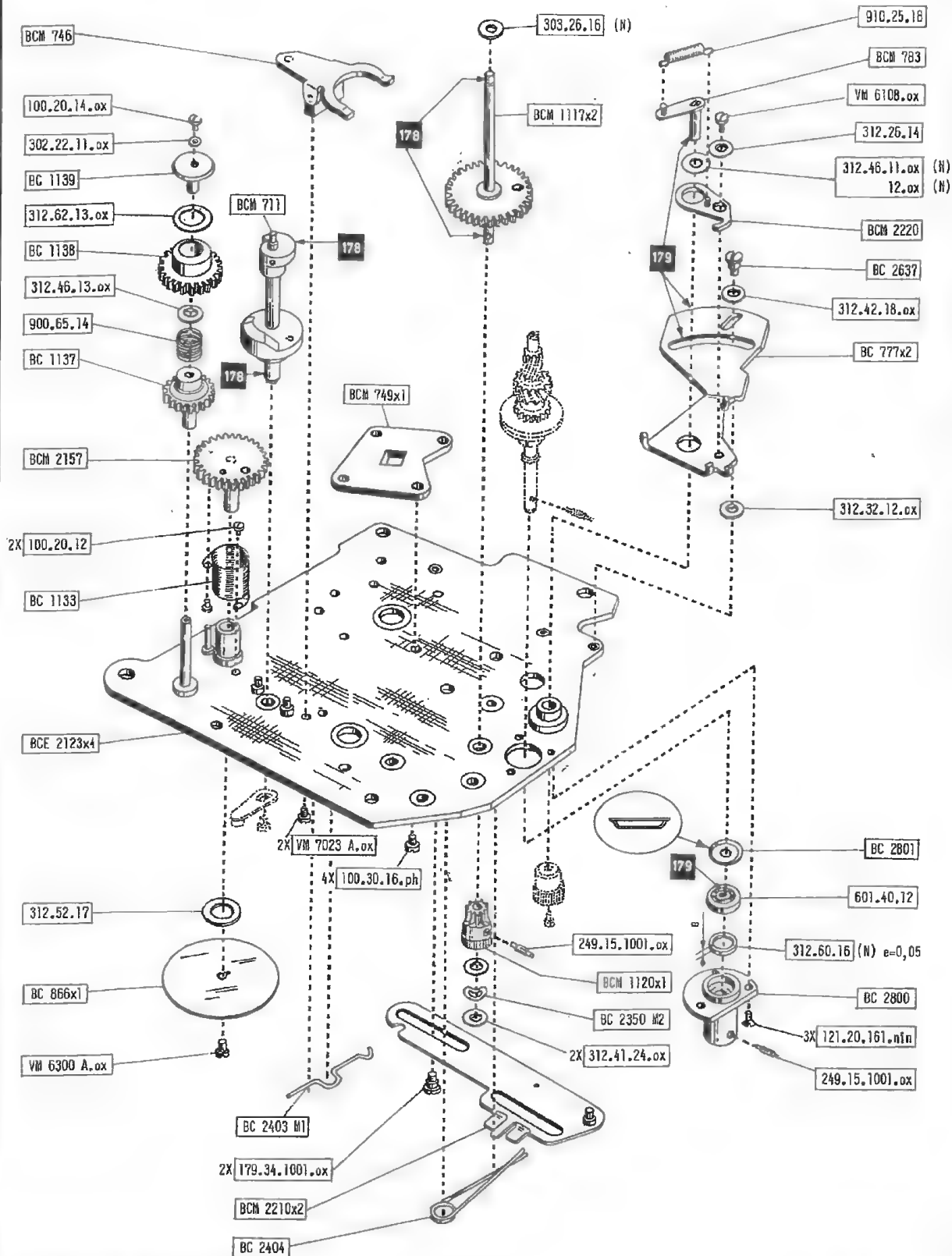
2

PD

Platine inférieure
Untere Werkplatte
Lower base plate

H16RXOV

210 601 →



G

H2

10.65

*

6.1

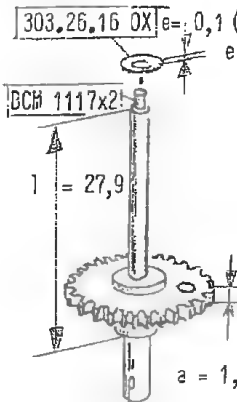
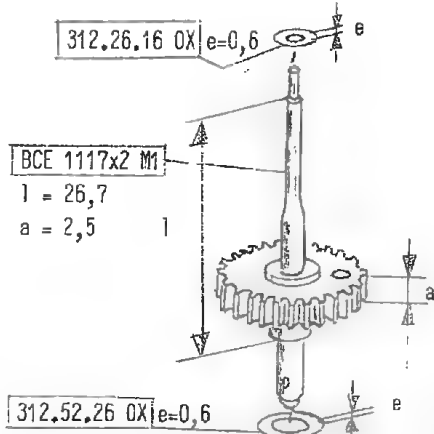
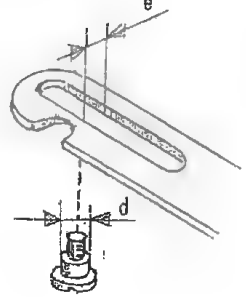
FM

Platine inférieure
Untere Werkplatte
Lower base plate

H 16 RX 5

226 001 →

Bolex
railroad

14	Anciennes pièces Alte Teile Former parts	Nouvelles pièces Neue Teile New parts	Observations Bemerkungen Remarks
1	<p>(2) → 234 800 NI 2/3</p> 	<p>(3) 234 801 → l 3/2</p> 	<p>(F) Longueur entre portées de l'arbre diminuées pour permettre l'emploi de rondelles plus épaisses et plus résistantes. Engrenage plus épais. (D) Länge der Welle zwischen Auflageflächen verringert, um die Verwendung stärke- und widerstandsfähigerer Unterlegscheiben zu ermöglichen. Zahnrad stärker. (E) Reduced length of shaft between bearing surfaces in order to permit the use of thicker and more resistant washers. Thicker toothed wheel. (02.68)</p>
2	<p>(3) → 234 800 NI 3/4 (BCH 2210x2) e=3,5 2X 179.34.1001 OX d = 3,4</p>	<p>(4) 234 801 → l 4/3 BCE 2210x3 e=4,1 2X 170.40.84 NI d = 4</p>  <p>(F) Interchangeable en bloc (D) Nur als Ganzes austauschbar (E) Interchangeable as a whole</p>	<p>(F) Pour éviter le blocage de la glissière du déclencheur latéral, l'appui des deux vis de guidage est amélioré par une portée d'un diamètre plus grand. Les ouvertures de la glissière sont aussi agrandies. (D) Um das Blockieren der Gleitschiene des seitlichen Auslösers zu vermeiden, wird die Lagerfläche der beiden Führungsschrauben im Durchmesser vergrößert. Die Schlitz der Gleitschiene werden ebenfalls verbreitert. (E) In order to avoid jamming of the slide bar of the lateral release, the diameter of the bearing surface of the two guide screws is increased. The slots of the slide bar are also wider. (02.68)</p>
3	<p>2X 170.40.84 NI</p>	<p>2X 179.40.1018 NI</p>	<p>(F) Nomenclature modifiée. (D) Teilnummernänderung. (E) Part-number modification. (11.68)</p>

H2

11.68



PD - G - 7 - 07.67

1

1
FM

Platine inférieure
Untere Werkplatte
Lower base plate

2
H16 RX5

226 001 →



<p>14 Anciennes pièces Alte Teile Former parts</p>	<p>15 Nouvelles pièces Neue Teile New parts</p>	<p>16 Observations Bemerkungen Remarks</p>
<p>4</p> <p>BC 2800</p> <p>249.15.1001 OX</p>	<p>1 (BC 2800†) → 240 400 NI 1/2</p> <p>249.15.1001 OX NI 1/2</p> <p>2 BC 2800 M2 240 401 → I 2/1</p> <p>BC 2846 I 2/1</p> <p>NI 2/1 [BC 2800 M2]</p>	<p>(F) Introduction d'une goupille asymétrique sur l'arbre d'entraînement 1:1 assurant un positionnement angulaire automatique avec l'arbre d'entraînement du moteur MST à fentes asymétriques. Palier modifié pour donner passage à cette goupille à tête.</p> <p>(D) Einführung eines asymmetrischen Stiftes auf der Antriebswelle 1:1, wodurch bei Verwendung eines Motors MST mit asymmetrischen Nuten automatisch die richtige Winkelstellung gegeben ist. Das Lager ist entsprechend geändert worden, um den Stift mit Kopf einsetzen zu können.</p> <p>(E) Introduction of an asymmetric pin on drive shaft 1:1, ensuring automatically the proper angular position when using a motor MST with asymmetric notches. The bearing has been modified accordingly, with a view to being able to insert the pin with head. (11.68)</p>
<p>5</p> <p>BCE 2123x4</p> <p>BCE 2210x3</p>	<p>1 (BCE 2123x4†) → 248 171 NI 1/2</p> <p>BCE 2210x3</p> <p>2 BCE 2123x5 248 172 → NI 2/1</p> <p>I 2/1 [BCE 2210x4]</p> <p>BCE 2210x4</p> <p>a</p> <p>(F) Interchangeable en bloc seulement</p> <p>(D) Nur als Ganzes austauschbar</p> <p>(E) Interchangeable as a whole</p>	<p>(F) Adjonction d'un pliage, en (a) sur la glissière pour retenir le ressort de rappel qui s'échappait à la suite d'usure de la platine.</p> <p>Dégagement dans la platine en face de ce pliage.</p> <p>(D) Einführung einer Nase (a) am Schieber, um die Rückholfeder besser zu halten, die bei abgenutzter Werkplatte leicht aus- hakte.</p> <p>Ausnehmung in der der Nase gegenüber liegenden Werkplatte.</p> <p>(E) Introduction of a nose (a) at the slide, for better retaining the recuperating spring that easily unhooked when the base plate was worn.</p> <p>Slot in the base opposite that nose. (01.70)</p>

H2

01.70



PD - G - 7 - 07.67

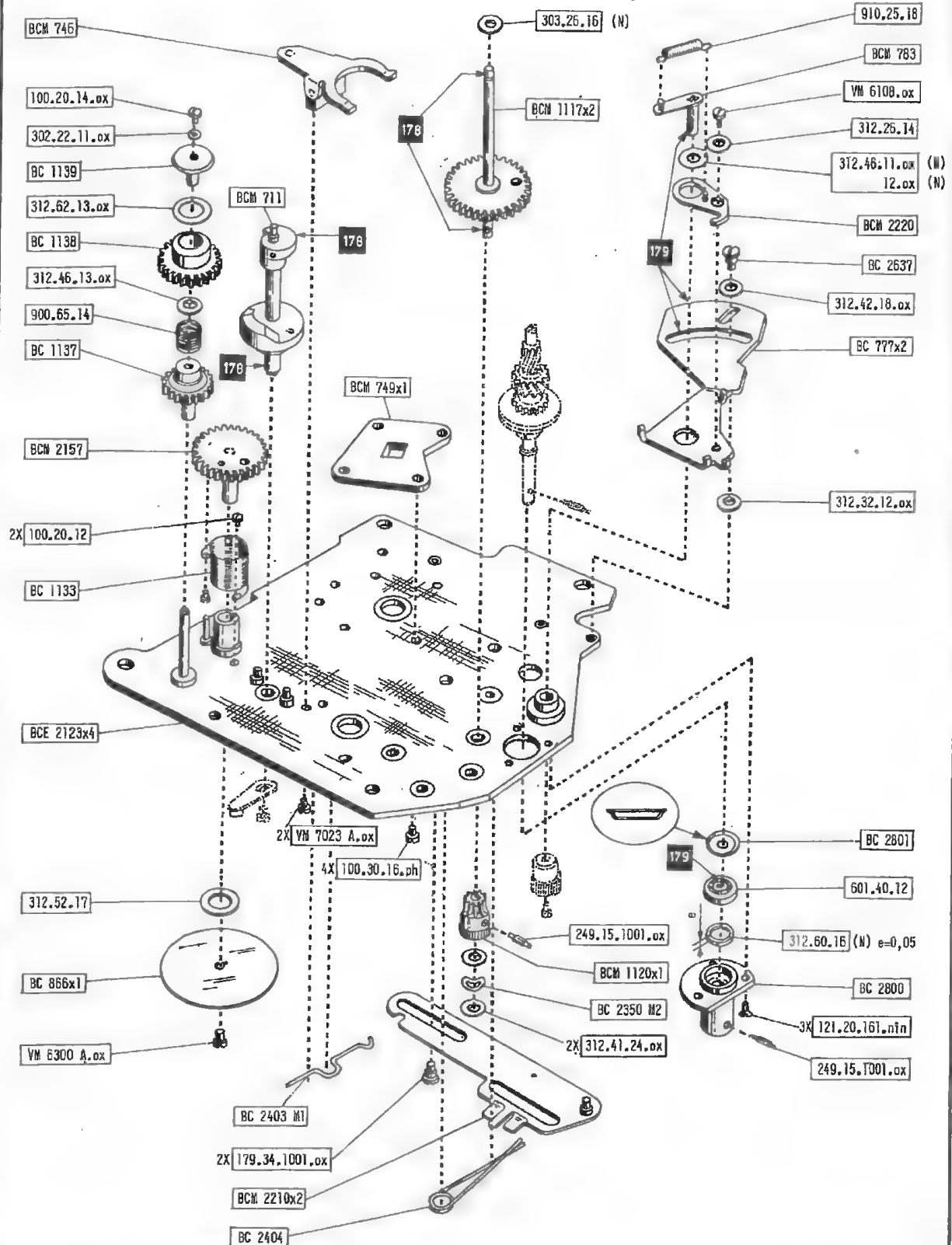
2

PD

Platine inférieure
Untere Werkplatte
Lower base plate

H16 RX5

226001 →



Printed in Switzerland

H 2

07.67

*

7

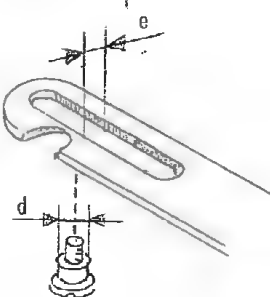
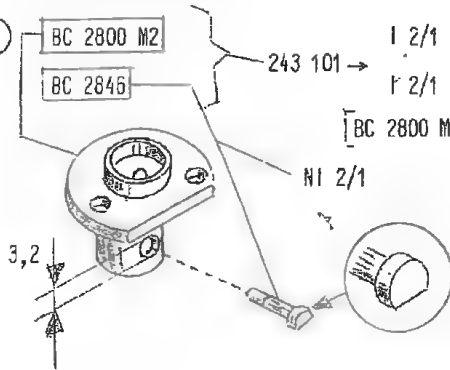
FM

Platine inférieure
Untere Werkplatte
Lower base plate

H 16 M 5

234 401 →



14	Anciennes pièces Alte Teile Former parts	Nouvelles pièces Neue Teile New parts	Observations Bemerkungen Remarks
1	<p>③ → 239 200 NI 3/4 (BCM 2210x2 T) e = 3,5 2X [179.34.1001 OX] d = 3,4</p>	<p>④ 239 201 → I 4/3 [BCE 2210x3] e = 4,1 2X [170.40.84 NI] d = 4</p> 	<p>(F) Pour éviter le blocage de la glissière du déclencheur latéral, l'appui des deux vis de guidage est amélioré par une portée d'un diamètre plus grand. Les ouvertures de la glissière sont aussi agrandies. (D) Um das Blockieren der Gleitschiene des seitlichen Auslösers zu vermeiden, wird die Lagerfläche der beiden Führungsschrauben im Durchmesser vergrößert. Die Schlitze der Gleitschiene werden ebenfalls verbreitert. (E) In order to avoid jamming of the slide bar of the lateral release, the diameter of the bearing surface of the two guide screws is increased. The slots of the slide bar are also wider. (02.68)</p>
2	2X [170.40.84 NI]	2X [179.40.1018 NI]	<p>(F) Nomenclature modifiée. (D) Teilnummernänderung. (E) Part-number modification. (06.69)</p>
3	<p>[BC 2800] [249.15.1001 OX]</p>	<p>① (BC 2800 †) → 243 100 NI 1/2 [249.15.1001 OX] NI 1/2 ② [BC 2800 M2] I 2/1 [BC 2846] R 2/1 [BC 2800 M2] NI 2/1</p> 	<p>(F) Introduction d'une goupille asymétrique sur l'arbre d'entraînement 1:1 assurant un positionnement angulaire automatique avec l'arbre d'entraînement du moteur MST, à fentes asymétriques. Palier modifié pour donner passage à cette goupille à tête. (D) Einführung eines asymmetrischen Stiftes auf der Antriebswelle 1:1, wodurch bei Verwendung eines Motors MST mit asymmetrischen Nuten automatisch die richtige Winkelstellung gegeben ist. Das Lager ist entsprechend geändert worden, um den Stift mit Kopf einsetzen zu können. (E) Introduction of an asymmetric pin on drive shaft 1:1, ensuring automatically the proper angular position when using a motor MST with asymmetric notches. The bearing has been modified accordingly, with a view to being able to insert the pin with head. (06.69)</p>

H2

06.69



PD - G - 8 - 07.67

1

1
FM

Platine inférieure
Untere Werkplatte
Lower base plate

2 H16M5

234 401 →



14
Anciennes pièces
Alte Teile
Former parts

15
Nouvelles pièces
Neue Teile
New parts

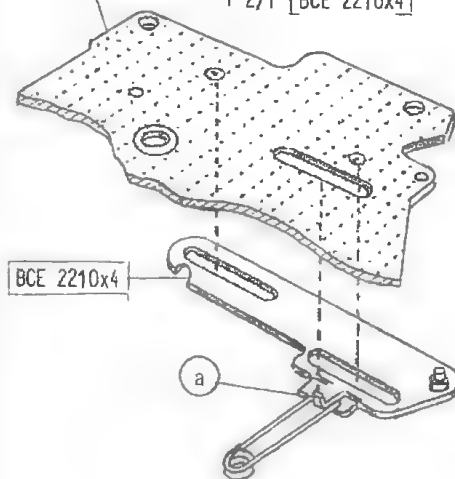
16
Observations
Bemerkungen
Remarks

4
BCE 2123x4
BCE 2210x3

① (BCE 2123x4†) → 249 360 NI 1/2

BCE 2210x3

② BCE 2123x5 249 361 → NI 2/1
1 2/1 [BCE 2210x4]



(F) Interchangeable en bloc seulement
(D) Nur als Ganzes austauschbar
(E) Interchangeable as a whole

(F) Adjonction d'un pliage, en (a) sur la glissière pour retenir le ressort de rappel qui s'échappait à la suite d'usure de la platine.

Dégagement dans la platine en face de ce pliage.

(D) Einführung einer Nase (a) am Schieber, um die Rückholfeder besser zu halten, die bei abgenutzter Werkplatte leicht aushakte. Ausnehmung in der Nase gegenüber liegenden Werkplatte.

(E) Introduction of a nose (a) at the slide for better retaining the recuperating spring that easily unhooked when the base plate was worn. Slot in the base plate opposite that nose.

(01.70)

H2

01.70



PD - G - 8 - 07.67

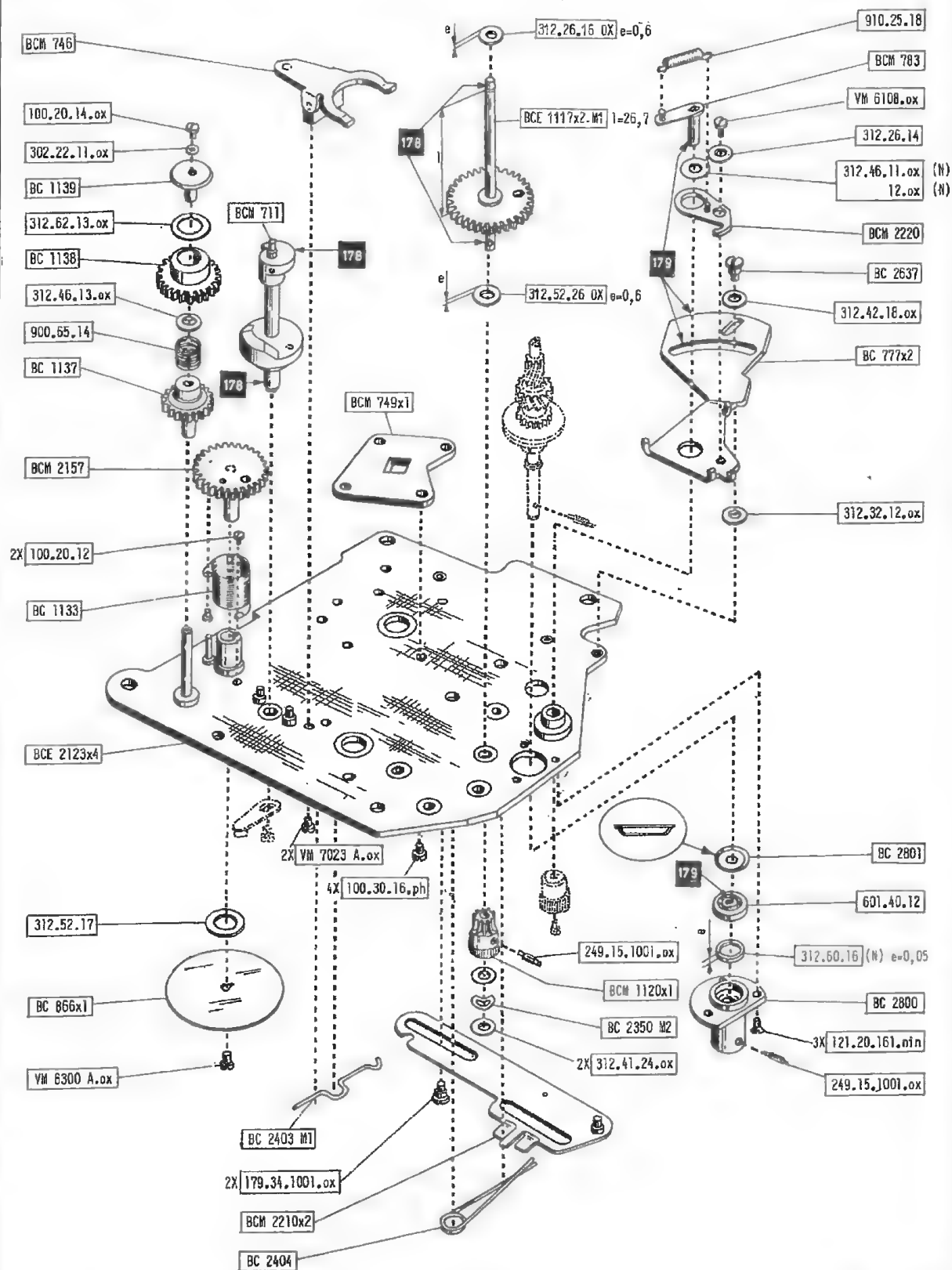
2

PD

Platine inférieure
Untere Werkplatte
Lower base plate

H16M5

234401



G

H2

07.67



8

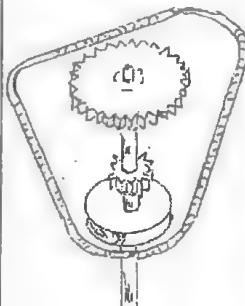
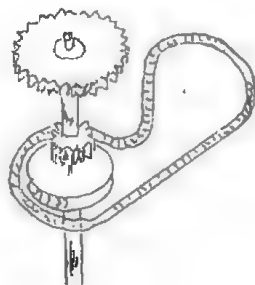
FM

Mécanisme
Mechanismus
Mechanism

H8S, HAT

97 801 →

Bolex
railard

14 Anciennes pièces Alte Teile Former parts	15 Nouvelles pièces Neue Teile New parts	16 Observations Bemerkungen Remarks
<p>1</p> 	 <p>154 171 →</p>	<p>(F) Parcours de la courroie supérieure modifié par l'introduction d'une poulie supplémentaire. (D) Die Einführung einer zusätzlichen Riemenscheibe bedingt die Änderung der Umlaufbahn des oberen Riemens. (E) An additional pulley changes the path of the upper belt. (11.65)</p>
<p>2</p> <p>BCM 591 M1 BCM 810 M1</p> <p>②</p>	<p>② { BCM 591 M1 T } { BCM 810 M1 T } → 162 305 NI 2/3</p> <p>③ { BCM 591 M2 } { BCM 810 M2 } 162 306 → I 3/2</p>	<p>(F) L'axe de remontoir est allongé, côté manivelle de remontage, pour permettre la fixation du RX-Fader sur les caméras RXOV. (D) Verlängerung der Aufzugsachse auf der Kurbelseite, damit der RX-Fader auf RXVS-Kameras befestigt werden kann. (E) The winding shaft is lengthened on the side of the handle to permit fitting the RX-Fader on RXVS-cameras. (11.65)</p>
<p>3</p> <p>BCM 971 BCM 972x1</p>	<p>① { BCM 971 } { BCM 972x1 } → 171 300 NI 1/2</p> <p>② { BCM 971x2 } { BCM 972x3 } 171 301 → NI 2/1</p>	<p>(F) Introduction d'un nouveau débiteur et d'une gorge sur les axes, à l'endroit du serrage des vis de fixation du débiteur. (D) Neue Zahntrommel und neuer Achsenhals zum Anziehen der Fixierschrauben. (E) New sprocket and neck in supporting shaft to tighten the fixing screws. (11.65)</p>

H 2

11.65



PD - H - 1 - 11.65

1

FM

Mécanisme

Mechanismus

Mechanism

HBRX

189 801 →

BOLEX

Anciennes pièces
Alte Teile
Former parts

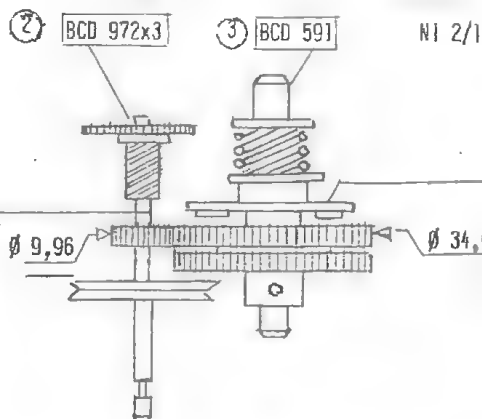
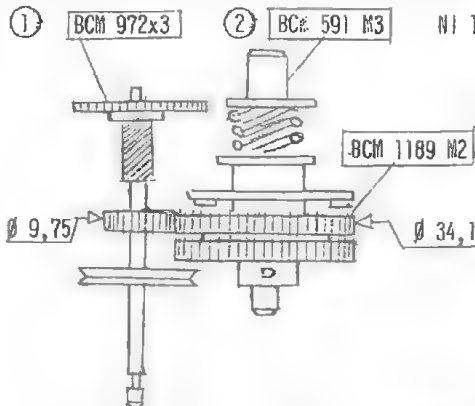
Nouvelles pièces
Neue Teile
New parts

Observations
Bemerkungen
Remarks

BCM 972x3

BCM 591 M3

BCM 1189 M2



Repère : Gorge
Kennzeichen : Nut
Mark : Groove

F) Changement du \varnothing de taillage sur l'engrenage de l'arbre débiteur supérieur et sur l'engrenage de la roue à cliquets du remontoir pour diminuer l'usure de l'engrenage sur l'arbre débiteur. Interchangeable en bloc.

D) Änderung des Kopfkreis \varnothing am Zahnrad der Vorwickeltrommelwelle und am Zahnrad des Sperrades der Aufziehvorrichtung, um den Verschleiß des Zahnrades auf der Vorwickeltrommelwelle zu vermindern. Beide Bauteile sind nur gemeinsam austauschbar.

E) Modification of the outside \varnothing of the gear on the shaft of the upper sprocket and the gear of the ratchet of the winding mechanism in order to reduce wear of the gear on the sprocket shaft. Both these elements are interchangeable together only.

Repère : chiffre 3
Kennzeichen : Ziffer 3
Mark : Number 3

01.73

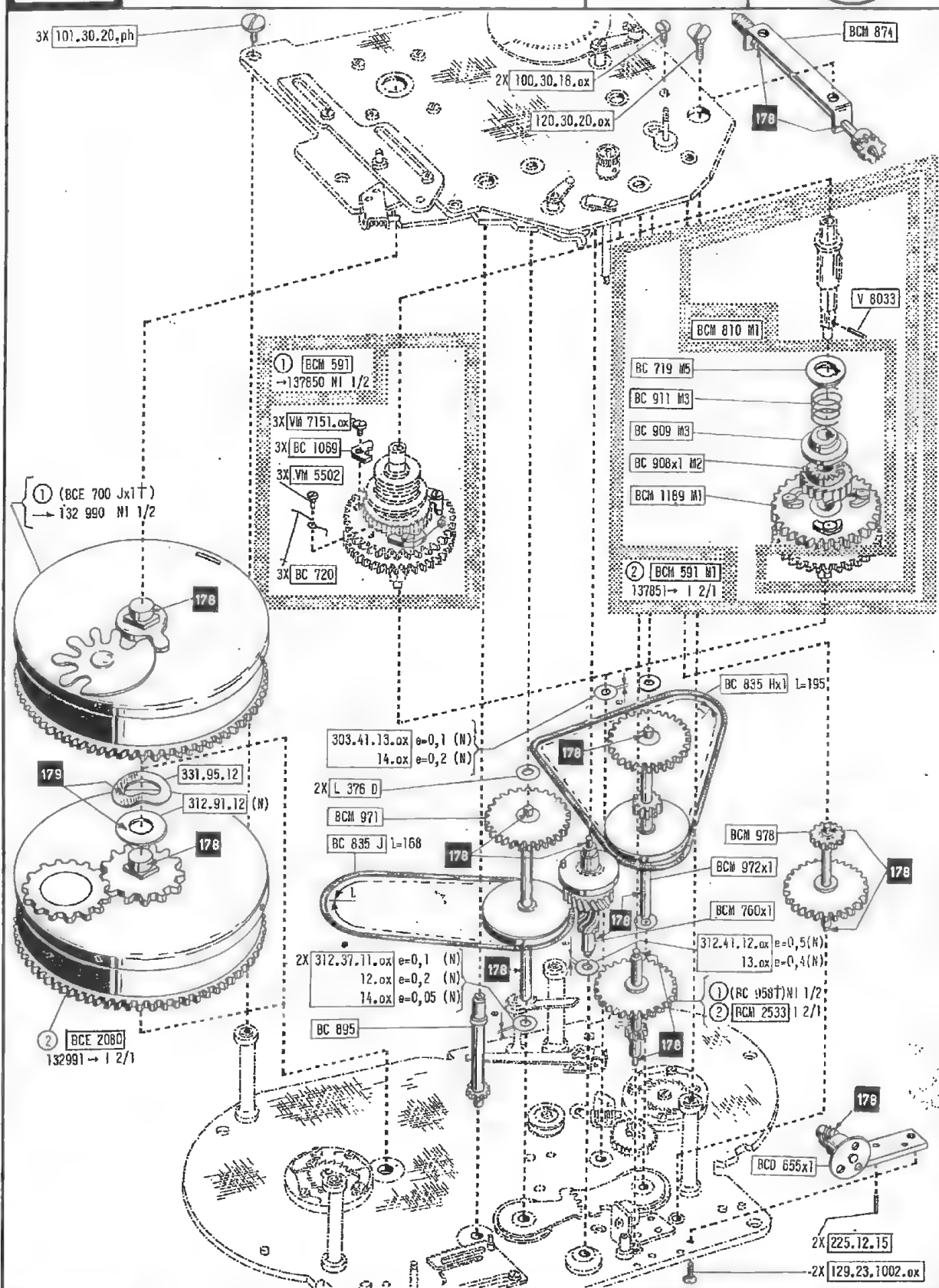
H2

01.73



PD - H - 2 - 11.65

2




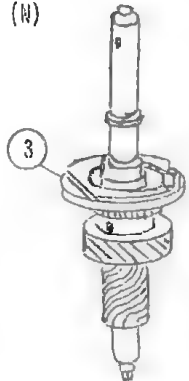
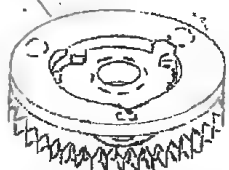
FM

Mécanisme
Mechanismus
Mechanism

H8RX

189 801 →



Anciennes pièces Alte Teile Former parts	Nouvelles pièces Neue Teile New parts	Observations Bemerkungen Remarks
<p>1 ② BCM 760x1 M7</p>	<p>② BCM 760x1 M7 → 212 400 NI 2/3</p> <p>③ BCM 760x2 212 401 → NI 3/2</p> <p>312.41.14.ox e=0,6 (N)</p>  	<p>(F) Axe d'arrêtage prolongé, utilisable comme axe d'entraînement tournant à la vitesse de 1 t./i.</p> <p>Une rondelle supplémentaire de réglage du jeu de l'axe.</p> <p>(D) Längere Arretierungsachse dient als Antriebswelle für den Betrieb bei 1 U./B. Zusätzliche Unterlagscheibe zur Justierung des Axialspiels.</p> <p>(E) Longer stop axle to serve as driving spindle rotating at 1 r./f. Additional washer for adjustment of axial play.</p> <p>(11.65)</p>
<p>2 BCM 591 M2</p> <p>BCM 810 M6</p> <p>BCM 1189 M1</p> <p>303.41.13.ox 14.ox</p>	<p>① (BCM 591 M2 †) (BCM 810 M6 †) (BCM 1189 M1 †) → 212 940 NI 1/2</p> <p>303.41.13.ox 14.ox</p> <p>② BCM 591 M3 BCM 810 M7 → 212 941 →</p> <p>303.41.12.ox e=1 15.ox e=0,8 19.ox e=0,9</p> <p>1 2/1 (N)</p> <p>BCE 1189 M2 1 2/1</p> 	<p>(F) Fixation des axes des cliquets renforcée par une couronne.</p> <p>Engrenages plus épais.</p> <p>Axe principal modifié pour permettre l'emploi de rondelles plus épaisses et plus résistantes.</p> <p>(D) Befestigung der Klinkenachsen durch eine Krone verstärkt.</p> <p>Dickere Zahnräder.</p> <p>Hauptachse abgeändert zwecks Verwendung dickerer und stärkerer Unterlagscheiben.</p> <p>(E) Fixing of pawl axles re-inforced by means of a crown.</p> <p>Thickness of gears increased.</p> <p>Main shaft modified to permit using thicker and stronger washers.</p> <p>(11.65)</p>
<p>3 ③ BCE 2080x1</p>	<p>③ (BCE 2080x1 †) → 219 500 NI 3/4</p> <p>④ BCE 2080x1 M4 219 501 → 1 4/3</p>	<p>(F) Application de mastic noir à l'intérieur du barillet et de colle aux extrémités des plaquettes de retenue du ressort, afin de supprimer les pertes de graphite.</p> <p>(D) Schwarzer Kitt im Innern des Federwerks und Klebstoff an den Enden der Federhalteplättchen zur Vermeidung von Graphitverlust.</p> <p>(E) Black mastic inside the spring motor and cement at the extremities of the spring retaining plates to avoid loss of graph</p> <p>(11.65)</p>

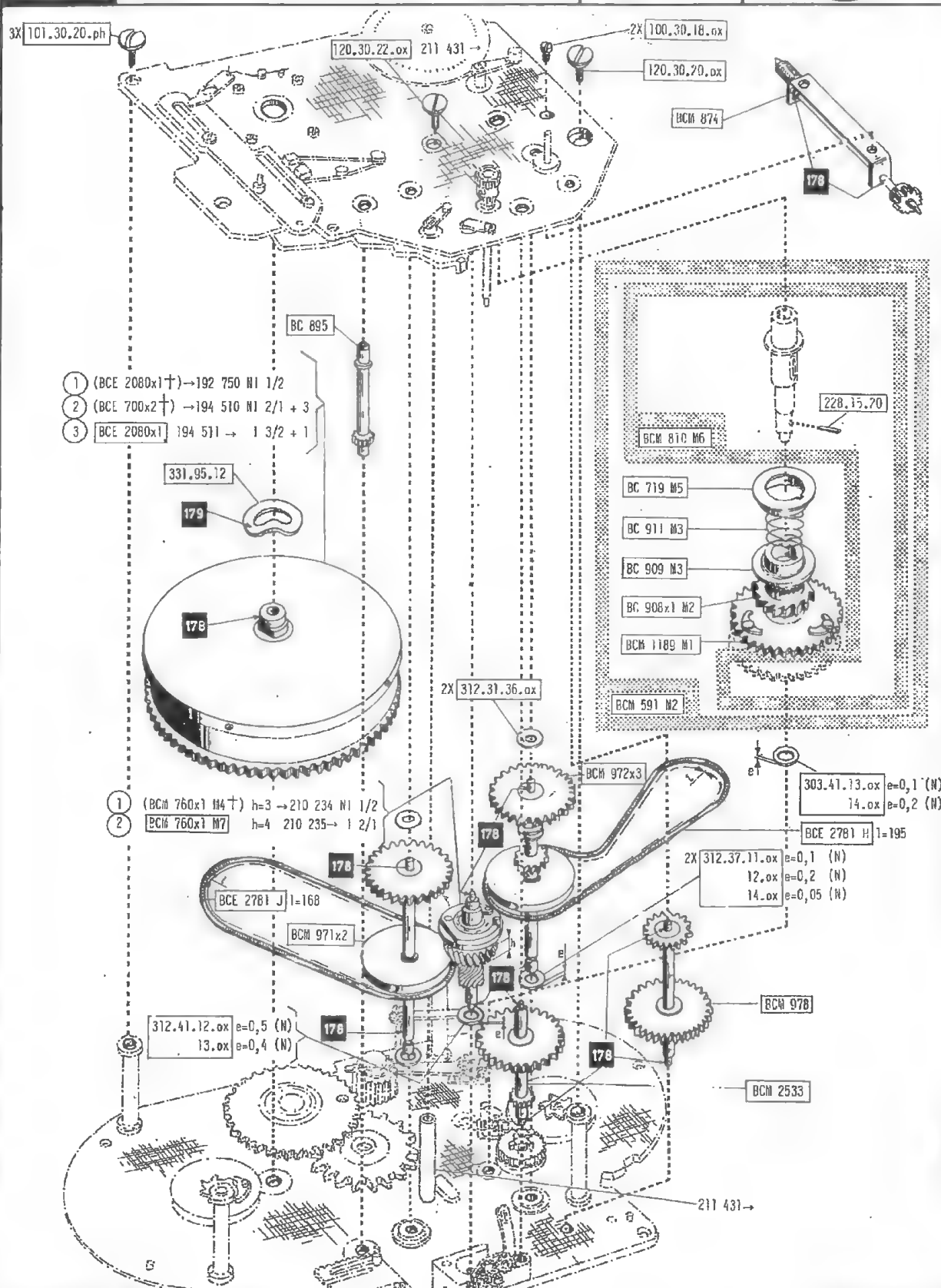
H2

11.65



PD - H - 2 - 11.65

1



IT

Mécanisme Mechanismus Mechanism

H8RX

189 801 →



1. FITTING OF STOP AXLE

- 1.1 Fig. 1 : Fit VS support (a) on plate with 2 screws.
- 1.2 Place washer (b) on bearing of stop axle.
- 1.3 Fit stop axle (c).
- 1.4 Fig. 2 : Place template BJ 999 on VS shaft (d).
- 1.5 Align stop nose (e) with the tip of arm of template BJ 999. (Tolerances see X) 3x8 possibilities.
- 1.6 Fit intermediate shaft (f), but do not derange adjustment 1.5.
- 1.7 Fig. 3 : Fit the following parts at the rear end of axle (c) :
 - nylon gear (g)
 - driving washer (h)
 - screw (j) secured with BJ 793.

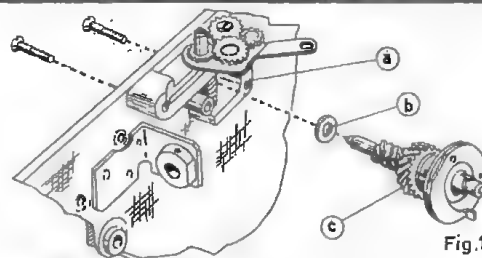


Fig.1

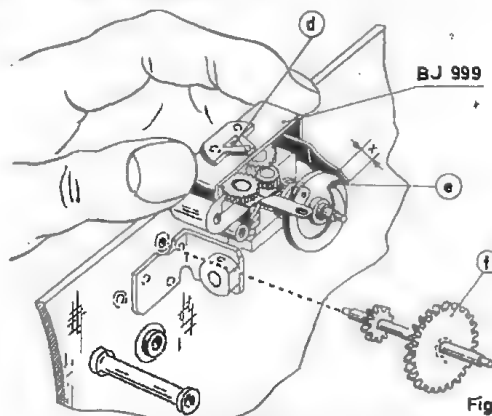


Fig.2

2. ASSEMBLING OF MECHANISM

Fit all the elements of the upper and lower plate.
Assemble the mechanism including the speed governor.

3. ALIGNMENT OF SPRING MOTOR

For this adjustment, the mechanism must be assembled completely.

- 3.1 Fig. 4.1 : Let spring motor run down completely (finger tip control).
- 3.2 Disengage pinion (k) from gear wheel (l).
- 3.3 Mark position of spring housing and wind spring

4 revolutions

- 3.4 Turn gear wheel (l) home, anti-clockwise.
- 3.5 Fig. 4.2 : Engage pinion (k) with gear wheel (l) and insert clip (o).
- 3.6 Free the mechanism and control that the spring motor makes

~ 5 revolutions

until it is stopped by gear (l).

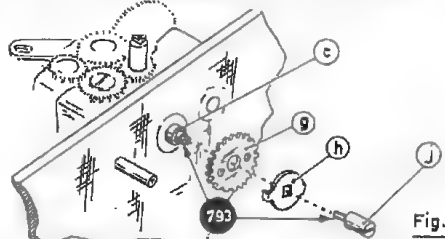


Fig.3

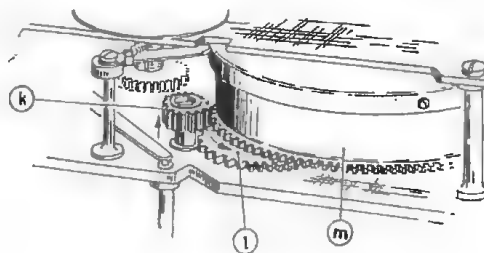


Fig.4.1

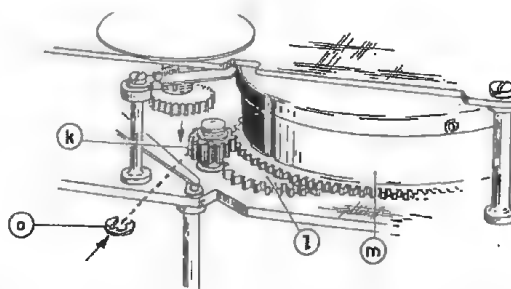


Fig.4.2

H
2

H 2

01.66

E

Cette IT remplace :
Dieses IT ersetzt : H1a -I- 08.62
This IT replaces :

I

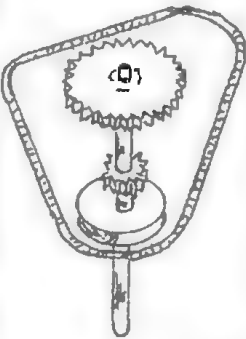
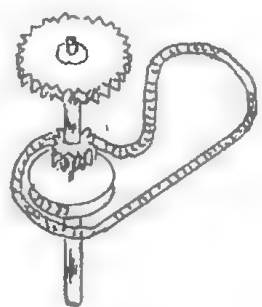
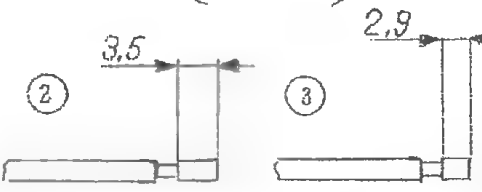
FM

Mécanisme
Mechanismus
Mechanism

H16S, H16T

100 401 →



14 Anciennes pièces Alte Teile Former parts	15 Nouvelles pièces Neue Teile New parts	16 Observations Bemerkungen Remarks
<p>1</p> 	 <p>152 201 →</p>	<p>(F) Parcours de la courroie supérieure modifié par l'introduction d'une poulie supplémentaire. (D) Die Einführung einer zusätzlichen Riemenscheibe bedingt die Änderung der Umlaufbahn des oberen Riemen. (E) An additional pulley changes the path of the upper belt. (11.65)</p>
<p>2</p> <p>BCM 591 M1 BCM 810 M1</p> <p>2</p>	<p>2 (BCM 591 M1†) BCM 810 M1† → 162 300 NI 2/3</p> <p>3 BCM 591 M2 BCM 810 M2 → 162 301 → I 3/2</p>	<p>(F) L'axe de remontoir est prolongé, côté manivelle de remontage, pour permettre la fixation du RX-Fader sur les caméras RXOV. (D) Verlängerung der Aufzugsachse auf der Kurbelseite, damit der RX-Fader auf RXVS-Kameras befestigt werden kann. (E) The winding shaft is lengthened on the side of the handle to permit fitting the RX-Fader on RXVS-cameras. (11.65)</p>
<p>3</p> <p>BCM 823x1 BCM 824</p>	<p>1 BCM 823x1 BCM 824 → 162 300 NI 1/2</p> <p>2 BCM 823x2 BCM 824x1 → 162 301 → NI 2/1</p>	<p>(F) Introduction d'un nouveau débiteur et gorge sur l'axe, à l'endroit du serrage des vis de fixation du débiteur. (D) Neue Zahntrommel und neuer Achsenhals zum Anziehen der Fixierschrauben. (E) New sprocket and neck in supporting shaft to tighten the fixing screws. (11.65)</p>
<p>4</p> <p>BCM 823x2 BCM 824x1</p> <p>2</p>	<p>2 (BCM 823x2†) (BCM 824x1†) → 167 250 NI 2/3</p> <p>3 BCM 823x3 BCM 824x2 → 167 251 → I 3/2 (2X BC 1162x1)</p> 	<p>(F) Portée support du débiteur sur l'axe augmentée. Trous des vis de fixation du débiteur et gorge sur les axes déplacés. (D) Die Tragfläche für die Zahntrommel wird auf der Achse vergrößert. Die Löcher für die Fixierschrauben der Zahntrommel und der Achsenhals werden ein wenig versetzt. (E) The sprocket supporting area on the axle is increased. The holes for the sprocket fixing screws and the neck in the axle are slightly shifted. (11.65)</p>

H2

11.65



PD - H - 3 - 11.65

1



FM

Mécanisme
Mechanismus
Mechanism

H16S, H16T

100 401 →



14	Anciennes pièces Alte Teile Former parts	Nouvelles pièces Neue Teile New parts	Observations Bemerkungen Remarks
5	BCM 760x1	<p>① (BCM 760x1) → 187 170 NI 1/2</p> <p>② BCM 760x1 M4 187 171 → 1 2/1</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p>①</p>  </div> <div style="text-align: center;"> <p>②</p>  </div> </div>	<p>(F) Introduction d'un ressort amortisseur sur l'axe d'arrêtage, pour éviter l'endommagement sur le bec du levier d'arrêtage.</p> <p>(D) Dämpfungsfeder auf der Arretierungsachse, um eine Beschädigung der Spitze des Arretierhebels zu vermeiden.</p> <p>(E) Damper spring on stop axle to avoid damaging the beak of the stop lever.</p> <p>(11.65)</p>

H2

11.65



PD - H - 3 - 11.65

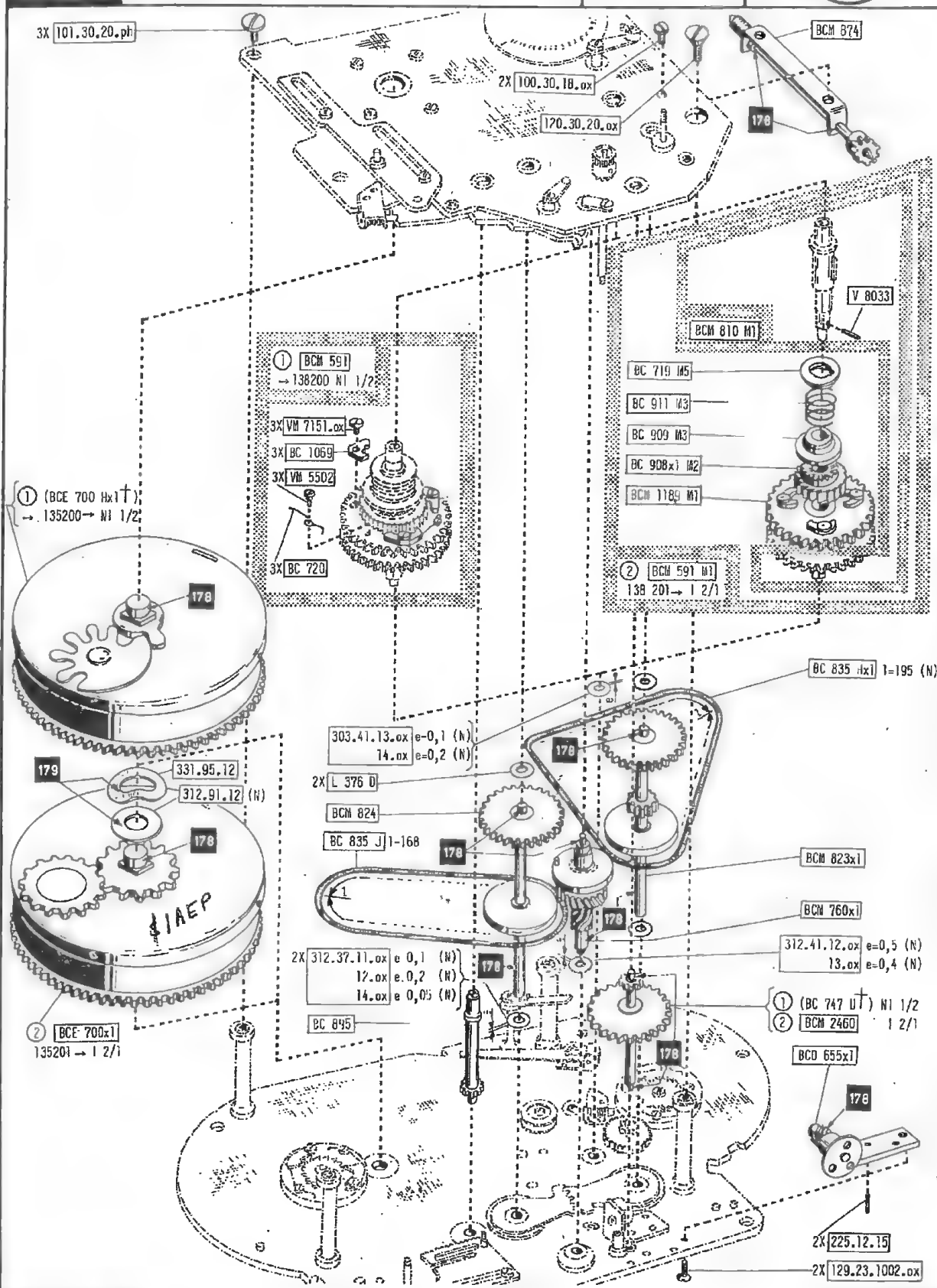
2

PD

Mécanisme
Mechanismus
Mechanism

H16S, H16T

100 401 →



H2

11.65



Cette PD remplace :
Dieses PD ersetzt : H-2 / H-05.61
This PD replaces :

3

FM

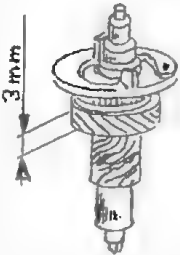
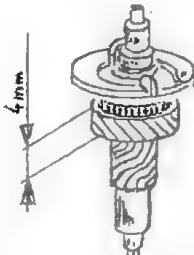
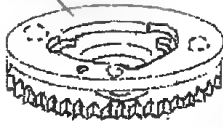

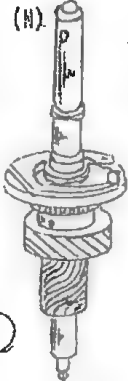
Mécanisme
Mechanismus
Mechanism

H16S

199 801 →



5

14 Anciennes pièces Alte Teile Former parts	15 Nouvelles pièces Neue Teile New parts	17 Observations Bemerkungen Remarks
1 BCM 760x1 M4 	① (BCM 760x1 M4†) NI 1/2 ② BCM 760x1 M7 2/1 	(F) Nouvel arbre d'arrêtage BCM 760x1 M7; friction améliorée par engrenage plus large et déplacement de 16° des arrêts sur le plateau, supprime le risque de filage. (D) Neue Anschlagwelle BCM 760x1 M7. Besser: Friktion dank breiterem Zahnrad und Verschiebung der Anschläge um 16°. Verhindert Blendenziehen. (E) New stop shaft BCM 760x1 M7. Improved friction owing to larger gear and 16° shift of stops. To prevent "travel ghost". (07.64)
2 BCM 591 M2 BCM 810 M6† BCM 1189 M1 303.41.13.ox 14.ox	① (BCM 591 M2†) (BCM 810 M6†) (BCM 1189 M1†) → 221 200 NI 1/2 303.41.13.ox 14.ox ② BCM 591 M3 221 201 → BCM 810 M7 303.41.12.ox e=1 10.ox e=0,8 (N) 19.ox e=0,9 BCE 1189 M2 2/1 	(F) Fixation des axes des cliquets renforcée par une couronne. Engrenages plus épais. Axe principal modifié pour permettre l'emploi de rondelles plus épaisses et plus résistantes. (D) Befestigung der Klinkenachsen durch eine Krone verstärkt. Dickere Zahnräder. Hauptachse abgeändert zwecks Verwendung dickerer und stärkerer Unterlagscheiben. (E) Fixing of pawl axes re-inforced by means of a crown. Thickness of gears increased. Main shaft modified to permit using thicker and stronger washers. (11.65)
3 ② BCM 760x1 M7	② BCM 760x1 M7 → 221 200 NI 2/3 ③ BCM 760x2 221 201 → NI 3/2 312.41.14.ox e=0,6 (N)  	(F) Axe d'arrêtage prolongé, utilisable comme axe d'entraînement tournant à la vitesse de 1 t./i. Rondelle supplémentaire de réglage du jeu de l'axe. (D) Längere Arretierungsachse dient als Antriebswelle für den Betrieb bei 1 U./B. Zusätzliche Unterlagscheibe zur Justierung des Axialspiels. (E) Longer stop axle to serve as driving spindle rotating at 1 r./f. Additional washer for adjustment of axial play. (11.65)

H2

11.65



PD - H - 3.1 - 11.65

1

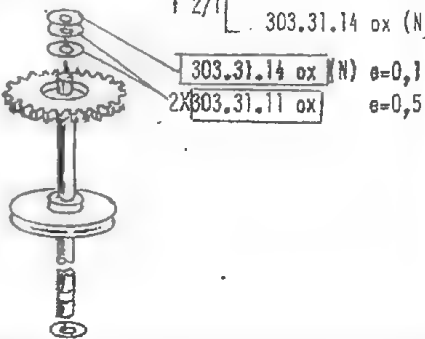
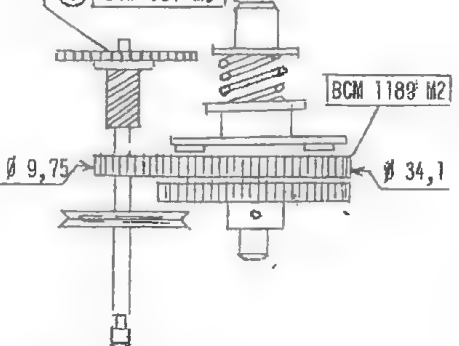
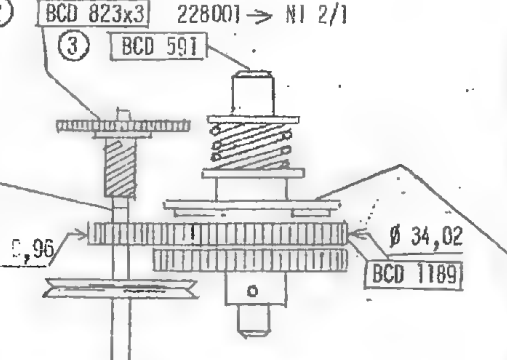
FM

Mécanisme
Mechanismus
Mechanism

H16S

199 801 →



14	Anciennes pièces Alte Teile Former parts	Nouvelles pièces Neue Teile New parts	Observations Bemerkungen Remarks
4	BCE 700x2	① (BCE 700x2) → 221 200 NI 1/2 ② BCE 700x2 M4 221 201 → 1 2/1	(F) Application de mastic noir à l'intérieur du barillet et de colle aux extrémités des plaquettes de retenue du ressort, afin de supprimer les pertes de graphites. (D) Schwarzer Kitt im Innern des Federwerks und Klebstoff an den Enden der Federhalteplättchen zur Vermeidung von Graphitverlust. (E) Black mastic inside the spring motor and cement at the extremities of the spring retaining plates to avoid loss of graphite. (11.65)
5	BCM 824x2 312,31,36 ox	① (BCM 824x2) → 223400 NI 1/2 ② BCE 824x2 M1 223401 → 2/1 	(F) Introduction d'un embouti dans l'engrenage de l'axe débiteur inférieur pour éviter l'emploi de rondelles plus épaisses. (D) Einführung einer Einprägung im Zahnrad der Nachwickeltrommelwelle, um stärkere Unterlegscheiben verwenden zu können. (E) Introduction of a stamping in the gear of the shaft of the lower sprocket, so that thicker washers can be used. (06.66)
6	BCM 823x3 ② BCM 591 M3 BCM 1189 M2 Repère : gorge Kennzeichen : Nut Mark : groove	① BCM 823x3 → 228000 NI 1/2 ② BCM 591 M3  ② BCD 823x3 228001 → NI 2/1 ③ BCD 591  Repère : chiffre 3 Kennzeichen : Ziffer 3 Mark : Number 3	(F) Changement du Ø de taillage sur l'engrenage de l'arbre débiteur supérieur et sur l'engrenage de la roue à cliquets du remontoi pour diminuer l'usure de l'engrenage sur l'arbre débiteur. Interchangeable en bloc. (D) Änderung des Kopfkreis Ø am Zahnrad der Vorwickeltrommelwelle und am Zahnrad des Sperrades der Aufziehvorrchtung, um den Verschleiss des Zahnrades auf der Vorwickeltrommelwelle zu vermindern. Beide Bauteile sind nur gemeinsam austauschbar. (E) Modification of the outside Ø of the gear on the shaft of the uppersprocket and the gear of the ratchet of the winding mechanism in order to reduce wear of the gear on the sprocket shaft. Both these elements are interchangeable together only. (06.66)

H2

06.66



PD - H - 3.1 - 11.65

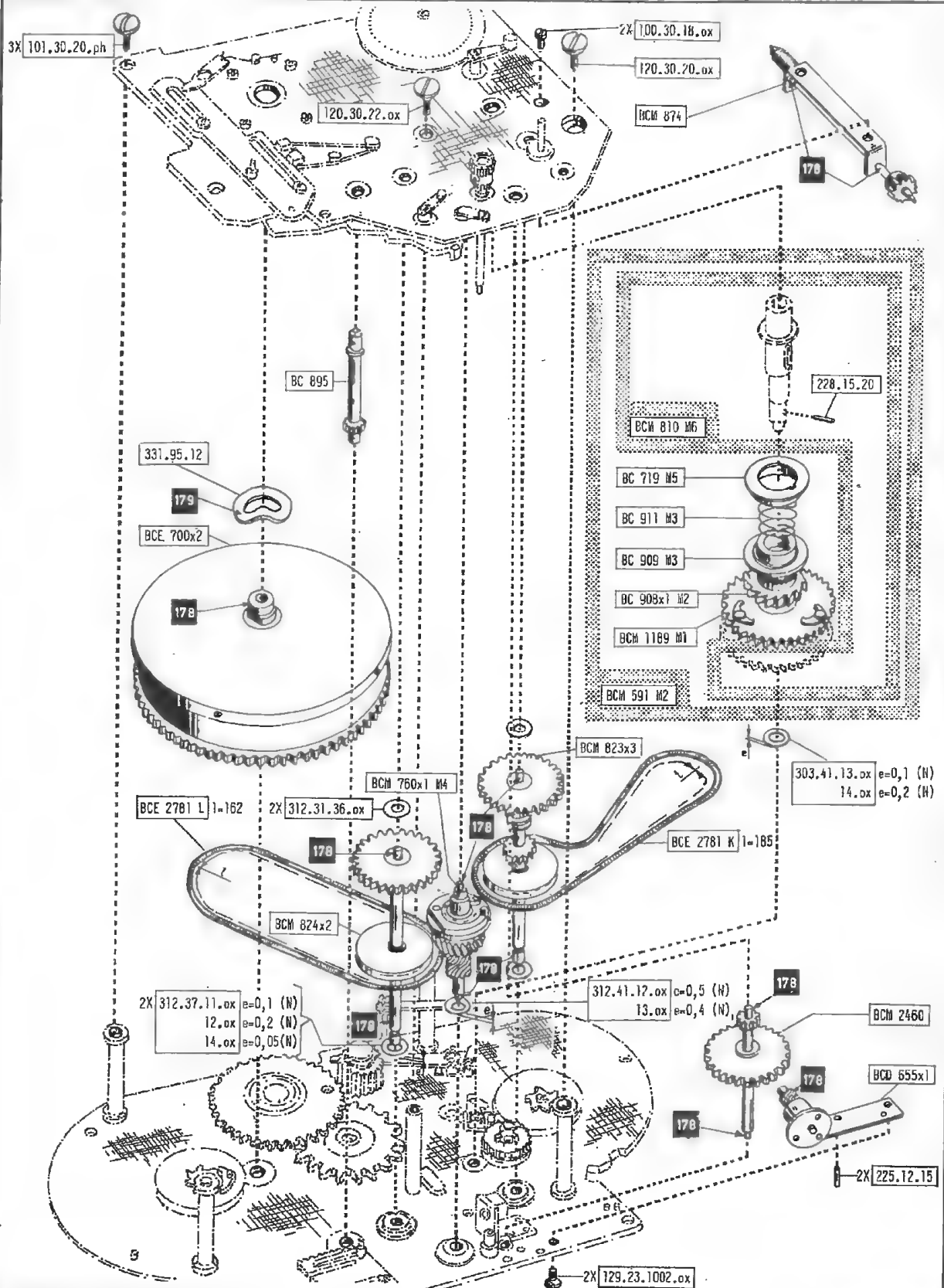
2

PD

Mécanisme
Mechanismus
Mechanism

H16S

199 801 →



H2

11.65

*

Gette PD remplace :
Dieses PD ersetzt : H-3 / H-08.62
This PD replaces :

3.1

(F) 1. CALAGE DU BARILLET

Ce calage se fait après le montage complet du mécanisme.

- 1.1 **Fig. 1** : Dégager le pignon (a) de la roue dentée (b).
- 1.2 Remonter le barillet à fond, en tournant la manivelle de remontage dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, et redescendre d'un tour. Retenir le mécanisme par le levier d'arrêtage.
- 1.3 Tourner la roue dentée (b) jusqu'à la butée dans le sens des aiguilles d'une montre.
- 1.4 **Fig. 2** : Engager le pignon (a) dans la roue dentée (b) et mettre le circlips (d).
- 1.5 Lâcher le mécanisme et contrôler que le déroulement du barillet jusqu'à la butée de la roue (b) soit de

8 tours

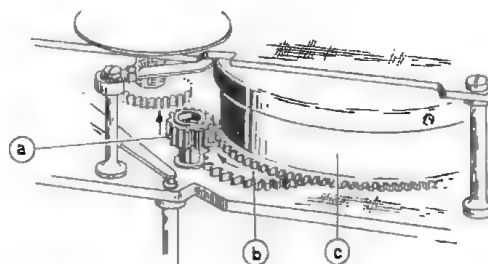


Fig.1

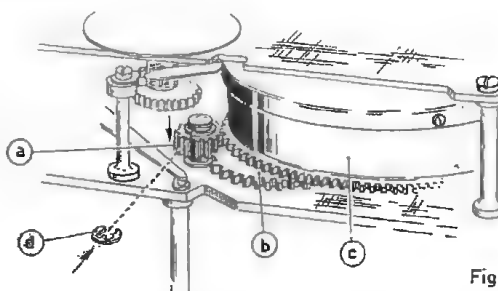


Fig.2

(D) 1. EINSTELLUNG DES FEDERWERKES

Dazu muss der Mechanismus vollständig montiert sein.

- 1.1 **Fig. 1** : Das Ritzel (a) vom Zahnrad (b) trennen.
- 1.2 Das Federwerk ganz aufziehen, indem man die Kurbel im Gegenurzeigersinn dreht. Federwerk 1 Umdrehung ablaufen lassen. Den Mechanismus mit dem Arretierhebel zurückhalten.
- 1.3 Das Zahnrad (b) im Uhrzeigersinn bis zum Anschlag drehen.
- 1.4 **Fig. 2** : Das Ritzel (a) mit dem Zahnrad (b) kuppeln und den Seegerring (d) einsetzen.
- 1.5 Den Mechanismus ablaufen lassen und dabei kontrollieren, dass das Federwerk bis zum Anschlag des Rades (b)

8 Umdrehungen

macht.

(E) 1. ALIGNMENT OF SPRING MOTOR

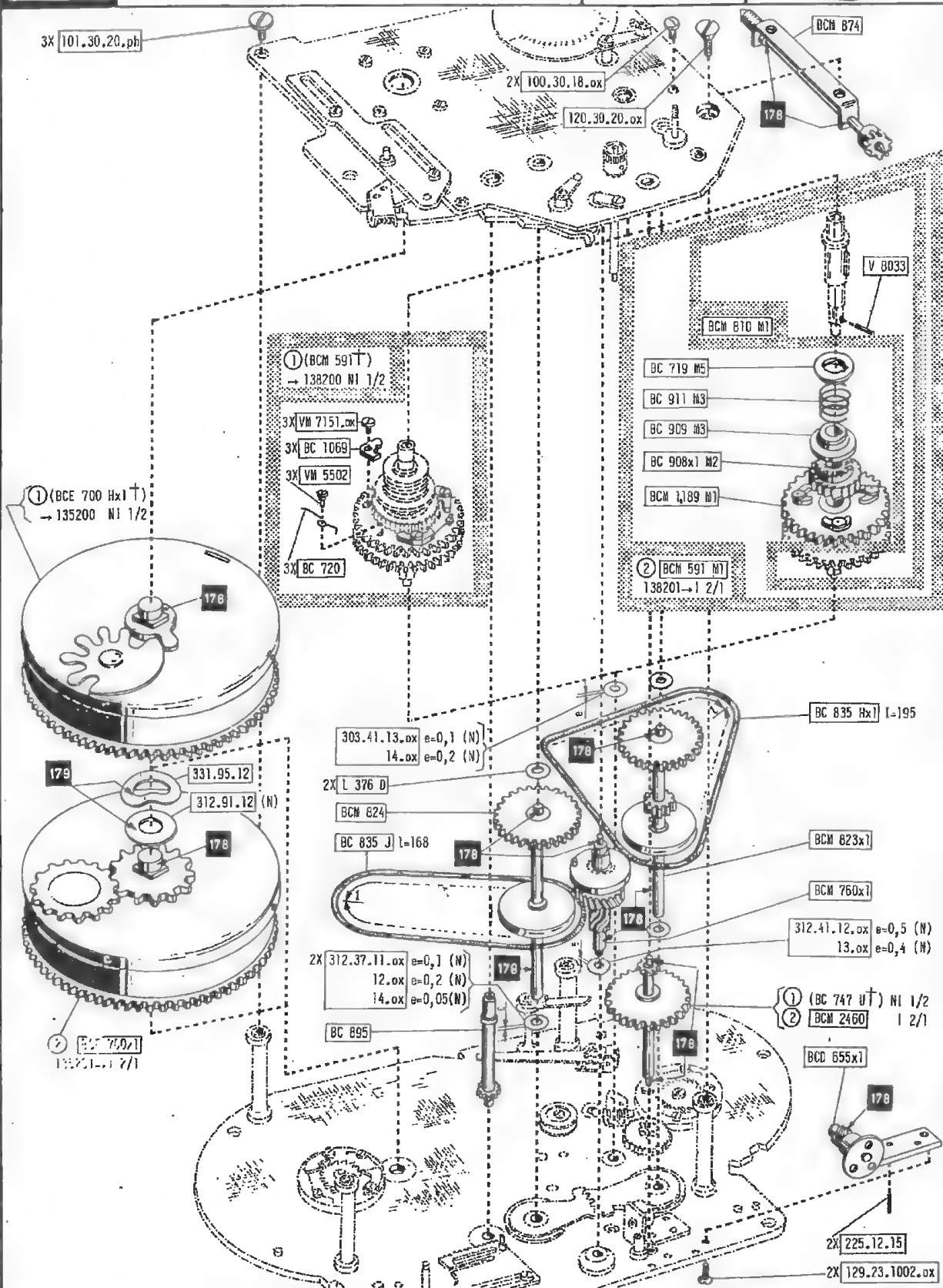
For this alignment, the mechanism must be assembled completely.

- 1.1 **Fig. 1** : Separate pinion (a) from gear wheel (b).
- 1.2 Wind the spring motor fully by turning the handle counter-clockwise. Let the motor run down just 1 revolution. Retain the mechanism by means of the stop lever.
- 1.3 Turn gear wheel (b) fully home, clockwise.
- 1.4 **Fig. 2** : Engage pinion (a) in gear wheel (b) and insert clip (d).
- 1.5 Free the mechanism and control that the spring motor makes

8 revolutions

until it is stopped by gear (b).

H
3.1



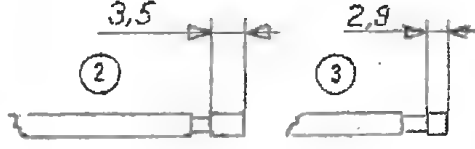


FM

Mécanisme
Mechanismus
Mechanism

H16M

151 401 →



14	Anciennes pièces Alte Teile Former parts	Nouvelles pièces Neue Teile New parts	Observations Bemerkungen Remarks
1	BCM 823x1 BCM 824	① BCM 823x1 } → 162 300 NI 1/2 BCM 824 } ② BCM 823x2 } 162 301 → NI 2/1 BCM 824x1 }	(F) Introduction d'un nouveau débiteur et gorge sur l'axe à l'endroit du serrage des vis de fixation du débiteur. (D) Neue Zahntrommel und neuer Achsenhals zum Anziehen der Fixierschrauben. (E) New sprocket and neck in supporting shaft to tighten the fixing screws. (11.65)
2	BCM 823x2 } ② BCM 824x1 }	② (BCM 823x2+) } → 167 250 NI 2/3 (BCM 824x1+) } ③ BCM 823x3 } 167 251 → BCM 824x2 } 1 3/2 2X [BC 1162x1] 3,5 2,9 	(F) Portée support du débiteur sur l'axe augmentée. Trous des vis de fixation du débiteur et gorge sur les axes déplacés. (D) Die Tragfläche für die Zahntrommel wird auf der Achse vergrößert. Die Löcher für die Fixierschrauben der Zahntrommel und der Achsenhals werden ein wenig versetzt. (E) The sprocket supporting area on the axle is increased. The holes for the sprocket fixing screws and the neck in the axle are slightly shifted. (11.65)
3	BCM 760x1	① (BCM 760x1+) → 187 170 NI 1/2 ② BCM 760x1 M4 187 171 → 1 2/1  	(F) Introduction d'un ressort amortisseur sur l'arbre d'arrêtage pour éviter l'endommagement sur le bec du levier d'arrêtage. (D) Dämpfungsfeder auf der Arretierungsachse, um eine Beschädigung der Spitze des Arretierhebels zu vermeiden. (E) Damper spring on stop axle to avoid damaging the beak of the stop lever. (11.65)
4	BCM 810 M2 V 8033	① (BCM 810 M2+) → 189 800 NI 1/2 (V 8033+) } ② BCM 810 M6 189 801 → 1 2/1 228.15.20 NI 2/1	(F) Remplacement de la goupille conique par une goupille élastique pour la fixation de l'engrenage sur l'axe. (D) Zur Befestigung des Zahnrad auf der Achse wird der konische durch einen elastischen Stift ersetzt. (E) To fix the gear on its axle, the conical pin is replaced by an elastic type. (11.65)

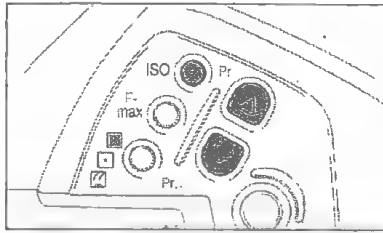
H2

11.65



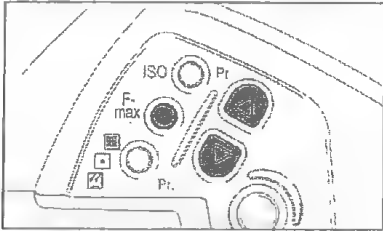
PD - H - 5 - 11.65

1



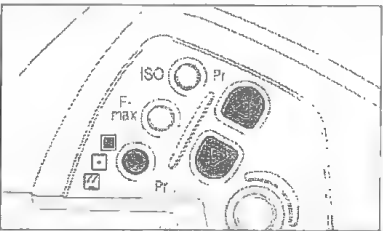
ISO

6

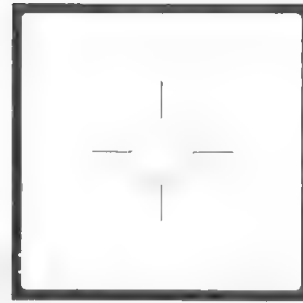


F-max

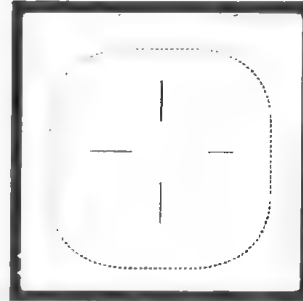
7



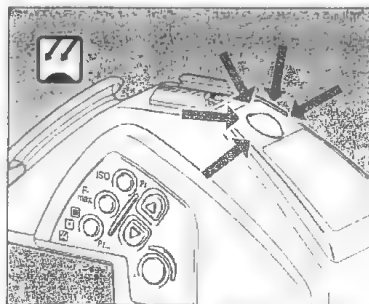
8



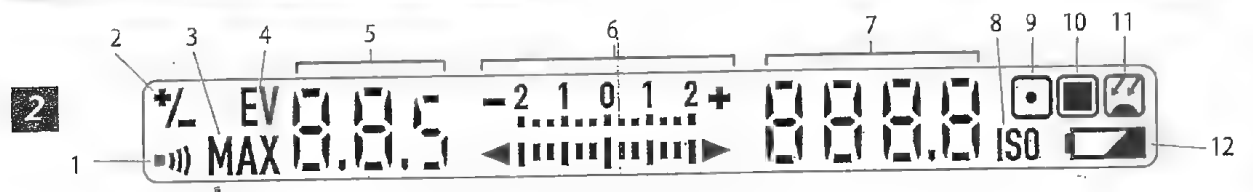
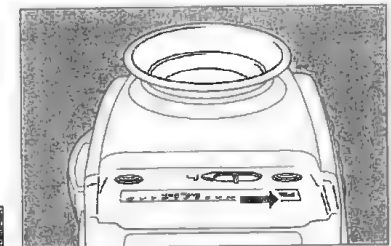
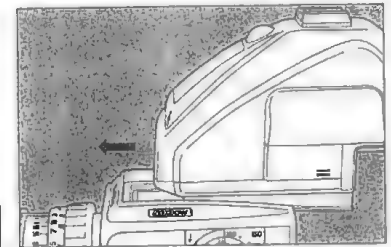
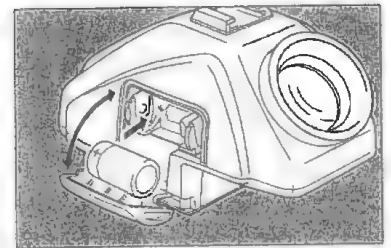
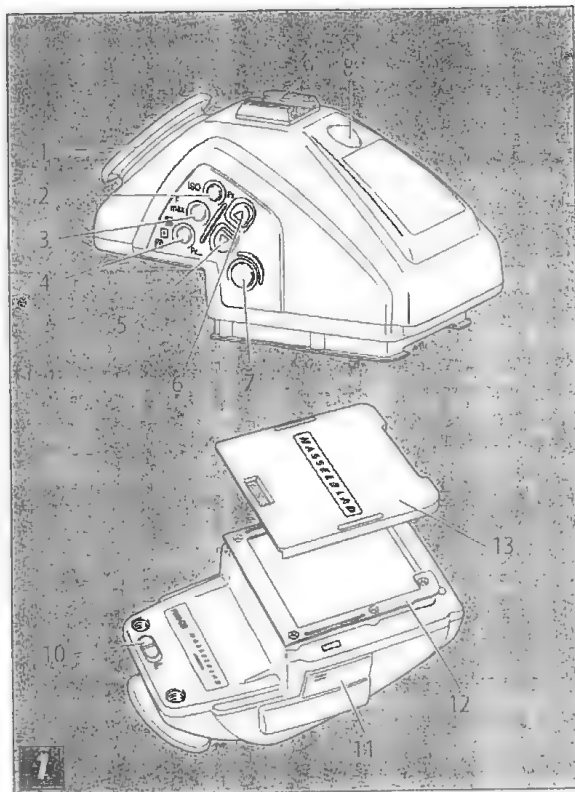
9



10



11

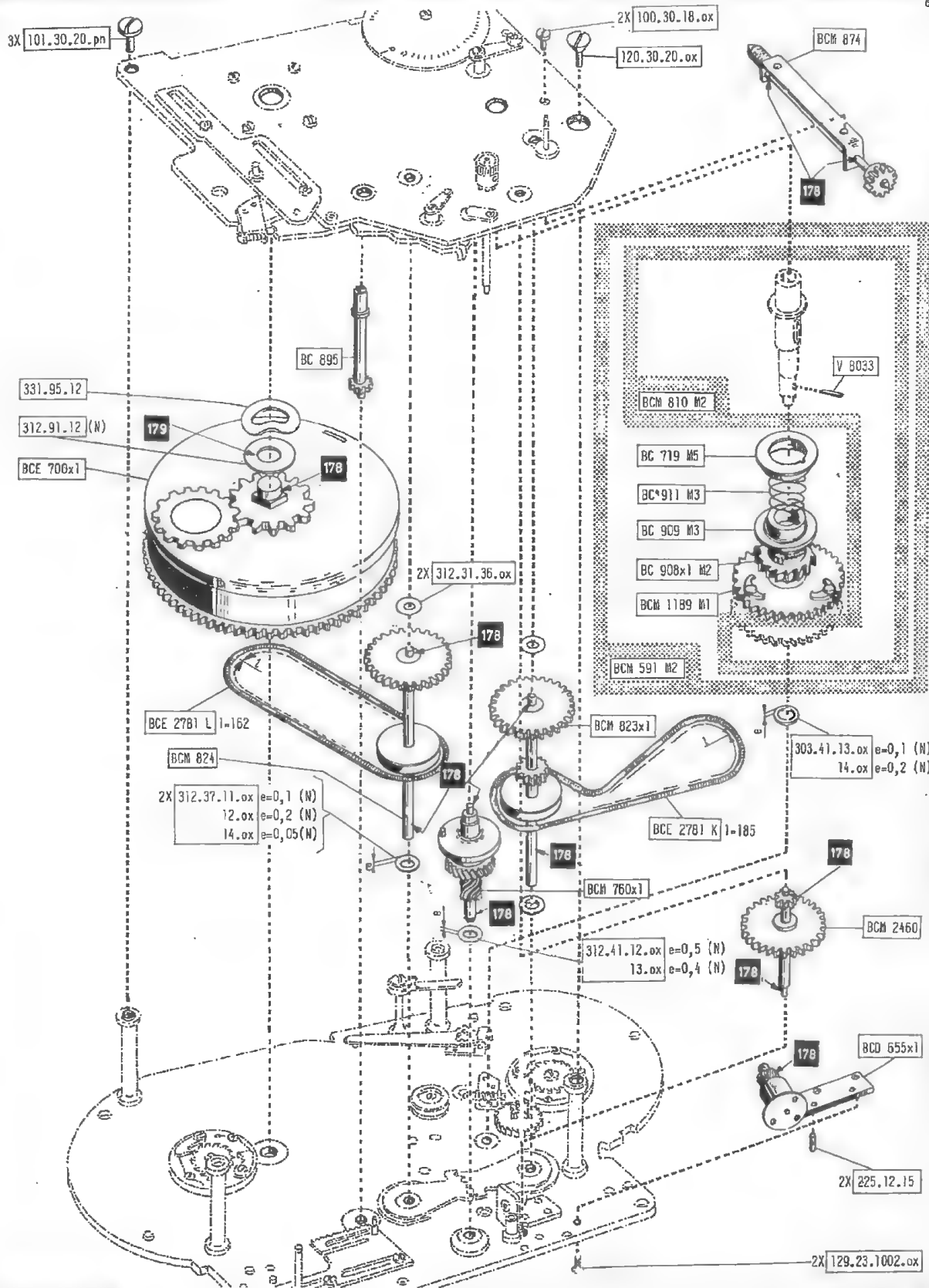


PD

Mécanisme
Mechanismus
Mechanism

H16M

151401 →



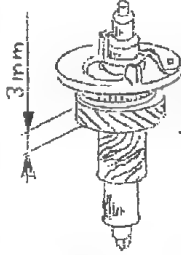
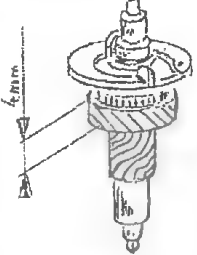


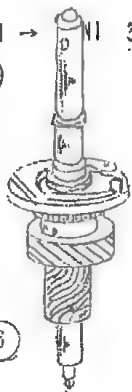
Printed in Switzerland

H2

11.65

*

5

Anciennes pièces Alte Teile Former parts	Nouvelles pièces Neue Teile New parts	Observations Bemerkungen Remarks
<p>1 BCM 760x1 M4</p> 	<p>① (BCM 760x1 M4) → 209 000 NI 1/2 ② BCM 760x1 M7 209 001 → 1.2/1</p> 	<p>(F) Nouvel arbre d'arrêtage BCM 760x1 M7; friction améliorée par engrenage plus large et déplacement de 16° des arrêts sur le plateau, supprime le risque de filage. (D) Neue Anschlagwelle BCM 760x1 M7. Bessere Friktion dank breiterem Zahnrad und Verschiebung der Anschläge um 16°. Verhindert Blendenziehen. (E) New stop shaft BCM 760x1 M7. Improved friction owing to larger gear and 16° shift of stops. To prevent "travel ghost". (07.64)</p>
<p>2 BCM 591 M2 BCM 810 M6 BCM 1189 M1 303.41.13.ox 14.ox</p>	<p>① (BCM 591 M2) (BCM 810 M6) (BCM 1189 M1) } → 214 400 NI 1/2 303.41.13.ox 14.ox ② BCM 591 M3 BCM 810 M7 } 214 401 → 303.41.12.ox e=1 18.ox e=0,8 (N) 19.ox e=0,9 BCE 1189 M2 1 2/1</p> 	<p>(F) Fixation des axes des cliquets renforcée par une couronne. Engrenages plus épais. Axe principal modifié, pour permettre l'emploi de rondelles plus épaisses et plus résistantes. (D) Befestigung der Klinkenachsen durch eine Krone verstärkt. Dickere Zahnräder. Hauptachse abgeändert zwecks Verwendung dickerer und stärkeker Unterlagscheiben. (E) Fixing of pawl axles re-inforced by means of a crown. Thickness of gears increased. Main shaft modified to permit using thicker and stronger washers. (11.65)</p>
<p>3 ② BCM 760x1 M7</p>	<p>② BCM 760x1 M7 → 214 400 NI 2/3 ③ BCM 760x2 214 401 → NI 3/2 312.41.14.ox e=0,6 (H)</p>  	<p>(F) Axe d'arrêtage prolongé, utilisable comme axe d'entraînement tournant à la vitesse de 1 t./i. Rondelle supplémentaire de réglage du jeu de l'axe. (D) Längere Arretierungsachse dient als Antriebswelle für den Betrieb bei 1 U./B. Zusätzliche Unterlagscheibe zur Justierung des Axialspiels. (E) Longer stop axle to serve as driving spindle rotating at 1 r./f. Additional washer for adjustment of axial play. (11.65)</p>

FM

Lécanisme
Mechanismus
Mechanism

H16M

203 001 →



Anciennes pièces
Alte Teile
Former parts

Nouvelles pièces
Neue Teile
New parts

Observations
Bemerkungen
Remarks

14 BCE 700x2

① (BCE 700x2) → 216 100 NI 1/2

② BCE 700x2 M4 218 101 → 1 2/1

(F) Application de mastic noir à l'intérieur du barillet et de colle aux extrémités des plaquettes de retenue du ressort, afin de supprimer les pertes de graphite.
(D) Schwarzer Kitt im Innern des Federwerks und Klebstoff an den Enden der Federhalteplättchen zur Vermeidung von Graphitverlust.
(E) Black mastic inside the spring motor and cement at the extremities of the spring retaining plates to avoid loss of graphite.
(11.65)

5 BCM 824x2

312.31.36 ox

① (BCM 824x2) → 223400 NI 1/2

② BCE 824x2 M1 223401 → 2X 303.31.11 ox
1 2/1 303.31.14 ox (N)
303.31.14 ox (N) e=0,1
2X 303.31.11 ox e=0,5



(F) Introduction d'un embouti dans l'engrenage de l'axe débiteur inférieur pour permettre l'emploi de rondelles plus épaisses.
(D) Einführung einer Einprägung im Zahnrad der Nachwickeltrommelwelle, um stärkere Unterscheiben verwenden zu können.
(E) Introduction of a stamping in the gear of the shaft of the lower sprocket, so that thicker washers can be used.
(06.66)

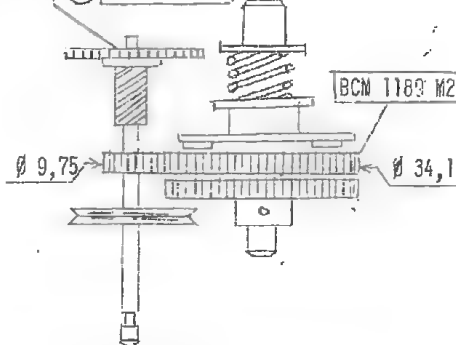
6 BCD 823x3

② BCM 591 M3

BCM 1189 M2

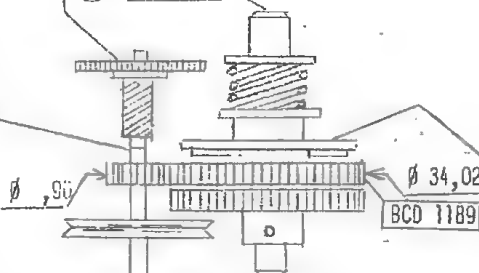
① BCM 823x3 → 228000 NI 1/2

② BCM 591 M3



② BCD 823x3 228001 → NI 2/1

③ BCD 591



Repère : gorge
Kennzeichen : Nut
Mark : groove

(F) Changement du Ø de taillage sur l'engrenage de l'arbre débiteur supérieur et sur l'engrenage de la roue à cliquets du remontoir pour diminuer l'usure de l'engrenage sur l'arbre débiteur. Interchangeable en bloc.
(D) Änderung des Kopfkreis Ø am Zahnrad der Vorwickeltrommelwelle und am Zahnrad des Sperrades der Aufziehvorrichtung, um den Verschleiss des Zahnrades auf der Vorwickeltrommelwelle zu vermindern. Beide Bauteile sind nur gemeinsam austauschbar.
(E) Modification of the outside Ø of the gear on the shaft of the upper sprocket and the gear of the ratchet of the winding mechanism in order to reduce wear of the gear on the sprocket shaft. Both these elements are interchangeable together only.
(06.66)

Repère : chiffre 3
Kennzeichen : Ziffer 3
Mark : Number 3

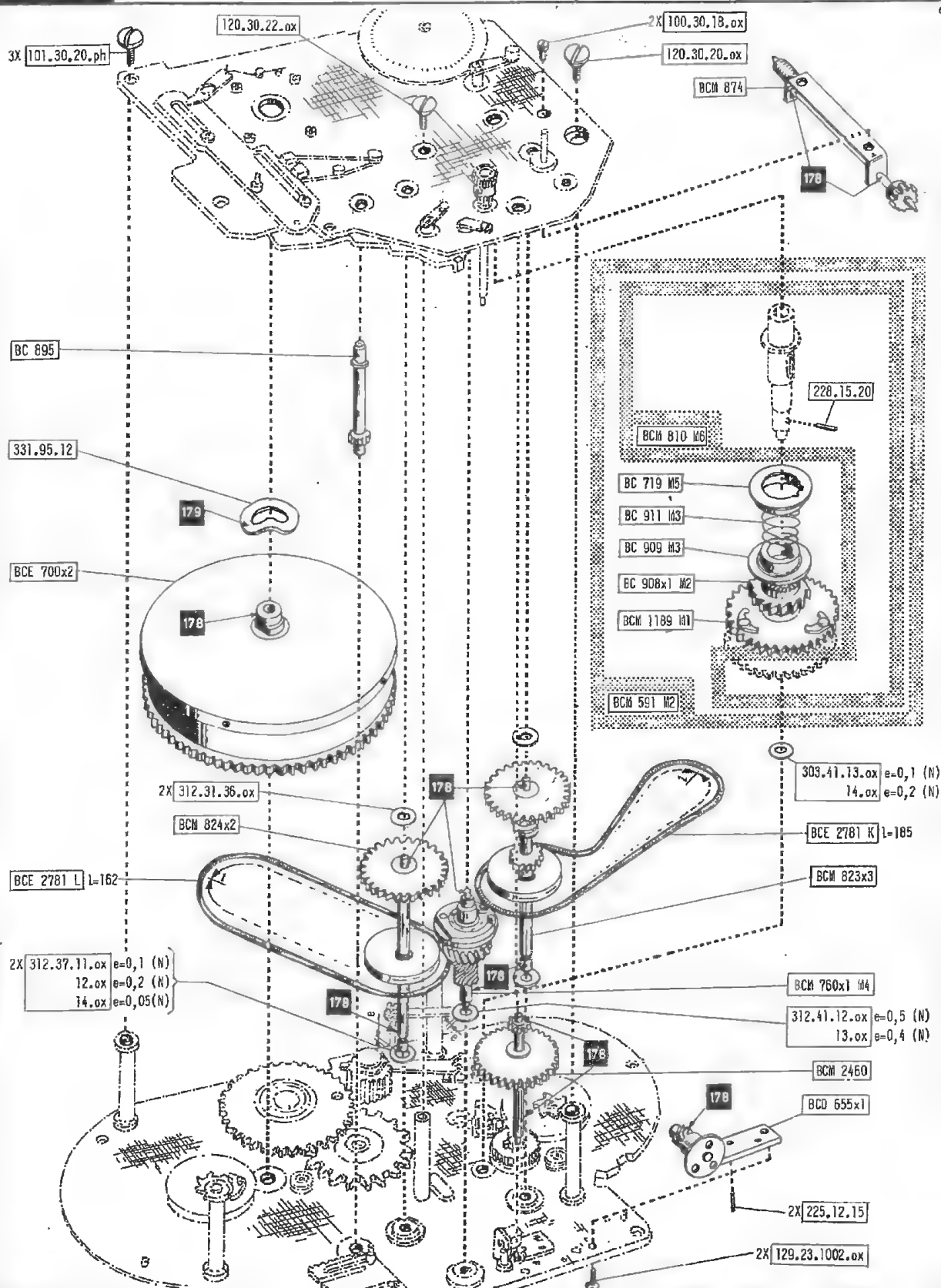
H2

05.66



PD - H - 5.1 - 11.65

2



(F) 1. CALAGE DU BARILLET

Ce calage se fait après le montage complet du mécanisme.

- 1.1 Fig. 1 : Décaler le pignon (a) de la roue dentée (b).
- 1.2 Remonter le barillet à fond, en tournant la manivelle de remontage dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, et redescendre d'un tour. Retenir le mécanisme par le levier d'arrêtage.
- 1.3 Tourner la roue dentée (b) jusqu'à la butée dans le sens des aiguilles d'une montre.
- 1.4 Fig. 2 : Engager le pignon (a) dans la roue dentée (b) et mettre le circlips (d).
- 1.5 Lâcher le mécanisme et contrôler que le déroulement du barillet jusqu'à la butée de la roue (b) soit de

8 tours

(D) 1. EINSTELLUNG DES FEDERWERKES

Dazu muss der Mechanismus vollständig montiert sein.

- 1.1 Fig. 1 : Das Ritzel (a) vom Zahnrad (b) trennen.
- 1.2 Das Federwerk ganz aufziehen, indem man die Kurbel im Gegenuhreigersinn dreht. Federwerk 1 Umdrehung ablaufen lassen. Den Mechanismus mit dem Arretierhebel zurückhalten.
- 1.3 Das Zahnrad (b) im Uhrzeigersinn bis zum Anschlag drehen.
- 1.4 Fig. 2 : Das Ritzel (a) mit dem Zahnrad (b) kuppeln und den Seegerring (d) einsetzen.
- 1.5 Den Mechanismus ablaufen lassen und dabei kontrollieren, dass das Federwerk bis zum Anschlag des Rades (b)

8 Umdrehungen

macht.

(E) 1. ALIGNMENT OF SPRING MOTOR

For this alignment, the mechanism must be assembled completely.

- 1.1 Fig. 1 : Separate pinion (a) from gear wheel (b).
- 1.2 Wind the spring motor fully by turning the handle counter-clockwise. Let the motor run down just 1 revolution. Retain the mechanism by means of the stop lever.
- 1.3 Turn gear wheel (b) fully home, clockwise.
- 1.4 Fig. 2 : Engage pinion (a) in gear wheel (b) and insert clip (d).
- 1.5 Free the mechanism and control that the spring motor makes

8 revolutions

until it is stopped by gear (b).

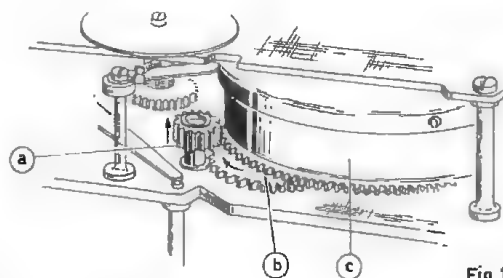


Fig.1

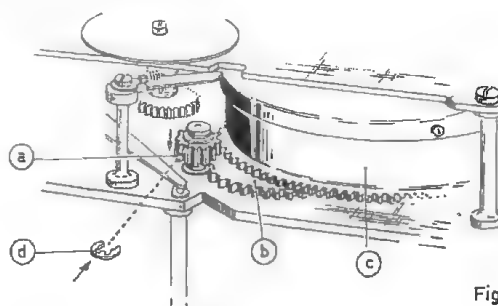


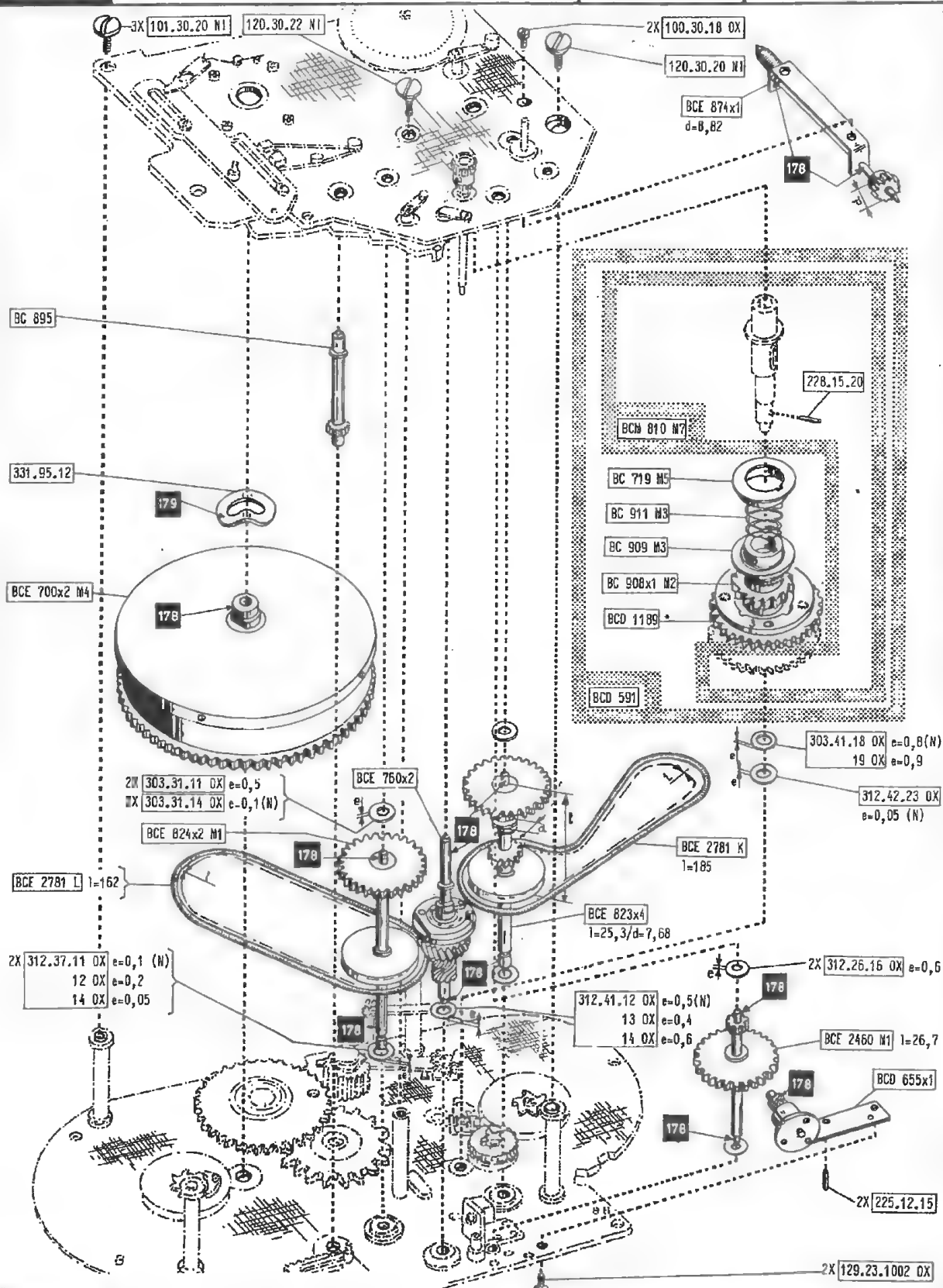
Fig.2

PD

Mécanisme
Mechanismus
Mechanism

H16M

234 201 →



PRINTED IN SWITZERLAND. ALL RIGHTS RESERVED.

H 2

03.68



*) (F) Repère : chiffre 3
(D) Kennzeichen : Ziffer= 3
(E) Mark : number 3

5.2

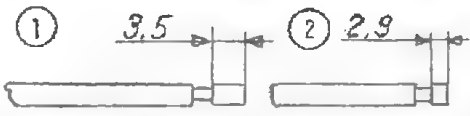


FM

Mécanisme
Mechanismus
Mechanism

H16RXOV

162 301 →



14	Anciennes pièces Alte Teile Former parts	Nouvelles pièces Neue Teile New parts	Observations Bemerkungen Remarks
1	<p>BCM 823x2</p> <p>BCM 824x1</p>	<p>① (BCM 823x2+) → 187 250 NI 1/2</p> <p>(BCM 824x1+)</p> <p>② BCM 823x3</p> <p>BCM 824x2 → 187 251 →</p> <p>1 2/1 2X BC 1162x1</p> 	<p>(F) Portée support du débiteur sur l'axe augmentée. Trous des vis de fixation du débiteur et gorge sur l'axe déplacés.</p> <p>(D) Die Tragfläche für die Zahntrommel wird auf der Achse vergrößert. Die Löcher für die Fixierschrauben der Zahntrommel und der Achsenhals werden ein wenig versetzt.</p> <p>(E) The sprocket supporting area on the axle is increased. The holes for the sprocket fixing screws and the neck in the axle are slightly shifted.</p> <p>(11.65)</p>
2	<p>BCM 760x1</p>	<p>① (BCM 760x1+) → 187 170 NI 1/2</p> <p>② BCM 760x1 N4 187 171 → 1 2/1</p>  	<p>(F) introduction d'un ressort amortisseur sur l'arbre d'arrêtage pour éviter l'endommagement sur le bec du levier d'arrêtage.</p> <p>(D) Dämpfungsfeder auf der Arretierungsachse, um eine Beschädigung der Spitze des Arretierhebels zu vermeiden.</p> <p>(E) Damper spring on stop axle to avoid damaging the beak of the stop lever.</p> <p>(11.65)</p>

H2

11.65



PD - H - 6 - 11.65

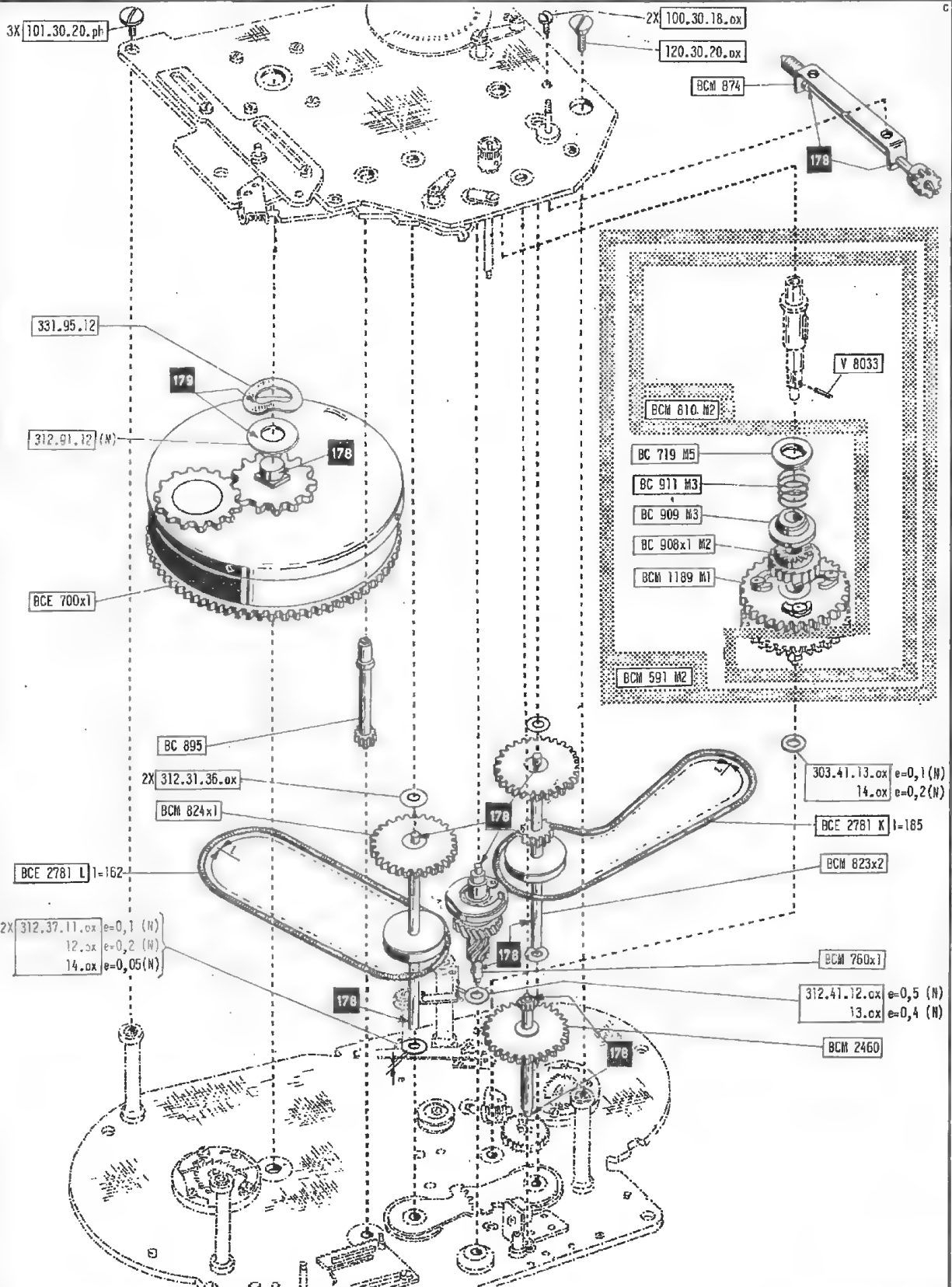
1

PD

Mécanisme
Mechanismus
Mechanism

H16RXOV

162 301 →



Printed in Switzerland

H2

11.65

*

6

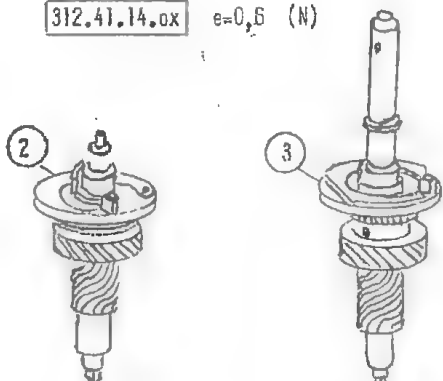
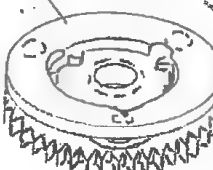
FM

Mécanisme
Mechanismus
Mechanism

H16RXOV

195 601 →



14 Anciennes pièces Alte Teile Former parts	15 Nouvelles pièces Neue Teile New parts	16 Observations Bemerkungen Remarks
1 ② BCM 760x1 M7	② BCM 760x1 M7 → 210 600 NI 2/3 ③ BCM 760x2 210 601 → NI 3/2 312.41.14.ox e=0,6 (N) 	(F) Axe d'arrêtage prolongé, utilisable comme axe d'entraînement tournant à la vitesse de 1 t./i. Rondelle supplémentaire de réglage du jeu de l'axe. (D) Längere Arretierungsachse dient als Antriebswelle für den Betrieb bei 1 U./B. Zusätzliche Unterlagscheibe zur Justierung des Axialspiels. (E) Longer stop axle to serve as driving spindle rotating at 1 r./f. Additional washer for adjustment of axial play. (11.65)
2 BCM 591 M2 BCM 810 M6 BCM 1189 M1 303.41.13.ox 14.ox	① (BCM 591 M2†) (BCM 810 M6†) (BCM 1189 M1†) → 213 700 NI 1/2 303.41.13.ox 14.ox ② BCM 591 M3 BCM 810 M7 213 701 → 303.41.12.ox e=1 18.ox e=0,8 (N) 19.ox e=0,9 1 2/1 BCE 1189 M2 1 2/1 	(F) Fixation des axes des cliquets renforcée par une couronne. Engrenages plus épais. Axe principal modifié pour permettre l'emploi de rondelles plus épaisses et plus résistantes. (D) Befestigung der Klinkenachsen durch eine Krone verstärkt. Dickere Zahnräder. Hauptachse abgeändert zwecks Verwendung dickerer und stärkeker Unterlagscheiben. (E) Fixing of pawl axes re-inforced by means of a crown. Thickness of gears increased. Main shaft modified to permit using thicker and stronger washers. (11.65)
3 BCE 700x2	① (BCE 700x2†) → 217 000 NI 1/2 ② BCE 700x2 M4 217 001 → 1 2/1	(F) Application de mastic noir à l'intérieur du barillet et de colle aux extrémités des plaquettes de retenue du ressort, afin de supprimer les pertes de graphite. (D) Schwarzer Kitt im Innern des Federwerks und Klebstoff an den Enden der Federhalteplättchen zur Vermeidung von Graphitverlust. (E) Black mastic inside the spring motor and cement at the extremities of the spring retaining plates to avoid loss of graph. (11.65)

H2

11.65



PD - H - 6.1 - 11.65

1


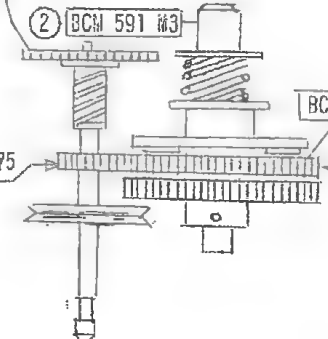
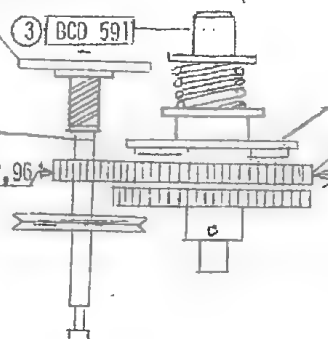
FM

Mécanisme
Mechanismus
Mechanism

H 16RX OV

195801



14 Anciennes pièces Alte Teile Former parts	15 Nouvelles pièces Neue Teile New parts	16 Observations Bemerkungen Remarks
<p>4</p> <p>BCM 824x2</p> <p>312.31.36 ox</p>	<p>① (BCM 824x2) → 223 119 NI 1/2</p> <p>② BCE 824x2 M1 223 120 →</p> <p>1 2/1 [2X 303.31.11 ox 303.31.14 ox (N)]</p> <p></p> <p>303.31.14 ox (N) e=0,1 303.31.11 ox e=0,5</p>	<p>(F) Introduction d'un embouti dans l'engrenage de l'axe débiteur inférieur pour permettre l'emploi de rondelles plus épaisses.</p> <p>(D) Einführung einer Einprägung im Zahnrad der Nachwickeltrommelwelle, um stärkere Unterslegscheiben verwenden zu können.</p> <p>(E) Introduction of a stamping in the gear of the shaft of the lower sprocket, so that thicker washers can be used.</p> <p>(06.66)</p>
<p>5</p> <p>BCD 623x3</p> <p>② BCD 591 M3</p> <p>BCD 1189 M2</p> <p>Repère : gorge Kennzeichen : Nut Mark : groove</p>	<p>① BCD 623x3 → 227 000 NI 1/2</p> <p>② BCD 591 M3</p> <p></p> <p>BCD 1189 M2</p> <p>Ø 9,75</p> <p>Ø 34,1</p> <p>② BCD 623x3 227 001 → NI 2/1</p> <p>③ BCD 591</p> <p></p> <p>BCD 1189</p> <p>Ø 9,96</p> <p>Ø 34,02</p>	<p>(F) Changement du Ø de taillage sur l'engrenage de l'arbre débiteur supérieur et sur l'engrenage de la roue à cliquets du remontoir pour diminuer l'usure de l'engrenage sur l'arbre débiteur. Interchangeable en bloc.</p> <p>(D) Änderung des Kopfkreis Ø am Zahnrad der Vorwickeltrommelwelle und am Zahnrad des Sperrades der Aufziehvorrichtung, um den Verschleiss des Zahnrades auf der Vorwickeltrommelwelle zu vermindern. Beide Bauteile sind nur gemeinsam austauschbar.</p> <p>(E) Modification of the outside diameter of the gear on the shaft of the upper sprocket and the gear of the ratchet of the winding mechanism in order to reduce wear of the gear on the sprocket shaft. Both these elements are interchangeable together only.</p> <p>(06.66)</p> <p>Repère : chiffre 3 Kennzeichen : Ziffer 3 Mark : Number 3</p>

H2

06.66



PD - H - 6.1 - 11.65

2

Mécanisme
Mechanismus
Mechanism

195 801 →



6.1

(F) 1. CALAGE DU BARILLET

Ce calage se fait après le montage complet du mécanisme.

- 1.1 Fig. 1 : Dégager le pignon (a) de la roue dentée (b).
- 1.2 Remonter le barillet à fond, en tournant la manivelle de remontage dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, et redescendre d'un tour. Retenir le mécanisme par le levier d'arrêtage.
- 1.3 Tourner la roue dentée (b) jusqu'à la butée dans le sens des aiguilles d'une montre.
- 1.4 Fig. 2 : Engager le pignon (a) dans la roue dentée (b) et mettre le circlips (d).
- 1.5 Lâcher le mécanisme et contrôler que le déroulement du barillet jusqu'à la butée de la roue (b) soit de

8 tours

(D) 1. EINSTELLUNG DES FEDERWERKES

Dazu muss der Mechanismus vollständig montiert sein.

- 1.1 Fig. 1 : Das Ritzel (a) vom Zahnrad (b) trennen.
- 1.2 Das Federwerk ganz aufziehen, indem man die Kurbel im Gegenuhrzeigersinn dreht. Federwerk 1 Umdrehung ablaufen lassen. Den Mechanismus mit dem Arretierhebel zurückhalten.
- 1.3 Das Zahnrad (b) im Uhrzeigersinn bis zum Anschlag drehen.
- 1.4 Fig. 2 : Das Ritzel (a) mit dem Zahnrad (b) kuppeln und den Seegerring (d) einsetzen.
- 1.5 Den Mechanismus ablaufen lassen und dabei kontrollieren, dass das Federwerk bis zum Anschlag des Rades (b)

8 Umdrehungen

macht.

(E) 1. ALIGNMENT OF SPRING MOTOR

For this alignment, the mechanism must be assembled completely.

- 1.1 Fig. 1 : Separate pinion (a) from gear wheel (b).
- 1.2 Wind the spring motor fully by turning the handle counter-clockwise. Let the motor run down just 1 revolution. Retain the mechanism by means of the stop lever.
- 1.3 Turn gear wheel (b) fully home, clockwise.
- 1.4 Fig. 2 : Engage pinion (a) in gear wheel (b) and insert clip (d).
- 1.5 Free the mechanism and control that the spring motor makes

8 revolutions

until it is stopped by gear (b).

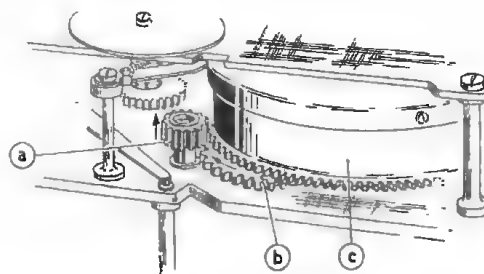


Fig.1

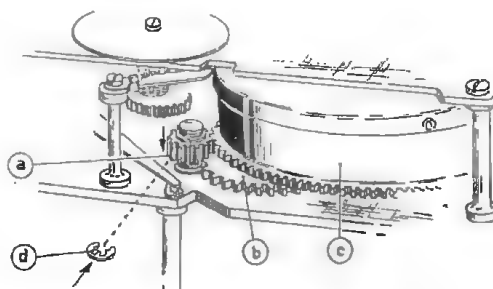


Fig.2

H
6.1

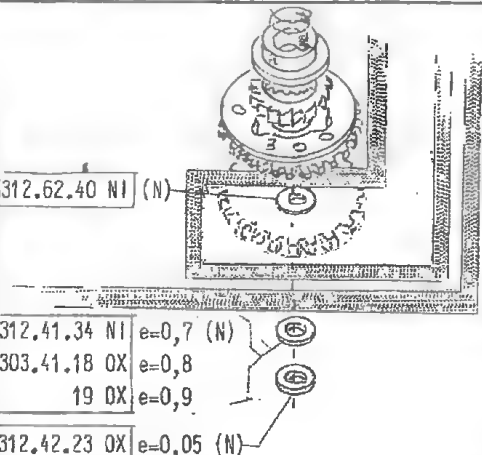
FM

Mécanisme
Mechanismus
Mechanism

H16RXOV

239 501 →



14	Anciennes pièces Alte Teile Former parts	15 Nouvelles pièces Neue Teile New parts	16 Observations Bemerkungen Remarks	17
1	<div data-bbox="277 338 418 369">BCE 700x2 M4</div> <div data-bbox="277 390 391 422">BCE 700x2</div>	<div data-bbox="529 338 643 369">331.95.12</div> <div data-bbox="529 390 675 422">BCE 700x2 M4</div>	<div data-bbox="1057 338 1325 369">(F) Erreur d'impression.</div> <div data-bbox="1057 380 1243 411">(D) Druckfehler.</div> <div data-bbox="1057 411 1511 443">(E) Misprint. (05.68)</div>	
2			<div data-bbox="1057 474 1536 537">(F)* Rondelles supplémentaires pour le réglage du jeu axial.</div> <div data-bbox="1057 537 1495 600">(D)* Zusatzunterlegscheiben zum Ausgleich des axialen Spiels.</div> <div data-bbox="1057 600 1511 663">(E)* Additional washers for compensation of the axial play.</div> <div data-bbox="1373 684 1446 716">(09.69)</div>	

H2

09.69



PD - H - 6.2 - 03.68

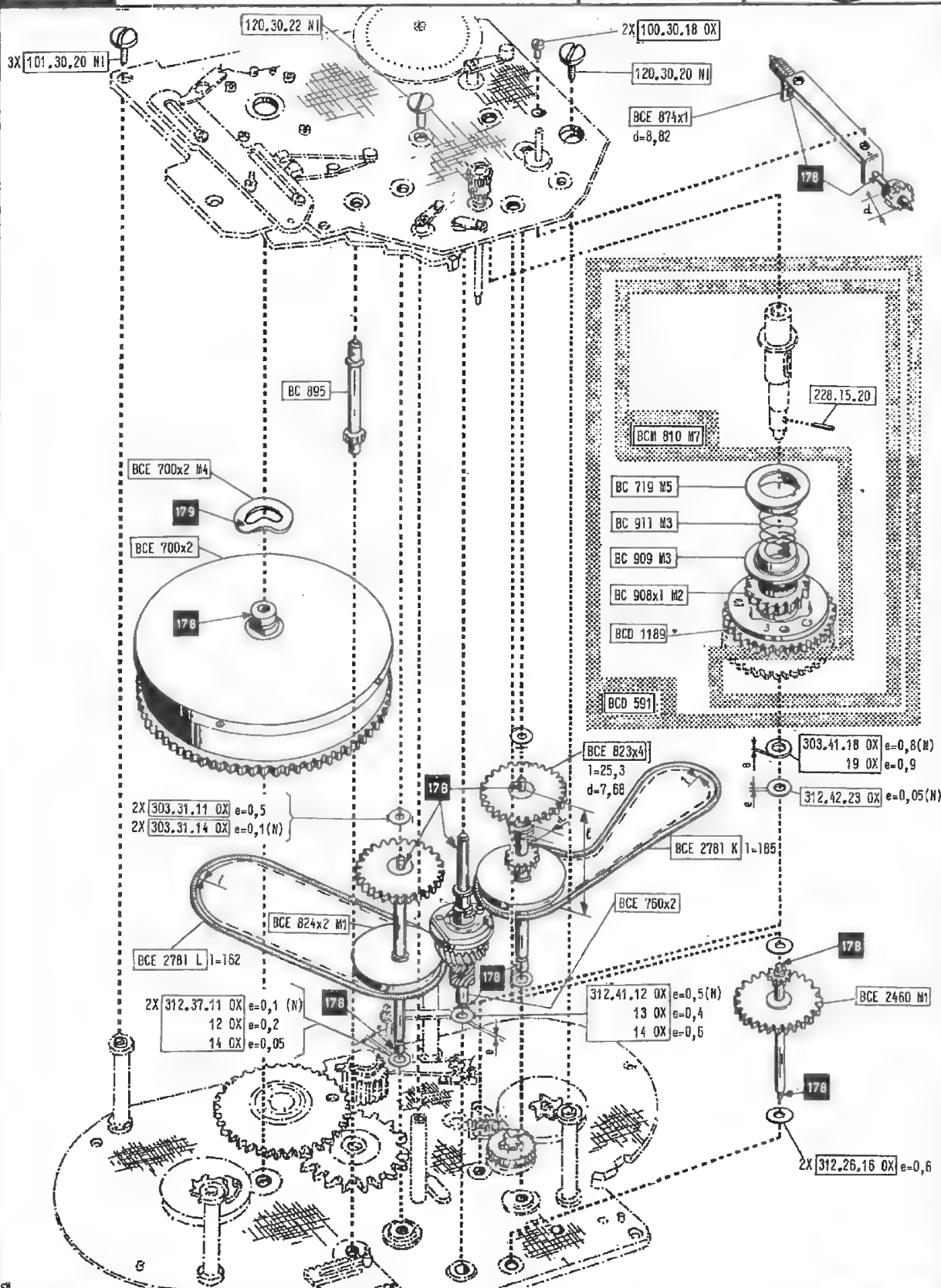
1

PD

Mécanisme
Mechanismus
Mechanism

H16RXOV

239 501 →



H2

03.68



*) (F) Repère : chiffre 3
(D) Kennzeichen : Ziffer 3
(E) Mark : number 3

6.2

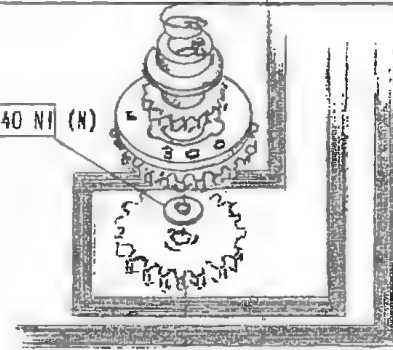
FM

Mécanisme
Mechanismus
Mechanism

H16RX5

226 001 →



14	Anciennes pièces Alte Teile Former parts	Nouvelles pièces Neue Teile New parts	Observations Bemerkungen Remarks
1	<div data-bbox="235 315 446 409"> <div>303.41.13 OX e=0,1</div> <div>303.41.14 OX e=0,2</div> </div>	<div data-bbox="487 315 755 409"> <div>303.41.18 OX e=0,8 (N)</div> <div>19 OX e=0,9</div> </div>	<div data-bbox="1006 315 1510 420"> <div>(F) Erreur d'impression.</div> <div>(D) Druckfehler.</div> <div>(E) Misprint.</div> <div>(09.69)</div> </div>
2		<div data-bbox="470 430 966 924"> <div data-bbox="479 525 665 577">312.62.40 NI (N)</div>  <div data-bbox="470 766 771 871"> <div>312.41.34NI e=0,7 (N)</div> <div>303.41.18OX e=0,8</div> <div>19OX e=0,9</div> </div> <div data-bbox="470 882 722 924">312.42.23 OX e=0,05 (N)</div> </div>	<div data-bbox="1006 441 1502 703"> <div>(F) * Rondelles supplémentaires pour le réglage du jeu axial.</div> <div>(D) * Zusatzunterlegscheiben zum Ausgleich des axialen Spiels.</div> <div>(E) * Additional washers for compensation of the axial play.</div> <div>(09.69)</div> </div>

H2

09.69



PD - H - 7 - 03.68

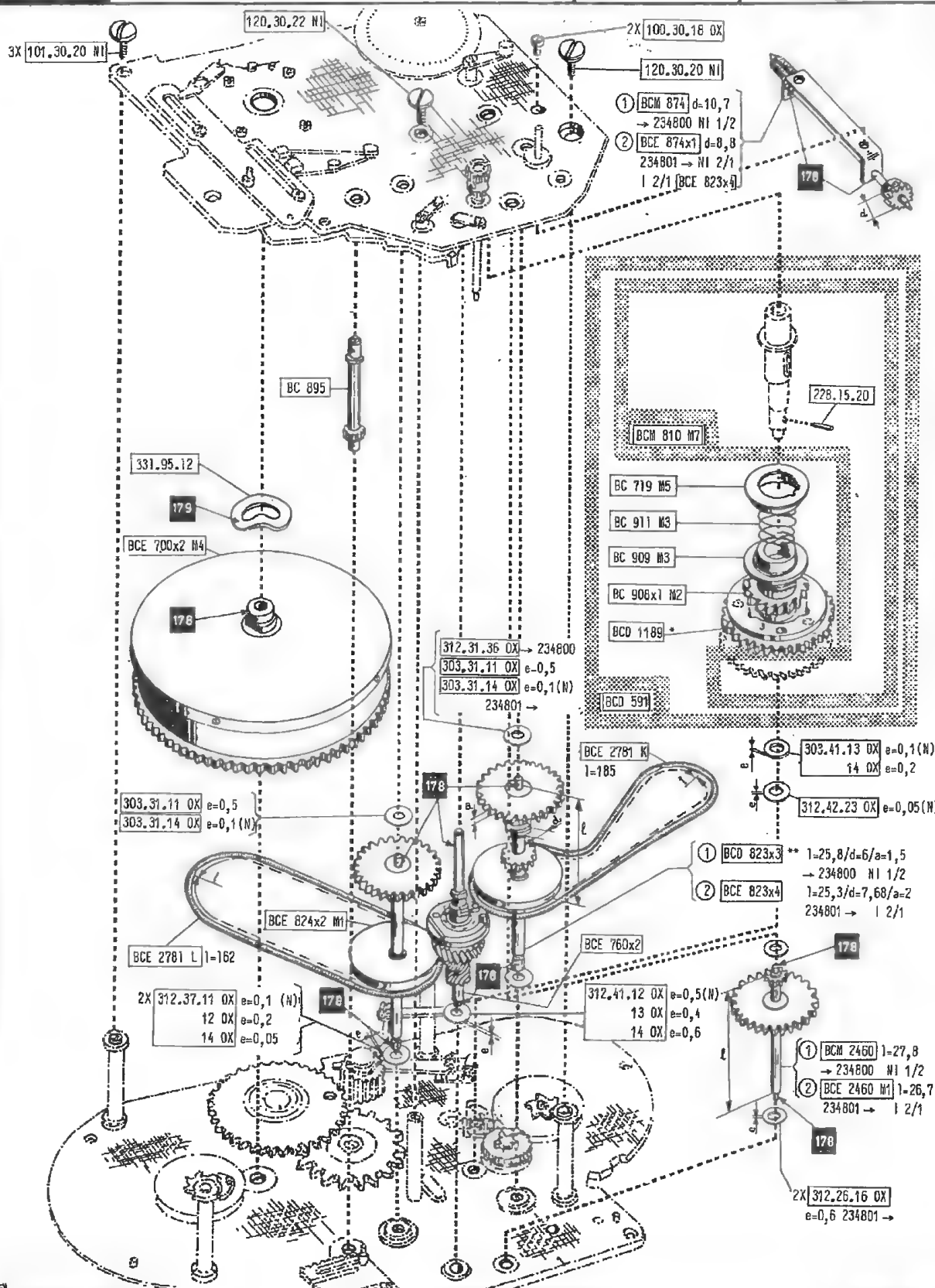
1

PD

Mécanisme
Mechanismus
Mechanism

H16RX5

226 001 →



PRINTED IN SWITZERLAND. ALL RIGHTS RESERVED.

H2

03.68



*) (F) Repère : chiffre 3
(D) Kennzeichen : Ziffer 3
(E) Mark : number 3

**) (F) Repère : gorge
(D) Kennzeichen : Nut
(E) Mark : groove

7

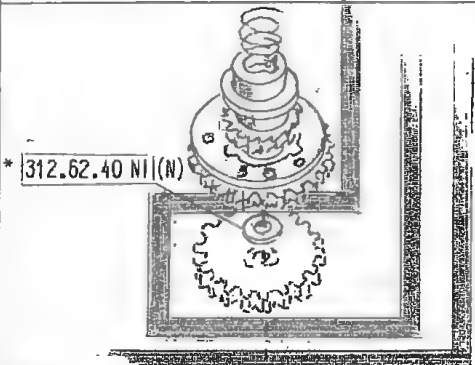
1
FM

Mécanisme
Mechanismus
Mechanism

2 H16M5

3 234 001 →



14	Anciennes pièces Alte Teile Former parts	15 Nouvelles pièces Neue Teile New parts	16 Observations Bemerkungen Remarks
1		 <p>* 312.62.40 NI (N)</p> <p>312.41.34NI e=0,7(N) 303.41.180X e=0,8 190X e=0,9</p> <p>312.42.23 0X e=0,05 (N)</p>	<p>(F)* Rondelles supplémentaires pour le réglage du jeu axial. (D)* Zusatzunterlegscheiben zum Ausgleich des axialen Spiels. (E)* Additional washers for compensation of the axial play.</p> <p>(09.69)</p>

8
H2

9 09.69



10 PD - H - 8 - 03.68

11
1

12



8

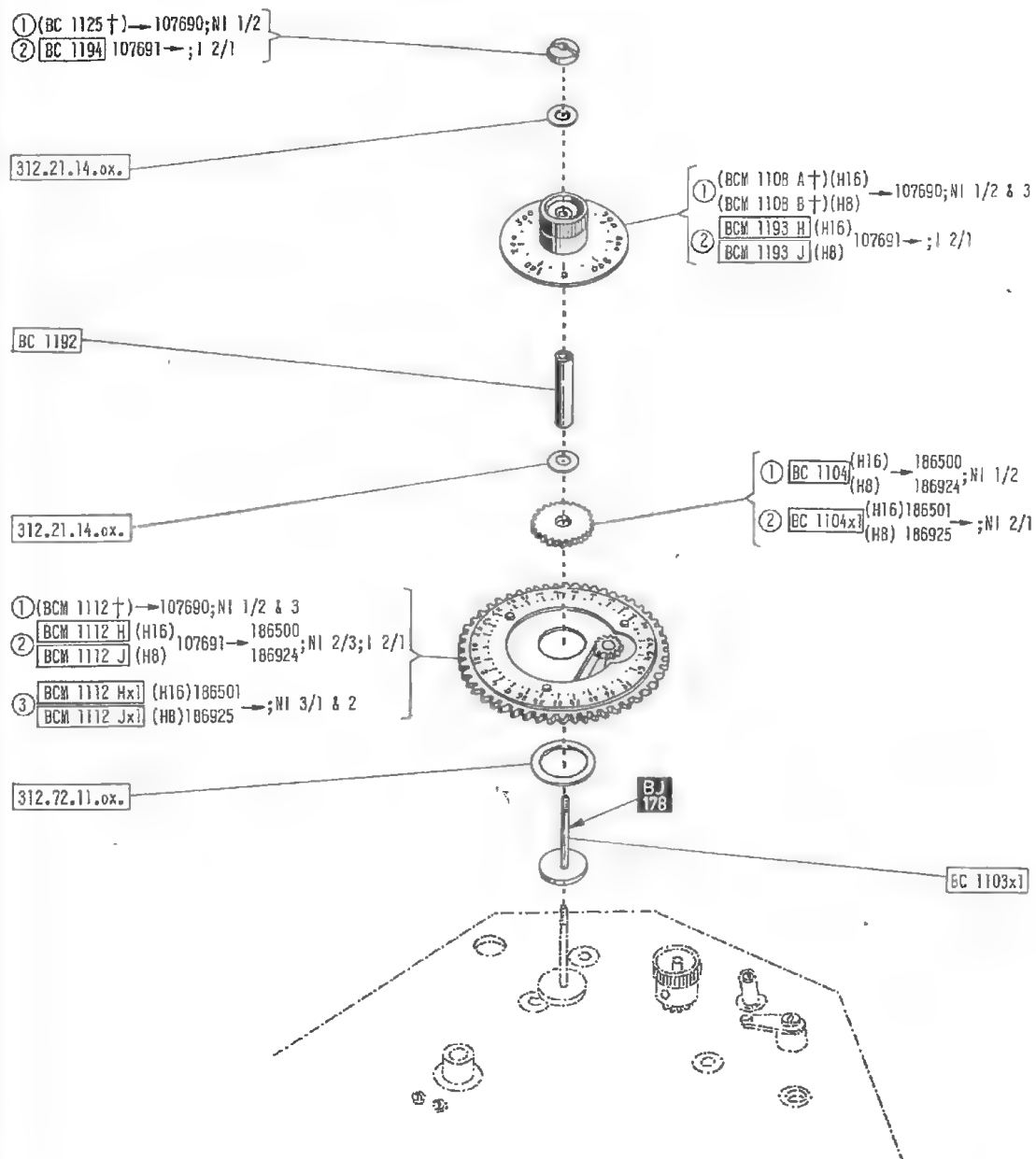
Bildzähler

Compteur images

Frame counter



H16 RX-OV / H16 RX / H16 T / H16 M / H8



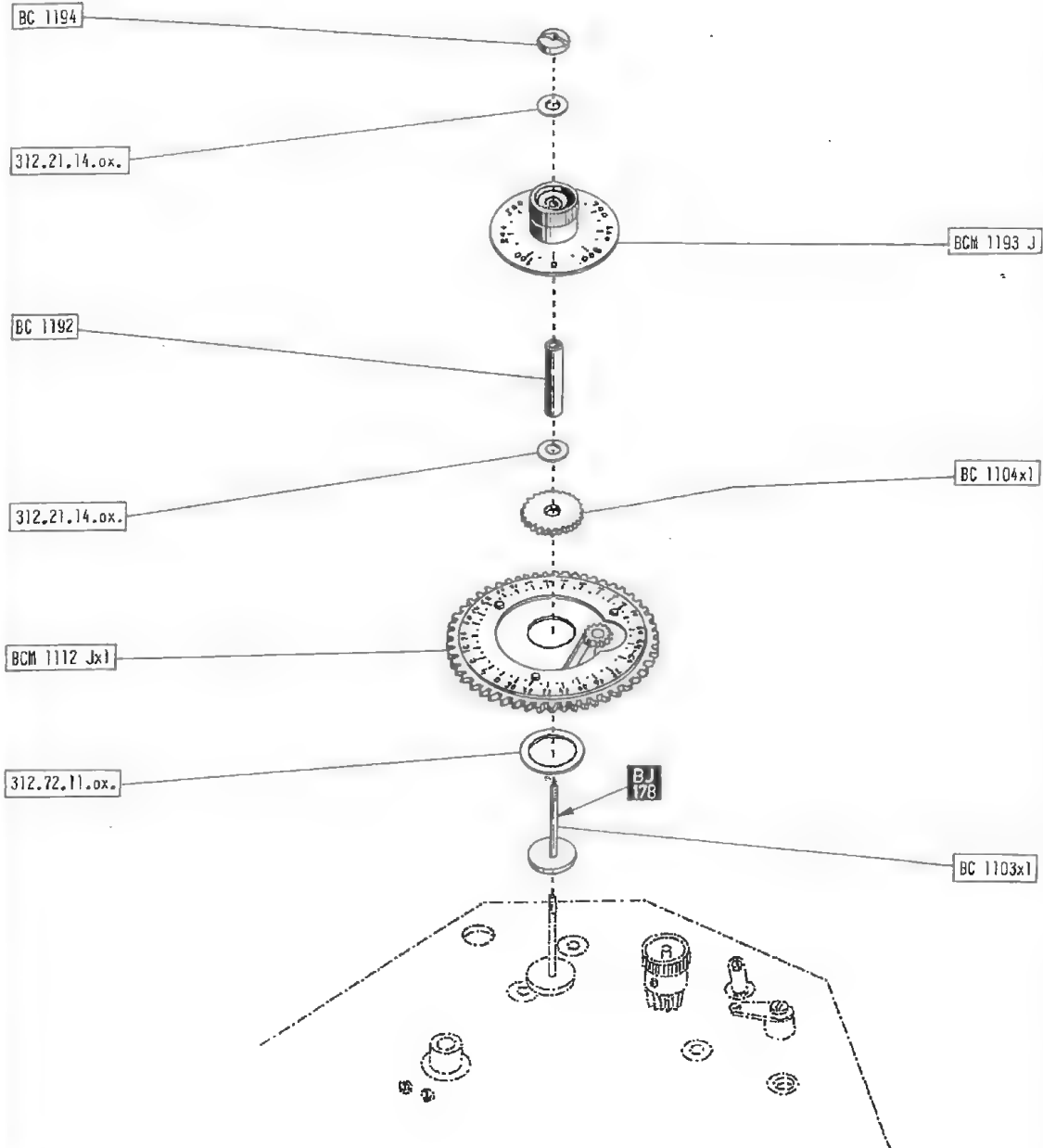
Bildzähler

Compteur images

Frame counter



H8 RX 189801 →



H-01.62

2

PD

Régulateur de vitesses
Geschwindigkeitsregler
Speed governor

H8S, H8T

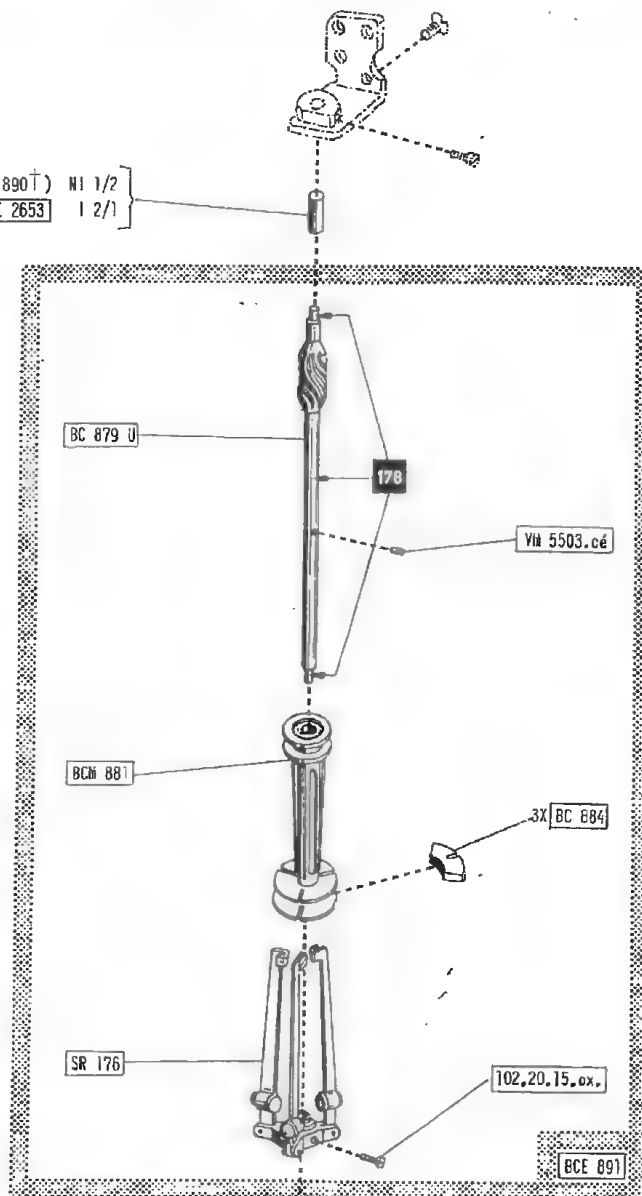
H16S, H16T

97 801 →

100 401 →

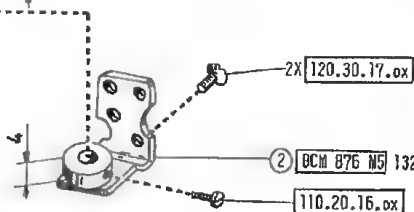
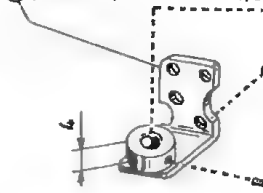


- ① (BC 890⁺) NI 1/2
② BCE 2653 1 2/1

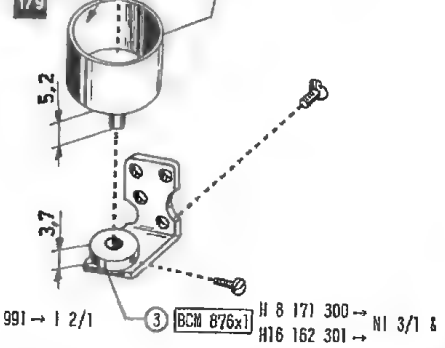


- ① (BC 880⁺) → 162 300 NI 1/2

- ① (BCM 876⁺) → 132 990 NI 1/2



- ② BC 880 M2 162 301 → 1 2/1



Printed in Switzerland

H 2

06.66

*

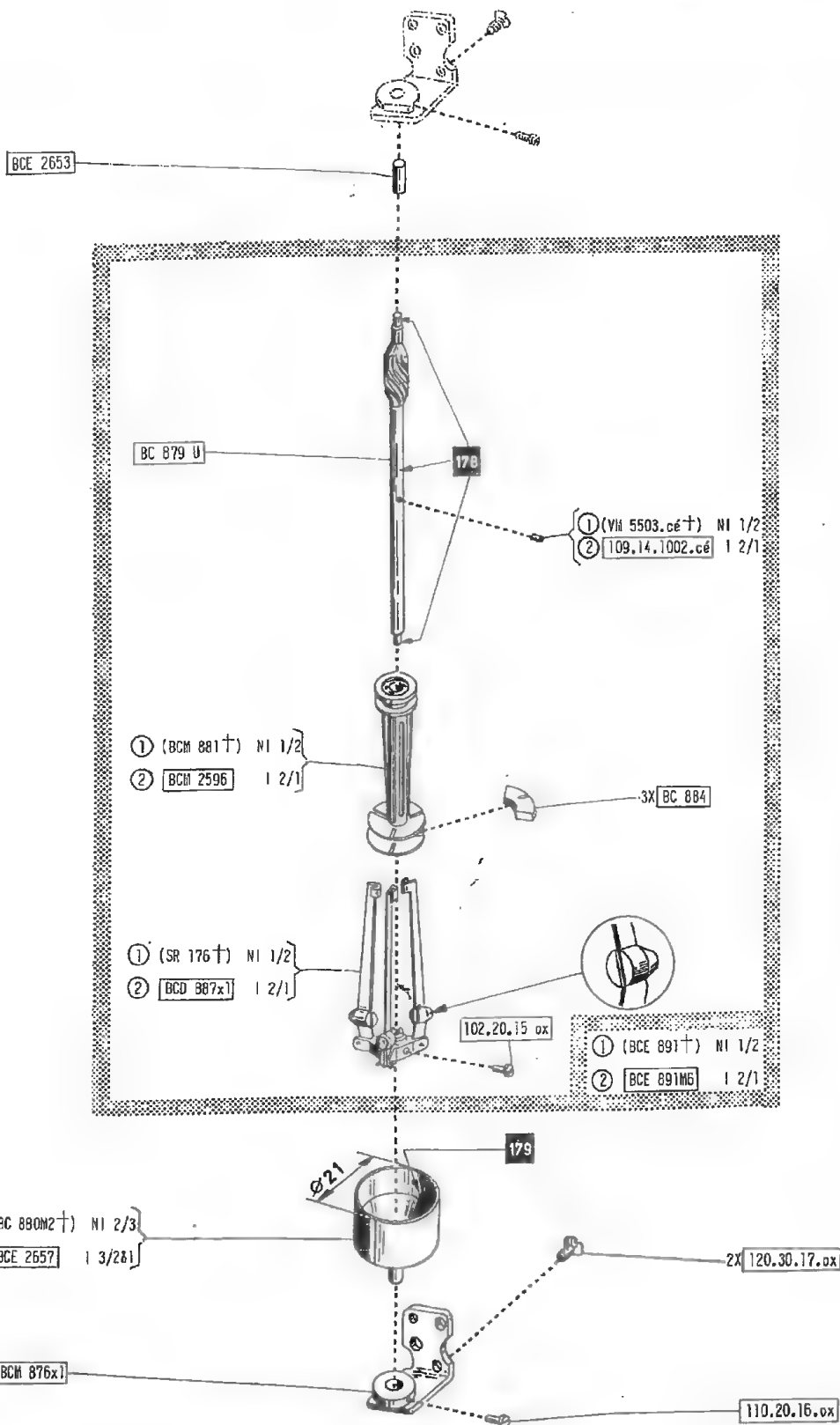
1

K

PD

Régulateur de vitesses
Geschwindigkeitsregler
Speed governor

H8RX	H16S	H16M	H16RXOV
189 801	199 801	203 001	195 801

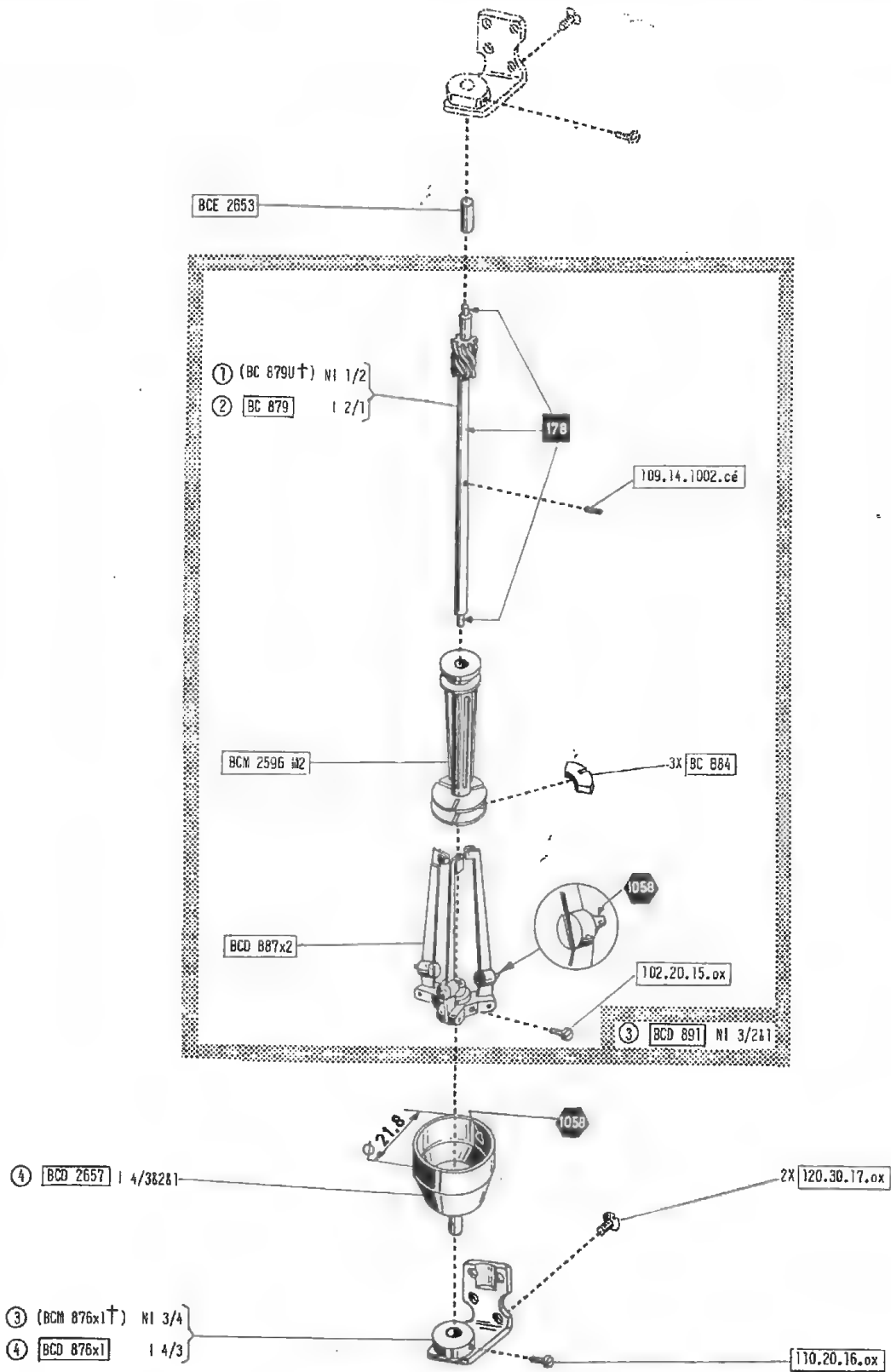


K

PD

Régulateur de vitesses
Geschwindigkeitsregler
Speed governor

H8S H8RX	H16S	H16M	H16RXOV
203 301 198 581	203 551	203 221	202 921



Printed in Switzerland

H 2

06.66

*

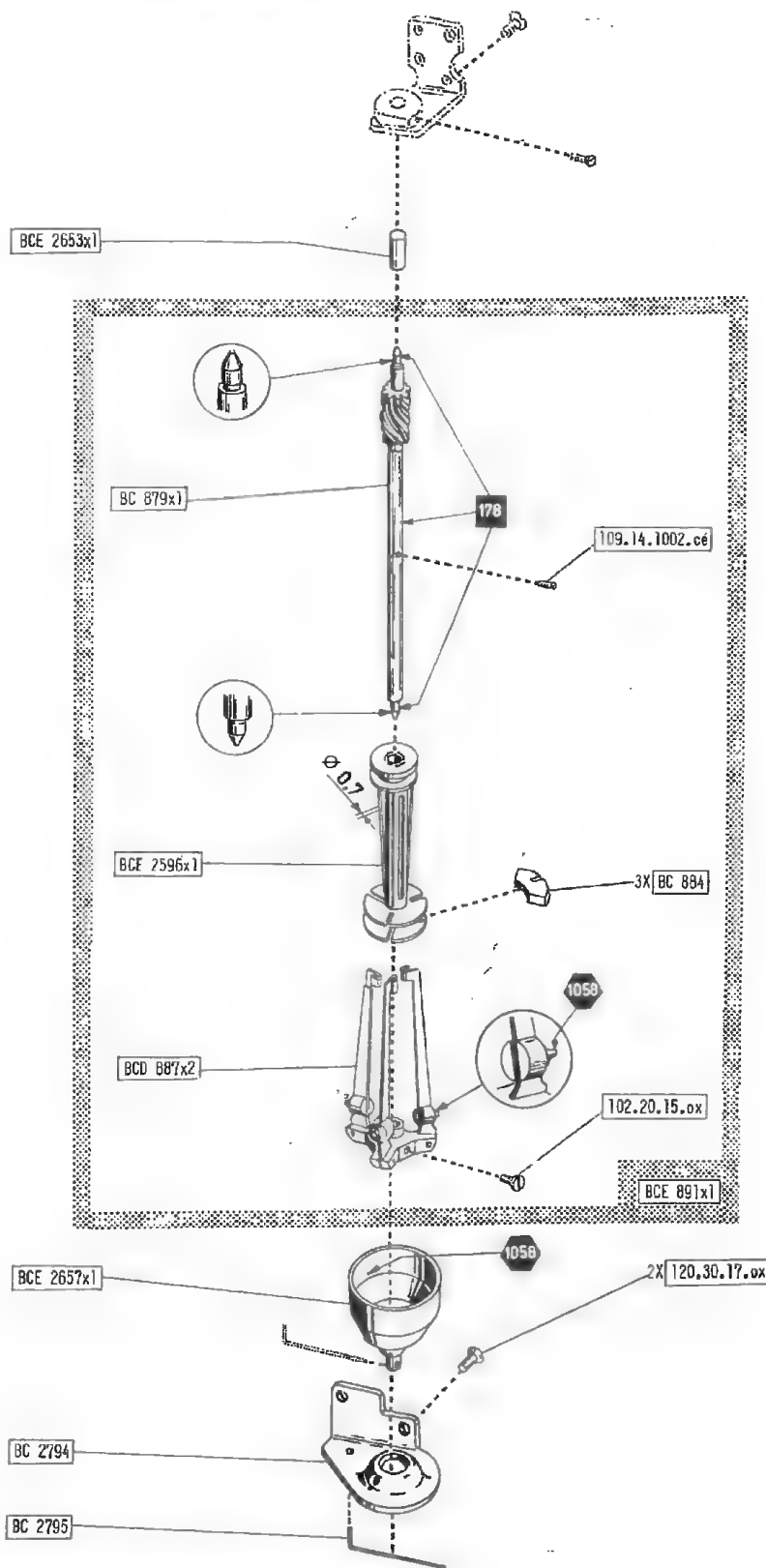
3

<div> <div>1</div> <div>FM</div> </div>		<div> <div>Régulateur de vitesses</div> <div>Geschwindigkeitsregler</div> <div>Speed governor</div> </div>		<div> <div>2</div> <div>H8RX H16S</div> <div>H16M H16RXOV</div> <div>3</div> </div>		<div> <div>5</div> <div>Bolex railard</div> </div>	
<div> <div>14</div> <div>Anciennes pièces</div> <div>Alte Teile</div> <div>Former parts</div> <div>15</div> </div>		<div> <div>Nouvelles pièces</div> <div>Neue Teile</div> <div>New parts</div> <div>16</div> </div>		<div> <div>Observations</div> <div>Bemerkungen</div> <div>Remarks</div> <div>17</div> </div>			
<div>1</div>		<div> <div>H8RX</div> <div>231401 →</div> </div>		<div> <div>(F) Introduction du régulateur à cloche flot-</div> <div>tante sur cette caméra.</div> <div>(D) Einführung der beweglichen Regulatorglok-</div> <div>ke bei dieser Kamera.</div> <div>(E) Introduction of the floating governor</div> <div>bell for this camera model. (01.67)</div> </div>			
				<div>[</div>			
				<div>[</div>			
<div> <div>H2</div> <div>8</div> </div>		<div> <div>01.67</div> <div>9</div> </div>		<div> <div>*</div> <div>10</div> </div>		<div> <div>PD - K - 4 - 06.66</div> <div>11</div> </div>	
						<div> <div>9</div> <div>12</div> </div>	

PD

Régulateur de vitesses
Geschwindigkeitsregler
Speed governor

H8RX	H16S	H16M	H16RXOV
227701	228 001	224 401	



K

Printed in Switzerland

H 2

06.66

*

4

<div data-bbox="191 115 292 178" data-label="Text"> FM </div>	<div data-bbox="341 84 511 178" data-label="Text"> Boucleurs Schlaufenformer Loopformer </div>	<div data-bbox="1031 63 1128 94" data-label="Text"> H16 / H8 </div>	<div data-bbox="1307 21 1453 178" data-label="Image"> </div>	
<div data-bbox="211 220 462 325" data-label="Text"> Anciennes pièces Alte Teile Former parts </div>	<div data-bbox="470 220 706 325" data-label="Text"> Nouvelles pièces Neue Teile New parts </div> <div data-bbox="633 336 966 577" data-label="Image"> </div>	<div data-bbox="998 220 1193 325" data-label="Text"> Observations Bemerkungen Remarks </div> <div data-bbox="1006 346 1282 451" data-label="Text"> (F) Erreur d'impression, (D) Druckfehler, (E) Misprint. </div> <div data-bbox="1364 525 1453 567" data-label="Text"> (03.64) </div> <div data-bbox="1412 724 1445 808" data-label="Text"> [</div> <div data-bbox="1412 1291 1445 1375" data-label="Text"> [</div>		
<div data-bbox="211 1953 300 2026" data-label="Text"> H2 </div>	<div data-bbox="406 1995 479 2026" data-label="Text"> 03.64 </div>	<div data-bbox="576 1974 625 2026" data-label="Image"> </div>	<div data-bbox="876 1995 1079 2026" data-label="Text"> PD - L - 1 - 05.61 </div>	<div data-bbox="1380 1963 1412 2026" data-label="Text"> 1 </div>

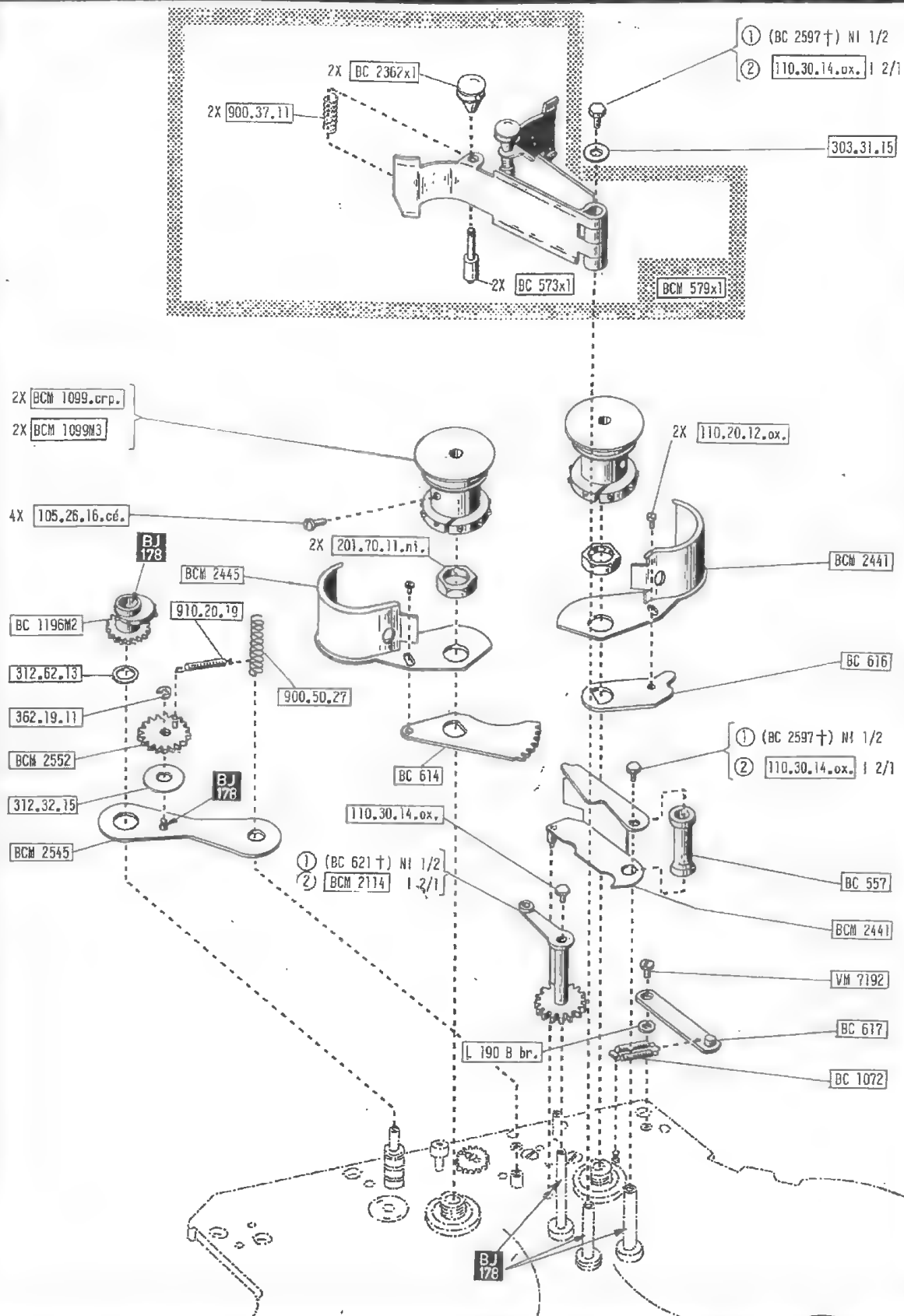
Schlaufenformer

Boucleurs

Loop-former



H16 RX / H16 T / H16 M / H8



H-05.61

1

Schlaufenformer

Boucleurs

Loop-former



H16 RX-OV / H8

① (BCM 2561+) → 178470 NI 1/2

② [BCM 2561x1] 187471 →
 BCM 2564x1
 2X BC 1162x1M1
 I 2/1 → BC 2572x1
 BC 2565x1
 BCE 1186 KUx2

① (BCM 2564+) → 178470 NI 1/2

② [BCM 2564x1] 187471 →
 BCM 2561x1
 2X BC 1162x1M1
 I 2/1 → BC 2572x1
 BCE 1186 KUx2
 BC 2565x1

① 2X (BC 1162+) → 167250 NI 1/2&3

② 2X [BC 1162x1] 167251 → 178470 NI 2/3

I 2/1 → [BCM 972x3]
 [BCM 971x2]

③ 2X [BC 1162x1M1] 178471 → NI 3/1
 I 3/2

4X [105.26.16.c6.]

[BCM 2445x1]

[BC 614x1]

2X [312.72.14]

[362.19.11]

[910.20.19]

[BCM 2552]

[110.30.14.ox.]

2X [110.20.12.ox.]

2X [362.50.11]

2X [312.62.31+36]

[110.20.15.ox.]

[BC 2599]

BJ
178

[110.30.14.ox.]

[312.41.16.ox.]

[BC 2571]

① [BC 2572] → 178470 NI 1/2
 ② [BC 2572x1] 178471 → NI 2/1

① [BC 2565] → 178470 NI 1/2
 ② [BC 2565x1] 178471 → NI 2/1

[BC 557]

[BCM 2361x1]

[BCM 2441x1]

[BC 616x1]

[BC 2447]

[BCM 2114x1]

[BC 2448]

[BC 2619]

[900.40.28]

[BCM 2438]

H-05.61

2

FM

Boucleurs
Schlaufenformer
Loop former

H8RX

189 801 →



14 Anciennes pièces Alte Teile Former parts	15 Nouvelles pièces Neue Teile New parts	16 Observations Bemerkungen Remarks
1 110.30.14.ox BC 557 BCM 2361x1	<p>① → 211 430 NI 1/2</p> <p>② 211 431 → NI 2/1</p>	<p>(F) L'entonnoir de chargement est remplacé par un guide de forme plate, pour faciliter l'engagement et le chargement du film. (D) Das trichterförmige Führungsstück ist durch ein flaches Teil ersetzt worden, um das Einlegen des Films zu erleichtern. (E) The funnel shaped guide has been replaced by a flat piece, in order to facilitate the introduction of the film. (01.66)</p>
2 121.26.22 NI	121.26.21 NI	<p>(F) Nomenclature modifiée. (D) Teilnummernänderung. (E) Part-number modification. (12.66)</p>
3 110.30.14 OX 312.41.16 OX BC 2571		<p>(F) Erreur d'impression. (D) Druckfehler. (E) Misprint. (02.67)</p>

H2

02.67



PD - L - 2a - 02.62

1

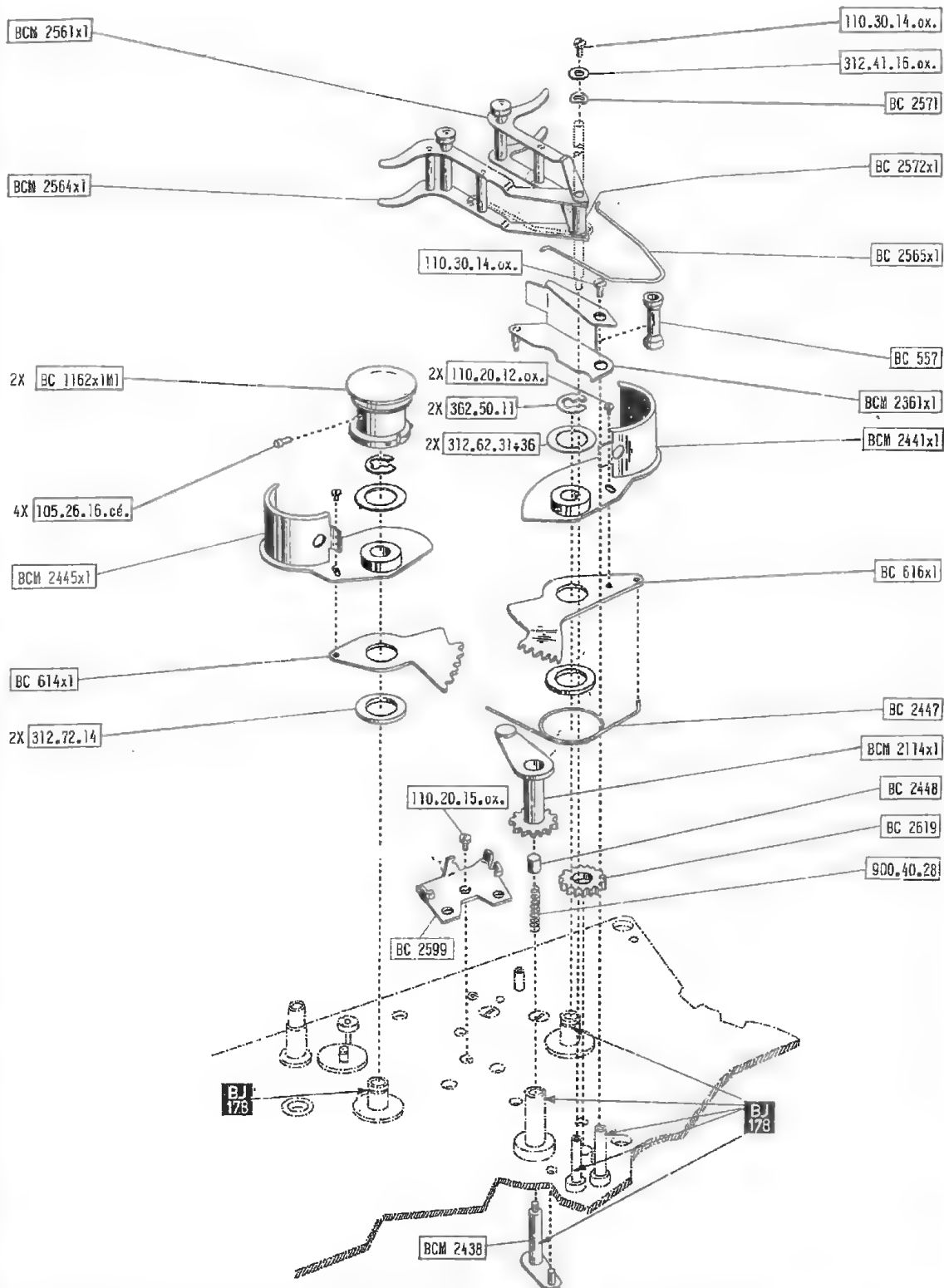
Schlaufenformer

Boucleurs

Loop-former



H8 RX 189801 →



L2/H-05.61

complete
ergänzt
completes

H-02.62

2a

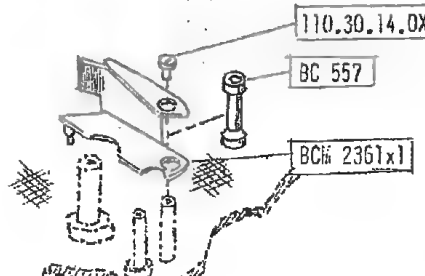
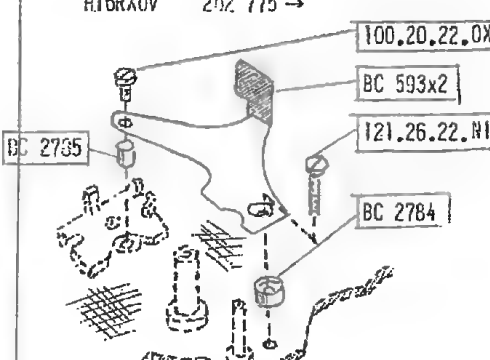
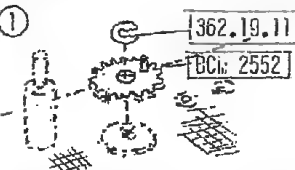
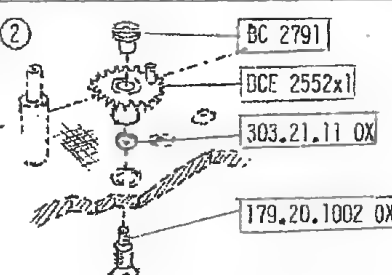
FM

Boucleurs
Schlaufenformer
Loop former

H16RXOV

195 801 →







14	Anciennes pièces Alte Teile Former parts	Nouvelles pièces Neue Teile New parts	Observations Bemerkungen Remarks
1	<p>110.30.14.ox</p> <p>BC 557</p> <p>BCW 2361x1</p>	<p>① H16S → 199 000 H16M → 203 000 H16RXOV → 202 774</p> <p>NI 1/2</p>  <p>② H16S → 199 601 H16M → 203 001 H16RXOV → 202 775</p> <p>NI 2/1</p> 	<p>(F) L'entonnoir de chargement est remplacé par un guide de forme plate, pour faciliter l'engagement et le chargement du film.</p> <p>(D) Das trichterförmige Führungsstück ist durch ein flaches Teil ersetzt worden, um das Einlegen des Films zu erleichtern.</p> <p>(E) The funnel shaped guide has been replaced by a flat piece, in order to facilitate the introduction of the film.</p> <p>(01.66)</p>
2	<p>362.19.11</p> <p>BCW 2552</p>	<p>①</p>  <p>NI 1/2</p> <p>H16S → 227 700 H16M → 228 300 H16RXOV → 224 400</p> <p>②</p>  <p>NI 2/1</p> <p>H16S → 227 701 H16M → 228 301 H16RXOV → 224 401</p>	<p>(F) Modification du montage du système de rattrapeur de boucle pour en assurer le bon fonctionnement aux grandes vitesses.</p> <p>(D) Geänderte Befestigung des Schlaufenfängersystems, um bei hohen Laufgeschwindigkeiten einwandfreies Funktionieren zu gewährleisten.</p> <p>(E) Loop-reformer system fixed differently in order to ensure trouble-free operation at high speeds.</p> <p>(07.66)</p>

H2



PD - L - 2b - 08.62

1

<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-right: 10px;"> FM </div> <div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> 1 2 3 5 </div> <div> <div>Boucleurs Schlaufenformer Loop former</div> <div>H16RXOV</div> <div>195 801 →</div> </div> <div style="text-align: right;">  </div> </div> </div>					
14	Anciennes pièces Alte Teile Former parts	15	Nouvelles pièces Neue Teile New parts	16	17
3	121.26.22 NI		121.26.21 NI		(F) Nomenclature modifiée. (D) Teilnummernänderung. (E) Part-number modification. (02.67)
4			 170.40.60 0X  BC 2571  312.41.16 0X		(F) Erreur d'impression. (D) Druckfehler. (E) Misprint. (02.67)
<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-right: 10px;">H2</div> <div>02.67</div> </div>		9	10	<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-right: 10px;">2</div> <div>PD - L - 2b - 08.62</div> </div>	

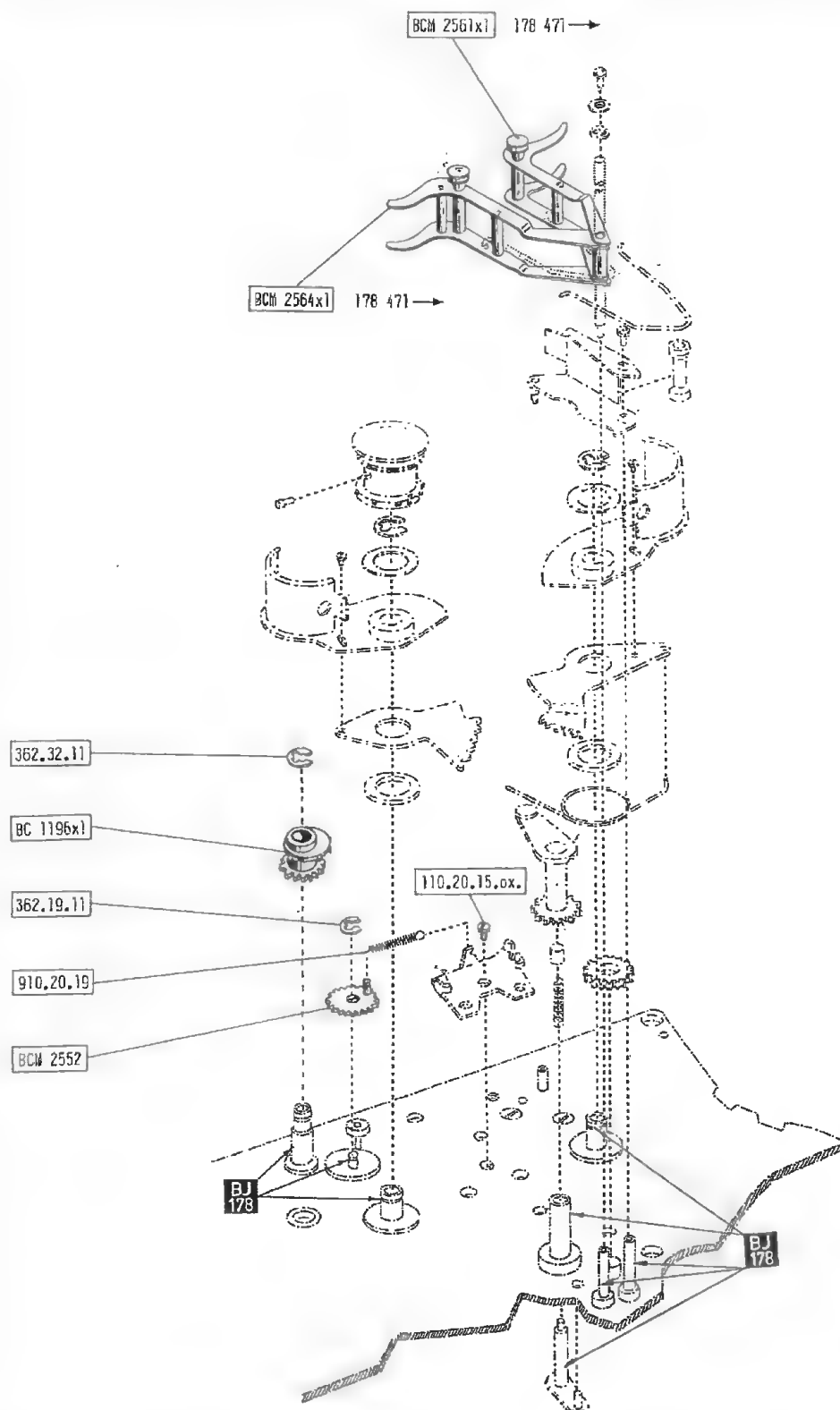
Schlaufenformer

Boucleurs

Loop-former



H16 REFLEX 195801 →



Printed in Switzerland

L2/H-05.61



complete
ergänzt
completes

H-08.62

2b

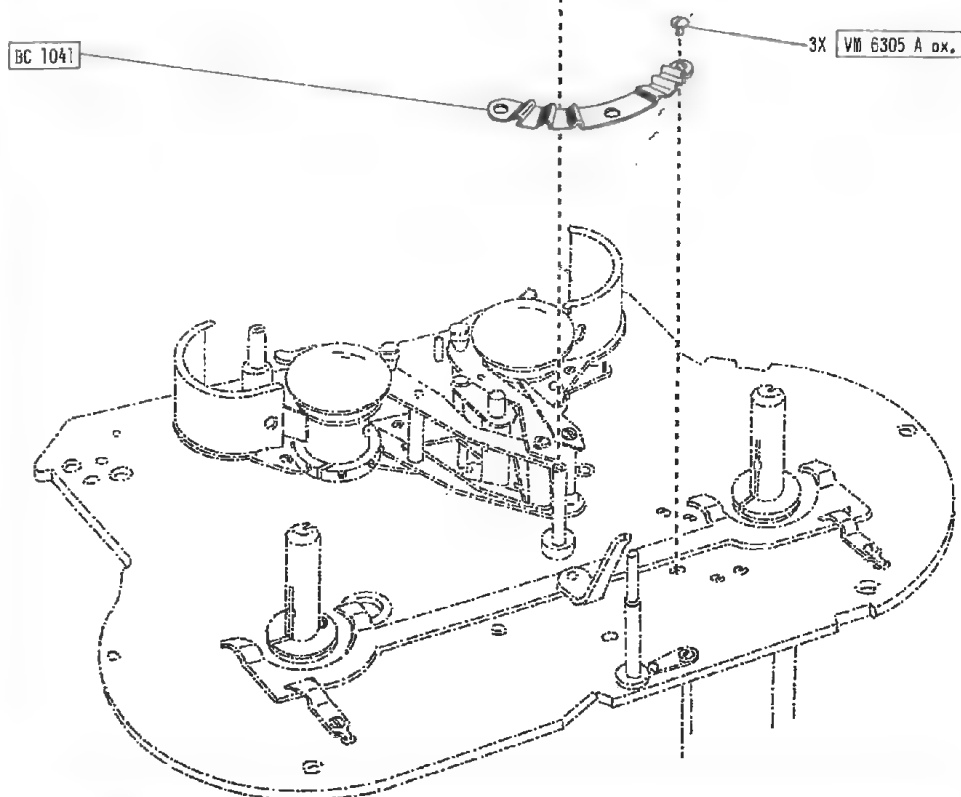
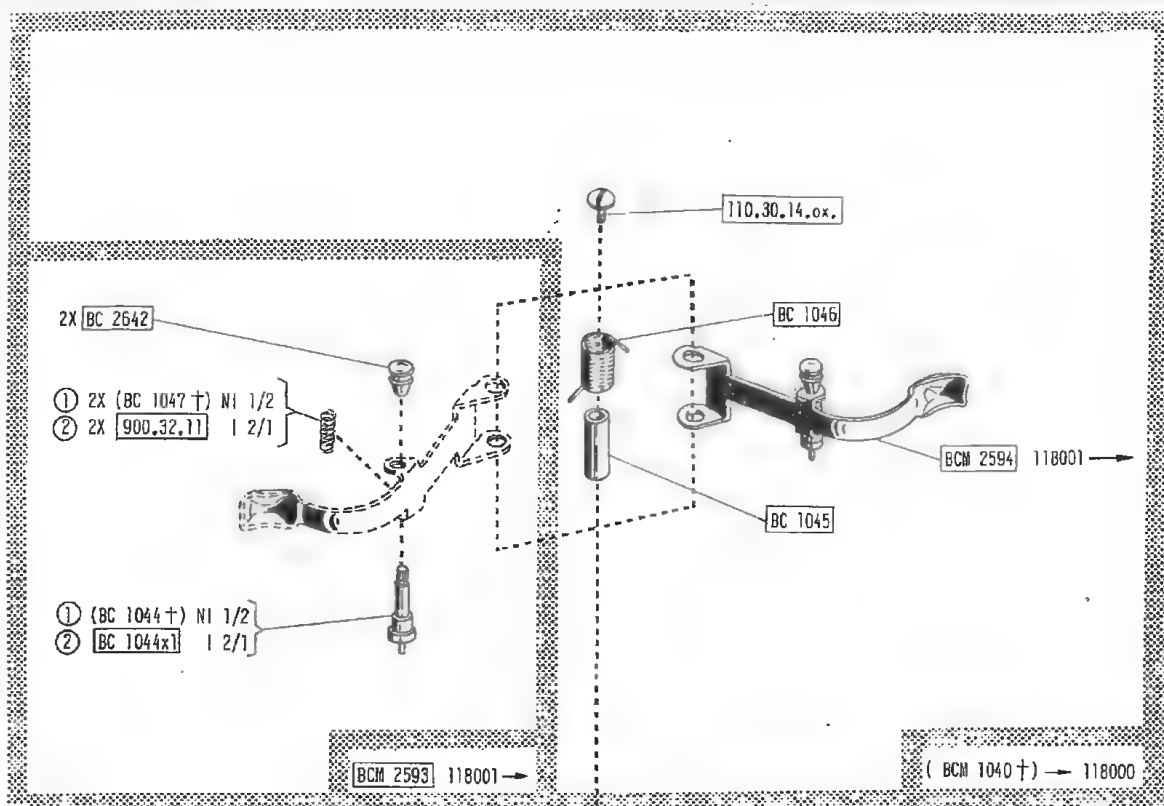
Schlaufenformer

Boucleurs

Loop-former



H8



Printed in Switzerland

H-05.61

3

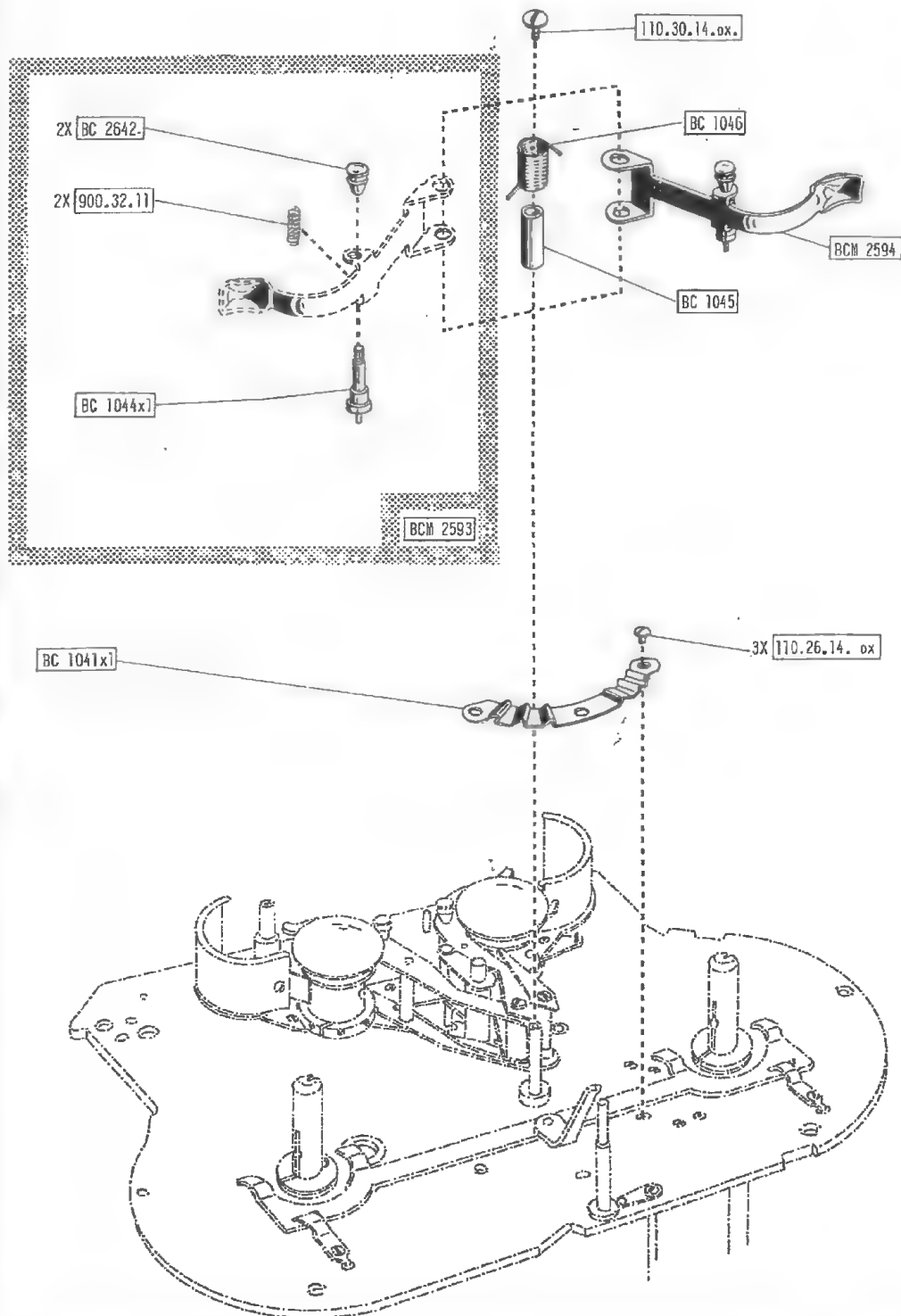
Schlaufenformer

Boucleurs

Loop-former



H8 RX 189801 →



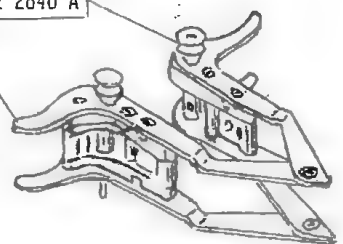
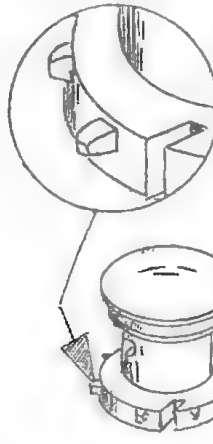
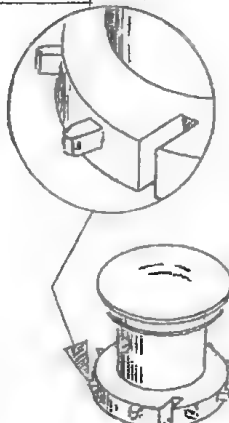
FM

Boucleurs
Schlaufenformer
Loop former

H16RX5

226 001 →



14 Anciennes pièces Alte Teile Former parts	15 Nouvelles pièces Neue Teile New parts	16 Observations Bemerkungen Remarks
<p>1</p> <p>BCM 2564x1 BCM 2561x1</p>	<p>① BCM 2564x1 → 240200 NI 1/2 BCM 2561x1</p> <p>② BCE 2840 B 240201 → 1 2/1 BCE 2840 A</p> 	<p>(F) Introduction de pattes renforcées pour prévenir leur déformation lors du chargement manuel.</p> <p>(D) Verstärkte Führungsschuhe, damit sie beim manuellen Laden nicht verbogen werden.</p> <p>(E) Reinforced guide shoes, lest they are not bent when loading manually.</p> <p>(07.68)</p>
<p>2</p> <p>2X BC 1162x1 M1</p> 	<p>① 2X BC 1162x1 M1 → 240200 NI 1/2</p> <p>② 2X BC 1162x1 M3 240201 → 1 2/1</p> 	<p>(F) Le profil des dents des débiteurs a été amélioré pour éviter la déformation des perforations du film, surtout avec l'emploi du magasin 120 m.</p> <p>(D) Verbessertes Profil der Zähne der Wickeltrommeln, damit besonders bei Verwendung der 120 m-Kassette die Perforation nicht beschädigt wird.</p> <p>(E) Improved profile of the teeth at the sprockets, lest the perforation is not damaged, particularly when using the 400 ft. magazine.</p> <p>(07.68)</p>

H2

07.68



PD - L - 5 - 02.67

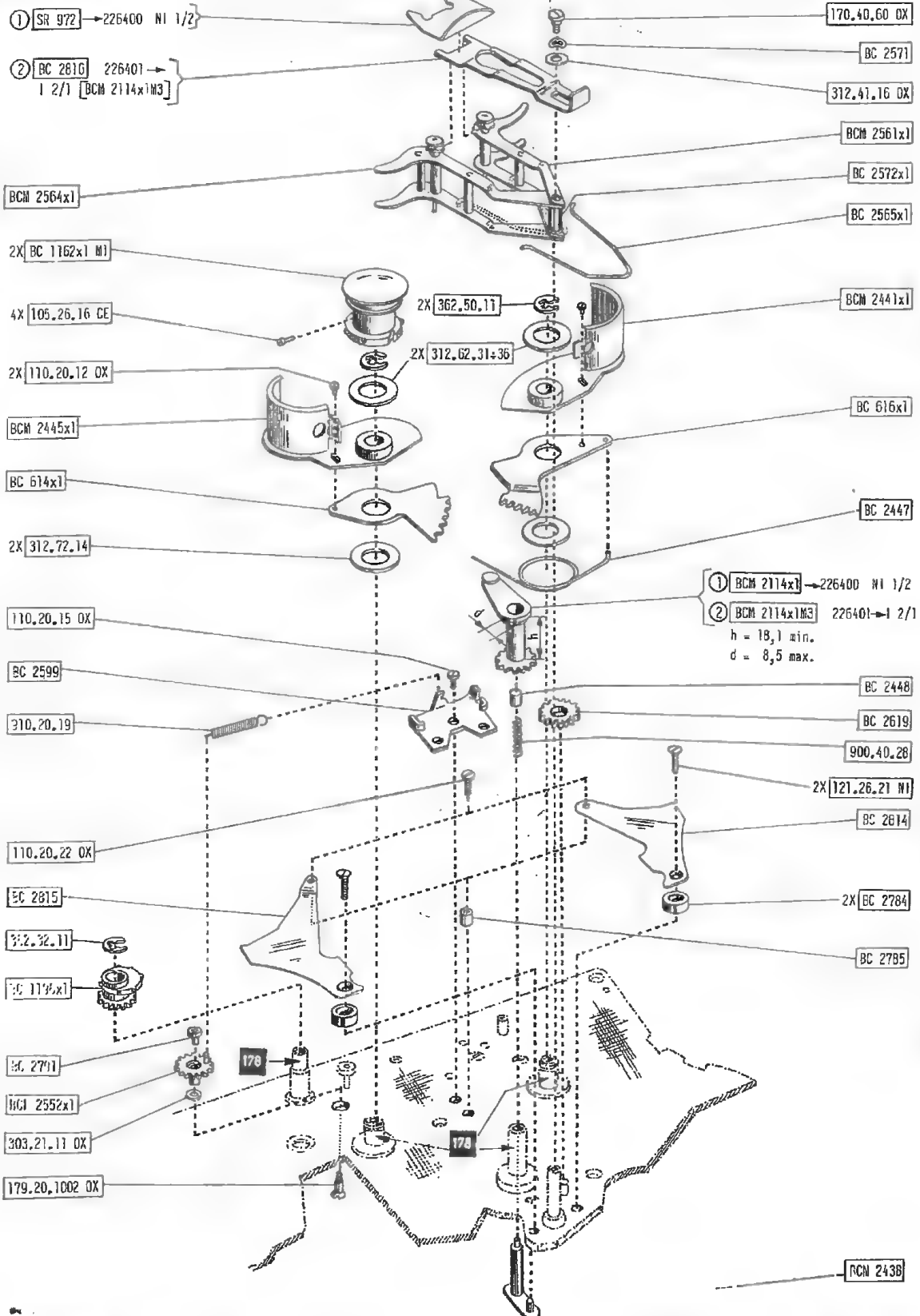
1

PD

Boucleur Schlaufenformer Loop former

H16RX 5

226 001 →



Printed in Switzerland

H 2

02.67

*

5

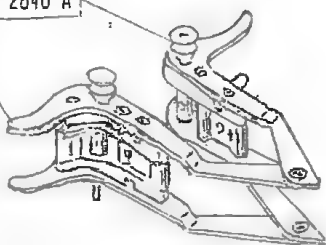
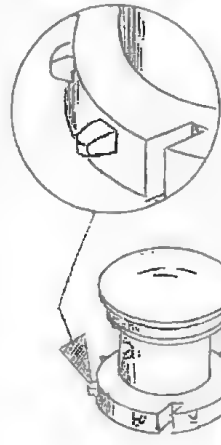
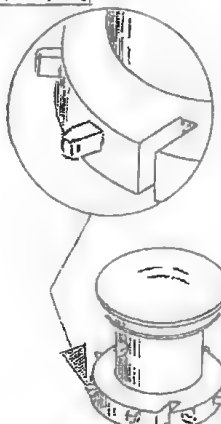
FM

Boucleurs
Schlaufenformer
Loop former

H16M5

234 401 →



<p>14 Anciennes pièces Alte Teile Former parts 15</p>	<p>Nouvelles pièces Neue Teile New parts 16</p>	<p>Observations Bemerkungen Remarks 17</p>
<p>1</p> <p>BCM 2564x1 BCM 2561x1</p>	<p>① BCM 2564x1 → 243100 NI 1/2. BCM 2561x1</p> <p>② BCE 2840 B 243101 → 1 2/1 BCE 2840 A</p> 	<p>(F) Introduction de pattes renforcées pour prévenir leur déformation lors du chargement manuel. (D) Verstärkte Führungsschuhe, damit sie beim manuellen Laden nicht verbogen werden. (E) Reinforced guide shoes, lest they are not bent when loading manually. (06.69)</p>
<p>2</p> <p>2X BC 1162x1 M1</p> 	<p>① 2X BC 1162x1 M1 → 243100 NI 1/2 ② 2X BC 1162x1 M3 243101 → 1 2/1</p> 	<p>(F) Le profil des dents des débiteurs a été amélioré pour éviter la déformation des perforations du film, surtout avec l'emploi du magasin 120 m. (D) Verbessertes Profil der Zähne der Wickeltrommeln, damit besonders bei Verwendung der 120 m-Kassette die Perforation nicht beschädigt wird. (E) Improved profile of the teeth at the sprockets, lest the perforation is not damaged, particularly when using the 400 ft. magazine. (06.69)</p>

H2

06.69



PD - L - 6 - 07.67

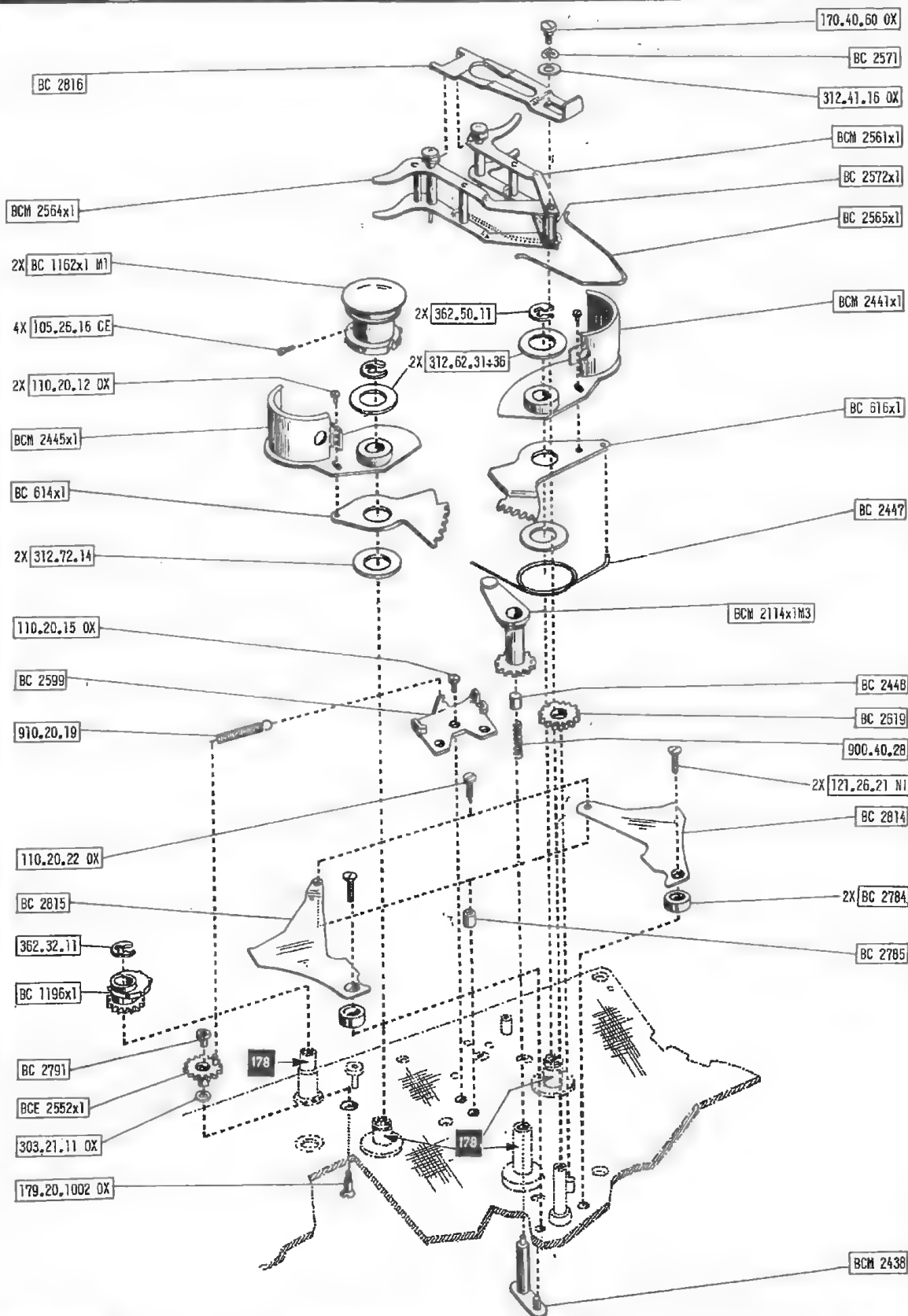
T

PD

Boucleur
Shlaufenformer
Loop former

H16M5

234401



H2

07.67

*

6

FM

Couvercle
Deckel
Lid

HB, H16M, H16RX,
H16RXOV, H16T

Bolex
paillard

6

14	Anciennes pièces Alte Teile Former parts	Nouvelles pièces Neue Teile New parts	Observations Bemerkungen Remarks
1	<p>① BCE 1163H (H16)</p> <p>② BCE 1163J (H8)</p>	<p>① (BCE 1163H) → 195 200 NI 1/3</p> <p>③ BCE 1163H M7 195 201 → 1 3/1</p> <p>② (BCE 1163J) → 189 800 NI 2/4</p> <p>④ BCE 1163 M1 189 801 → 1 4/2</p>	<p>(F) Adjonction du médaillon "PAILLARD-BOLEX" sur le couvercle.</p> <p>(D) "PAILLARD-BOLEX" Markenplättchen auf dem Kameradeckel.</p> <p>(E) "PAILLARD-BOLEX" label on camera lid. (05.61)</p>
2	<p>BC 1153x1</p>	<p>① (BC 1153x1) → NI 1/2</p> <p>② BC 1153Ux1 M10 1 2/1</p> <p>H16S 203 551 →</p> <p>H16M 206 201 →</p> <p>H16RX OV 204 101 →</p>	<p>(F) Pour empêcher le cinéaste de fermer la caméra lorsque le volet-presseur est encore ouvert, c'est-à-dire pour éviter le voilage accidentel du film à cause d'un verrouillage insuffisant du couvercle, nous avons introduit un embouti sur la tôle intérieure du couvercle.</p> <p>(D) Um zu vermeiden, dass bei nicht vollständig eingerasteter Filmandruckplatte der Kameradeckel dennoch verriegelt werden kann, d.H. zur Verhütung eines Lichteinfalls infolge ungenügend geschlossener Kamera, wurde am inneren Deckelblech eine Ausbauchung angebracht.</p> <p>(E) To avoid fogging the film due to the camera lid being locked inadequately, a small boss on the internal plate of the lid shall prevent the operator from closing the camera as long as the pressure pad is still open. (10.63)</p>
3	<p>312.26.17</p>	<p>303.26.17.ox</p>	<p>(F) Erreur d'impression</p> <p>(D) Druckfehler</p> <p>(E) Misprint (03.63)</p>
4	<p>2 BC 2342x1</p> <p>BC-507x1 M4</p>	<p>③ BC 2342J M1 H8</p> <p>④ BC 2342Hx1 M3 H16</p>	<p>(F) Nomenclature modifiée</p> <p>(D) Teilnummernänderung</p> <p>(E) Part number modification (11.63)</p>

H2

11.63

*

PD - M - 1 - 05.61

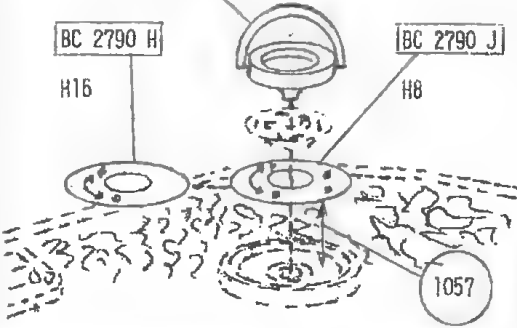
3

FM

Couvercle
Deckel
Lid

H8, H16M, H16RX,
H16RXOV, H16T



	Anciennes pièces Alte Teile Former parts	Nouvelles pièces Neue Teile New parts	Observations Bemerkungen Remarks
14			
5	<div>3 BCM 2342 J M1</div> <div>4 BCM 2342 Hx1 M3</div>	<div>5 BCM 2342x2</div> <div></div>	<div>(F) Les gravures sur les boutons de fermeture du couvercle ont été déplacées sur des plaquettes noires collées.</div> <div>(D) Die Gravierungen auf den Verschlussknöpfen des Deckels wird auf ein schwarzes Schildchen übertragen, das einfach angeleimt wird.</div> <div>(E) The engravings on the locking knobs of the camera lid now appears on a black plate which can be cemented on the knob.</div> <div>(11.63)</div>
	<div>3 BCE 1183H M7 H16</div> <div>4 BCE 1183J M1 H8</div>	<div>5 BCE 1183H M8 H16</div> <div>6 BCE 1183J M2 H8</div>	

H2

11.63



PD - M - 1 - 05.61

4

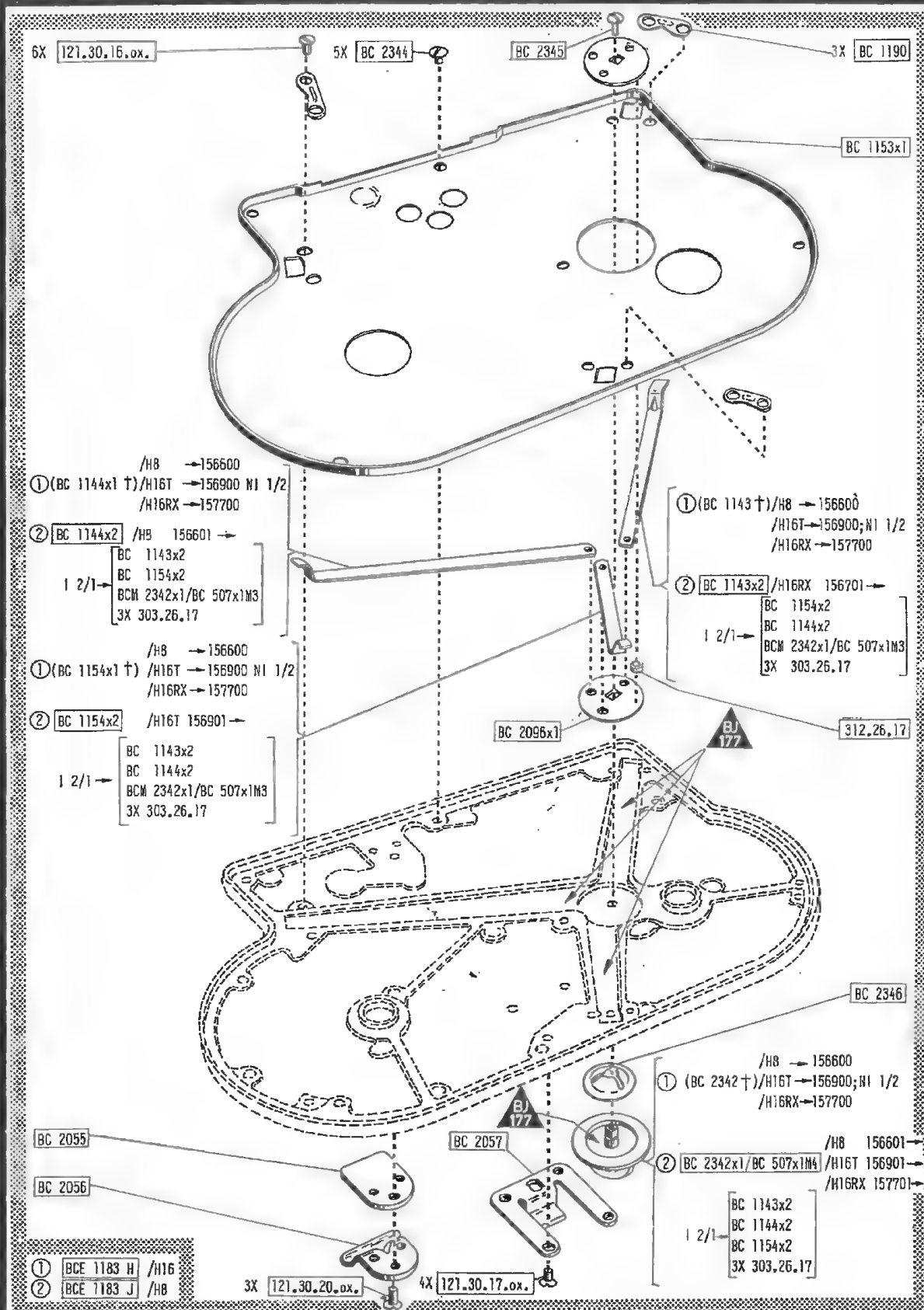
Deckel
Aufzugskurbel

Couvercle - Manivelles

Lid

Rewinding handle

H16 RX-OV / H16 RX / H16 T / H16 M / H8



Printed in Switzerland

H-05.61

1

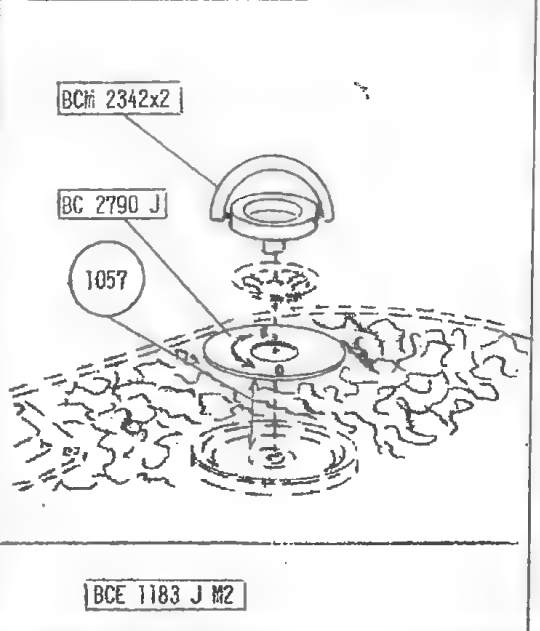
FM

Couvercle
Deckel
Lid

H8RX

189 801 →



14	Anciennes pièces Alte Teile Former parts	Nouvelles pièces Neue Teile New parts	Observations Bemerkungen Remarks
1	312.26.17	303.26.17.ox	(F) Erreur d'impression (D) Druckfehler (E) Misprint (03.63)
2	BC 1153 Ux1	① (BC 1153 Ux1†) → 198 300 NI 1/2 ② BC 1153 Ux1 M10 198 301 → 1 2/1	(F) Pour empêcher le cinéaste de fermer la caméra lorsque le volet-presseur est encore ouvert, c'est-à-dire pour éviter le voilage accidentel du film à cause d'un verrouillage insuffisant du couvercle, nous avons introduit un embouti sur la tôle intérieure du couvercle. (D) Um zu vermeiden, dass bei nicht vollständig eingerasteter Filman- druckplatte der Kameradeckel dennoch verriegelt werden kann, d.h. zur Verhütung eines Lichteinfalls infolge ungenügend geschlossener Kamera, wurde am inneren Deckel- blech eine Ausbauchung angebracht. (E) To avoid fogging the film due to the camera lid being locked inadequately, a small boss on the internal plate of the lid shall prevent the operator from closing the camera as long as the pressure pad is still open. (10.63)
3	BC 2342 J BC 507 J M4	BCM 2342 J M1	(F) Erreur d'impression (D) Druckfehler (E) Misprint (11.63)
4	BCM 2342 J M1		(F) La gravure sur le bouton de fermeture du couvercle a été déplacée sur une plaquette noire collée. (D) Die Gravierung auf dem Verschlussknopf des Deckels wird auf ein schwarzes Schild- chen übertragen, das einfach angeleimt wird. (E) The engraving on the locking knob of the camera lid now appears on a black plate which can be cemented on the knob. (11.63)
	BCE 1183 J M1	BCE 1183 J M2	

H2

11.63



PD - M - 1a - 01.62

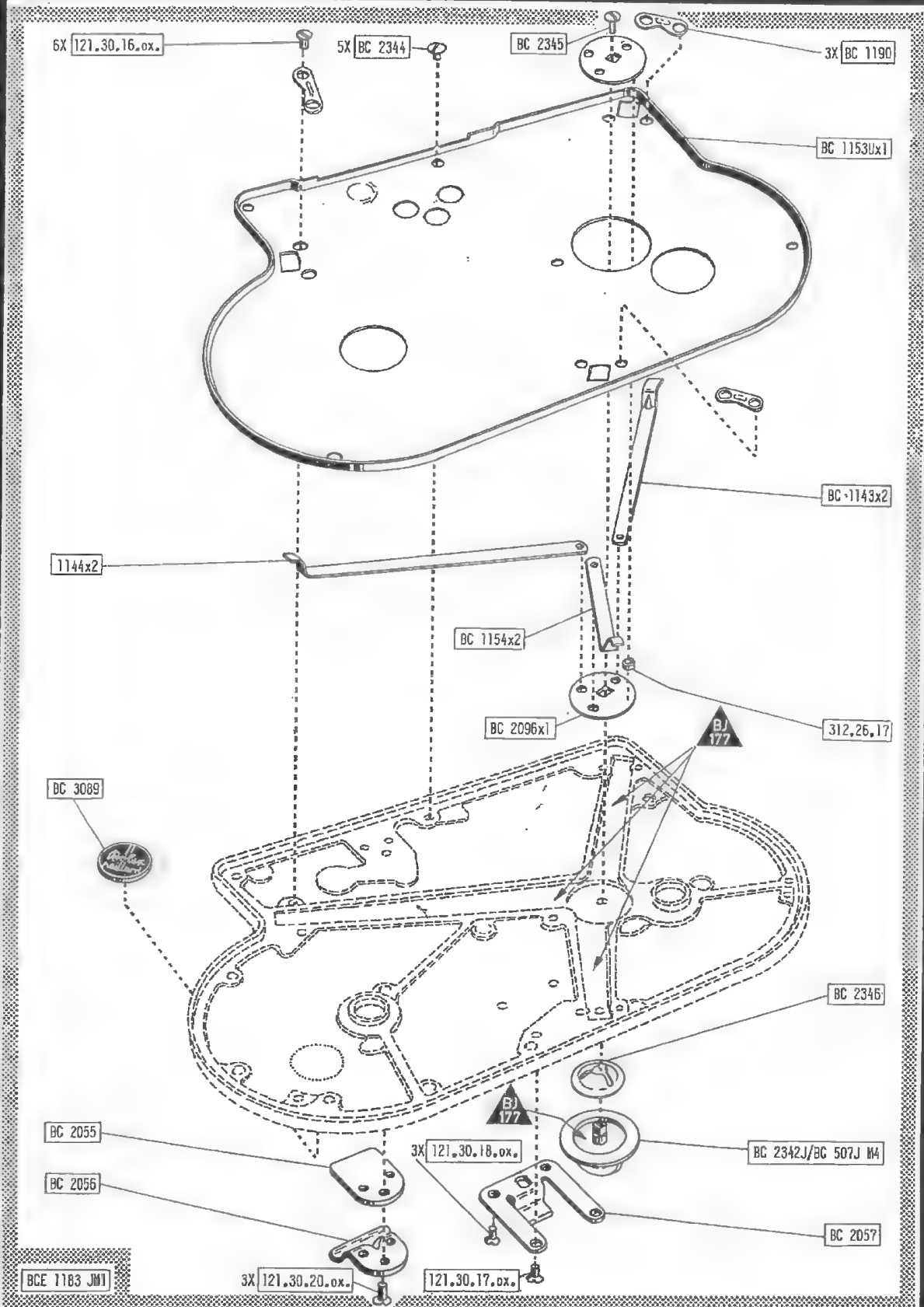
1

Deckel
Aufzugskurbel

Couvercle-Manivelles

Lid
Rewinding handle

H8 RX 189801 →



Printed in Switzerland

M1/H-05 61

complète
ergänzt
completes

H-01.62

1a

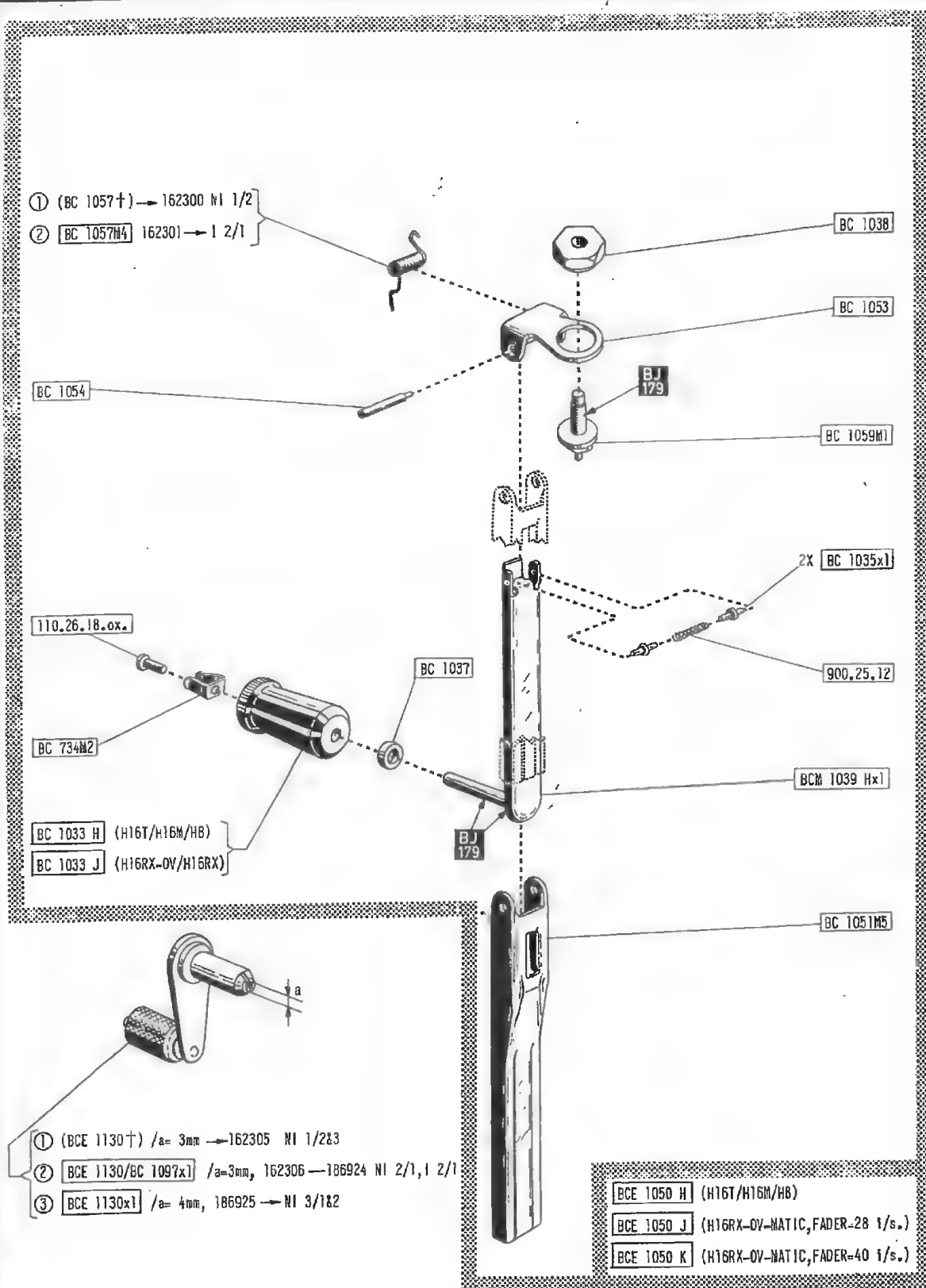
M

Deckel
Aufzugskurbel

Couvercle-Manivelles

Lid
Rewinding handle

H16 RX-OV / H16 RX / H16 T / H16 M / H8



M

FM

Couvercle-Manivelle
Deckel - Aufzuckurbel
Lid - Rewinding handle

H 8 RX

189 801 →



14	Anciennes pièces Alte Teile Former parts	15	Nouvelles pièces Neue Teile New parts	16	17
1	100.26.18 0X		110.26.18 0X		(F) Erreur d'impression (D) Druckfehler (E) Misprint 06.67
					<div data-bbox="1453 735 1485 829" data-label="Text">[</div> <div data-bbox="1453 1291 1485 1386" data-label="Text">[</div>

H2

06.67



PD - M - 3 - 01.62

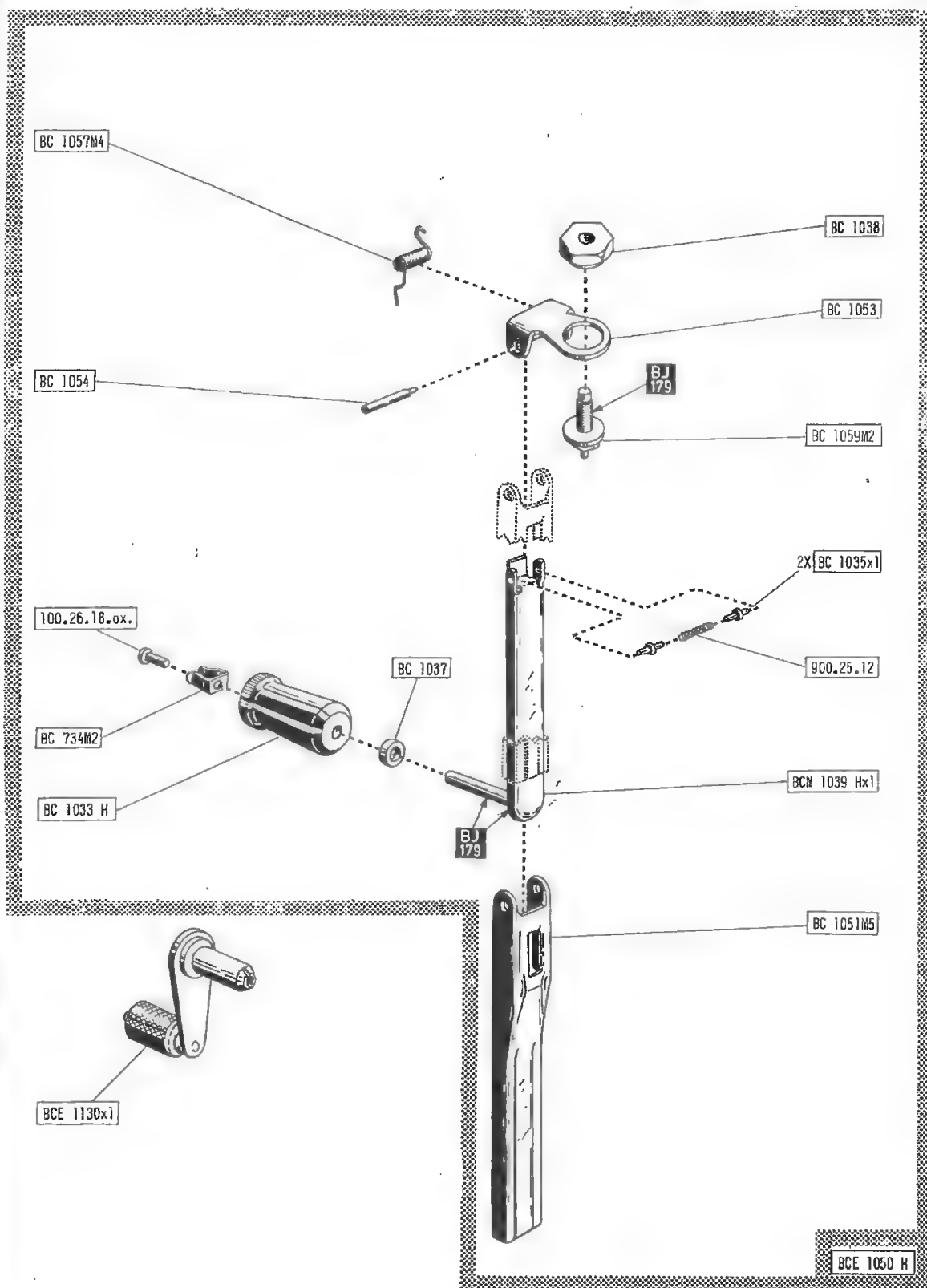
1

Deckel
Aufzugskurbel

Couvercle-Manivelles

Lid
Rewinding handle

H8 RX 189801 →

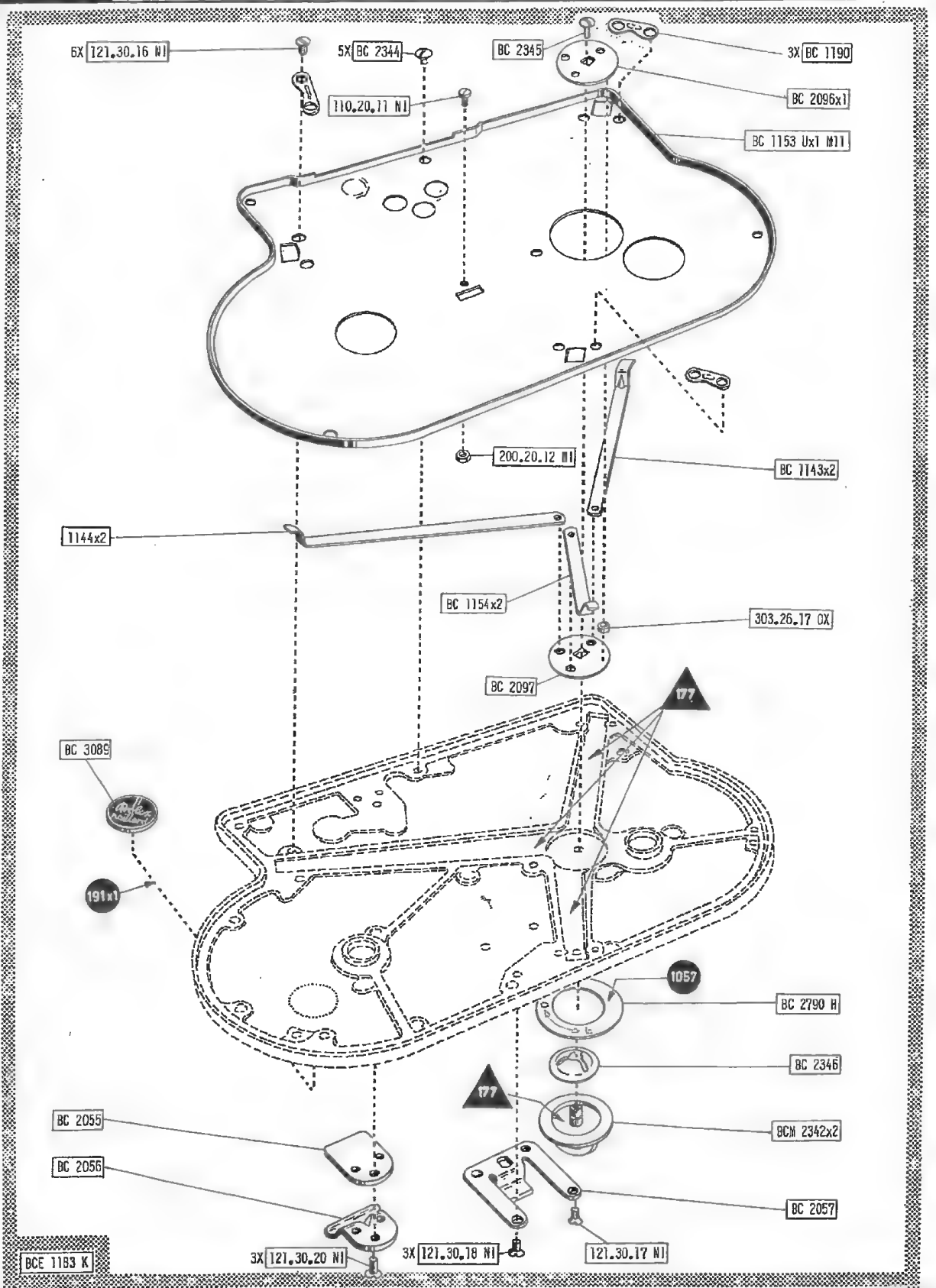


M

Couvercle
Deckel
Lid

H16RX 5

226 001



M

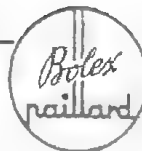
H 2

02.67

4

FM

Gainage
Belederung
Leathering



Anciennes pièces Alte Teile Former parts	Nouvelles pièces Neue Teile New parts	Observations Bemerkungen Remarks
BC 1126x3	① (BC 1126x3 [†]) → 195 430 (H16 REFLEX) H1 1/2 ② BC 1126x3W1 195 431 → I 2/1	
BC 1167	① (BC 1167 [†]) → 195 430 (H16 REFLEX) H1 1/2 ② BC 1167W3 195 431 → I 2/1	
BC 2006W2	① (BC 2006W2 [†]) → 195 430 (H16 REFLEX) H1 1/2 ② BC 2006W3 195 431 → I 2/1	Lederüberzug durch solideres Kunstleder ersetzt
BC 2007	① (BC 2007 [†]) → 195 430 (H16 REFLEX) H1 1/2 ② BC 2007W2 195 431 → I 2/1	Remplacement du gainage en cuir par un gainage en simili cuir noir, plus résistant
BC 2008	① (BC 2008 [†]) → 195 430 (H16 REFLEX) H1 1/2 ② BC 2008W2 195 431 → I 2/1	Leather coating replaced by stronger artificial leather
BC 2059	① (BC 2059 [†]) → 195 430 (H16 REFLEX) H1 1/2 ② BC 2059W2 195 431 → I 2/1	
BC 2136	① (BC 2136 [†]) → 195 430 (H16 REFLEX) H1 1/2 ② BC 2136W2 195 431 → I 2/1	
BC 2139x2	① (BC 2139x2 [†]) → 195 430 (H16 REFLEX) H1 1/2 ② BC 2139x2W1 195 431 → I 2/1	
BC 2140	① (BC 2140 [†]) → 195 430 (H16 REFLEX) H1 1/2 ② BC 2140W2 195 431 → I 2/1	
BC 2141	① (BC 2141 [†]) → 195 430 (H16 REFLEX) H1 1/2 ② BC 2141W1 195 431 → I 2/1	

H2

05.61



PD - H - 1 - 05.61

1

2

Beledering

Gainage

Leathering

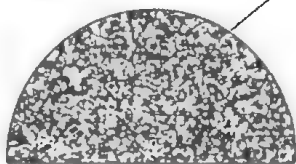


H16 RX-OV / H16 RX / H16 T / H16 M / H8

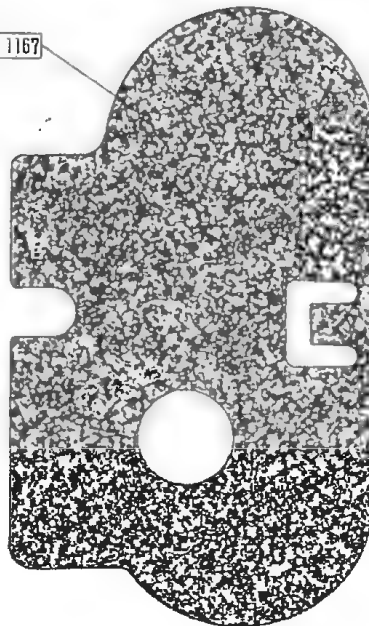
BJ
191

- ① (BC 500-C-IVx1†) → 143800; NI 1/2
- ② [BC 2138] 143801 → ; 1 2/1

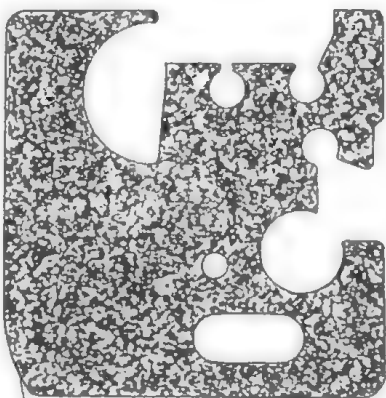
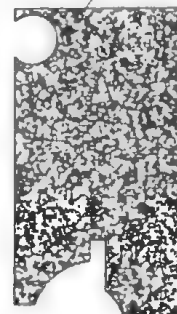
- ① (BC 500-C-Vx1†) → 143800; NI 1/2
- ② [BC 2141] 143801 → ; 1 2/1



BC 1167

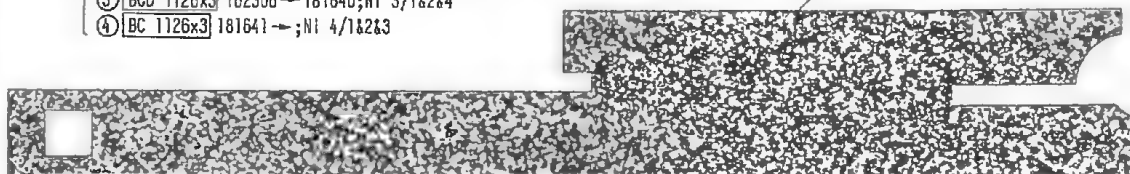


BC 2140



- ① (BC 1126x1†) → 152100; NI 1/2 & 3/4
- ② (BC 1126x2†) 152101 → 162305; NI 2/3 & 4, 1 2/1
- ③ [BCD 1126x3] 162306 → 181640; NI 3/1 & 2 & 4
- ④ [BC 1126x3] 181641 → ; NI 4/1 & 2 & 3

- ① [BC 2139x1] → 181640; NI 1/2
- ② [BC 2139x2] 181641 → ; NI 2/1



BC 2006M2



BC 2060



BC 2059



BC 2007



BJ
191

BC 2008



N

FM

Gainage
Beledering
Leathering

H16RX, H16S, H16M

197 401 →



5

14	Anciennes pièces Alte Teile Former parts	Nouvelles pièces Neue Teile New parts	16	Observations Bemerkungen Remarks	17
1	BC 2141 M1 BC 1126x4 BC 2140 M2 BC 2139x2 M1	① BC 2141 M1 BC 1126x4 → 202 500 H16RXOV BC 2140 M2 → 203 550 H16S NI 1/2 BC 2139x2 M1 → 203 000 H16M ② BC 2141x1 BC 1126x5 202 501 → H16RXOV BC 2140x1 203 551 → H16S NI 2/1 BC 2139x3 203 001 → H16M BC 2780 BC 2776		(F) Introduction d'un nouveau boîtier avec base agrandie. (D) Einführung eines neuen Gehäuses mit flachem Boden. (E) Introduction of a new flat-base casting. (06.63)	
2	BJ 191	① 191 → 208 750 H16RX → 208 950 H16M NI 1/2 ② 191x1 208 751 → H16RX 208 951 → H16M NI 2/1		(F) Remplacement de la colle de gainage par une colle particulièrement résistante aux températures élevées. (D) Zum Ankleben der Beledering wird ein besonders hitzebeständiger Leim eingeführt. (E) The leathering of the cameras will be fixed with a new type glue which is particularly resistant to high temperatures. (05.64)	
3	BC 1126x5	① BC 1126x5 → 210 600 H16RXOV → 221 200 H16S NI 1/2 → 214 400 H16M ② BC 1126x6 210 601 → H16RXOV 221 201 → H16S NI 2/1 214 401 → H16M		(F) Introduction d'un nouveau boîtier avec un trou supplémentaire pour un axe d'entraînement tournant à la vitesse de 1 t./i. (D) Einführung eines neuen Gehäuses mit zusätzlichem Loch zur Aufnahme der neuen Antriebsachse, die pro Bild eine Umdrehung macht. (E) Introduction of a new body casting with additional hole to fit the new type driving shaft which rotates at a speed of 1 revolution per frame. (08.65)	

H 2

08.65



PD - N - 1a - 10.62

1

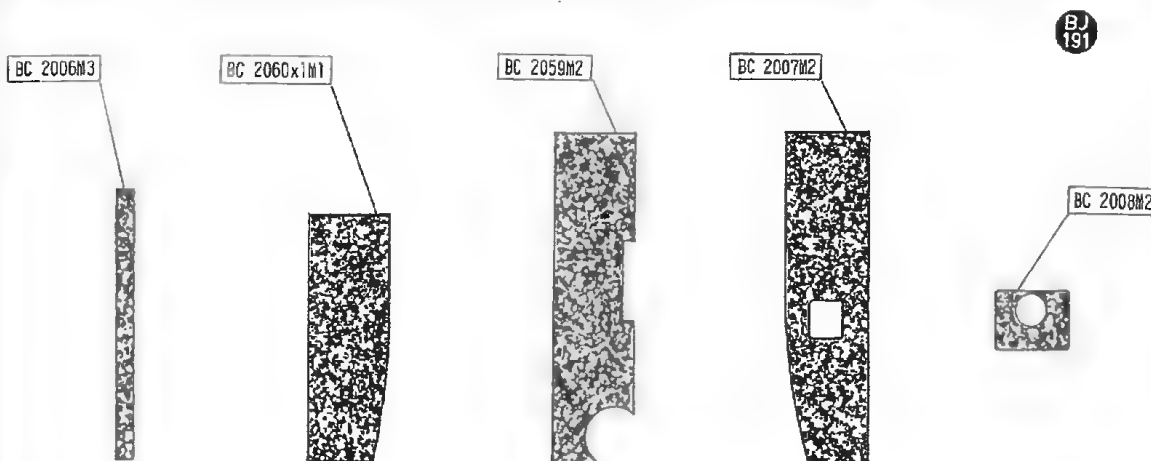
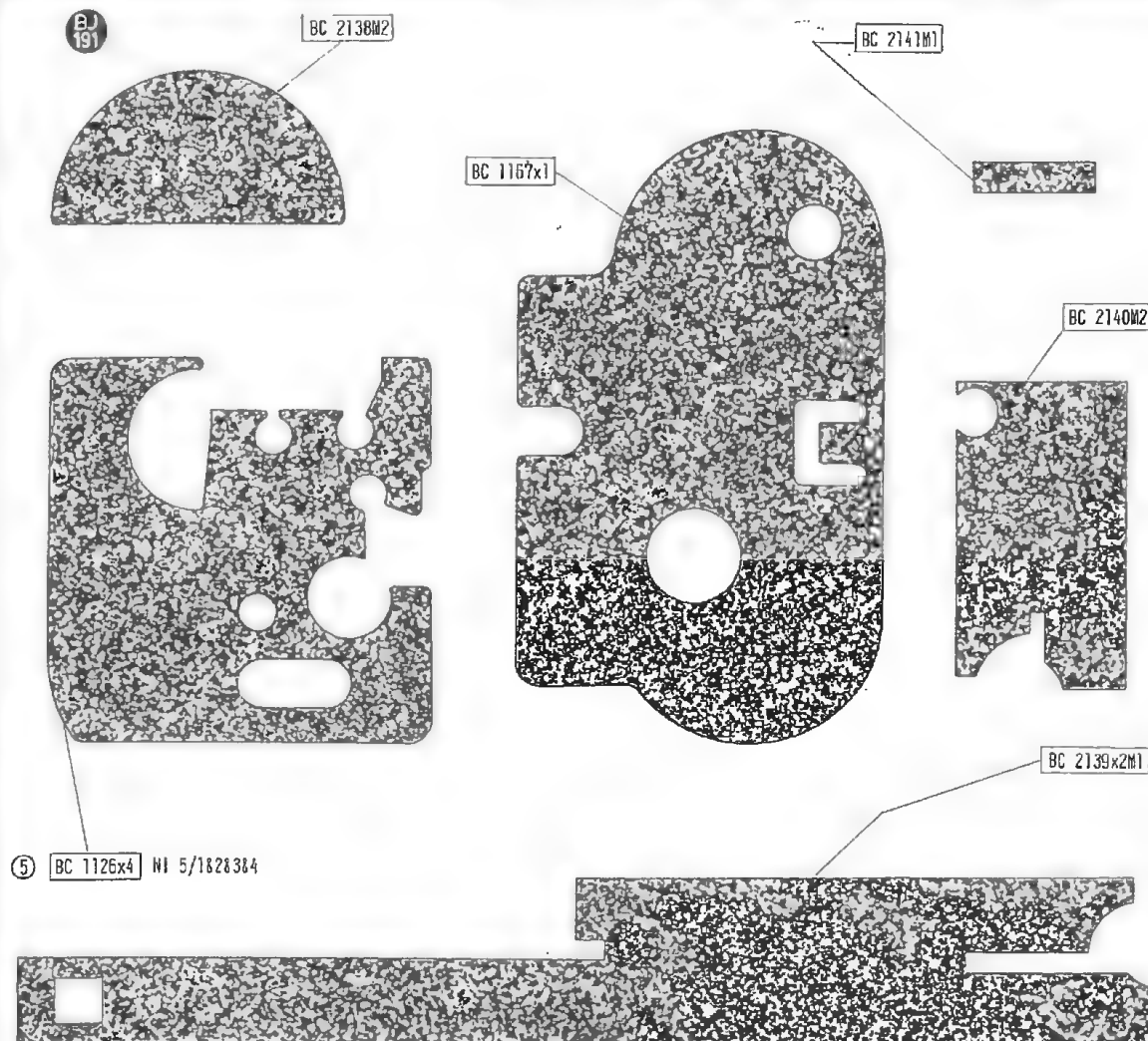
Beledering

Gainage

Leathering



H16 RX/H16 S/H16 M 197 401→



N1/H-05.62

complete
ergänzt
completes

H-10.62

1a

N

FM

Gainage
Belederung
Leathering

HBRX

189 801 →

Bolex
railard

14	Anciennes pièces Alte Teile Former parts	15 Nouvelles pièces Neue Teile New parts	16 Observations Bemerkungen Remarks	17
1	BC 1126x3 M1	① BC 1126x3 M1 → 197 400 NI 1/2 ② BC 1126x4 197 401 → NI 2/1	(F) Introduction d'un filet usiné autour du canon BC 2631x1 pour améliorer le montage du RX-Fader. (D) Neue Form des Leders mit Aussparung für den Metallrahmen rund um das Lager BC 2631x1 des RX-Faders. (E) New leather cover to match the metal frame around the RX-Fader bearing BC 2631x1. (10.62)	
2	BC 2141 M1 BC 1126x4 BC 2140 M2 BC 2139x2 M1	① BC 2141 M1 BC 1126x4 BC 2140 M2 BC 2139x2 M1 } → 198 590 NI 1/2 ② BC 2141x1 BC 1126x5 BC 2140x1 BC 2139x3 BC 2780 BC 2776 } 198 591 → NI 2/1	(F) Introduction d'un nouveau boîtier avec base agrandie. (D) Einführung eines neuen Gehäuses mit flachem Boden. (E) Introduction of a new flat-base body casting. (06.63)	
3	BJ 191	① 191 → 210 200 NI 1/2 ② 191x1 210 201 → NI 2/1	(F) Remplacement de la colle de gainage par une colle particulièrement résistante aux températures élevées. (D) Zum Ankleben der Belederung wird ein besonders hitzebeständiger Leim eingeführt. (E) The leathering of the cameras will be fixed with a new type glue which is particularly resistant to high temperatures. (05.64)	
4	BC 1126x5	① BC 1126x5 → 212 400 NI 1/2 ② BC 1126x6 212 401 → NI 2/1	(F) Introduction d'un nouveau boîtier avec un trou supplémentaire pour un axe d'entraînement tournant à la vitesse de 1 t./i. (D) Einführung eines neuen Gehäuses mit zusätzlichem Loch zur Aufnahme der neuen Antriebsachse, die pro Bild eine Umdrehung macht. (E) Introduction of a new body casting with additional hole to fit the new type driving shaft which rotates at a speed of 1 revolution per frame. (08.65)	

H2

08.65



PD - N - 2 - 01.62

1

Beledering

Gainage

Leathering



H8 RX 189801 →

BJ
191

BC 2139M2

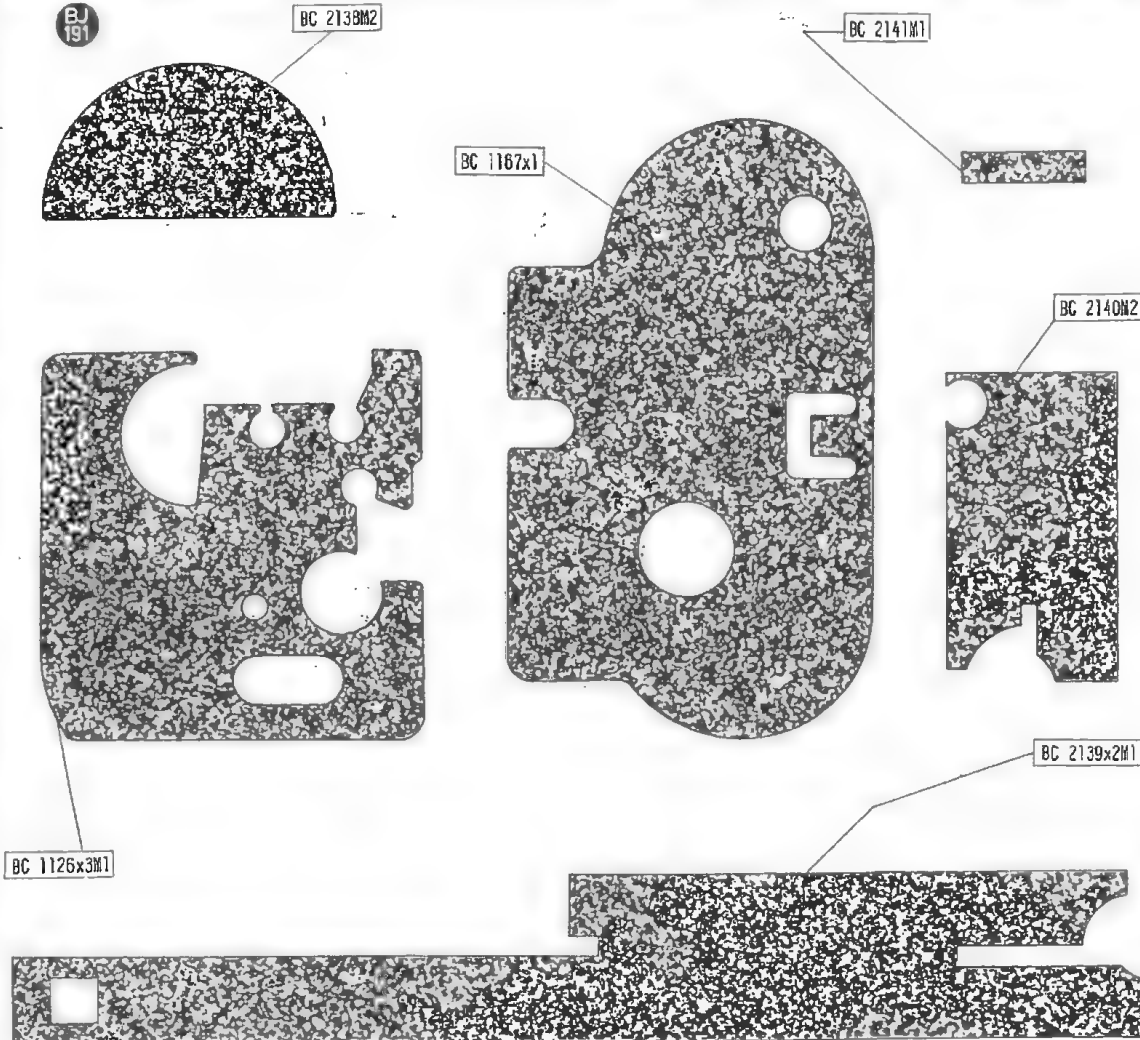
BC 2141M1

BC 1167x1

BC 2140M2

BC 2139x2M1

BC 1126x3M1



BC 2006M3

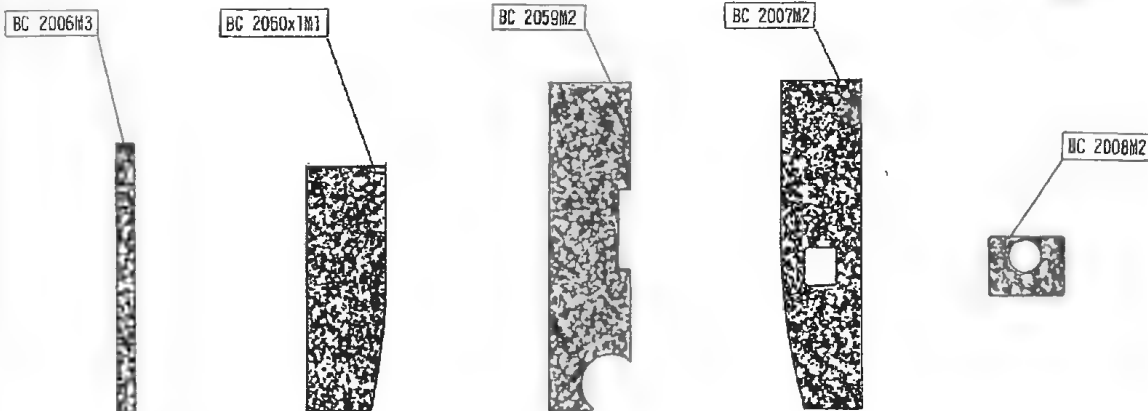
BC 2060x1M1

BC 2059M2

BC 2007M2

BJ
191

BC 2008M2



Printed in Switzerland

H-01.62

2

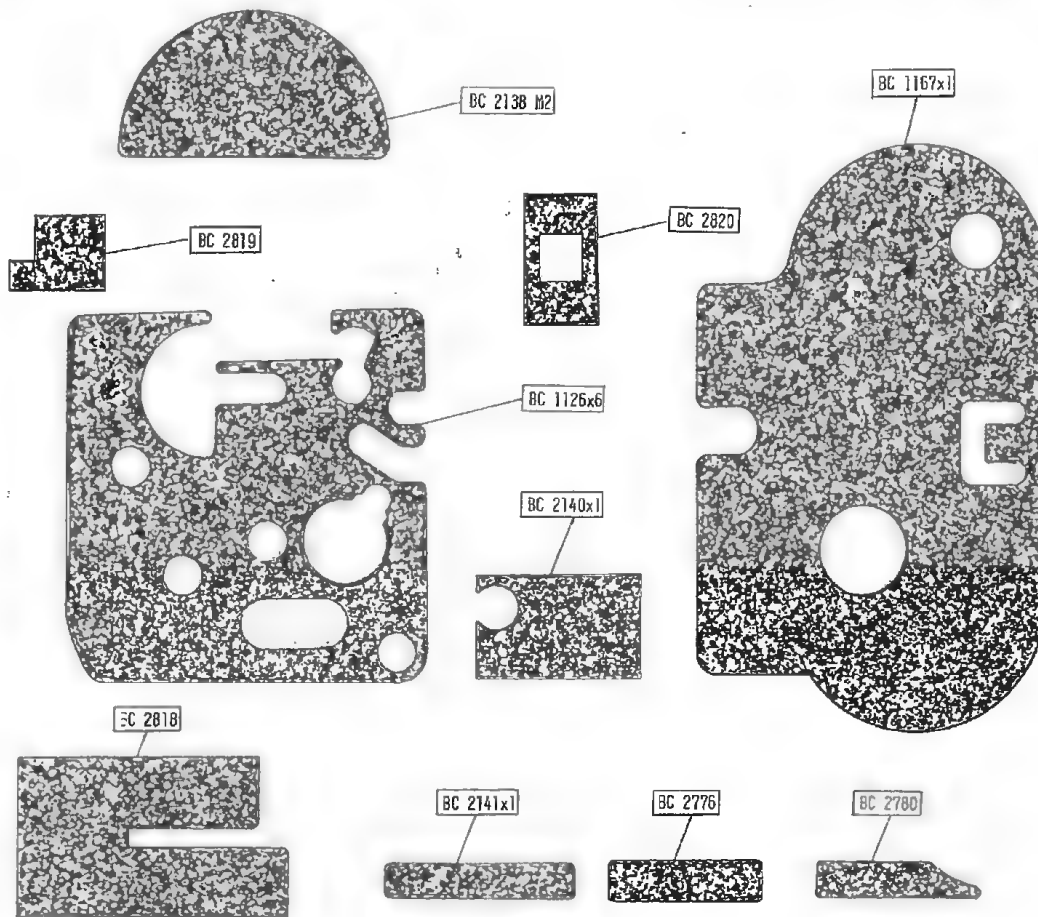
N

PD

Gaînage
Beledering
Leathering

H16RX 5

226 001 →



BC 2006 M3

BC 2060x1 M1

BC 2059 M2

BC 2007 M2

BC 2008 M2



N

H 2

02.67

*

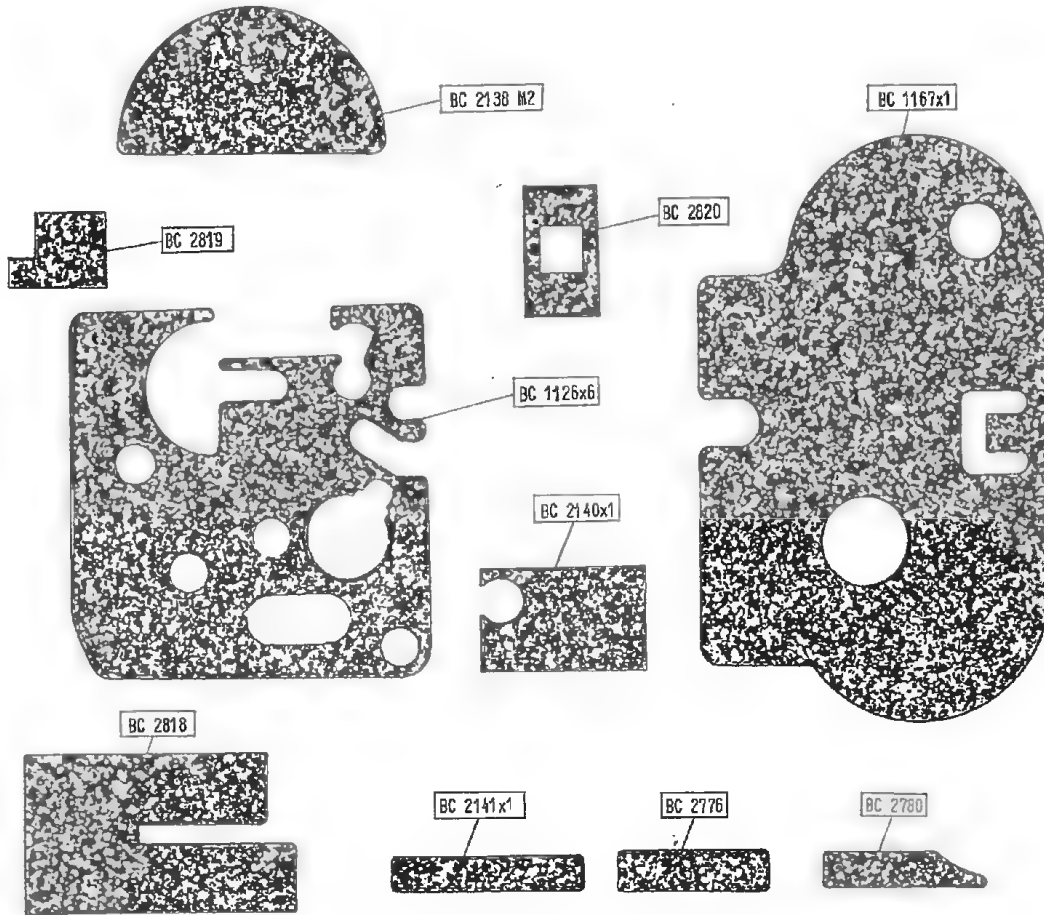
3

PD

Gainage
Beledering
Leathering

H16M5

234401 →



BC 2006 M3

BC 2060x1 M1

BC 2059 M2

BC 2007 M2

BC 2008 M2

H 2

07.67

*

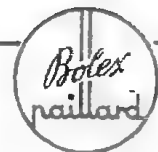
4

N

1
FM

Visseurs
Sucher
Vierfinders

2 H16 T/H16 3



5

14	Anciennes pièces Alte Teile Former parts	Nouvelles pièces Neue Teile New parts	Observations Bemerkungen Remarks
1	<div data-bbox="233 302 315 344">BO 254</div>	<div data-bbox="487 302 753 344">① (BO 254†) NI 1/2</div> <div data-bbox="487 344 753 386">② <div data-bbox="542 344 623 386">BO 491</div> I 2/1</div>	<div data-bbox="1029 302 1321 344">(F) Inversion des symboles</div> <div data-bbox="1029 344 1321 386">(D) Teilnummerberichtigung</div> <div data-bbox="1029 386 1403 428">(E) Transposition of part numbers</div>
2	<div data-bbox="233 522 315 564">BO 491</div>	<div data-bbox="487 522 753 564">① (BO 491†) NI 1/2</div> <div data-bbox="487 564 753 606">② <div data-bbox="542 564 623 606">BO 254</div> I 2/1</div> <div data-bbox="526 554 964 848"> </div>	<div data-bbox="1029 554 1192 596">(F) Oeilleton</div> <div data-bbox="1029 596 1208 638">(D) Augenmuschel</div> <div data-bbox="1029 638 1175 680">(E) Eyepiece</div> <div data-bbox="1273 638 1354 680">(11.63)</div>

H2

11.63



.PD - 0 - 1 - 05.61

1

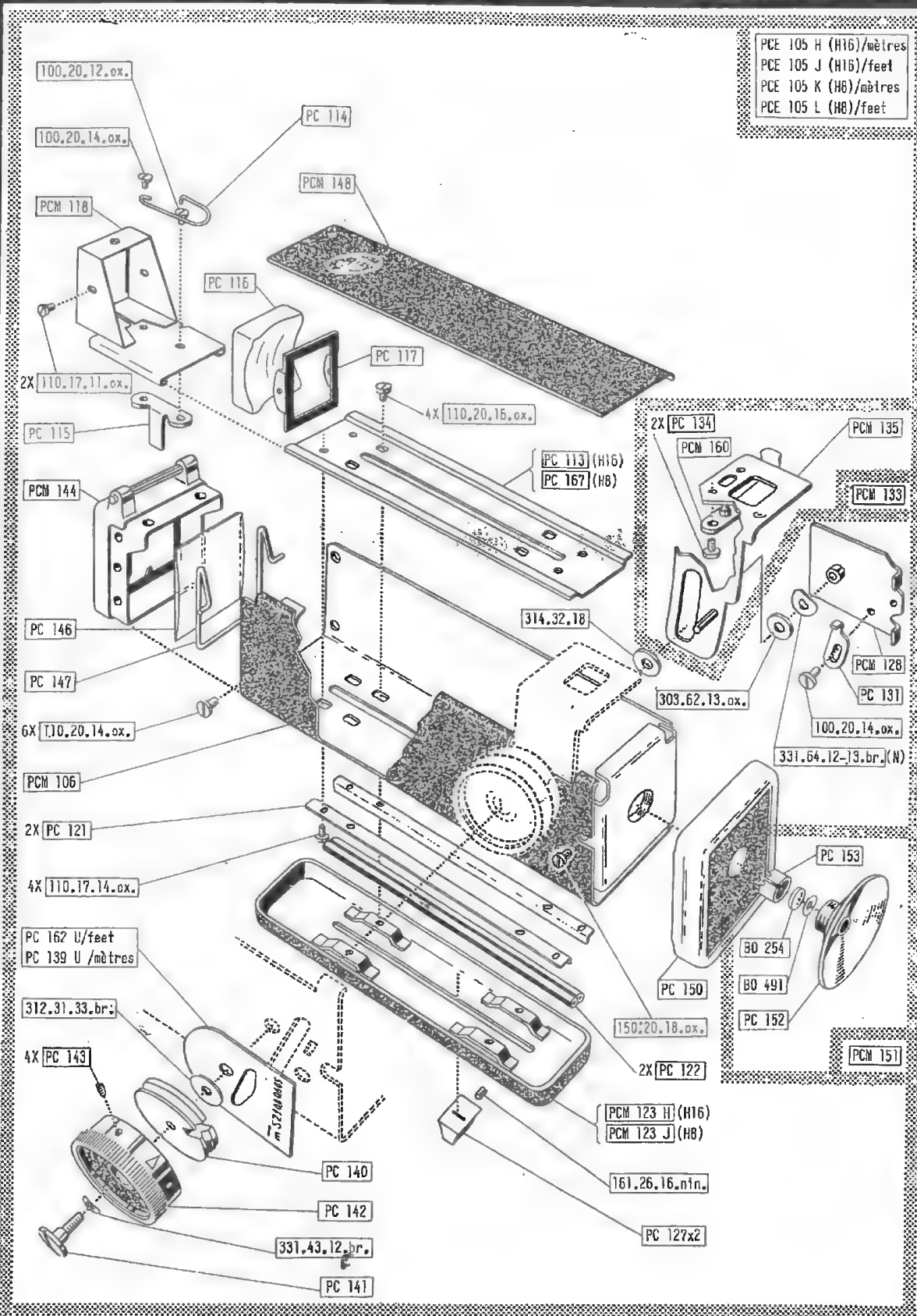
Sucher

Viseurs

Viewfinders



H16 T / H16 M



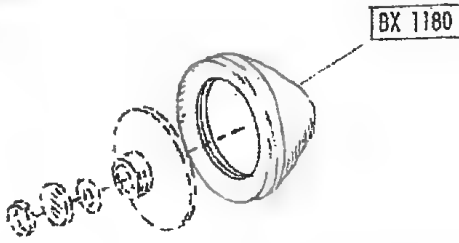
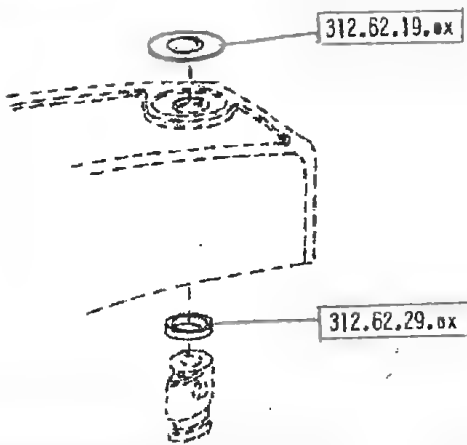
PCE 105 H (H16)/mètres
PCE 105 J (H16)/feet
PCE 105 K (H8)/mètres
PCE 105 L (H8)/feet

FM

Viseurs
Sucher
Viewfinders

H16RXOV / H16RX /
H16T / H16M / H8



14	Anciennes pièces Alte Teile Former parts	Nouvelles pièces Neue Teile New parts	Observations Bemerkungen Remarks
1	<p>BC 2045x1</p> <p>BC 2050 M1</p>	<p>① (BC 2045x1[†]) NI 1/2</p> <p>② BC 2050 M1 I 2/1</p> <p>① (BC 2050 M1[†]) NI 1/2</p> <p>② BC 2045x1 I 2/1</p>	<p>(F) Inversion des symboles (D) Teilnummerberichtigung (E) Transposition of part numbers</p>
2	-		<p>(F) Oeilleton (D) Augenmuschel (E) Eyepiece (11.63)</p>
3	<p>312.62.19.ox</p> <p>312.62.19.ox</p>		<p>(F) Erreur d'impression (D) Druckfehler (E) Misprint</p>

H2

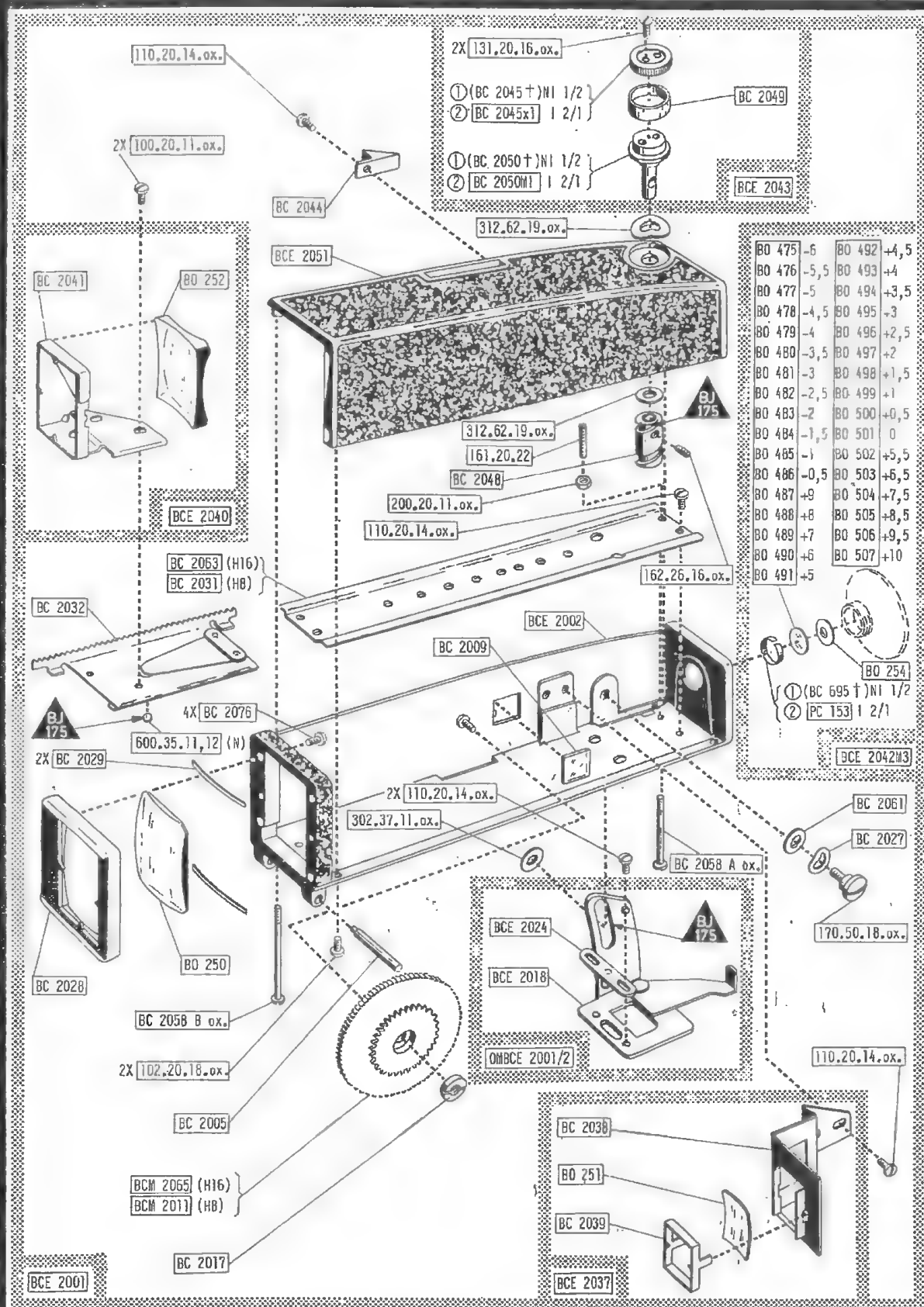
05.64


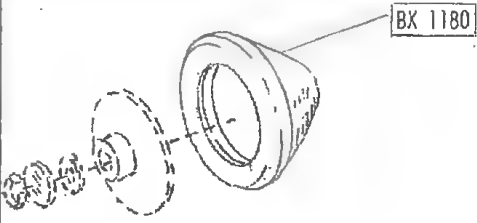
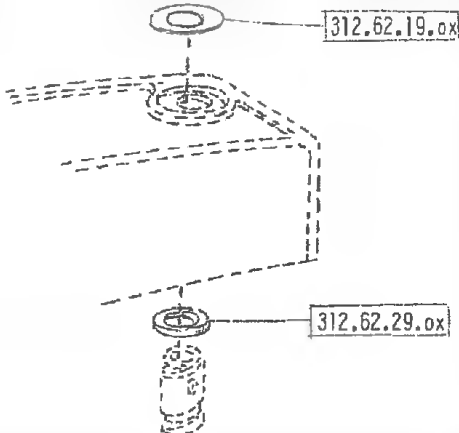


PD - 0 - 2 - 05.61

1

H16 RX-OV / H16 RX / H16 T / H16 M / H8



<div> <div>1</div> <div>FM</div> </div> <div> <div>Viseurs</div> <div>Sucher</div> <div>Viewfinders</div> </div>		<div>2</div> <div>H16RXOV / H8RX</div>	<div>3</div> <div></div>	<div>5</div> <div>  </div>
<div>14</div> <div>Anciennes pièces</div> <div>Alte Teile</div> <div>Former parts</div> <div>15</div>	<div>Nouvelles pièces</div> <div>Neue Teile</div> <div>New parts</div> <div>16</div>	<div>Observations</div> <div>Bemerkungen</div> <div>Remarks</div> <div>17</div>		
<div>1</div> <div></div>	<div>  </div>	<div> <div>(F) Oeilleton</div> <div>(D) Augenmuschel</div> <div>(E) Eyepiece</div> <div>(11.63)</div> </div>		
<div>2</div> <div>312.62.19.ox</div> <div>312.62.19.ox</div>	<div>  </div>	<div> <div>(F) Erreur d'impression</div> <div>(D) Druckfehler</div> <div>(E) Misprint</div> <div>[</div> </div>		
		<div>[</div>		
<div>8</div> <div>H2</div>	<div>9</div> <div>05.64</div>	<div>10</div> <div>*</div>	<div>11</div> <div></div>	<div>12</div> <div>1</div>
<div>PD - 0 - 3 - 01.62</div>				

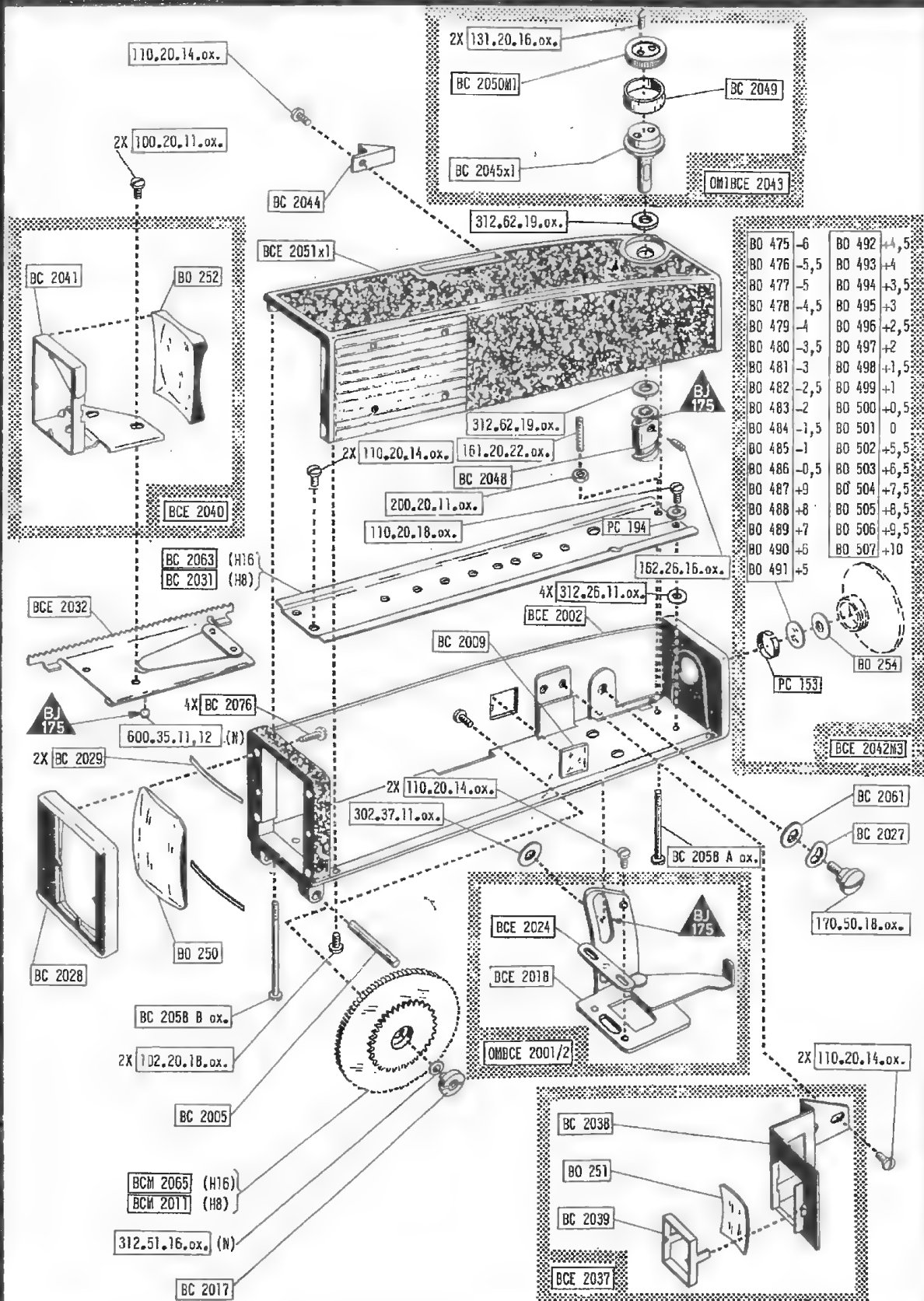
Sucher

Viseurs

Viewfinders



H16-RX OV/H8 RX 189801 →



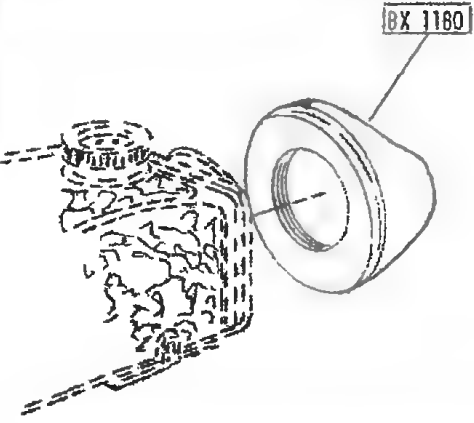
FM

Visseurs
Sucher
Viewfinders

H8RX, H16RXOV

189 801 →



14	Anciennes pièces Alté Teile Former parts	Nouvelles pièces Neue Teile New parts	Observations Bemerkungen Remarks
1	<p>PCE 185 H f=10 mm</p> <p>PLE 185 J f=5,5 mm</p>	<p>PCE 185 H f = 5,5 mm</p> <p>PCE 185 J f = 10 mm</p>	<p>(F) Correction des symboles</p> <p>(D) Berichtigung der Teilnummern</p> <p>(E) Correction of part numbers</p> <p>(04.63)</p>
2	-		<p>(F) Deilleton</p> <p>(D) Augenmuschel</p> <p>(E) Eye-piece</p> <p>(11.63)</p>

H2

11.63



PD - 0 - 4 - 01.62

1

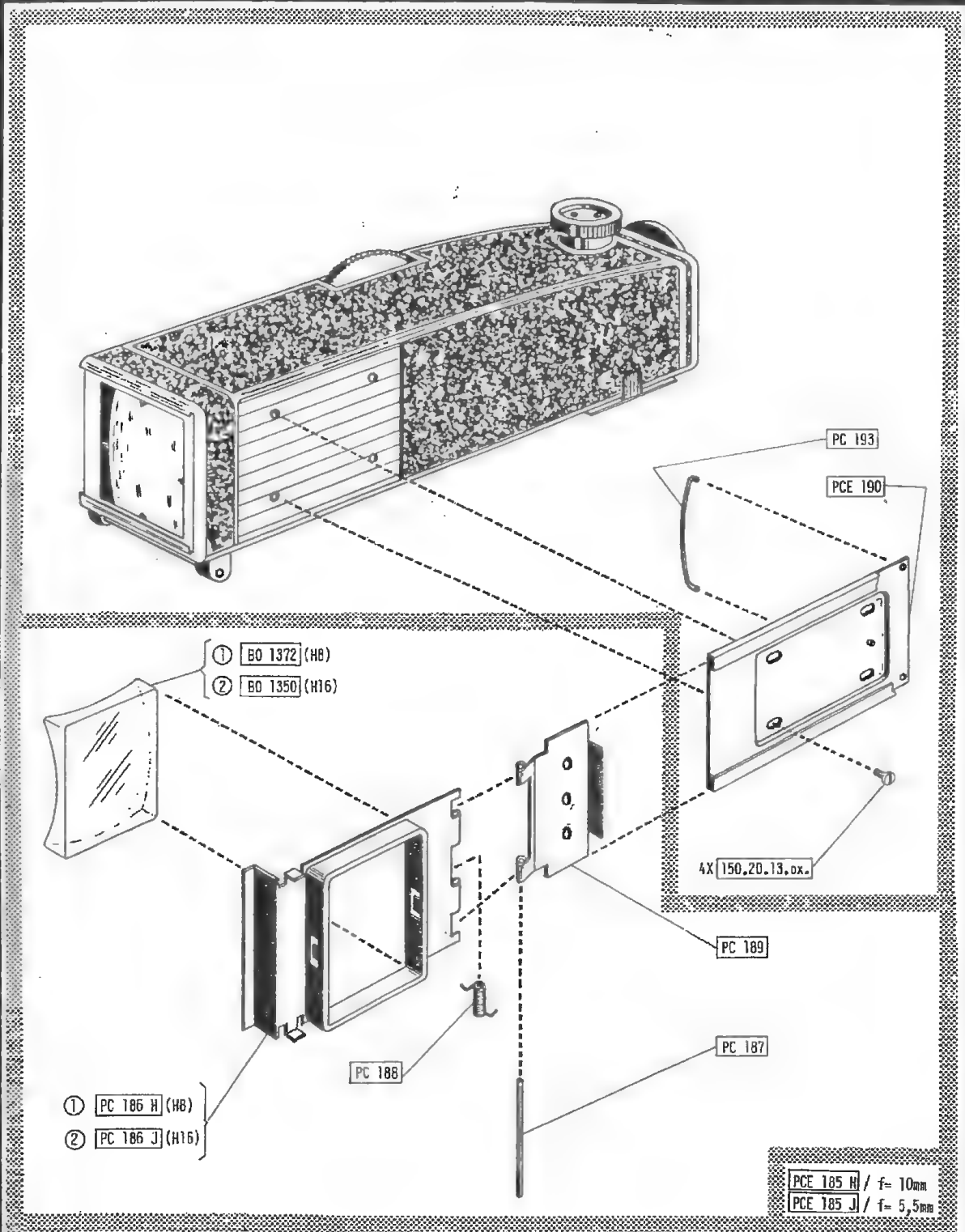
Sucher

Viseurs

Viewfinders



H16-RX OV/H8 RX 189801 →



- BCE 2001 L (HB ft)
- BCE 2001 K (HB m)
- BCE 2001 J (H16 ft)
- BCE 2001 H (H16 m)

- PCE 185 H / f= 10mm
- PCE 185 J / f= 5,5mm

Printed in Switzerland

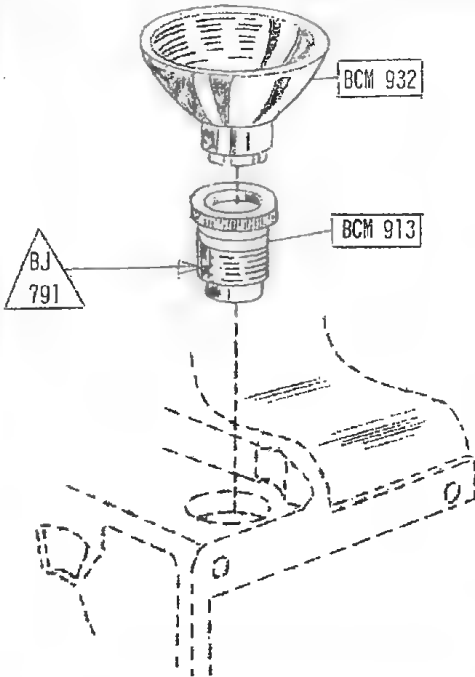
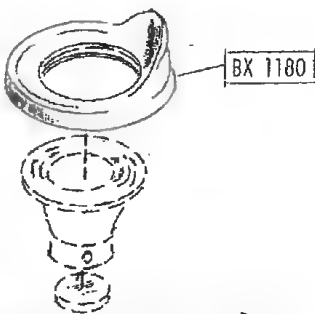
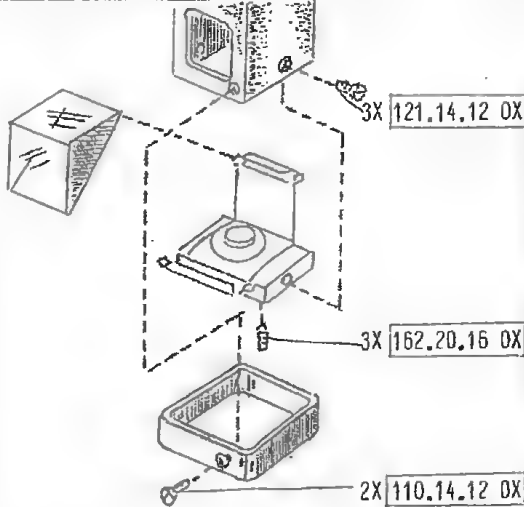
H-01.62

FM

Lunette Reflex
Einstellupee
Eye-level focus

H16 T / H6



<p>14</p> <p>Anciennes pièces Alte Teile Former parts</p>	<p>15</p> <p>Nouvelles pièces Neue Teile New parts</p>	<p>16</p> <p>Observations Bemerkungen Remarks</p> <p>17</p>
<p>1</p>		<p>(F) Loupe de mise au point pour caméras H8S, H16S et H16T avec œillette.</p> <p>(D) Einstellupee für H8S und H16S und H16T-Kameras mit Augenmuschel.</p> <p>(E) Magnifying lens for H8S, H16S and H16T cameras with eyepiece.</p> <p>(07.63)</p>
<p>2</p>		<p>(F) Oeillette</p> <p>(D) Augenmuschel</p> <p>(E) Eyepiece</p> <p>(11.63)</p>
<p>3</p>		<p>(F) Erreur d'impression.</p> <p>(D) Druckfehler.</p> <p>(E) Misprint.</p> <p>(10.67)</p>

H2

10.67



PD - P - 1 - 05.61

1

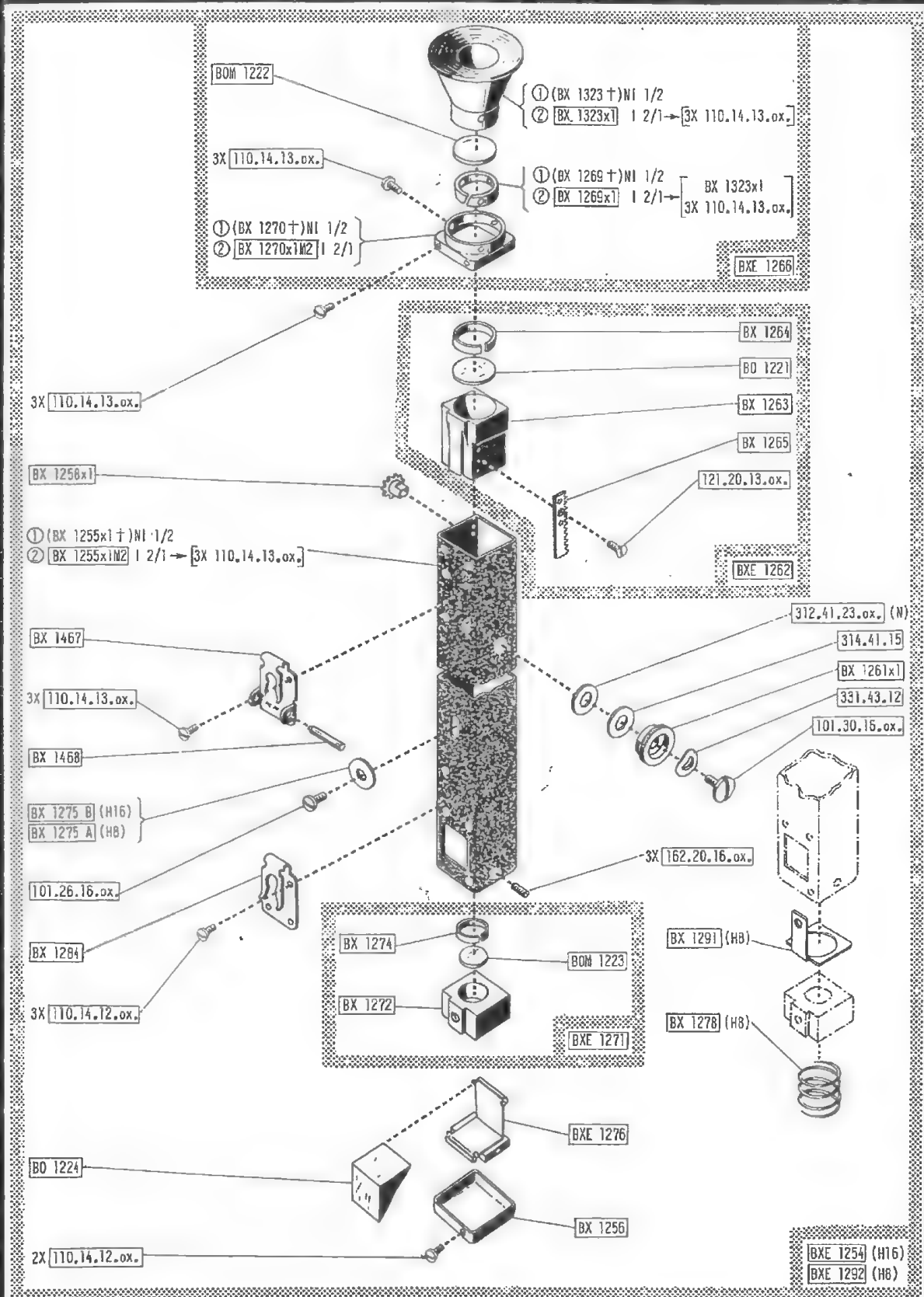
Einstellupee

Lunette Reflex

Eye-level focus



H16 T / H8



FM

Visée réflexe
RX-Sucher
RX-Viewfinder

H16RXOV /
H16RX

116 001 →



14	Anciennes pièces Alte Teile Former parts	15 Nouvelles pièces Neue Teile New parts	16 Observations Bemerkungen Remarks	17
1	BCE 3435	① (BCE 3435) → 195 800 NI 1/2 ② BCE 3435x1 195 801 → BCE 2697 1 2/1 → BC 2696 BC 2432	(F) Introduction d'un nouveau viseur à image plus grande. (D) Neuer Reflex-Sucher mit grösserem Bild. (E) New RX-Viewfinder with larger image. (06.62)	

H2

06.62



PD - Q - 1 - 05.61

1

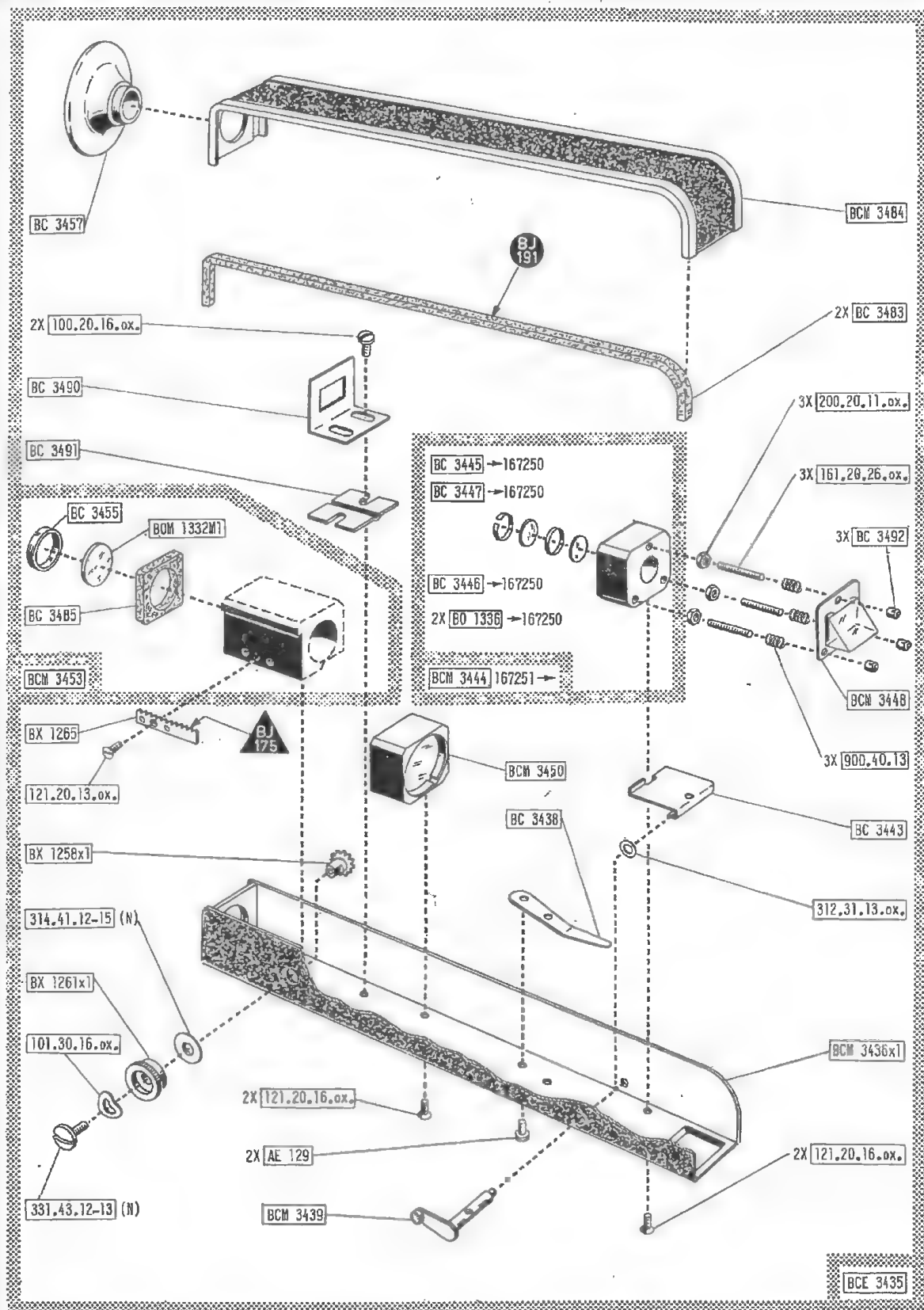
RX-Sucher

Visée réflexe

RX - Viewfinder



H16 RX-OV / H16 RX 116001 →



FM

Visueur réflexe
Reflex-Sucher
Reflex-viewfinder

H8RX

189 801 →



14	Anciennes pièces Alte Teile Former parts	Nouvelles pièces Neue Teile New parts	Observations Bemerkungen Remarks
1	<p>BC 2678</p> <p>BC 2679</p>	<p>① (BC 2678...†) → 212 500 NI 1/2</p> <p>② 189.35.1006.ox 212 501 → I 2/1 → [BC 2679x1]</p> <p>① (BC 2679...†) → 212 500 NI 2/1</p> <p>② [BC 2679x1] 212 501 → I 2/1 → [189.35.1006.ox]</p>	<p>(F) Nouvelle vis de fixation à filet spécial, renforcé et bague correspondante. (D) Neue Fixierschraube mit verstärktem Spezialgewinde und entsprechendem Ring. (E) New fixing screw with reinforced special thread and ring to match. (12.64)</p>
2	<p>BC 3890</p>	<p>① (BC 3890†) NI 1/2</p> <p>② [BC 3890 H] I 2/1</p>	<p>(F) Introduction d'une oeillère rabatable, spécialement intéressante pour les porteurs de lunettes. (D) Einführung einer umstülpbaren Augenschale, die sich vor allem für Brillenträger eignet. (E) Introduction of a folding rubber eyeshield, especially suitable for people who wear glasses. (12.64)</p>
3	<p>4X [BC 3406]</p>	<p>4X [BC 3406 M1]</p>	<p>(F) Nomenclature et traitement modifiés; ox devient ni pour garantir une meilleure protection contre la rouille. (D) Änderung der Oberflächenbehandlung, um die Korrosionsbeständigkeit zu erhöhen. (E) The surface treatment has been changed in order to make the part corrosion-proof. (08.65)</p>
4	<p>[BCE 2671 H]</p>	<p>① (BCE 2671 H†) → 212 400 NI 1/2</p> <p>② [BCE 2671 H M1] 212 401 → I 2/1</p>	<p>(F) 1) Erreur de dessin. Le cache doit être engagé, les languettes dirigées à l'intérieur du tube porte-lentilles. 2) Un déplacement de la portée d'appui dans le tube permet un engagement plus facile du cache les languettes dirigées à l'extérieur. la position du cache est inchangée. (D) 1) Fehler in der Zeichnung. Die Zungen der Suchermaske müssen nach innen gerichtet sein. 2) Bei dieser Ausführung kann die Maske leicht montiert werden, wenn die Zungen nach aussen schauen. Der Anschlag wird entsprechend verschoben, damit das Maskenfenster am gleichen Punkt bleibt. (E) 1) Error in drawing. The tongues of the mask must point inwards. 2) In this version, it is easier to fit the mask if the tongues point outwards. The stop inside is moved a bit in order to maintain the position of the mask itself. (01.66)</p>

H2

01.66



PD - Q - 2 - 08.64

1



2

BOLEX INTERNATIONAL S.A. SAINTE-CROIX (Switzerland)